



**WYSOKIEJ JAKOŚCI
NARZĘDZIA DO PRAS
KRAWĘDZIOWYCH**



LIMIT

SPIS TREŚCI / INDEX

Kim jesteśmy? / Who we are?	3
Tabela doboru siły / Bending Chart	4
Obróbka materiałowa / Treatments on Materials	4
AMADA-PROMECAM STYLE	5
Stemple / Punches	6
Stemple typ AFH / AFH Style Punches	14
Stempl obrotowy / Rotary Punch & Moving Horns	17
Matryce / Dies	18
Uchwyty i wkładki poliuretanowe / Holders and Polyurethane Inserts	27
Uchwyty i wkładki nylonowe / Nylon Inserts and Holders	29
Narzędzia do falcowania / Hemming Tools	30
Uchwyty do ostrzy i ostrza / Blade Holder & Blades	32
Uchwyty dla narzędzi do promieni / Round Holders	33
Łączniki / Adjustables Intermediates	35
Przedłużenia i adaptory / Extensions & Adapters	35
Dociski / Clamp Plates	37
Gięcia "Z" / Z Folds	38
Szafy narzędziowe / Tools Cabinets	39
TRUMPF STYLE	40
Stemple / Punches	41
Matryce / Dies	48
Roll Bend	54
Uchwyty i wkładki nylonowe / Nylon Inserts and Holders	56
Narzędzia do falcowania / Hemming Tools	57
Uchwyty do ostrzy i ostrza / Blade Holders & Blades	60
Uchwyty dla narzędzi do promieni / Round Holders	62
Łączniki / Extensions	64
Adaptory / Adapters	66
Gięcia "Z" / Z Folds	67
Szafy narzędziowe / Tools Cabinets	70
BYSTRONIC STYLE	71
Stemple / Punches	72
Stemple typ RF-A / RF-A Style Punches	73
Stemple typ R / R Style Punches	77
Matryce / Dies	81
Narzędzia do falcowania / Hemming Tools	86
Uchwyty do ostrzy i ostrza / Blade Holders & Blades	87
Uchwyty dla narzędzi do promieni typ R / R Style Round Holders	88
Uchwyty dla narzędzi do promieni typ RF-A / RF-A Style Round Holders	89
Przedłużenia i adaptory / Extensions & Adapters	90
Gięcia "Z" / Z Folds	91
Szafy narzędziowe / Tools Cabinets	93

SPIS TREŚCI / INDEX

LVD STYLE	94
Stemple / Punches	95
Matryce / Dies	100
Uchwyty i wkładki nylonowe / Nylon Inserts and Holders	103
Narzędzia do falcowania / Hemming Tools	104
Uchwyty do ostrzy i ostrza / Blade Holders & Blades	106
Uchwyty dla narzędzi do promieni / Round Holders	107
Łączniki / Extensions	109
Adaptery / Adapters	110
Gięcia "Z" / Z Folds	111
Szafy narzędziowe / Tools Cabinets	112
WILA STYLE	113
Stemple / Punches	114
Matryce / Dies	121
Uchwyty i wkładki nylonowe / Nylon Inserts and Holders	125
Narzędzia do falcowania / Hemming Tools	126
Uchwyty do ostrzy i ostrza / Blade Holders & Blades	128
Uchwyty dla narzędzi do promieni / Round Holders	129
Łączniki / Extensions	131
Adaptery / Adapters	132
Gięcia "Z" / Z Folds	133
Szafy narzędziowe / Tools Cabinets	134
AKCESORIA DO WSZYSTKICH PRAS KRAWĘDZIOWYCH I NARZĘDZI SPECJALNYCH	
ACCESSORIES FOR ALL PRESS BRAKES & SPECIAL TOOLS	135
Folie do gięcia bezśladowego / Antiscratch Polyurethane Film	136
Uchwyty do folii do gięcia / Film Holders	137
Narzędzia specjalne / Special Tools	138

O NAS

LIMIT SRL, ZAŁOŻONA W 1977 ROKU, SPECJALIZUJE SIĘ W KONSTRUOWANIU NARZĘDZI STANDARDOWYCH I SPECJALNYCH DLA WSZYSTKICH TYPÓW PRAS KRAWĘDZIOWYCH.

NARZĘDZIA STANDARDOWE SĄ DOSTĘPNE W MAGAZYNIE, NATOMIAST DZIĘKI DOŚWIADCZENIU NASZYCH TECHNIKÓW PROJEKTUJEMY I PRODUKUJEMY NARZĘDZIA O DUŻYCH ROZMIARACH I DŁUGOŚCIACH, KTÓRE PRZED DOSTAWĄ SĄ TESTOWANE NA PRASACH KRAWĘDZIOWYCH ZNAJDUJĄCYCH SIĘ W NASZYCH BUDYNKACH.

KAŻDE NARZĘDZIE JEST PRODUKOWANE Z WYSOKIEJ JAKOŚCI STALI, FREZOWANE, HARTOWANE INDUKCYJNIE NA CZĘŚCIACH ZUŻYWALNYCH I SZLIFOWANE. PONADTO NA KONIEC KAŻDEJ FAZY OBRÓBK I PRZED KAŻDĄ DOSTAWĄ PRZEPROWADZANA JEST KONTROLA JAKOŚCI. JAKOŚĆ, PRECYZJA, ZAMIENNOŚĆ I SZYBKA DOSTAWA POZWALAJĄ NAM EKSPORTOWAĆ NASZE PRODUKTY NA CAŁY ŚWIAT.



ABOUT US

LIMIT SRL, FOUNDED IN 1977, IS SPECIALIZED IN THE CONSTRUCTION OF STANDARD AND SPECIAL TOOLS FOR ALL TYPES OF PRESS BRAKES.

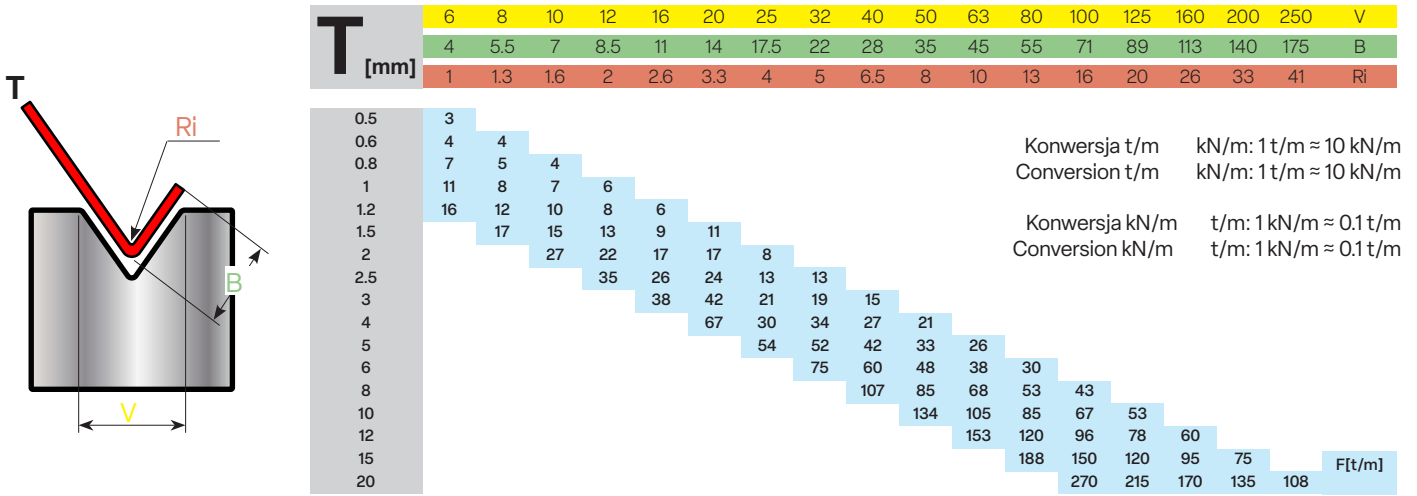
THE STANDARD TOOLS ARE AVAILABLE IN STOCK, WHILE THANKS TO THE EXPERIENCE OF OUR TECHNICIANS WE DESIGN AND PRODUCE TOOLS OF LARGE SIZES AND LENGTHS, WHICH ARE TESTED ON PRESS BRAKES PRESENT IN OUR BUILDINGS BEFORE THE DELIVERY.

EVERY TOOL IS PRODUCED WITH HIGH QUALITY STEEL, MILLED, INDUCTION HARDENED ON THE WEARABLE PARTS AND GROUND. IN ADDITION, A QUALITY CONTROL IS CARRIED OUT AT THE END OF EACH PROCESSING PHASE AND BEFORE EVERY DELIVERY. QUALITY, PRECISION, INTERCHANGEABILITY AND FAST DELIVERY ALLOW US TO EXPORT OUR PRODUCTS ALL OVER THE WORLD.

TABELA DOBORU SIŁY / BENDING CHART



Siła potrzebna do gięcia materiału pod kątem 90° z oporem R=45Kg/mm²
Force required for 90° air bending of sheet metal with resistance R=45Kg/mm²



T = Grubość materiału - Sheet thickness V = Szerokość "V" - "V" width B = Minimalna długość krawędzi - Minimum flange length
Ri = Promień wewnętrzny= Inside radius F = Siła nacisku (t/m)= Applied force (t/m)


NAJCZĘŚCIEJ STOSOWANE MATERIAŁY MOST COMMON MATERIALS CHARACTERISTICS

Aluminium - Aluminium R = 20-25 Kg/mm²
Stal czarna - Mild steel R = 40-45 Kg/mm²
Stal nierdzewna - Stainless steel R = 60-75 Kg/mm²


OBLICZANIE SIŁY GIĘCIA CALCULATION OF FORCE FOR AIR BENDING

$$F = \frac{T^2 \cdot 2 \cdot R}{1.4 \cdot V} = \dots \text{ tons/m}$$

ZABIEGI NA MATERIAŁACH / TREATMENTS ON MATERIALS





 Narzędzia standardowe i specjalne są hartowane indukcyjnie na częściach zużywalnych (52-55 HRC). Na życzenie klienta możemy wykonać obróbkę przeciwzużyciową - azotowanie na narzędziach wykonanych ze stali 42CrMo4. Na narzędziach można wykonać obróbkę antykorozyjną - cynkowanie.

Na życzenie klienta możliwe jest wykonanie obróbki niklowej w celu uzyskania efektu antykorozyjnego, który utrzymuje się przez cały okres użytkowania narzędzia.

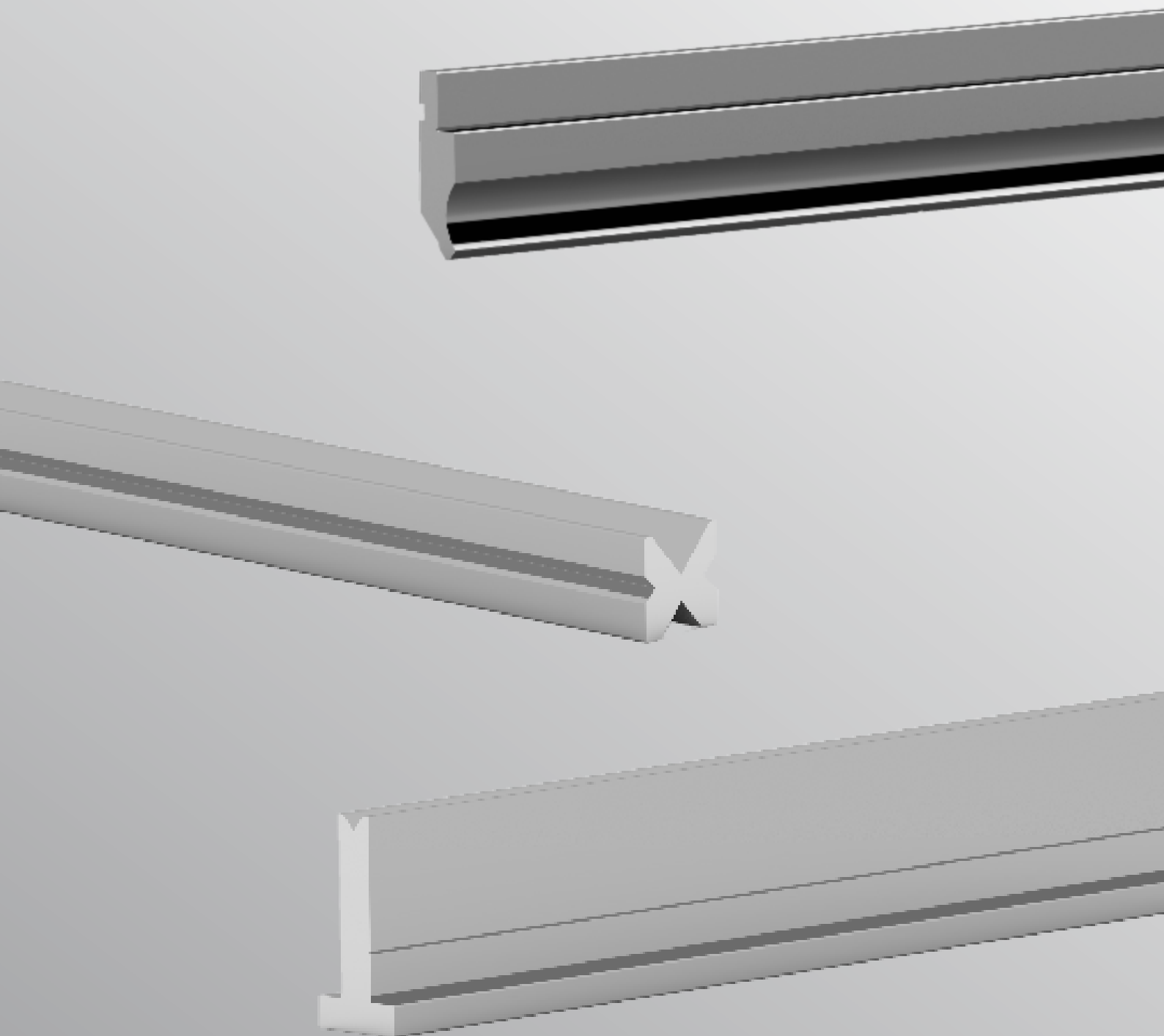
 Standard and special tools are induction hardened on wear parts (52-55 HRC). On request, we can make an antiwear-nitriding treatment on the tools produced with 42CrMo4 steel. An anti rust-galvanized treatment can be made on tools.

On request, it is possible to make a nichel-plating treatment to obtain an anti-rust effect which lasts for all the tool's life.

OBRÓBKA MATERIAŁOWA MATERIAL TREATMENTS

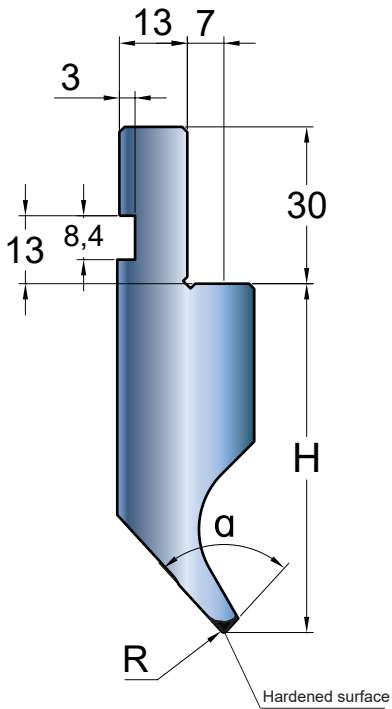
-  Stal C45 / Steel C45
-  Stal C45 hartowana indukcyjnie na częściach zużywalnych (52/55 HRC)
Steel C45 induction hardened on wear parts (52/55 HRC)
-  Stal C45 hartowana i odpuszczana (R=80-85Kg/mm²) i hartowana indukcyjnie na częściach zużywalnych (52/55 HRC)
Steel C45 hardened (R=80-85Kg/mm²) and induction hardened on wear parts (52/55 HRC)
-  Stal 42CrMo4 hartowana i odpuszczana (R=95-105Kg/mm²) oraz hartowana indukcyjnie na częściach zużywalnych (52/55 HRC)
Steel 42CrMo4 hardened (R=95-105Kg/mm²) and induction hardened on wear parts (52/55 HRC)

AMADA - PROMECAM STYLE

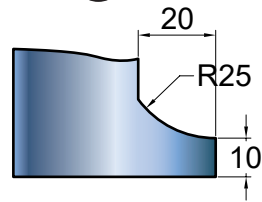




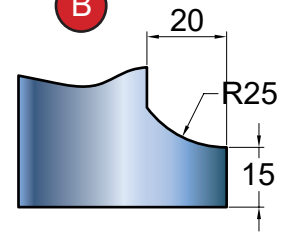
Standard clamp



**Standard Horn
Typ / Type**

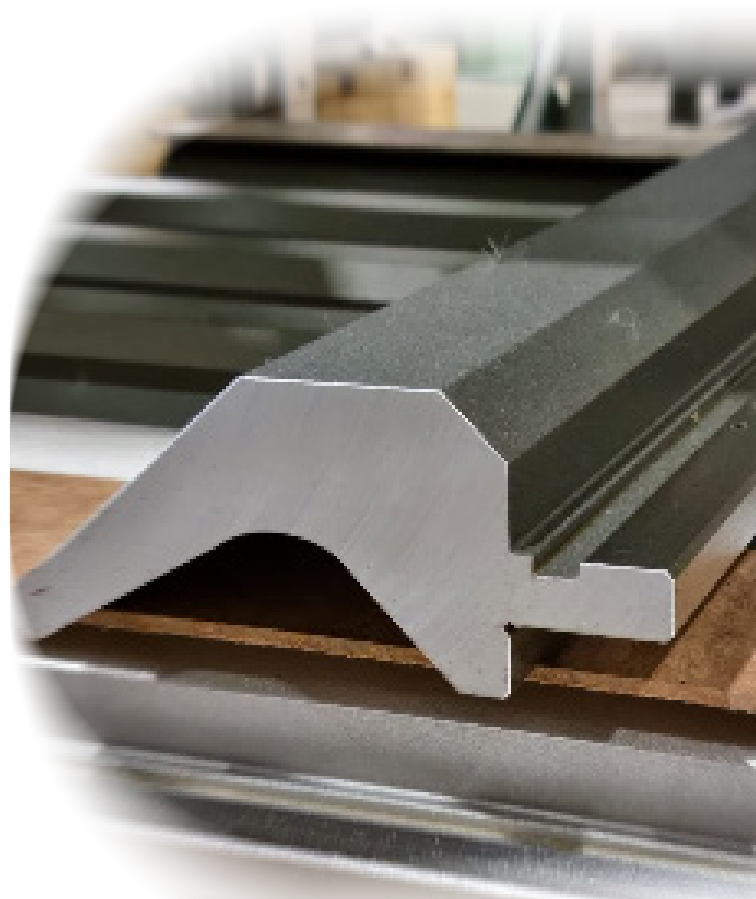
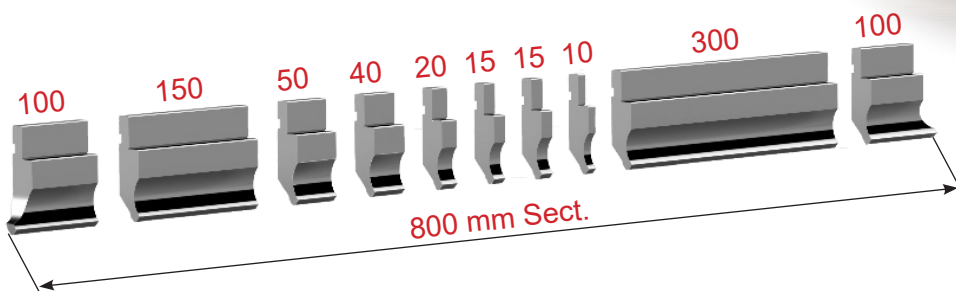
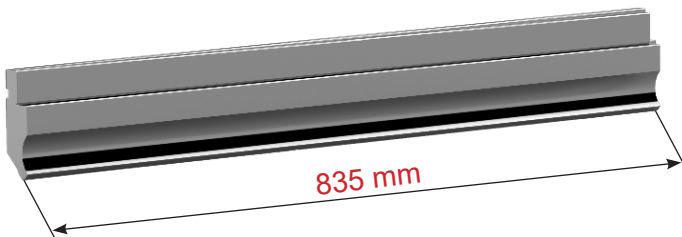
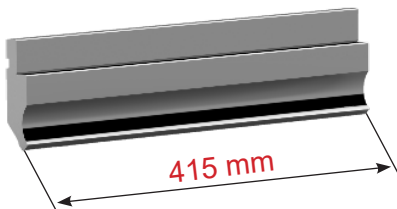


**Standard Horn
Typ / Type**



Max. obciążenie krawędzi wynosi 50% maksymalnego obciążenia stempla.
The horns' max load is 50% of the max load of the punch.

Standardowe długości- Standard Lengths





kN/m	KOD	α	R	H	Mt
1000	AM 1275	75°	0.80	67.60	■
	AM 1853	85°	0.25	66.50	■
	AM 1200	85°	0.80	66.50	■
	AM 1201	85°	3.00	65.45	■

88° - 90° available on request

Typ / Type **A**

kN/m	KOD	α	R	H	Mt
350	AM 1857	85°	0.25	67.00	■
	AM 1170	85°	0.60	66.74	■

88° - 90° available on request

Typ / Type **A**

kN/m	KOD	α	R	H	Mt
1000	AM 1230	85°	0.80	105.00	■
	AM 1231	85°	3.00	105.00	■

88° - 90° available on request

Typ / Type **A**



kN/m	KOD	α	R	H	Mt
400	AM 1855	85°	0.60	135.00	■

88° - 90° available on request

Typ / Type **A**

kN/m	KOD	α	R	H	Mt
500	AM 1270	85°	0.60	95.00	■

88° - 90° available on request

Typ / Type **A**



kN/m	KOD	α	R	H	Mt
500	AM 1865	85°	0.25	90.00	■
	AM 1672	85°	0.80	89.70	■
	88° - 90° available on request				

Horn Typ / Type
A

kN/m	KOD	α	R	H	Mt
500	AM 1867	85°	0.25	104.50	■
	AM 1151	85°	0.80	104.50	■
	AM 1866	85°	3.00	103.50	■
88° - 90° available on request					

Horn Typ / Type
A

kN/m	KOD	α	R	H	Mt
600	AM 1864	85°	0.25	89.70	■
	AM 1660	85°	0.80	89.58	■
	AM 1863	85°	3.00	88.50	■
88° - 90° available on request					

Horn Typ / Type
A

kN/m	KOD	α	R	H	Mt
600	AM 1849	85°	0.80	165.00	■
88° - 90° available on request					

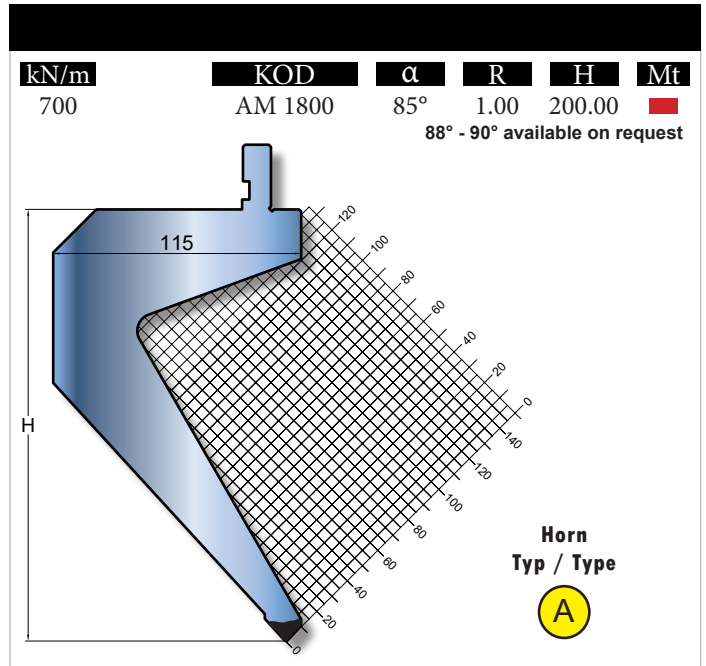
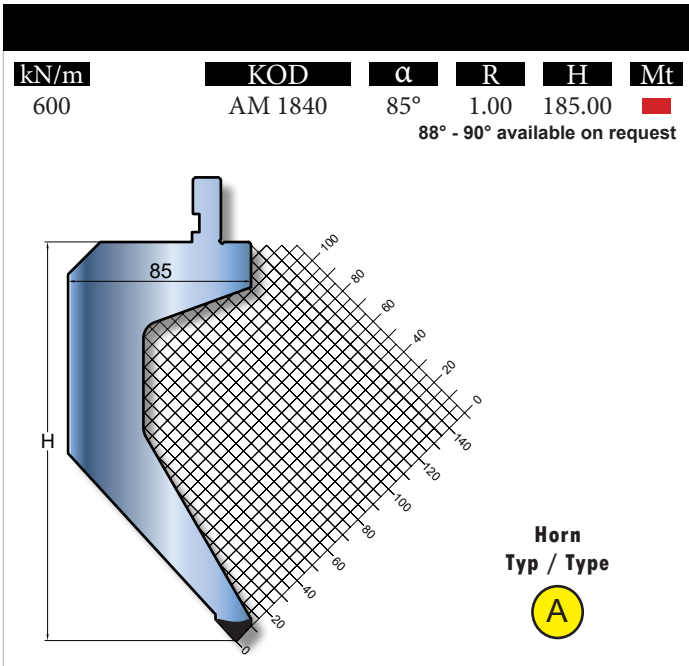
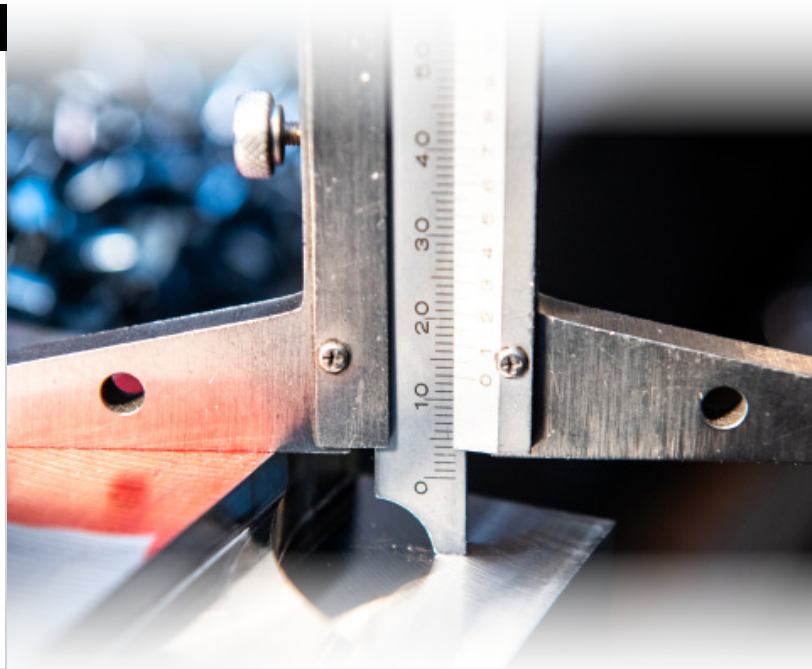
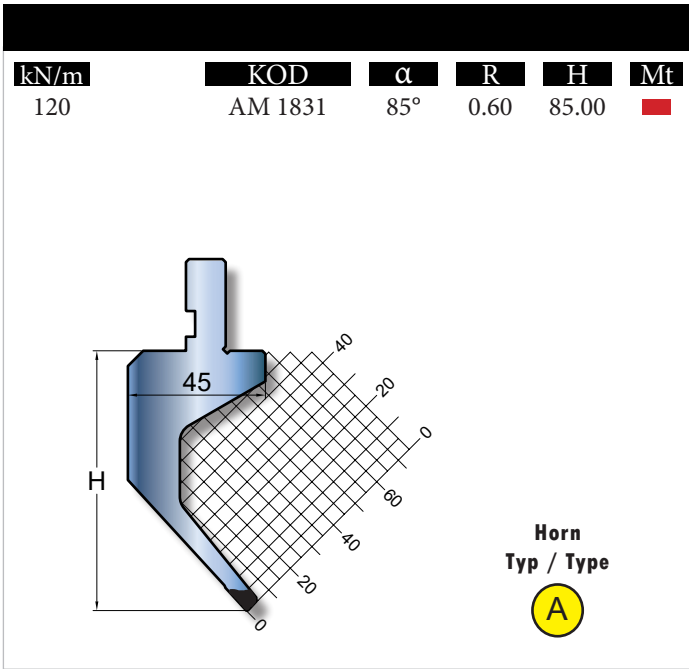
Horn Typ / Type
A

kN/m	KOD	α	R	H	Mt
700	AM 1848	85°	0.80	145.00	■
88° - 90° available on request					

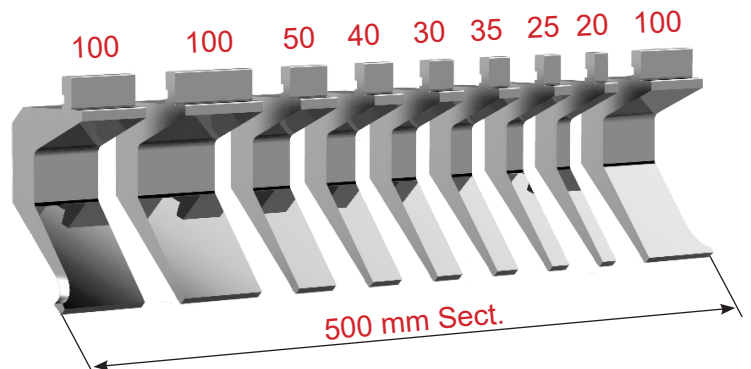
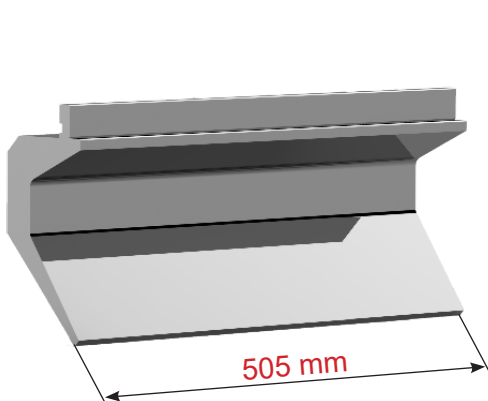
Horn Typ / Type
A

kN/m	KOD	α	R	H	Mt
500	AM 1835	85°	0.80	120.00	■
88° - 90° available on request					

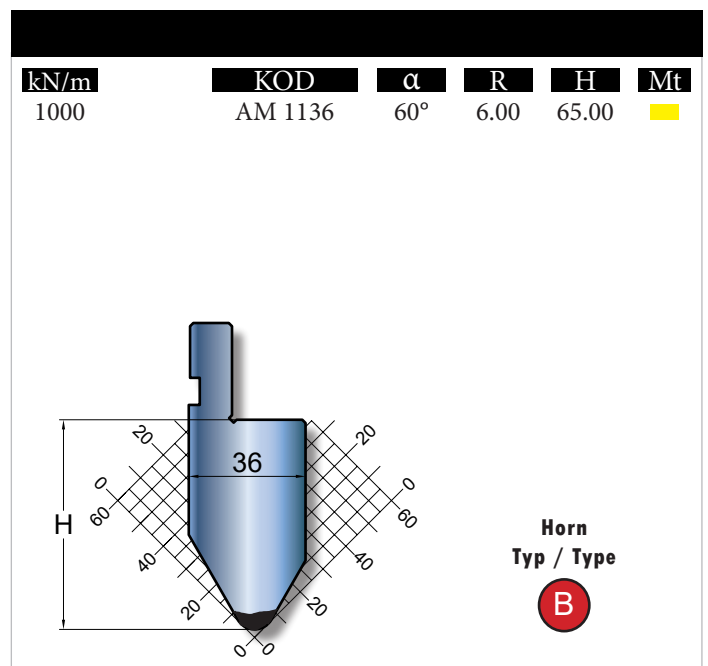
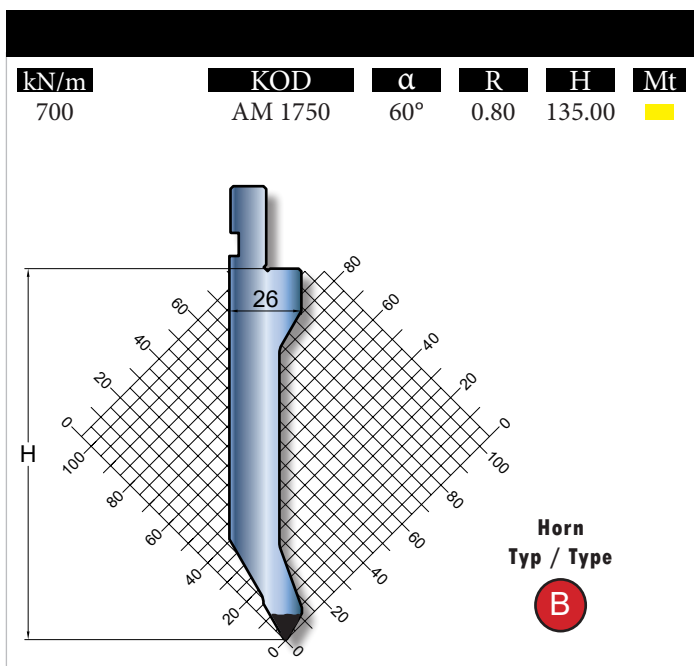
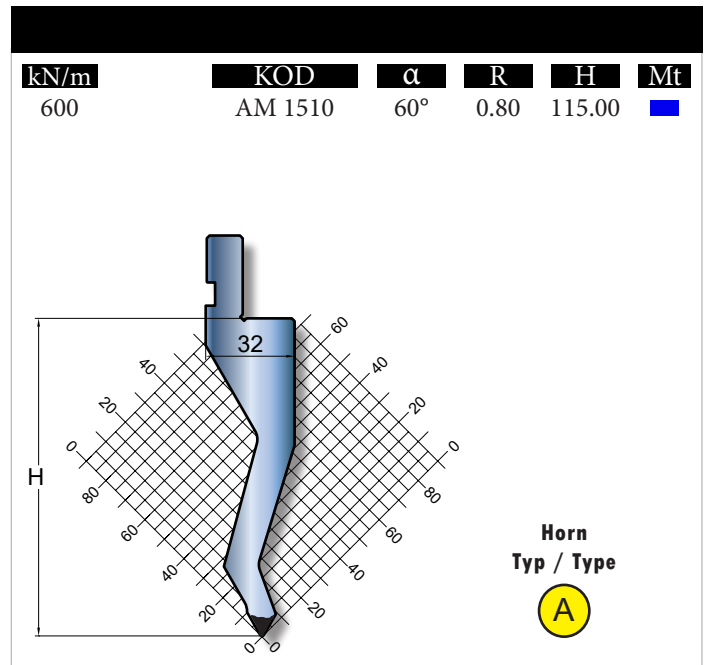
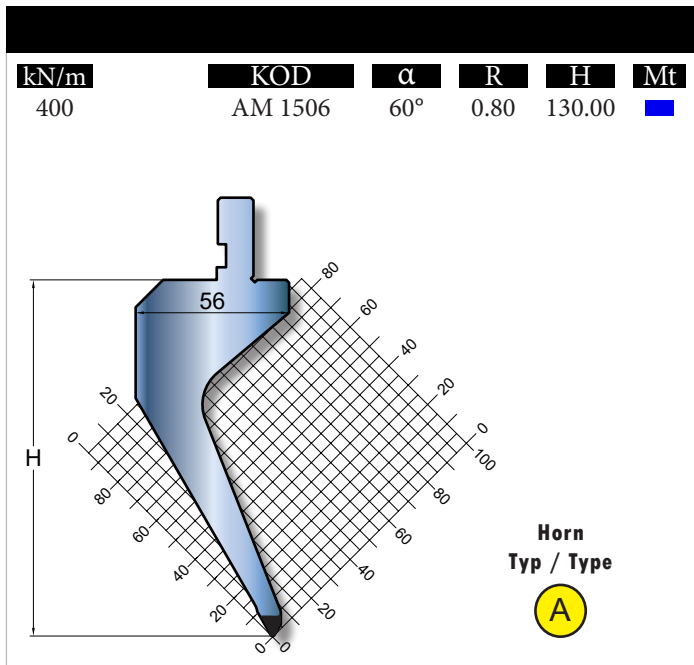
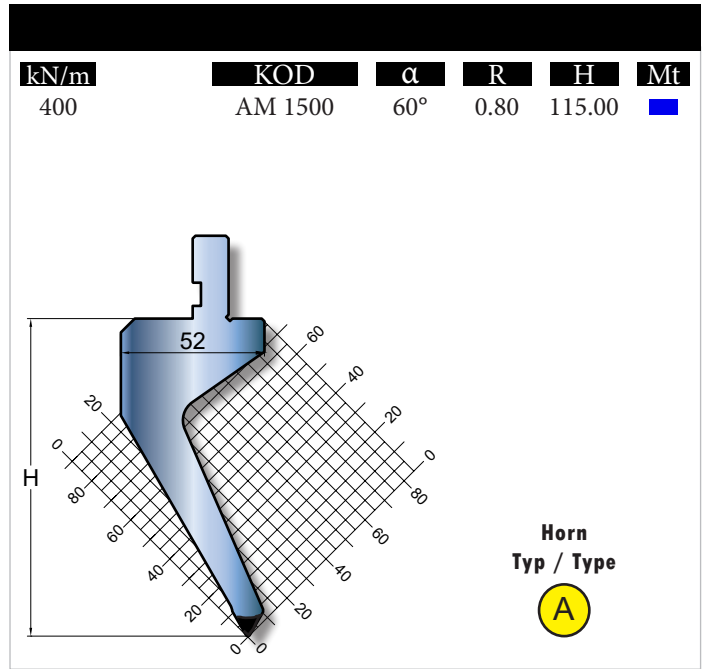
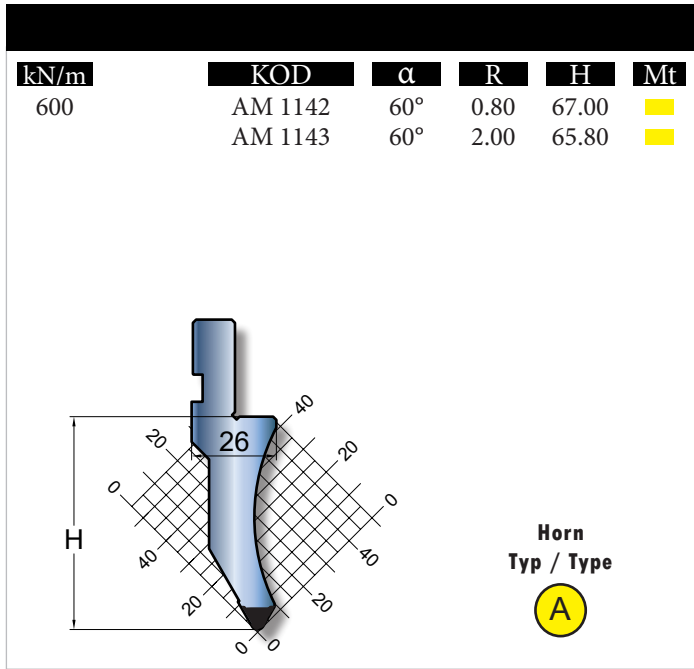
Horn Typ / Type
A

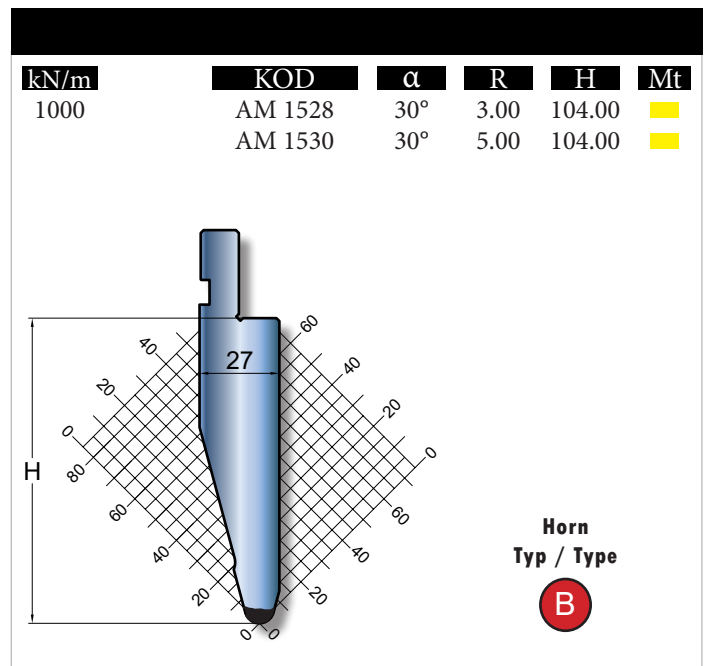
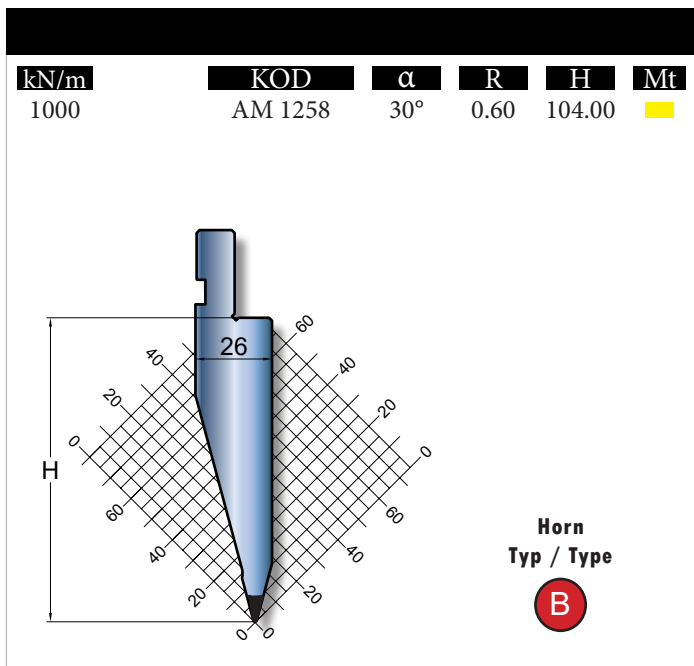
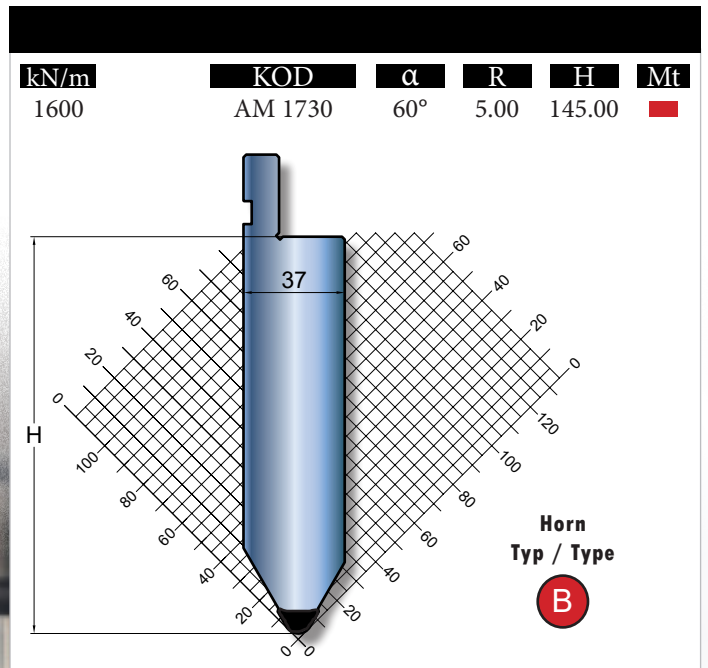
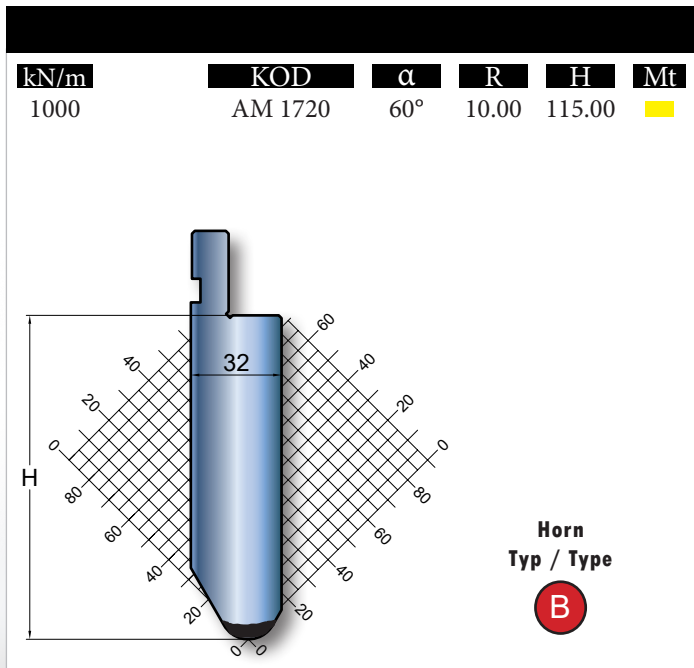


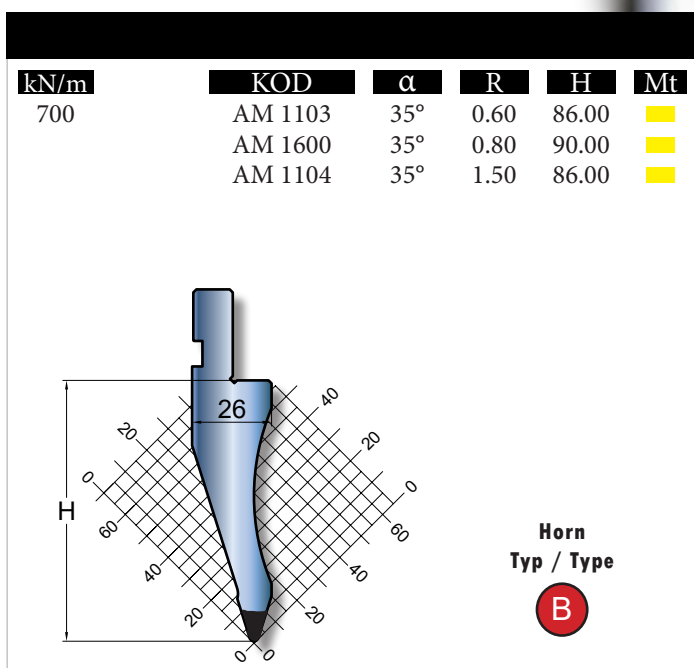
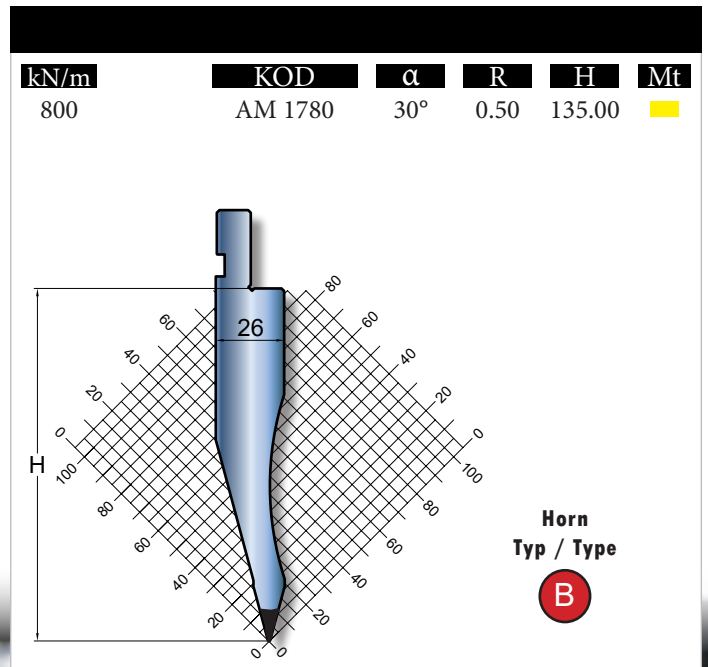
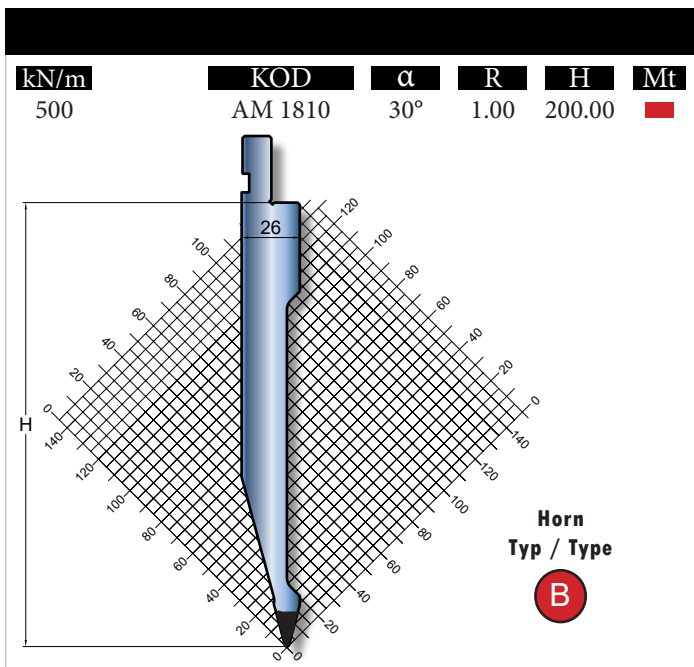
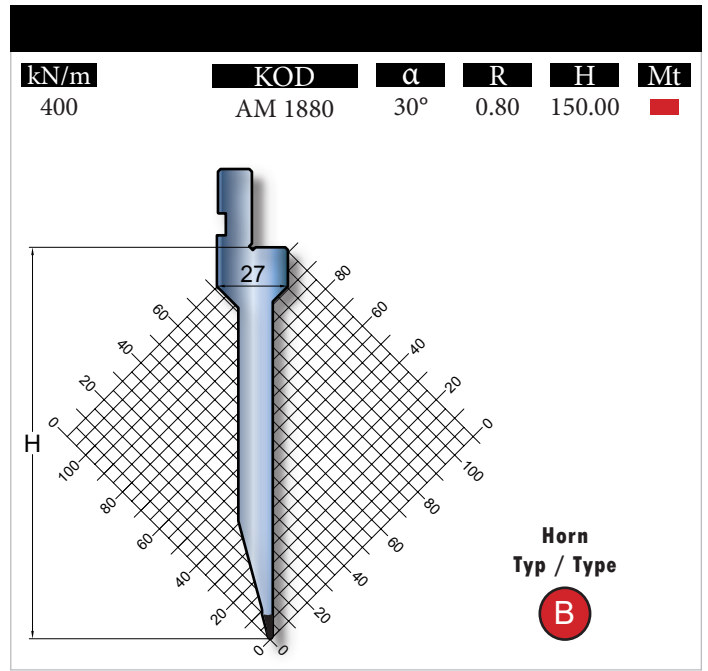
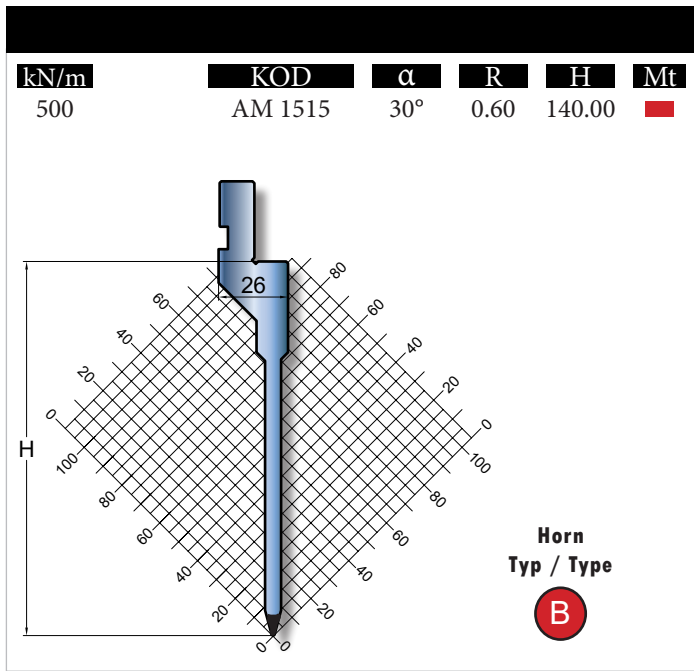
Standardowa długość - Standard Lengths For:
AM 1840 & AM 1800

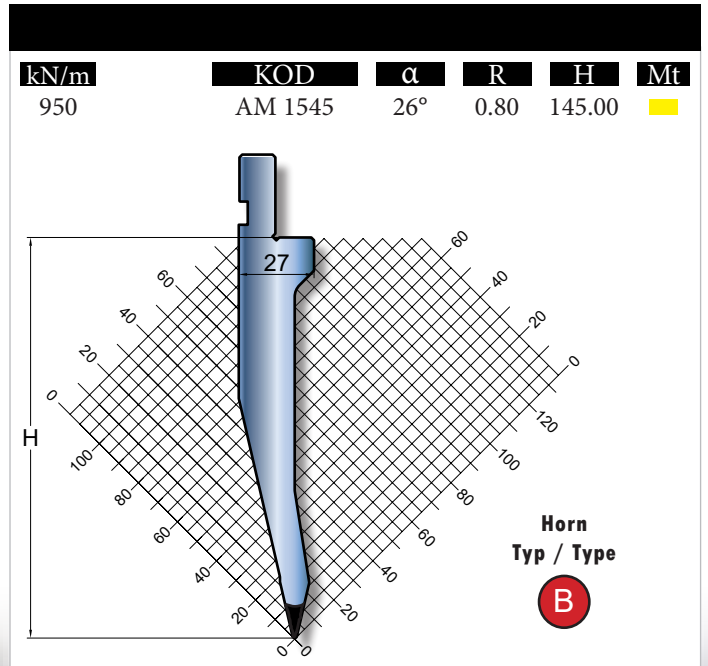
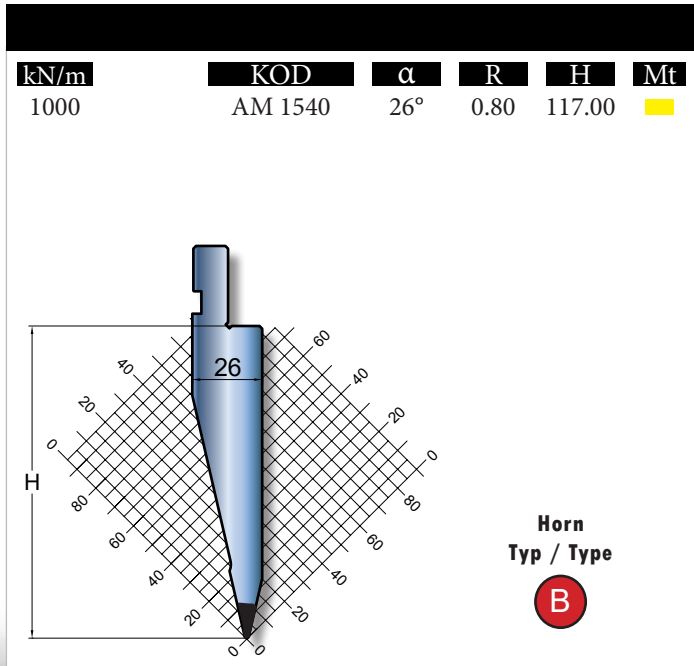


The horns' max load is 50% of the max load of the punch.



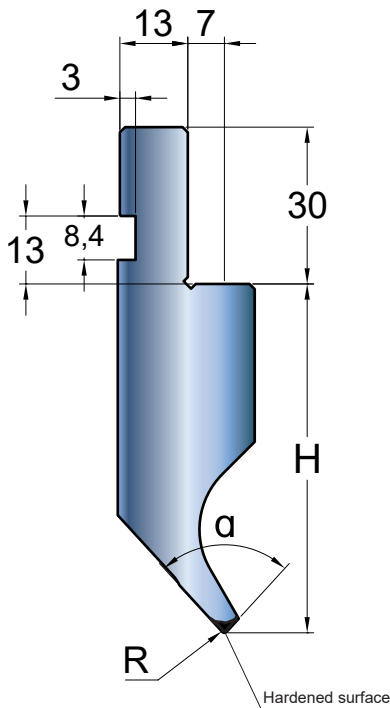




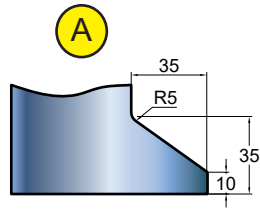




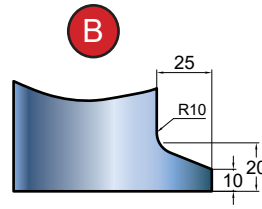
Standard clamp



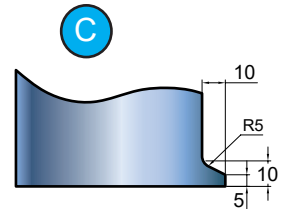
Standard Horn
Typ / Type



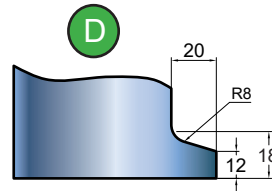
Standard Horn
Typ / Type



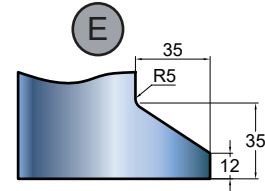
Standard Horn
Typ / Type



Standard Horn
Typ / Type

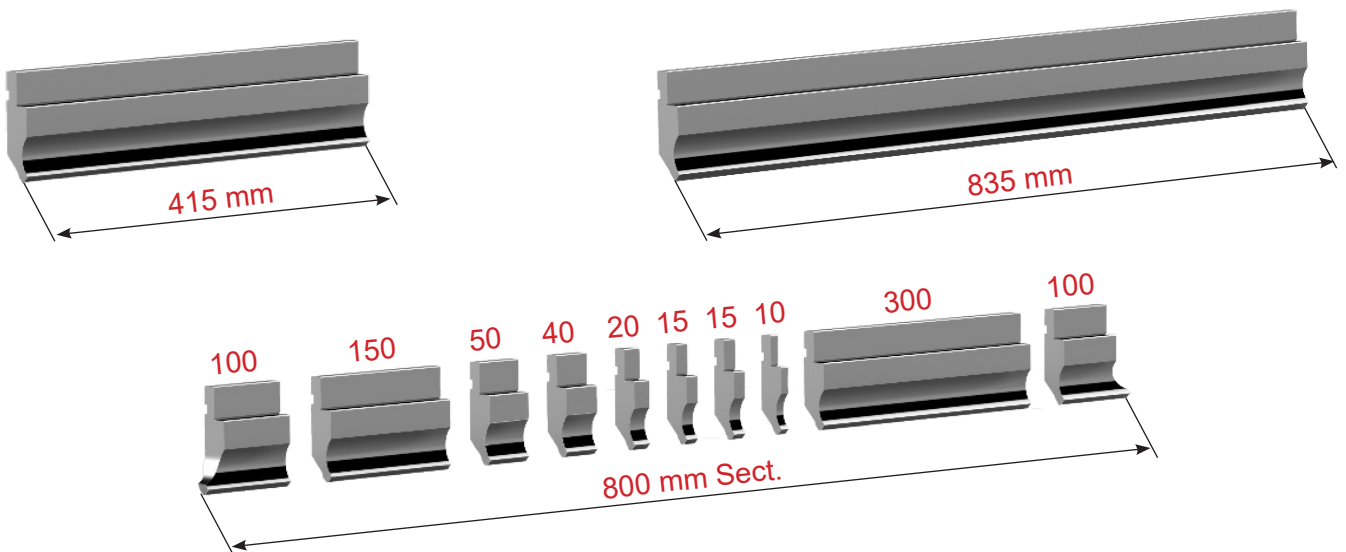


Standard Horn
Typ / Type



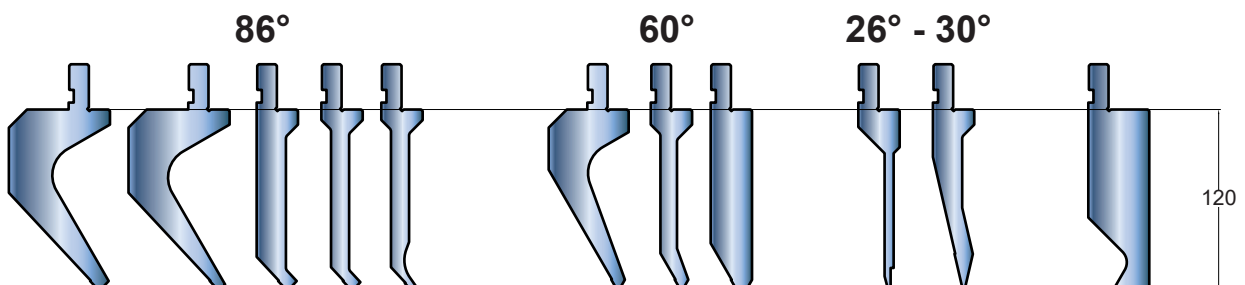
Max. obciążenie krawędzi wynosi 50% maksymalnego obciążenia stempla.
The horns' max load is 50% of the max load of the punch.

Standardowe długości - Standard Lengths



ZALETY NARZĘDZI AMADA AFH: Narzędzia "AFH" zostały zaprojektowane tak, aby umożliwić operatorowi wykonywanie gięć przy użyciu różnych profili stempli ustawionych obok siebie na jednym stole. Ponadto stosując nasze matryce do wkładek (str. 26) będzie można zwiększyć wydajność obniżając koszty produkcji, upraszczając skomplikowane sekwencje gięcia.

ADVANTAGES OF AMADA AFH TOOLS: "AFH" tools are designed to enable the operator to produce bends using different profiles of punches set side by side on one table. Furthermore, by using our inserts dies (pag 26) it will be possible to increase efficiency reducing costs of production, simplifying complicated bending sequences.





kN/m	KOD	α	R	H	Mt
1000	AMF 1022	86°	0.60	120.00	■
	AMF 1023	86°	1.50	120.00	■
	AMF 1024	86°	3.00	120.00	■

Standard Horn
Typ / Type

A

kN/m	KOD	α	R	H	Mt
500	AMF 1027	86°	0.60	120.00	■
	AMF 1028	86°	1.50	120.00	■
	AMF 1029	86°	3.00	120.00	■

Standard Horn
Typ / Type

A

kN/m	KOD	α	R	H	Mt
500	AMF 1032	86°	0.60	120.00	■
	AMF 1033	86°	1.50	120.00	■

Standard Horn
Typ / Type

B

kN/m	KOD	α	R	H	Mt
450	AMF 1035	86°	0.60	120.00	■

Standard Horn
Typ / Type

A

kN/m	KOD	α	R	H	Mt
300	AMF 1037	86°	0.60	120.00	■

Standard Horn
Typ / Type

C





kN/m	KOD	α	R	H	Mt
700	AMF 1039	60°	0.60	120.00	■
	AMF 1040	60°	1.50	120.00	■

Standard Horn
Typ / Type

A

kN/m	KOD	α	R	H	Mt
700	AMF 1041	60°	0.60	120.00	■
	AMF 1042	60°	1.50	120.00	■

Standard Horn
Typ / Type

A

kN/m	KOD	α	R	H	Mt
1000	AMF 1049	60°	5.00	120.00	■
	AMF 1050	60°	6.00	120.00	■

Standard Horn
Typ / Type

E

kN/m	KOD	α	R	H	Mt
450	AMF 1043	30°	0.60	120.00	■

Standard Horn
Typ / Type

B

kN/m	KOD	α	R	H	Mt
1000	AMF 1044	26°	0.60	120.00	■
	AMF 1045	30°	0.60	120.00	■
	AMF 1046	30°	1.50	120.00	■
	AMF 1047	30°	3.00	120.00	■
	AMF 1048	30°	4.00	120.00	■

Standard Horn
Typ / Type

D

kN/m	KOD	α	R	H	Mt
450	AMF 1051	-	-	120.00	■

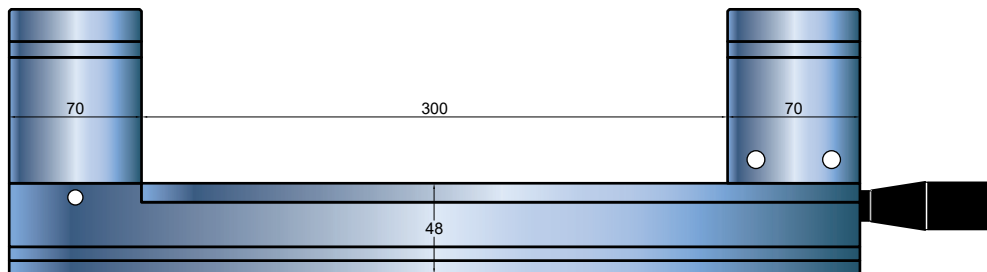
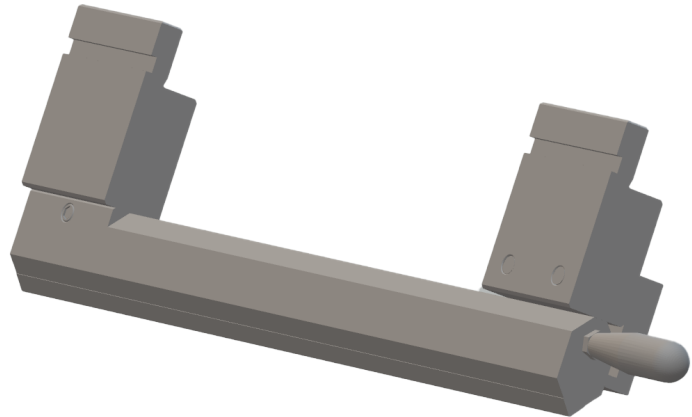
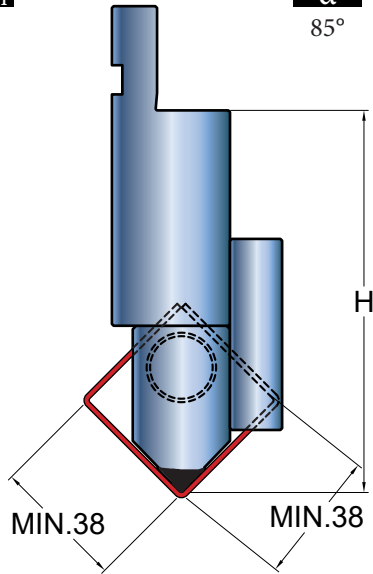
FRAZIONATO SENZA SCARPETTE
SECTIONED WITHOUT HORNS



AM 4680

kN/m
150

α 85° R 0.80 H 110.00 Mt



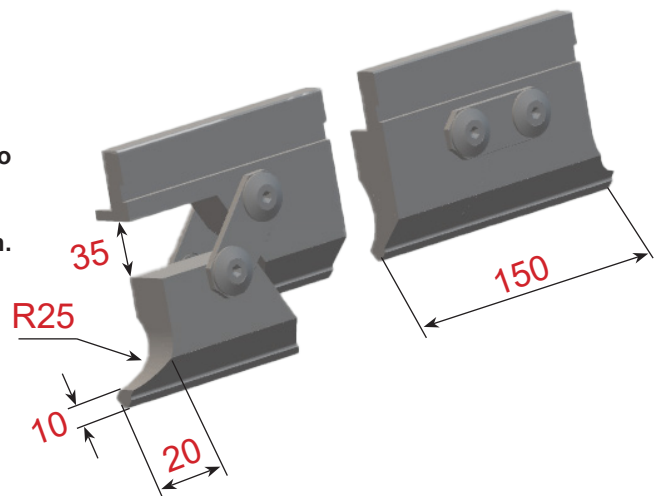
Ruchome końcówki stempli / Moving Horns AMADA-PROMECAM Style

STEMPLE PUNCHES → RUCHOME KOŃCÓWKI MOVING HORNS

AM 1200	→	AM 4114
AM 1201	→	AM 4116
AM 1170	→	AM 4122

Max. obciążenie krawędzi wynosi 50% maksymalnego obciążenia stempla.

The horns' max load is 50% of the max load of the punch.

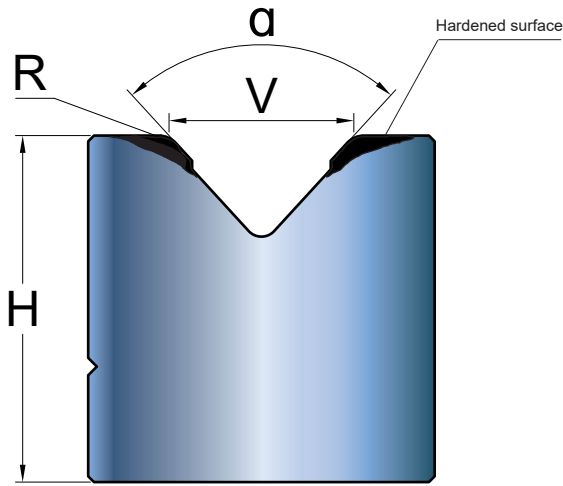


Stempel do zamykania pudełek.

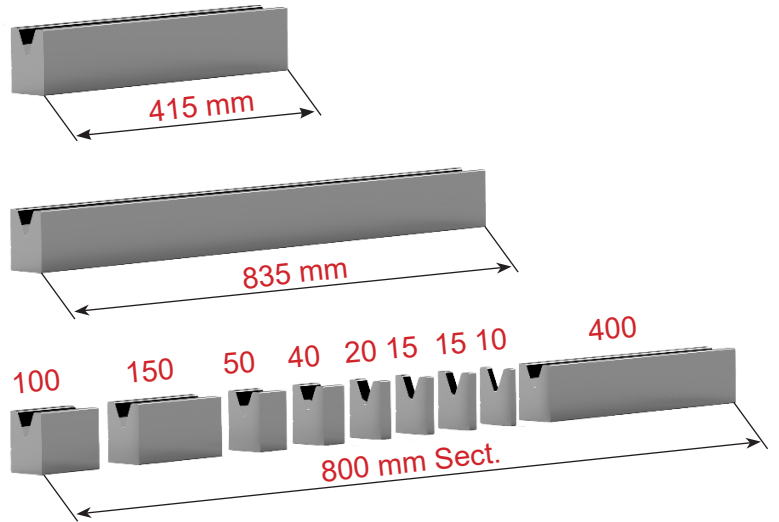
Suitable to boxes production and robot bending cells.



Standardowe długości - Standard Lengths



DOVE NON SPECIFICATO, ATTACCO 60mm
 WHEN UNSPECIFIED, CLAMP 60mm



AM 2209

kN/m	α	V	R	H	Mt
1000	-	-	-	60.00	

AM 2207

kN/m	α	V	R	H	Mt
800	85°	-	-	60.00	

AM 2350

kN/m	α	V	R	H	Mt
600	60°	-	-	60.00	

AM 2830

kN/m	α	V	R	H	Mt
1000	30°	-	-	80.00	



AM 2240

kN/m	α	V	R	H	Mt
1000	-	-	-	80.00	

AM 2484

kN/m	α	V	R	H	Mt
1000	45°	32	4.00	80.00	

AM 2440

kN/m	α	V	R	H	Mt
1000	45°	40	4.00	75.00	

AM 2380

kN/m	α	V	R	H	Mt
1000	45°	80	6.00	145.00	

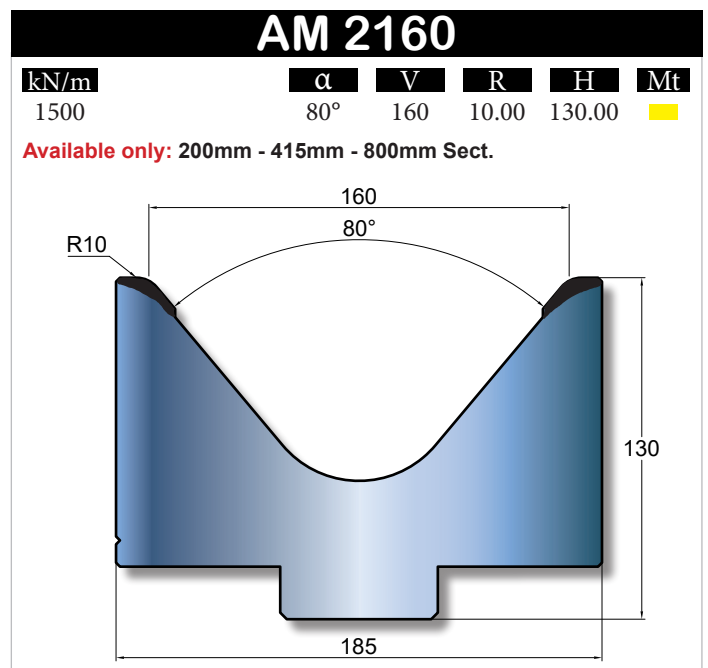
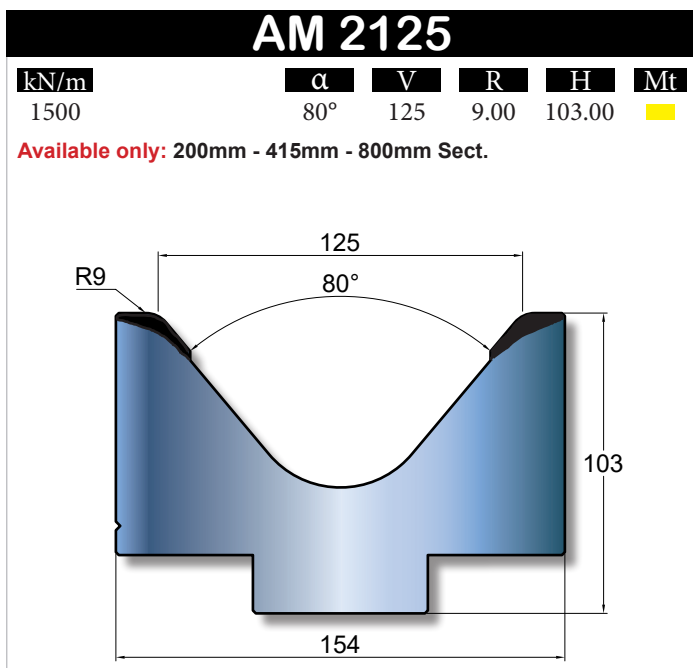
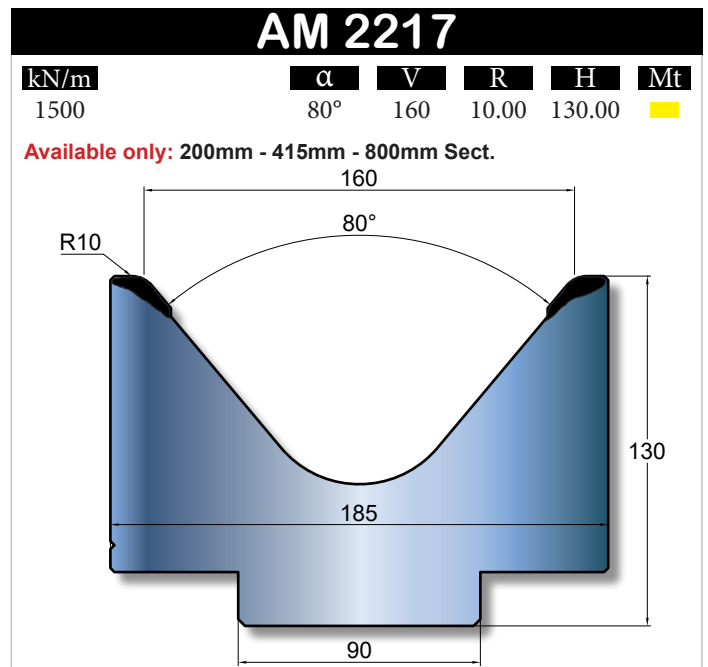
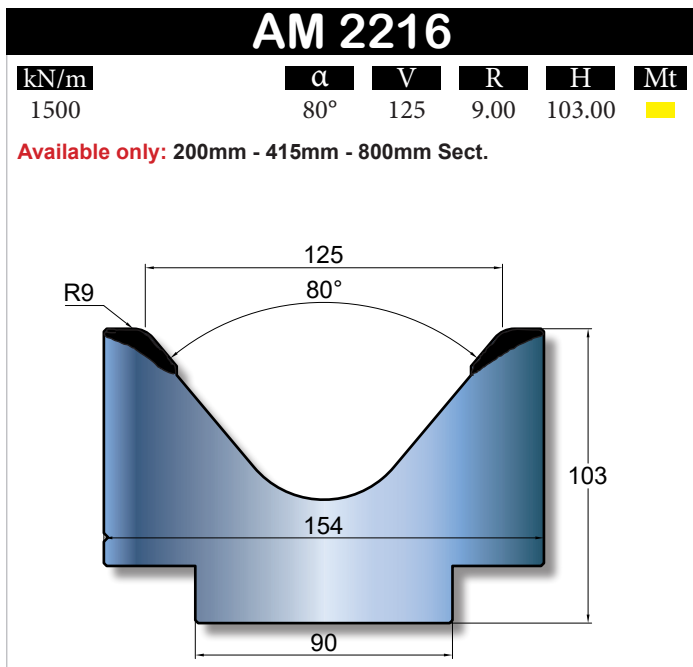
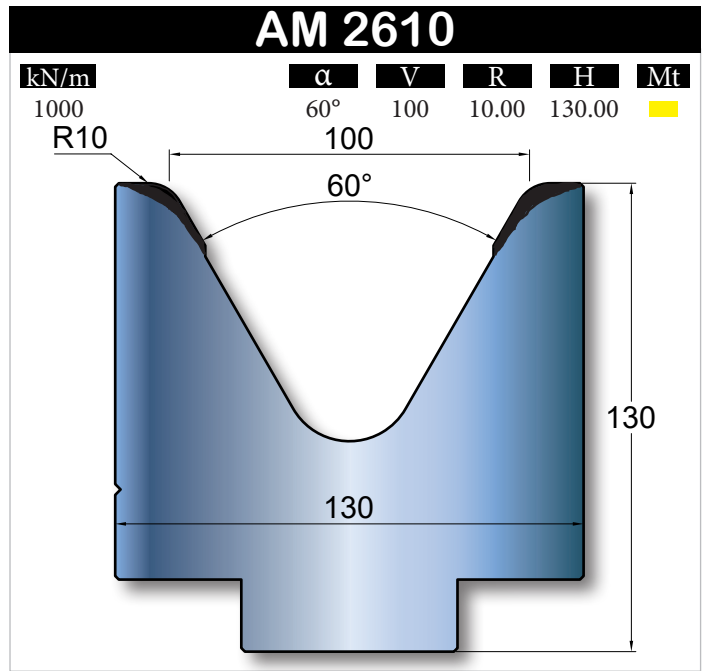
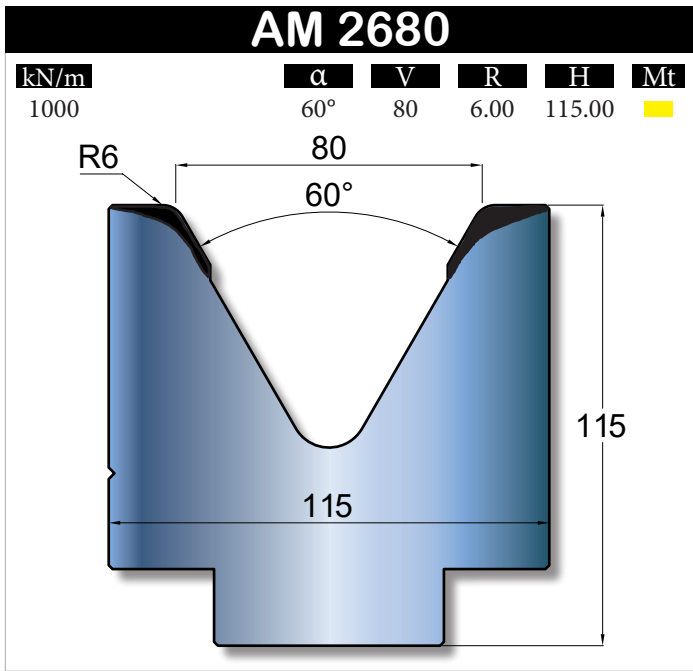
Available only: 200mm - 415mm - 800mm Sect.

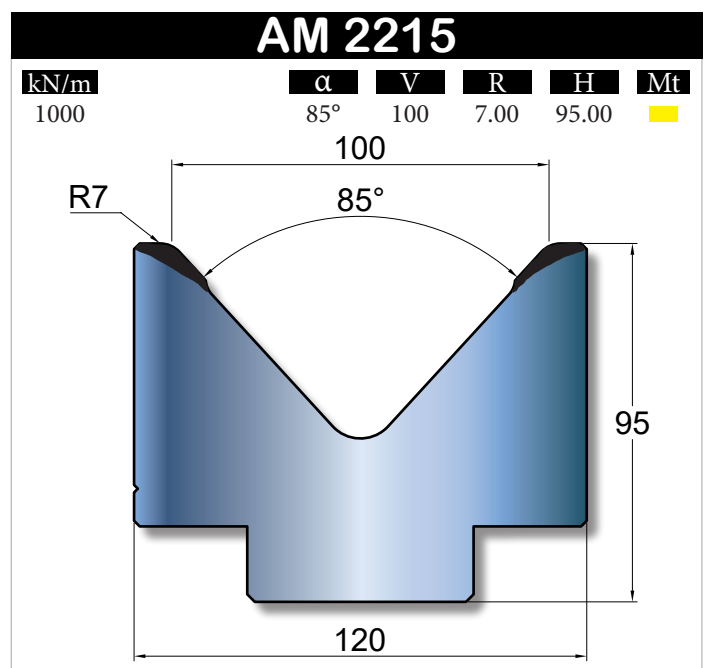
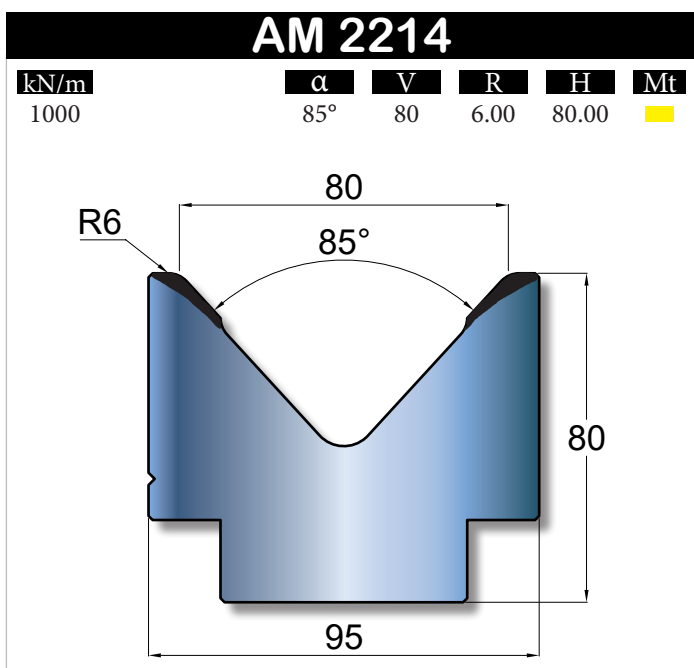
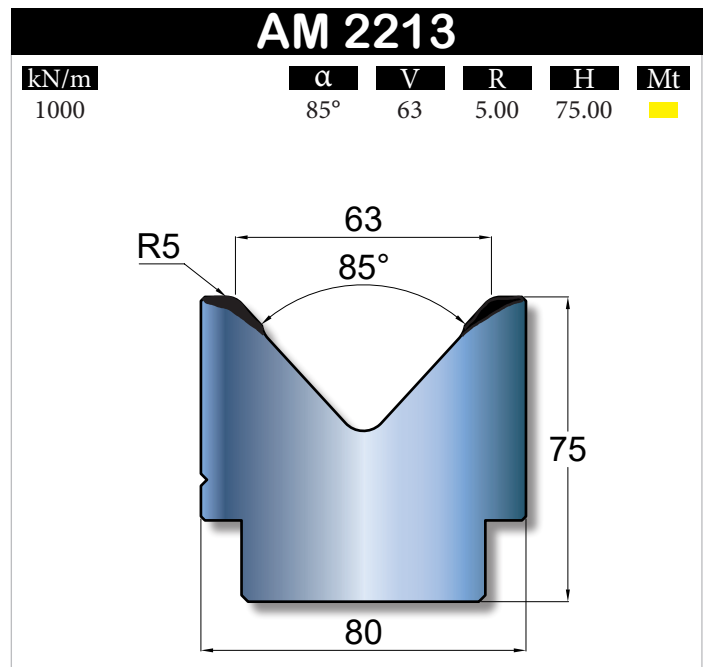
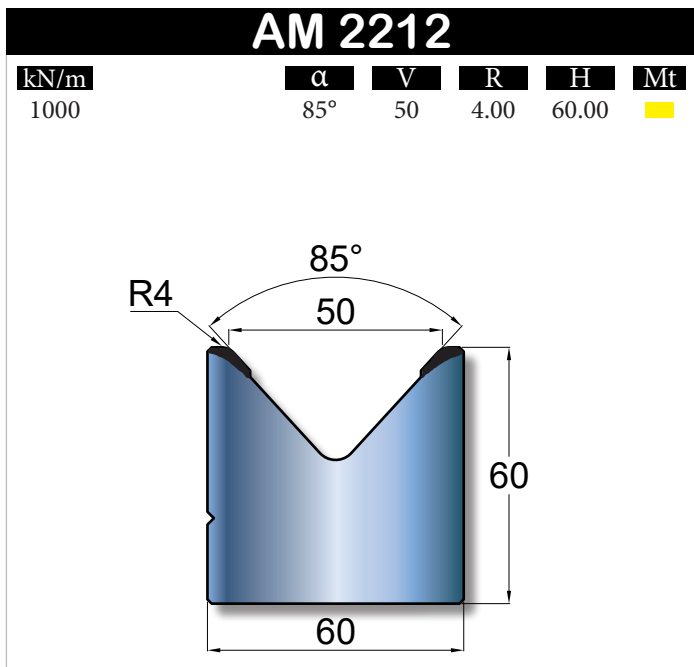
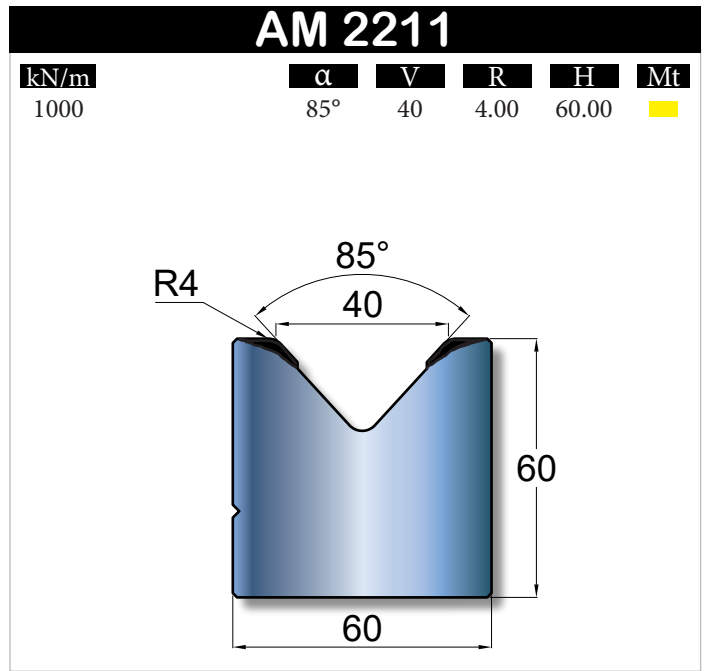
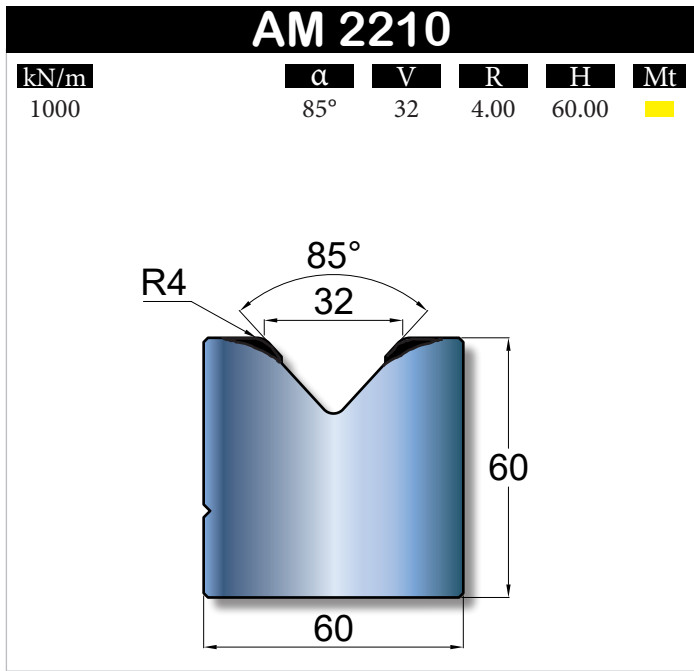
AM 2650

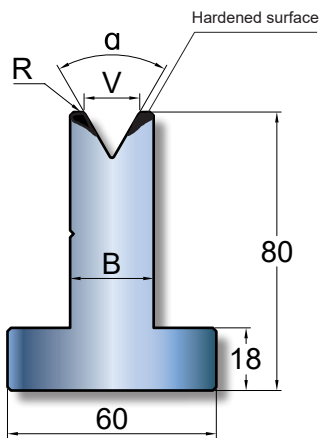
kN/m	α	V	R	H	Mt
1000	60°	50	5.00	75.00	

AM 2370

kN/m	α	V	R	H	Mt
1000	60°	63	5.00	86.00	



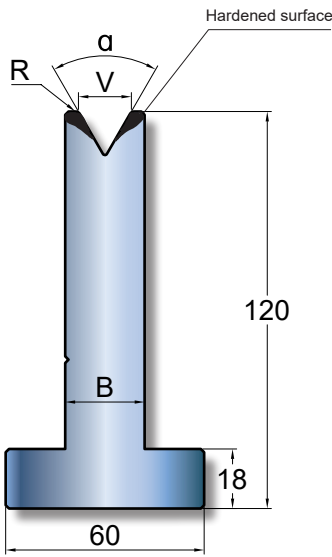




Dostępne długości:
Lengths available:

415 mm
835 mm
800 mm Sect.

KOD	α	V	R	B	kN/m	Mt
AM 2317	30°	6	0.60	14	350	■
AM 2318	30°	8	0.80	18	350	■
AM 2319	30°	10	1.00	24	500	■
AM 2320	30°	12	1.50	24	400	■
AM 2321	30°	16	2.00	30	450	■
AM 2322	30°	20	2.50	35	500	■
AM 2323	30°	25	3.00	40	500	■
AM 2406	35°	6	1.50	14	400	■
AM 2408	35°	8	2.00	18	400	■
AM 2410	35°	10	2.50	24	550	■
AM 2412	35°	12	3.00	24	450	■
AM 2416	35°	16	3.50	30	500	■
AM 2420	35°	20	4.00	35	600	■
AM 2425	35°	25	5.00	40	600	■
AM 2297	60°	6	0.40	14	600	■
AM 2298	60°	8	0.50	14	600	■
AM 2299	60°	10	0.60	18	600	■
AM 2300	60°	12	0.80	18	600	■
AM 2301	60°	16	1.60	24	600	■
AM 2308	60°	20	2.00	30	600	■
AM 2311	60°	25	3.00	35	600	■
AM 2506	85°	6	1.50	14	1000	■
AM 2508	85°	8	2.00	14	1000	■
AM 2510	85°	10	2.50	18	1000	■
AM 2512	85°	12	3.00	18	1000	■
AM 2516	85°	16	3.50	24	1000	■
AM 2520	85°	20	4.00	30	1000	■
AM 2525	85°	25	5.00	35	1000	■



Dostępne długości:
Lengths available:

415 mm
835 mm
800 mm Sect.

KOD	α	V	R	B	kN/m	Mt
AM 2351	30°	6	0.60	14	350	■
AM 2352	30°	8	0.80	18	350	■
AM 2353	30°	10	1.00	24	500	■
AM 2354	30°	12	1.50	24	400	■
AM 2401	30°	16	2.00	30	450	■
AM 2402	30°	20	2.50	35	500	■
AM 2403	30°	25	3.00	40	500	■
AMH 2406	35°	6	1.50	14	400	■
AMH 2408	35°	8	2.00	18	400	■
AMH 2410	35°	10	2.50	24	550	■
AMH 2412	35°	12	3.00	24	450	■
AMH 2416	35°	16	3.50	30	500	■
AMH 2420	35°	20	4.00	35	600	■
AMH 2425	35°	25	5.00	40	600	■
AM 2386	60°	6	0.40	14	600	■
AM 2387	60°	8	0.50	14	600	■
AM 2388	60°	10	0.60	18	600	■
AM 2389	60°	12	0.80	18	600	■
AM 2390	60°	16	1.60	24	600	■
AM 2391	60°	20	2.00	30	600	■
AM 2392	60°	25	3.00	35	600	■
AMH 2506	85°	6	1.50	14	1000	■
AMH 2508	85°	8	2.00	14	1000	■
AMH 2510	85°	10	2.50	18	1000	■
AMH 2512	85°	12	3.00	18	1000	■
AMH 2516	85°	16	3.50	24	1000	■
AMH 2520	85°	20	4.00	30	1000	■
AMH 2525	85°	25	5.00	35	1000	■



AMS 2200

kN/m	H1	H2	Mt
1000	34.00	20.00	■

AMS 2201

kN/m	H1	H2	Mt
1000	55.00	35.00	■

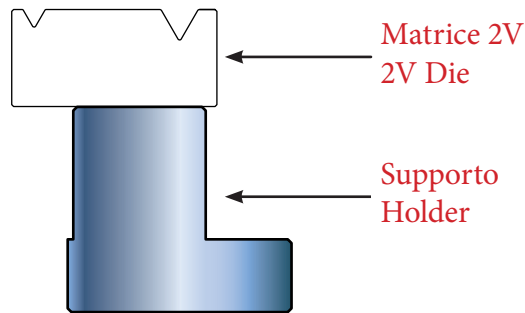
AMS 2306

kN/m	H1	H2	Mt
1000	75.00	55.00	■

AMS 2316

kN/m	H1	H2	Mt
1000	39.00	20.00	■

Assemblaggio / Assembly



AMS 2287

kN/m	H	Mt
1000	10.00	■

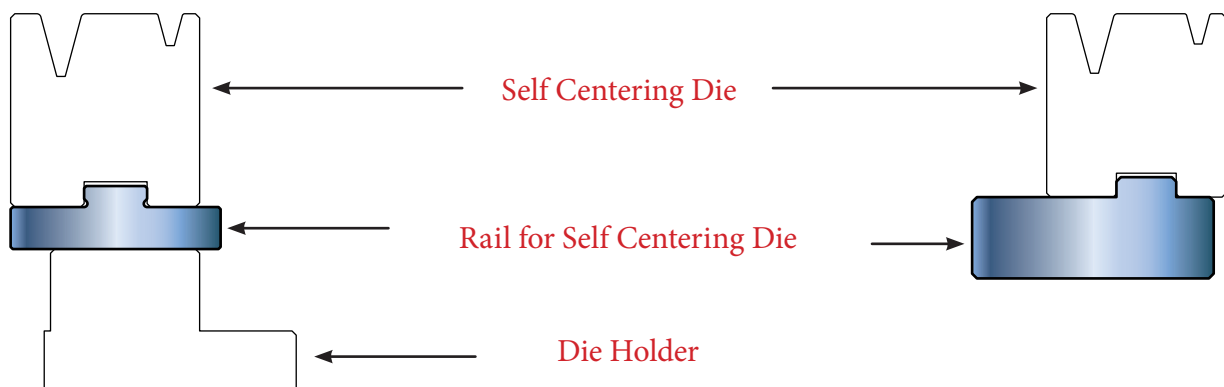
AMS 2400

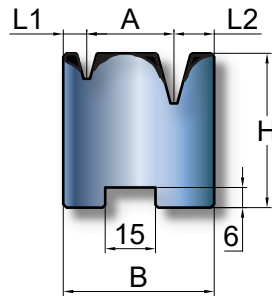
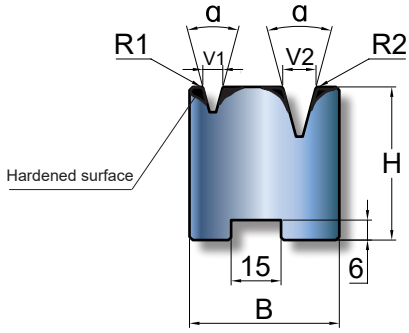
kN/m	H	Mt
1000	20.00	■

AMS 2336

Mt
■

Montaż / Assembly AMADA-PROMECAM Style





Dostępne długości:
Lengths available:

415 mm
835 mm
800 mm Sect.

KOD	α	V1	V2	R1	R2	L1	L2	H	B	A	kN/m	Mt
AM 2438	30°	6	10	0.60	1.00	7.00	12.00	46	45.00	26	400	■
AM 2478	30°	8	12	0.80	1.50	9.50	14.50	46	50.00	26	400	■
AM 2344	85°	4	7	0.60	1.00	3.50	5.00	46	34.50	26	800	■
AM 2345	85°	6	10	1.00	1.50	4.50	6.50	46	37.00	26	800	■
AM 2346	85°	8	12	1.20	1.75	5.50	7.50	46	39.00	26	800	■
AM 2347	85°	12	20	1.75	2.50	7.50	12.00	46	45.50	26	800	■
AM 2349	85°	14	18	1.50	2.00	8.50	10.50	46	45.00	26	800	■
AM 2348	85°	16	25	2.00	3.00	9.50	14.50	46	50.00	26	800	■

Matryce / Dies AMADA-PROMECCAM Style

Matryce rolkowe - Roller Dies

Holder

KOD: AM 2701 Mt: ■



Dostępna długość dla uchwytów i matryc:

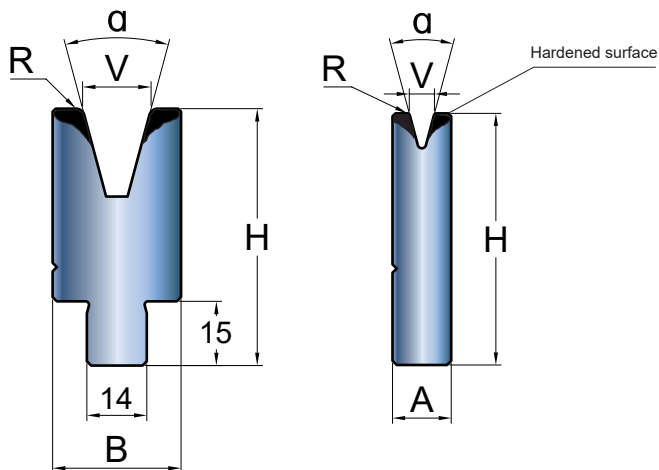
Lengths available for holders and dies: 100 mm

Roller Dies

kN/m: 2000

KOD	V	H	B	Mt
AM 2720	200	170	150	■
AM 2725	250	200	200	■
AM 2732	320	250	240	■

ROLKI HARTOWANE INDUKCYJNIE (63 HRC)
INDUCTION HARDENED ROLLS (63 HRC)



Dostępne długości:

Lengths available: 415 mm - 835 mm - 800 mm Sect.

Holders for Inserts

KOD
AM 2010

Bloccaggio rapido
Fast Lock

KOD
AM 2020

Dostępne długości:
Lengths available:

415 mm
835 mm

Mt
■

KOD	α	V	R	H	A	B	kN/m	Mt
AMI 2306	30°	6	0.60	60	14	14.00	350	■
AMI 2308	30°	8	0.80	60	14	18.00	350	■
AMI 2310	30°	10	1.00	60	14	24.00	500	■
AMI 2312	30°	12	1.50	60	14	24.00	400	■
AMI 2316	30°	16	2.00	60	14	30.00	450	■
AMI 2320	30°	20	2.50	60	14	35.00	500	■
AMI 2325	30°	25	3.00	65	14	45.00	500	■
AMI 2432	45°	32	5.00	80	14	50.00	1000	■
AMI 2440	45°	40	5.00	80	14	60.00	1000	■
AMI 2606	60°	6	0.60	60	14	12.00	380	■
AMI 2608	60°	8	0.80	60	14	13.50	450	■
AMI 2610	60°	10	1.00	60	14	16.00	550	■
AMI 2612	60°	12	1.20	60	14	17.00	550	■
AMI 2616	60°	16	1.60	60	14	22.00	650	■
AMI 2620	60°	20	2.00	60	14	28.00	850	■
AMI 2625	60°	25	2.50	60	14	31.00	850	■
AMI 2620	84°	32	4.00	60	14	38.00	1000	■
AMI 2625	84°	40	4.00	60	14	46.00	1000	■
AMI 2904	86°	4	1.00	60	14	10.00	750	■
AMI 2906	86°	6	1.50	60	14	11.00	800	■
AMI 2908	86°	8	1.50	60	14	12.00	900	■
AMI 2910	86°	10	1.50	60	14	13.50	1000	■
AMI 2912	86°	12	2.50	60	14	15.00	1000	■
AMI 2914	86°	14	2.50	60	14	17.00	1000	■
AMI 2916	86°	16	2.50	60	14	20.00	1000	■
AMI 2918	86°	18	2.50	60	14	22.00	1000	■
AMI 2920	86°	20	2.50	60	14	24.40	1000	■
AMI 2925	86°	25	3.00	60	14	29.60	1000	■



WKŁADKI I UCHWYTY POLURETANOWE

ZALETY:

- Brak śladów podczas gięcia
- Zalecany do gięcia aluminium, stali nierdzewnej i powierzchni lakierowanych.
- Nadaje się do zagięć "V", promieniowych i "U".

POLYURETHANE INSERTS AND HOLDERS

ADVANTAGES

- They avoid marks during the bending
- Recommended for bending aluminium, stainless steel and painted surfaces.
- Suitable for "V", radius and "U" bendings.

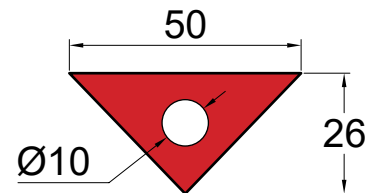
Dostępne długości:

Lengths available: 415 mm - 835 mm

Inserts for AM 2207

KOD

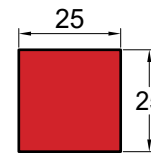
AM 2280



Inserts for AM 2271

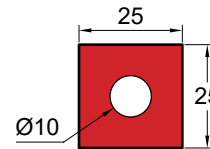
KOD

AM 2292

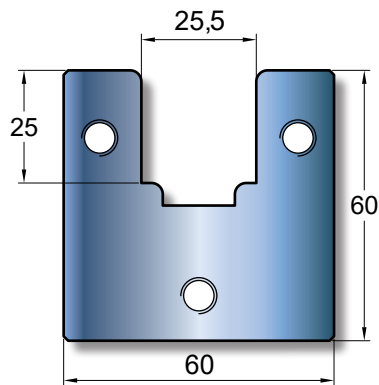


KOD

AM 292



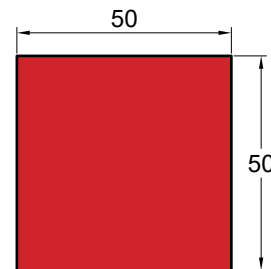
AM 2271



Inserts for AM 2272

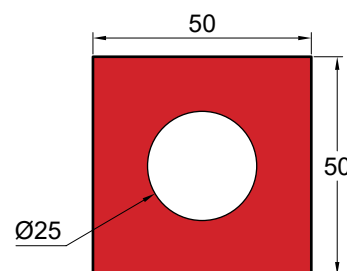
KOD

AM 2291

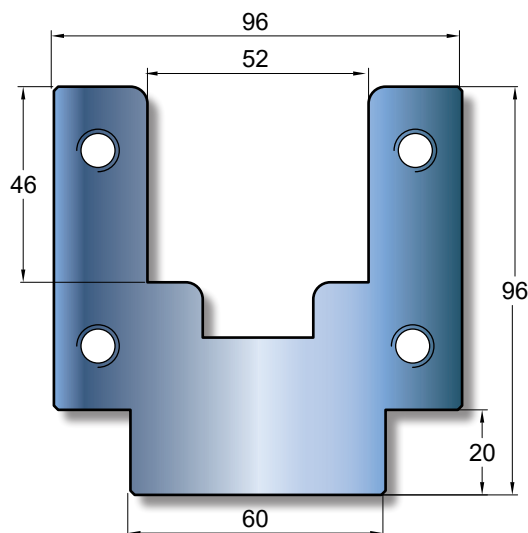


KOD

AM 291

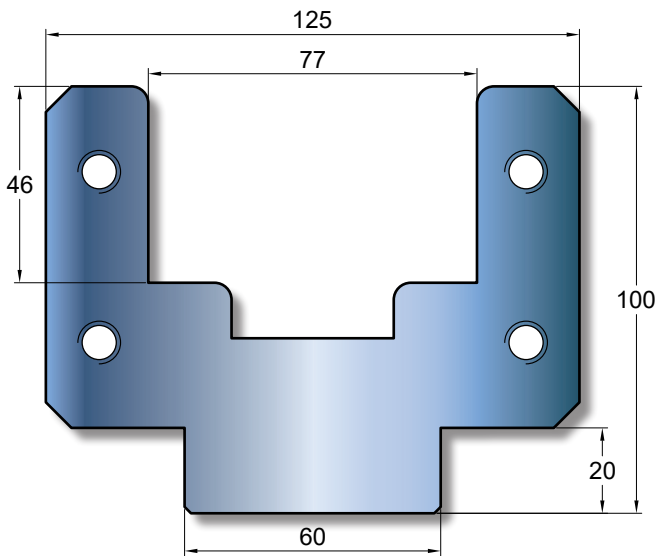


AM 2272



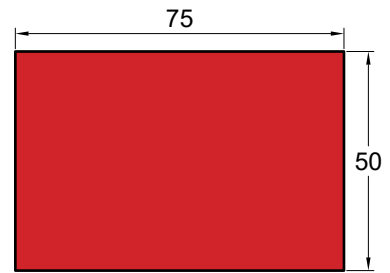


AM 2273

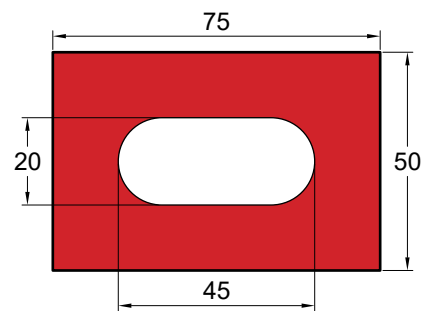


Inserts for AM 2273

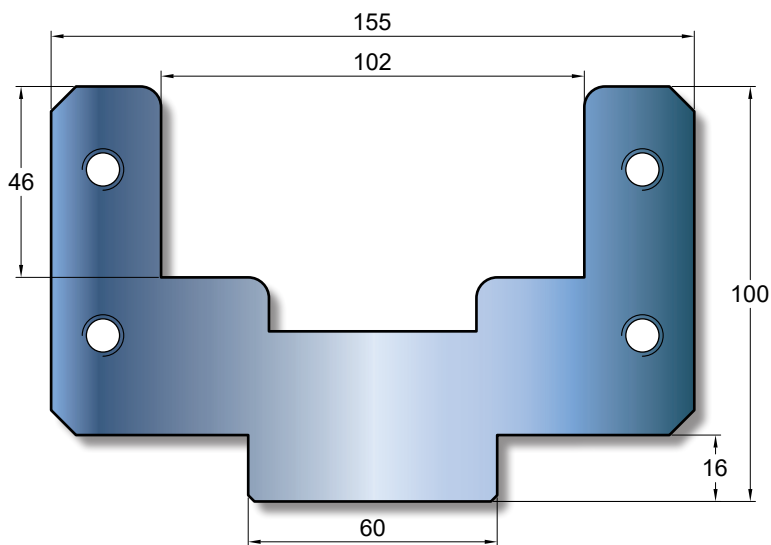
KOD
AM 2290



KOD
AM 290

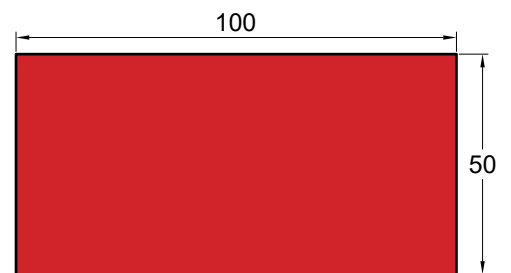


AM 2274

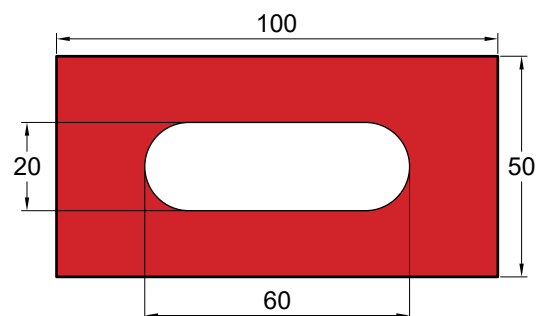


Inserts for AM 2274

KOD
AM 2289



KOD
AM 289





UCHWYTY I WKŁADKI NYLONOWE

ZALETY:

- Eliminują ślady gięcia
- Idealny do gięcia aluminium, stali nierdzewnej i blach wstępnie malowanych
- Szybka i łatwa wymiana.

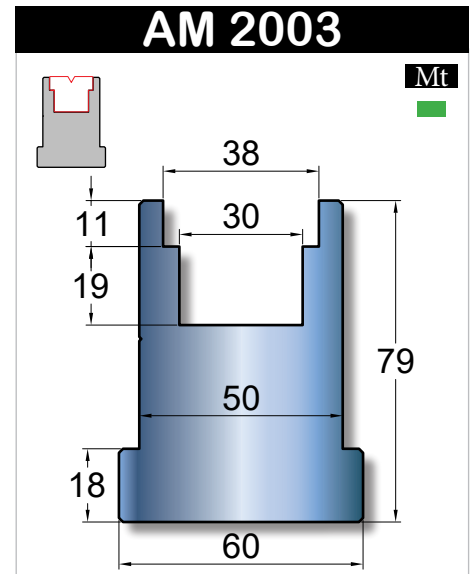
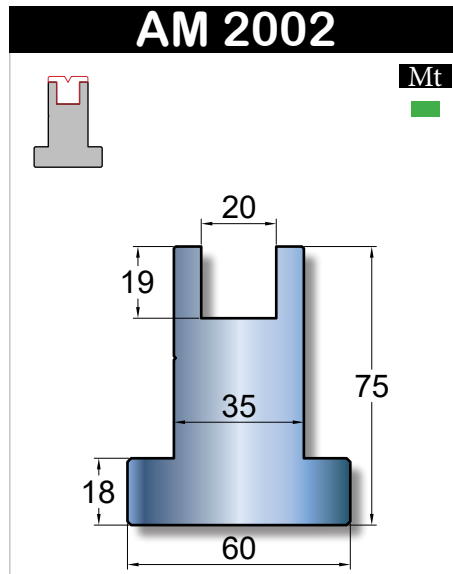
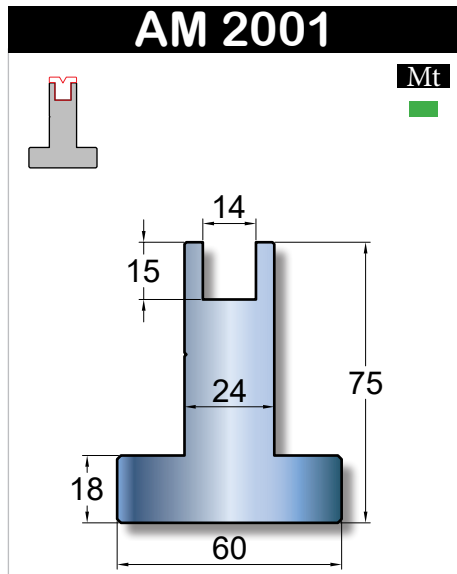
NYLON INSERTS AND HOLDERS

ADVANTAGES

- They avoid marks during the bending
- Recommended for bending aluminium, stainless steel and painted surfaces.
- Fast and easy change.

Dostępne długości:

Lengths available: 415 mm - 835 mm



Inserts for AM 2001

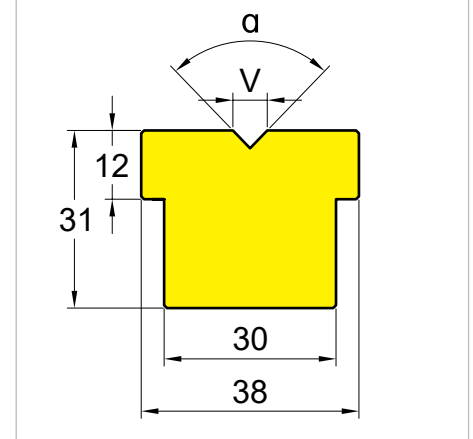
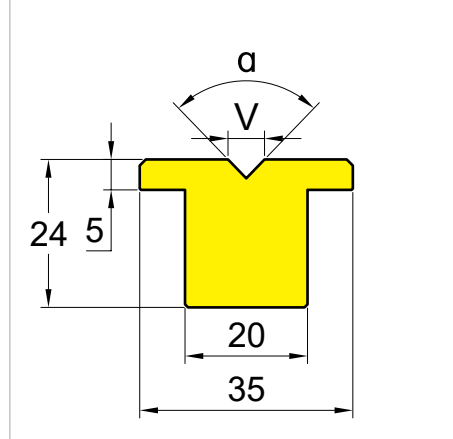
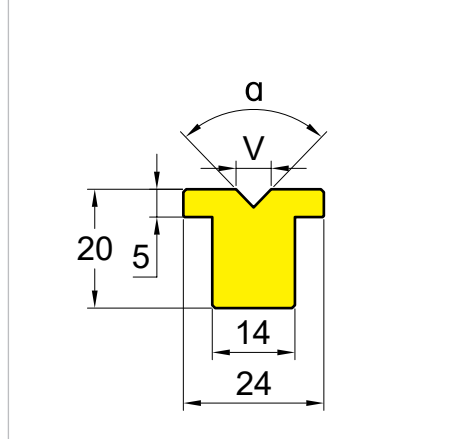
kN/m	KOD	α	V
200	AMS 306	30°	6
	AMS 308	30°	8
	AMS 406	45°	6
	AMS 408	45°	8
	AMS 410	45°	10
	AMS 606	60°	6
	AMS 608	60°	8
	AMS 610	60°	10

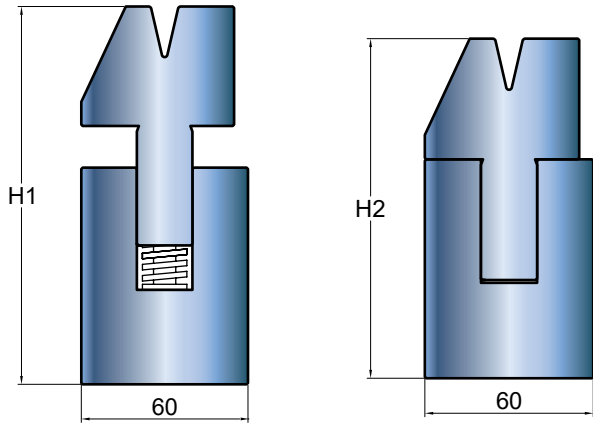
Inserts for AM 2002

kN/m	KOD	α	V
200	AMM 306	30°	6
	AMM 308	30°	8
	AMM 310	30°	10
	AMM 406	45°	6
	AMM 408	45°	8
	AMM 410	45°	10
	AMM 412	45°	12
	AMM 606	60°	6
	AMM 608	60°	8
	AMM 610	60°	10
	AMM 612	60°	12
	AMM 616	60°	16

Inserts for AM 2003

kN/m	KOD	α	V
200	AMT 306	30°	6
	AMT 308	30°	8
	AMT 310	30°	10
	AMT 312	30°	12
	AMT 316	30°	16
	AMT 406	45°	6
	AMT 408	45°	8
	AMT 410	45°	10
	AMT 412	45°	12
	AMT 416	45°	16
	AMT 420	45°	20
	AMT 606	60°	6
	AMT 608	60°	8
	AMT 610	60°	10
	AMT 612	60°	12
	AMT 616	60°	16
	AMT 620	60°	20





Dostępne długości:
Lengths available:
 415 mm
 835 mm



AM 2264

kN/m	α	V	R	H1	H2	Mt
600	35°	6	1.00	105	90	

Max sp. 1 mm
 Max tk. 1 mm

AM 2303

kN/m	α	V	R	H1	H2	Mt
800	30°	8	1.50	110	95	

Max sp. 1.5 mm
 Max tk. 1.5 mm

AM 2450

kN/m	α	V	R	H1	H2	Mt
600	30°	8	1.50	135	120	

Max sp. 1.5 mm
 Max tk. 1.5 mm

AM 2231

kN/m	α	V	R	H1	H2	Mt
1000	26°	10	1.50	135	120	

Max sp. 2 mm
 Max tk. 2 mm

AM 2305

kN/m	α	V	R	H1	H2	Mt
1000	26°	12	3.00	140	125	

Max sp. 3 mm
 Max tk. 3 mm

UWAGA / NOTE:

Narzędzia dostępne są również w wersji pneumatycznej. Kod odpowiada wersji standardowej z dodatkiem "P". np: AMP 2231

Hemming tools are available also in pneumatic version. The KOD is the same as the standard version, with a "P" added in the middle. es: AMP 2231

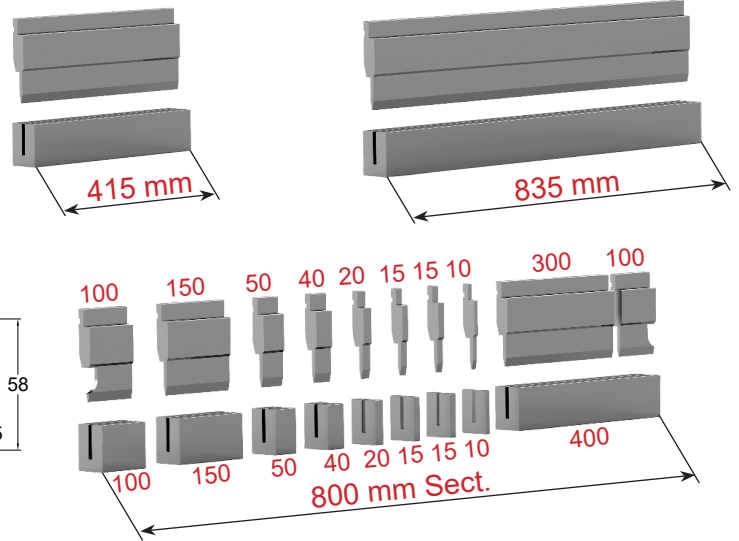
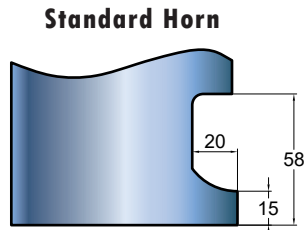
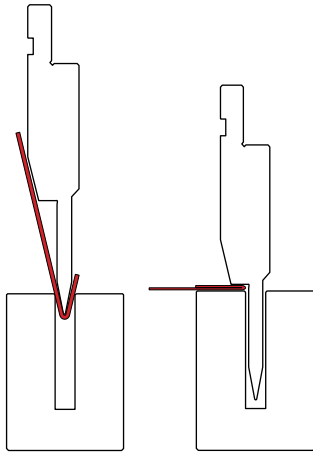
UWAGA / NOTE:

Części zamienne dostępne dla obu wersji.

Spare parts available for both versions.



Standardowe długości - Standard Lengths



The horns' max load is 50% of the max load of the punch.

$\sigma \approx 700 \text{ N/mm}^2$

S [mm]	F [kN/m]	D [mm]	F [kN/m]	2S [mm]
0.60	90	3.0	230	1.2
0.80	120	3.0	320	1.6
1.00	150	3.5	400	2.0
1.25	170	3.5	500	2.5
1.50	220	4.6	630	3.0
2.00	300	5.5	800	4.0
2.50	550	6.5	900	5.0
3.00	700	8.0	1000	6.0

$\sigma \approx 700 \text{ N/mm}^2$

S [mm]	F [kN/m]	D [mm]	F [kN/m]	2S [mm]
0.60	150	3.0	350	1.2
0.80	200	3.0	500	1.6
1.00	250	3.5	600	2.0
1.25	260	3.5	800	2.5
1.50	380	4.6	950	3.0
2.00	500	5.5	1300	4.0

Upper Tool

kN/m	KOD	B	α	R	H	Mt
800	AM 1550	8	24°	0.60	128	■
	AM 1554	10	24°	0.60	128	■
	AM 1560	12	24°	0.60	128	■

Lower Tool

kN/m	KOD	V	R	H	Mt
500	AM 2550	8.2	1.00	80	■
	AM 2554	10.2	1.00	80	■
	AM 2560	12.2	1.00	80	■



AM 1400

kN/m
250

H	Mt
100	■

Dostępne długości
Lengths available

- 100 mm
- 200 mm
- 300 mm
- 500 mm
- 488 mm Sect.

Blades for AM 1400

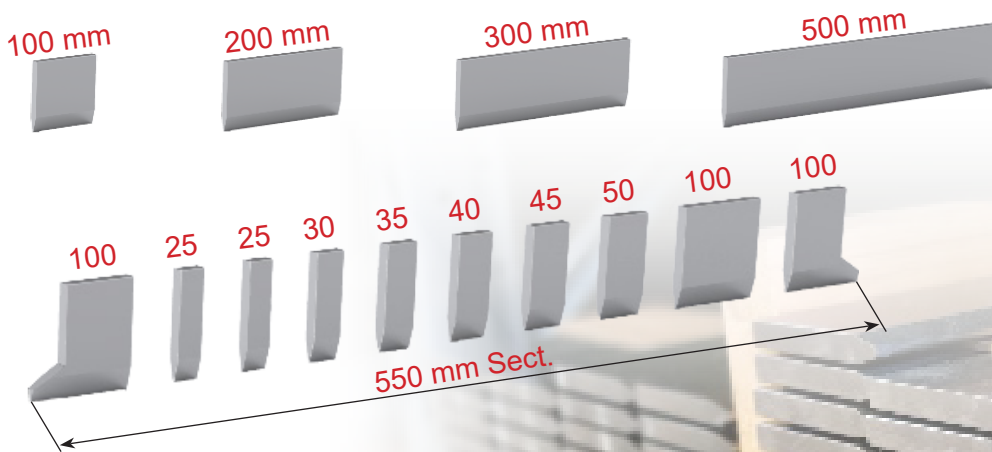
kN/m
1000

KOD	α	R	H	Mt
TR 776	86°	1.0	100	■
TR 774	84°	1.0	100	■
TR 769	28°	6.0	100	■
TR 768	28°	5.0	100	■
TR 767	28°	4.0	100	■
TR 766	28°	3.0	100	■
TR 765	28°	2.0	100	■
TR 763	28°	1.0	100	■
TR 761	28°	0.5	100	■

Dostępne długości
Lengths available

- 100 mm
- 200 mm
- 300 mm
- 500 mm
- 550 mm Sect.

Standardowe długości - Standard Lengths



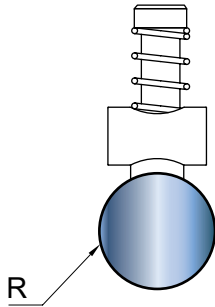


Rounds for AM 1180

UWAGA / NOTE

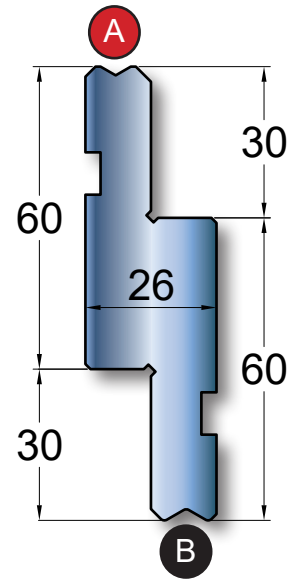
Dostępne części zamienne.
Spare parts available.

KOD	R	Side	Mt
AM 1181	3.00	A	■
AM 1182	3.50	A	■
AM 1183	4.00	A	■
AM 1184	4.50	A	■
AM 1185	5.00	B	■
AM 1186	5.50	B	■
AM 1187	6.00	B	■
AM 1188	6.50	B	■



AM 1180

kN/m	Mt
800	■

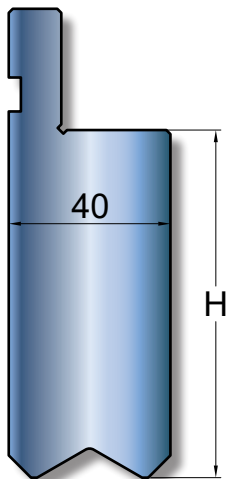
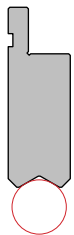


Dostępne długości
Lengths available
412 mm
830 mm

AM 1192

kN/m
1300

H	Mt
86.00	■



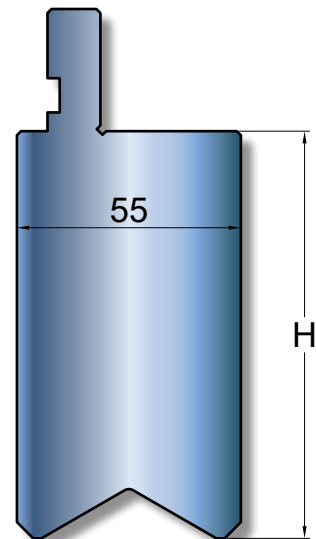
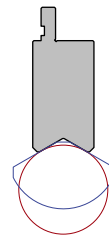
Dostępne długości
Lengths available
100 mm
200 mm
300 mm
500 mm
550 mm Sect.

UWA-
R Min = 10 mm
R Max = 25 mm

AM 1193

kN/m
1500

H	Mt
100.00	■

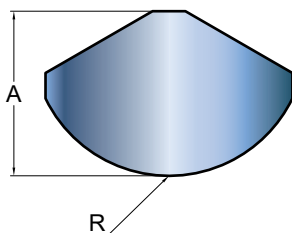
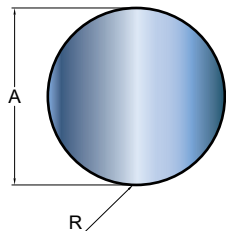


Dostępne długości
Lengths available
100 mm
200 mm
300 mm
500 mm
550 mm Sect.

UWA-
R Min = 15 mm
R Max = 50 mm

Rounds for AM 1192 - AM 1193

KOD	R	A	Mt
AMR 030	10.00	20	■
AMR 031	12.50	25	■
AMR 032	15.00	30	■
AMR 033	17.50	35	■
AMR 034	20.00	40	■
AMR 035	25.00	50	■
AMR 036	30.00	60	■
AMR 037	35.00	70	■
AMR 038	40.00	80	■
AMR 039	45.00	89	■
AMR 040	50.00	60	■



Dostępne długości
Lengths available
100 mm
200 mm
300 mm
500 mm
550 mm Sect.





AM 1115

kN/m 800 **H** 67.0 **Mt** ■

Dostępne długości
Lengths available
412 mm
830 mm

AM 1116

kN/m 800 **H** 115.0 **Mt** ■

Dostępne długości
Lengths available
412 mm
830 mm

AM 1191

kN/m 500 **H** 115.0 **Mt** ■

Dostępne długości
Lengths available
412 mm
830 mm

AM 1190

kN/m 500 **H** 87.0 **Mt** ■

Dostępne długości
Lengths available
412 mm
830 mm

Rounds for AM 1115 - AM 1116 - AM 1190 - AM 1191

Mt	KOD	R	A
■	AM 1300	7.0	11.5
■	AM 1301	7.5	11.5
	AM 1302	8.0	13.0
	AM 1303	9.0	16.0
	AM 1304	10.0	16.0
	AM 1305	11.0	16.0
	AM 1306	11.5	19.0
	AM 1307	12.0	20.0

UWAGA / NOTE
Kod dla wersji 42CrMo4 azotowanej zawiera literę "H" (np. AMH 1300).

The code for the version 42CrMo4 nitrided contains an "H" (ex: AMH 1300).

Długość Lengths
415 mm
835 mm

Mt	KOD	R	A	B
■	AM 1308	12.5	16.0	21.0
■	AM 1309	13.0	17.0	23.0
	AM 1310	14.0	19.0	25.0
	AM 1311	15.0	20.0	27.0
	AM 1312	16.0	21.0	28.0
	AM 1313	17.0	21.5	31.5
	AM 1314	17.5	22.0	32.0
	AM 1315	19.0	25.0	32.0
	AM 1316	20.0	24.0	34.0
	AM 1317	22.5	25.0	33.0
	AM 1318	25.0	29.0	39.0
	AM 1319	27.5	34.0	44.0
	AM 1320	30.0	34.0	44.0
	AM 1321	35.0	45.0	55.0
	AM 1322	40.0	45.0	55.0
	AM 1323	45.0	50.0	60.0
	AM 1324	50.0	54.0	64.0

UWAGA / NOTE
Kod dla wersji 42CrMo4 azotowanej zawiera literę "H" (np. AMH 1300).

The code for the version 42CrMo4 nitrided contains an "H" (ex: AMH 1300).

Długość Lengths
415 mm
835 mm

Mt	KOD	A	B
■	AM 1325	17	22

Długość Lengths
415 mm
835 mm

UWAGA / NOTE
Kod dla wersji 42CrMo4 azotowanej zawiera literę "H" (np. AMH 1300).

The code for the version 42CrMo4 nitrided contains an "H" (ex: AMH 1300).

Długość Lengths
415 mm
835 mm



Type 1

kN/m	KOD	L	H	Mt
1000	AM 5666	150	100	■
	AM 5668	150	120	■
	AM 5512	150	150	■
	AM 5705	70	100	■
	AM 5706	70	120	■
	AM 5708	70	150	■

UWAGA / NOTE
Staffe NON compress
Clamp plates NOT included

Type 2

kN/m	KOD	L	H	Mt
1000	AM 5680	150	100	■
	AM 5667	150	120	■
	AM 5669	150	150	■
	AM 5707	70	120	■
	AM 5710	70	150	■

UWAGA / NOTE
Staffe NON compress
Clamp plates NOT included

Type 3

kN/m	KOD	L	H	Mt
1000	AM 5673	150	120	■

UWAGA / NOTE
Staffe NON compress
Clamp plates NOT included

Type 4

kN/m	KOD	L	H	Mt
1000	AM 5674	150	120	■

UWAGA / NOTE
Staffe NON compress
Clamp plates NOT included

Przedłużenia i adaptory / Extentions & Adapters AMADA-PROMECAM Style

AM 5959

kN/m	L	H	Mt
1000	150	60	■

PRZEDŁUŻENIE EXTENSION AMADA

UWAGA / NOTE
Staffe NON compress
Clamp plates NOT included

AM 5671

kN/m	L	H	Mt
1000	150	100	■

PRZEDŁUŻENIE EXTENSION AMADA

UWAGA / NOTE
Staffe NON compress
Clamp plates NOT included

AM 5430

kN/m	L	H	Mt
1000	150	67	■

ADATTATORE ADAPTER AMADA - LVD

UWAGA / NOTE
Staffe NON compress
Clamp plates NOT included



AM 5500

kN/m 900	L 200	H 220	Mt ■
--------------------	-----------------	-----------------	----------------

**PRZEDŁUŻENIE
EXTENSION
AMADA**

UWAGA / NOTE
Staffe comprise
Clamp plates included

AM 5501

kN/m 900	L 200	H 220	Mt ■
--------------------	-----------------	-----------------	----------------

**PRZEDŁUŻENIE
EXTENSION
AMADA**

UWAGA / NOTE
Staffe comprise
Clamp plates included

Adaptory matryc / Lower Adapters AMADA-PROMECAM Style

AM 6910

kN/m 1000	H 30	Mt ■
---------------------	----------------	----------------

**ADATTATORE
ADAPTER
AMADA - WILA / BYSTRONIC**

**Dostępne długości
Lengths available**

- 50 mm
- 100 mm
- 200 mm
- 300 mm
- 500 mm
- 1000 mm

AM 6920

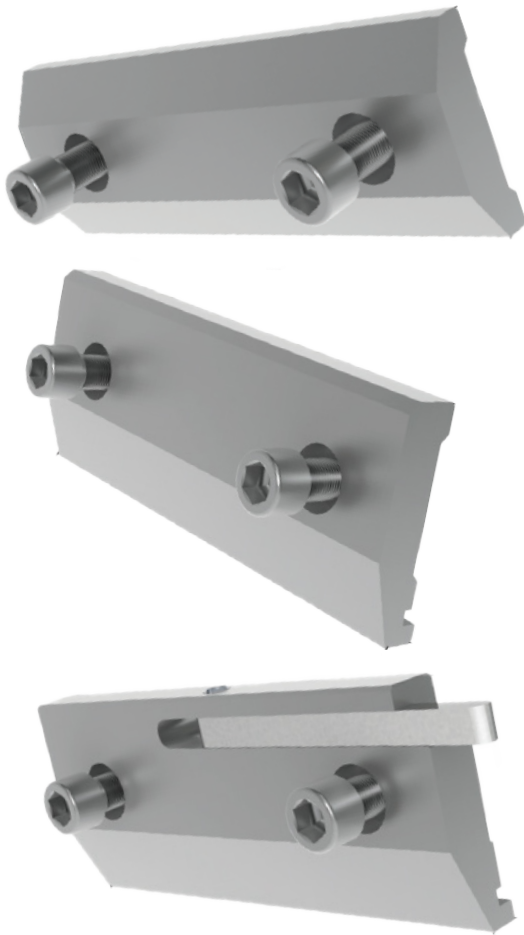
kN/m 1000	H 60	Mt ■
---------------------	----------------	----------------

**ADATTATORE
ADAPTER
AMADA - WILA / BYSTRONIC**

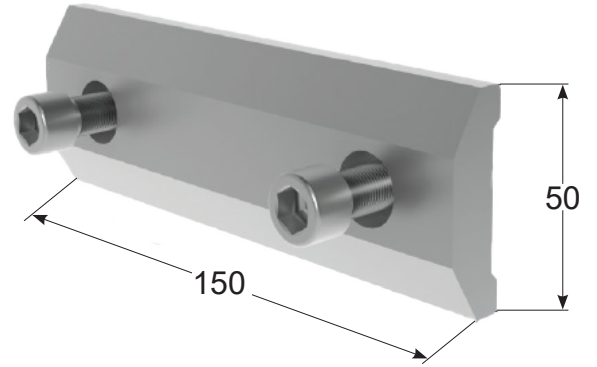
**Dostępne długości
Lengths available**

- 50 mm
- 100 mm
- 200 mm
- 300 mm
- 500 mm
- 1000 mm

kN/m 1000		KOD	L	Mt
		AM 6680	2100	■
		AM 6681	2600	■
		AM 6682	3100	■
		AM 6683	4100	■

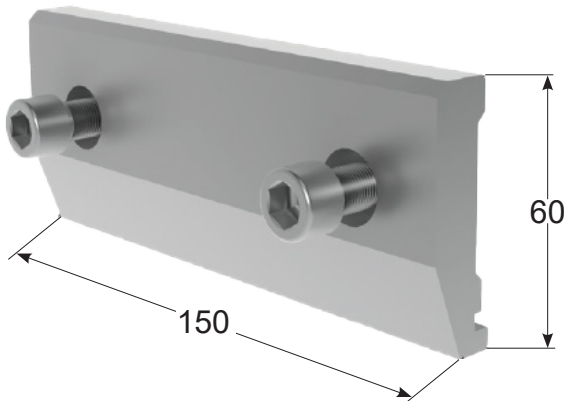


AM 5529



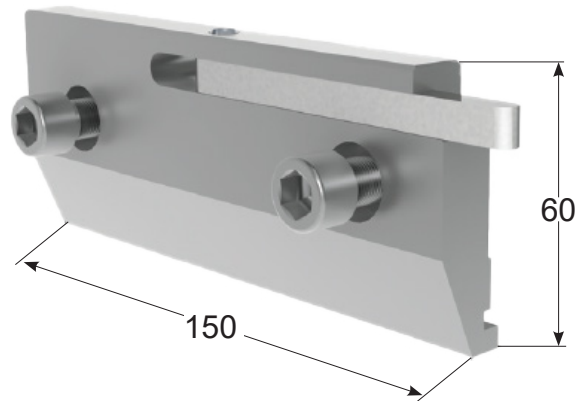
Docisk mechaniczny bez noska zabezpieczającego.
Clamp Plate

AM 5571



Docisk mechaniczny z noskiem zabezpieczającym.
Safety Clamp Plate

AM 5900



Szybki docisk mechaniczny z noskiem
zabezpieczającym.

Safety Clamp Plate with Foldaway Lever



AM 4419

kN/m	H1	H2	Mt
1000	42.0	36.0	■

Dostępne długości
Lengths available

415 mm
835 mm

Inserts for AM 4419

kN/m	Mt	KOD
1000	■	AM 4500

Dostępne długości
Lengths available

415 mm
835 mm

kN/m	Mt	KOD	Z	α	R	T
1000	■	AM 4510	1.0	160°	0.5	1.0
		AM 4515	1.5	160°	0.5	1.2
		AM 4520	2.0	150°	0.5	1.5
		AM 4525	2.5	140°	0.5	1.5

Dostępne długości
Lengths available

415 mm
835 mm

T = Max Grubość
T = Max Thickness

Inserts for AM 4419

kN/m	Mt	KOD	Z	α	R	T
1000	■	AM 4585	8.5	90°	0.8	2.0
		AM 4590	9.0	90°	0.8	2.0
		AM 4610	10.0	90°	0.8	2.0
		AM 4611	11.0	90°	1.0	2.0
		AM 4612	12.0	90°	1.0	2.0

Dostępne długości
Lengths available

415 mm
835 mm

T = Max Grubość
T = Max Thickness

Inserts for AM 4419

kN/m	Mt	KOD	Z	α	R	T
1000	■	AM 4511	1.0	90°	0.3	0.5
		AM 4516	1.5	90°	0.3	0.5
		AM 4521	2.0	90°	0.5	0.8
		AM 4526	2.5	90°	0.5	1.0
		AM 4530	3.0	90°	0.5	1.0
		AM 4535	3.5	90°	0.5	1.2
		AM 4540	4.0	90°	0.5	1.2
		AM 4545	4.5	90°	0.5	1.5
		AM 4550	5.0	90°	0.5	1.5
		AM 4555	5.5	90°	0.5	1.5
		AM 4560	6.0	90°	0.5	1.5
		AM 4565	6.5	90°	0.5	1.5
		AM 4570	7.0	90°	0.5	1.5
		AM 4575	7.5	90°	0.5	1.6
		AM 4580	8.0	90°	0.5	1.6

Dostępne długości
Lengths available

415 mm
835 mm

T = Max Grubość
T = Max Thickness

kN/m	Mt	KOD	Z	α	R	T
1000	■	AM 4613	13.0	90°	1.0	2.5
		AM 4614	14.0	90°	1.0	2.5
		AM 4615	15.0	90°	1.0	3.0

Dostępne długości
Lengths available

415 mm
835 mm

T = Max Grubość
T = Max Thickness



**LEGENDA
LEGEND**

**L=Max Długość stampi
L=Max length tools**

**N=N° Max stampi
N=N° Max tools**

**W=Peso
W=WAGA / WEIGHT**

Altri colori su richiesta

Other colours on request



AM 4645

L	N	W
835 mm	30	200 Kg



AM 4650

L	N	W
835 mm	55	260 Kg

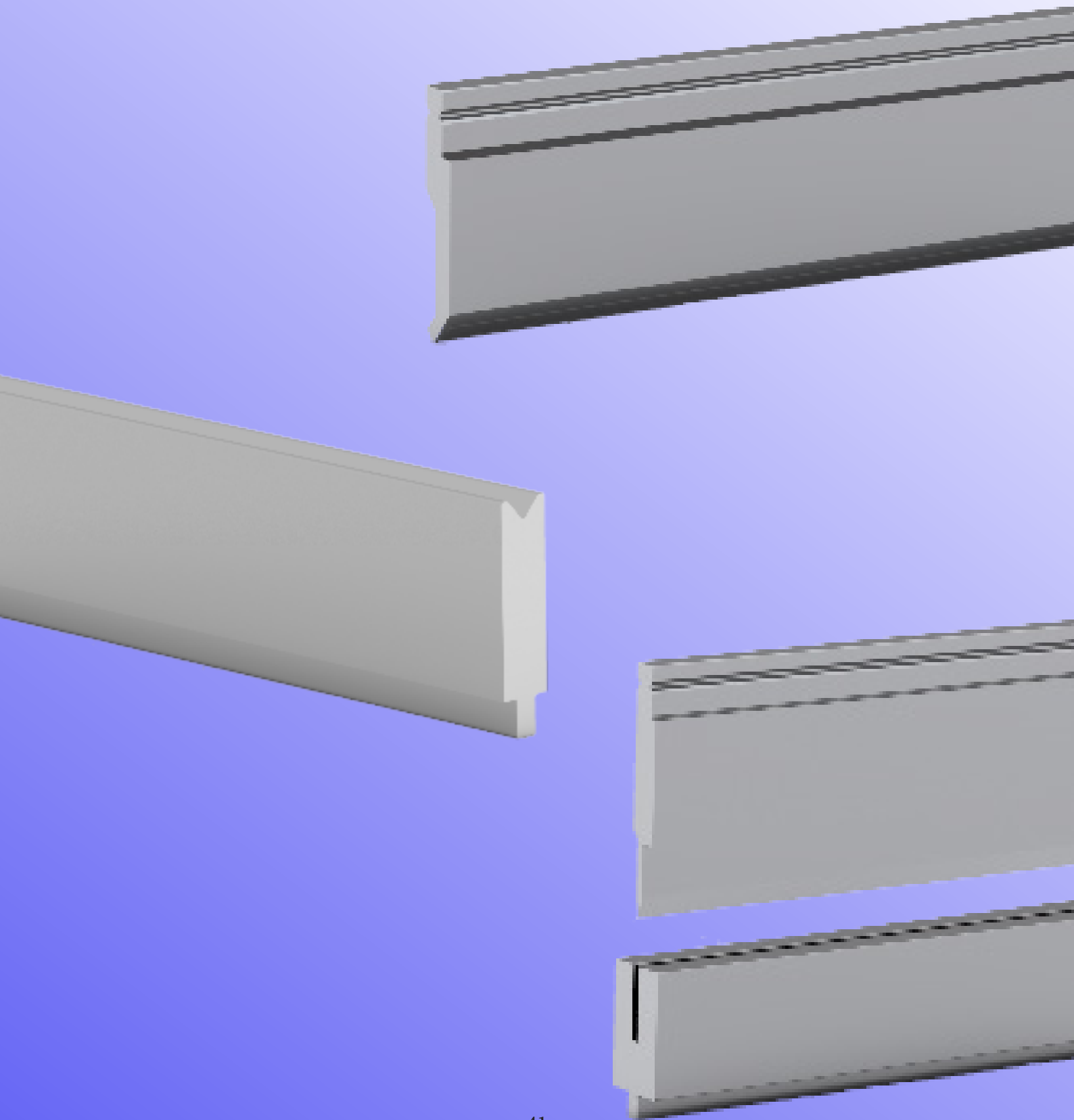


AM 4651

L	N	W
835 mm	55	330 Kg

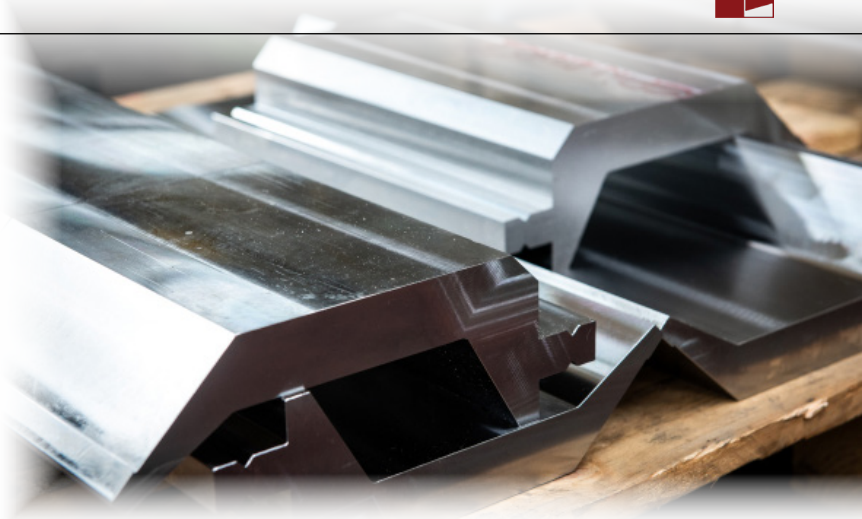
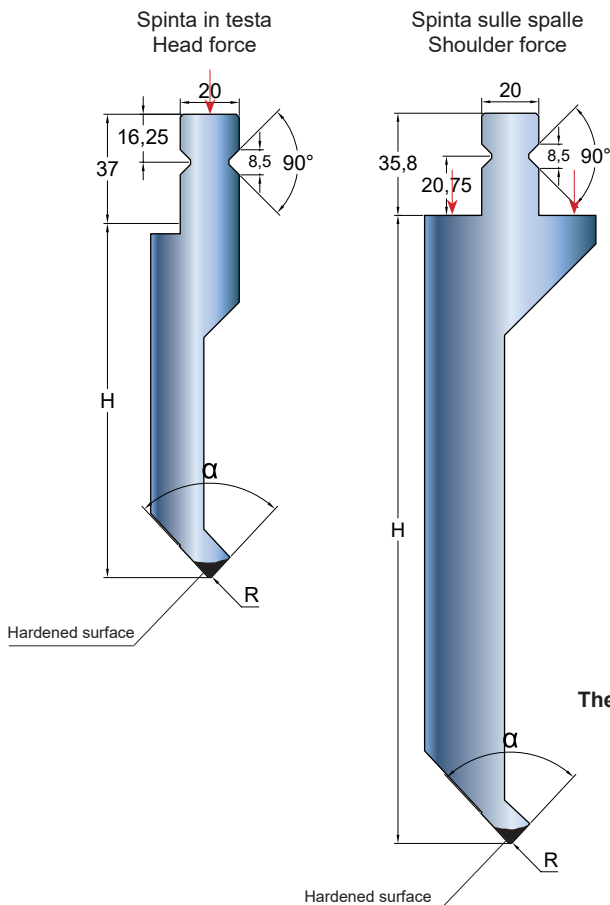


TRUMPF STYLE

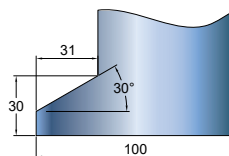




Standard clamp



Standard Horn



The horns' max load is 50% of the max load of the punch.

Typ mocowania - Clamping Type

WAGA / WEIGHT
>12,5 Kg



WAGA / WEIGHT
≤12,5 Kg



Mocowanie za pomocą **sworzni** do bocznego montażu i demontażu narzędzi

Clamping with **pins** for side installation and disinstallation of the tools

Zacisk z **bezpiecznym zatrzaskiem** do przedniego montażu i demontażu narzędzi

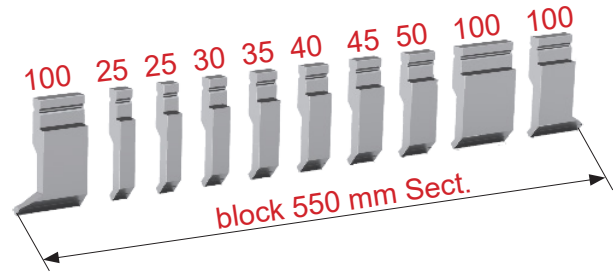
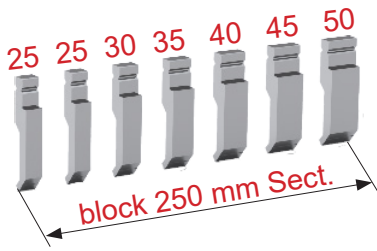
Clamping with **safety click** for front installation and disinstallation of the tools

UWAGA / NOTE

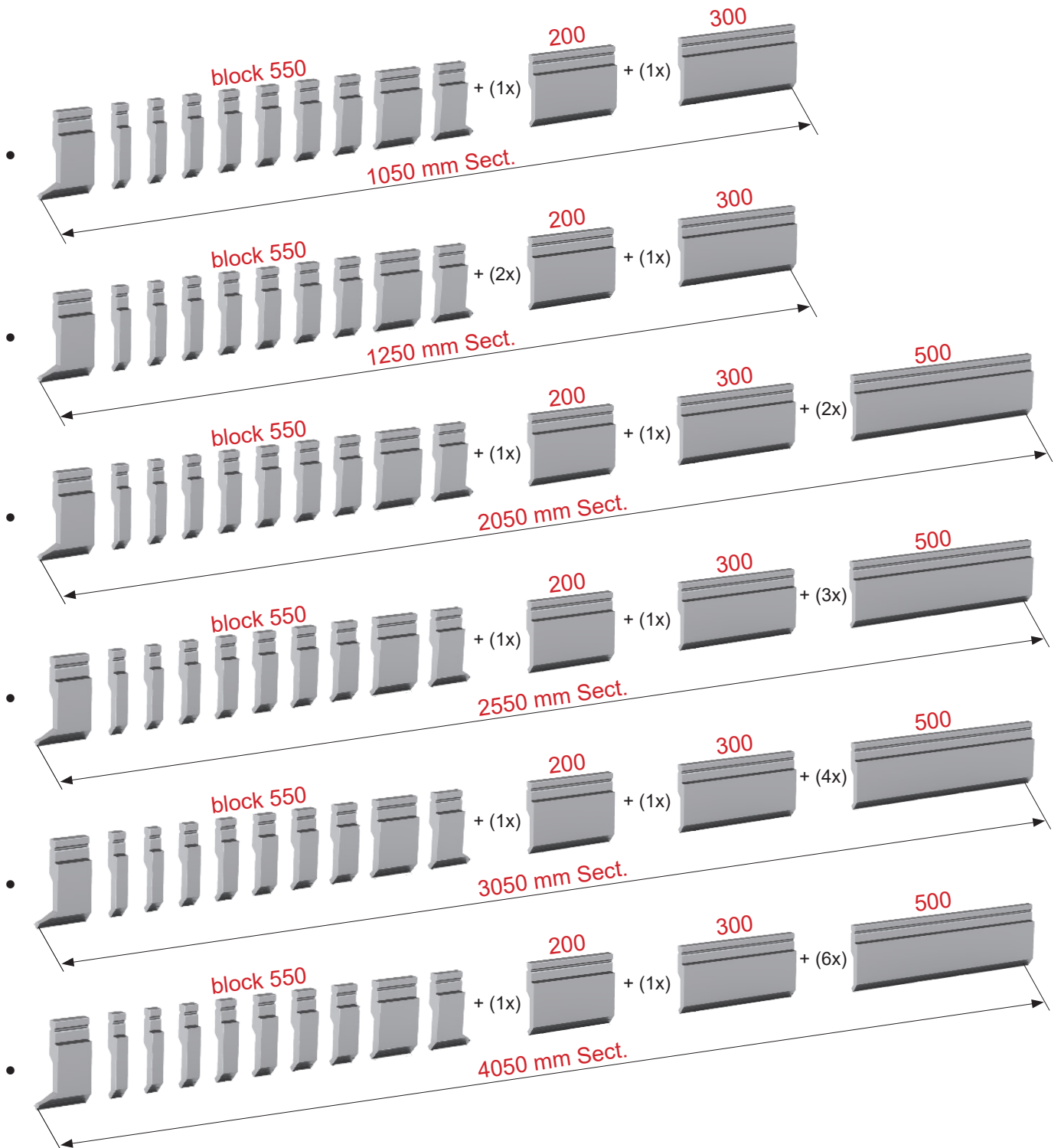
W obu przypadkach dostępne części zamienne
In both cases, spare parts available



Standardowe Bloki
Standard Blocks

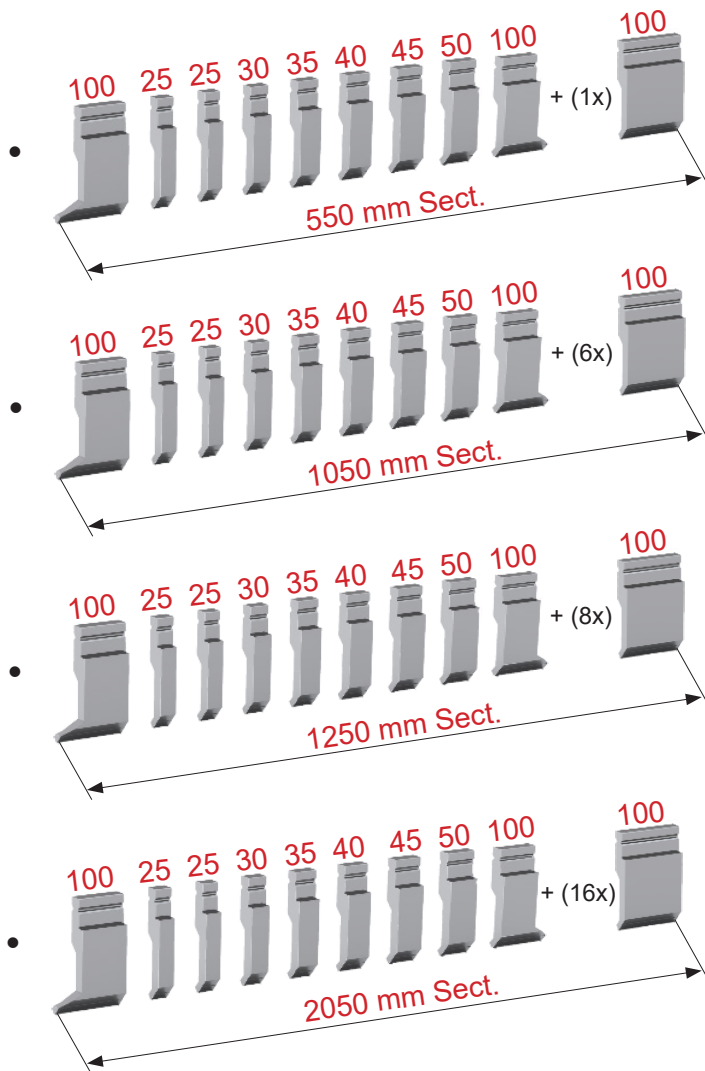


Sekcja standardowa wersja "B"
Standard Sectioning "B" Version





Sekcja standardowa wersja "A"
Standard Sectioning "A" Version



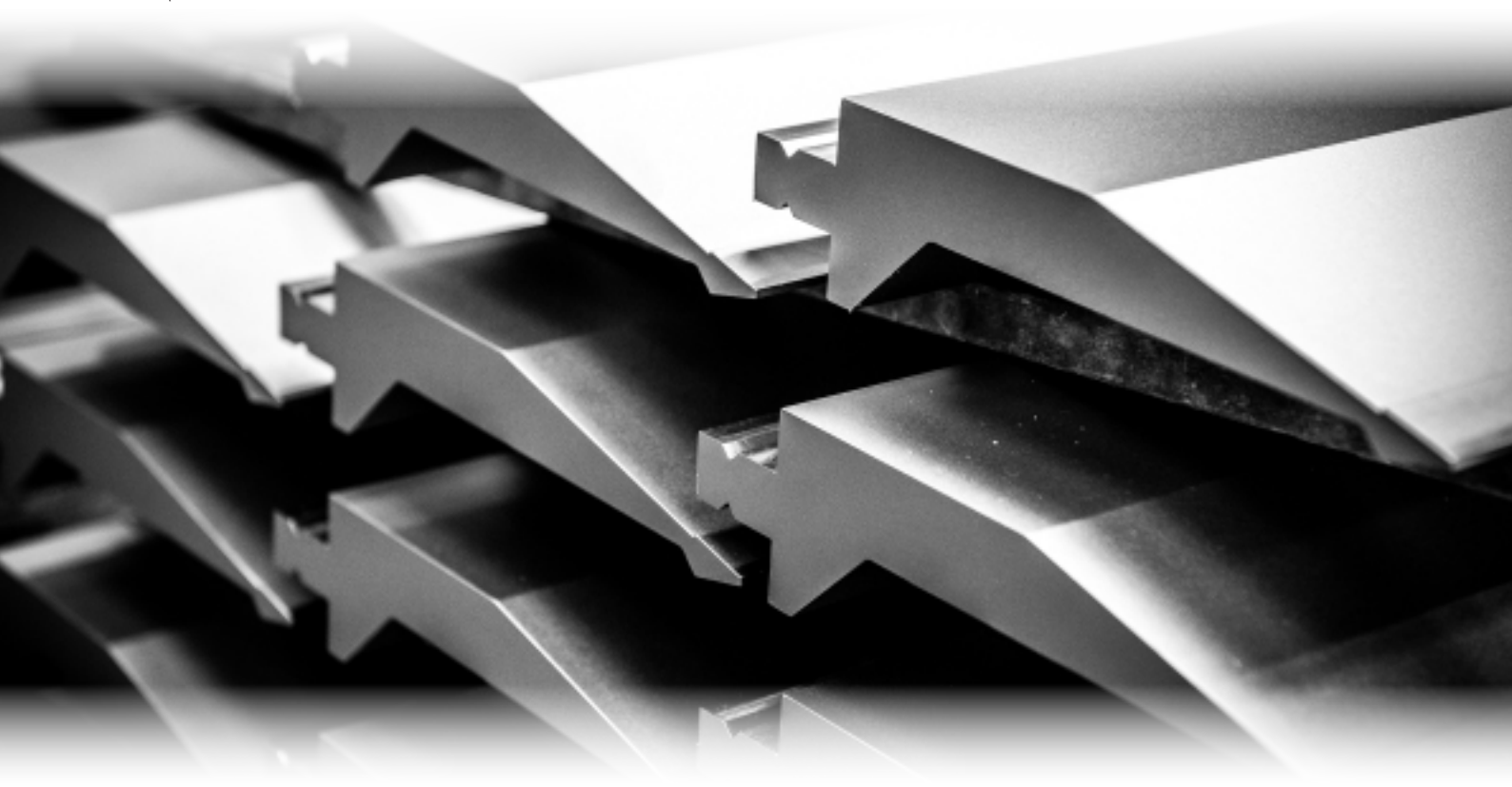
UWAGA / NOTE

W tych rozmiarach dostępne są pełne długości:

Full lengths are available in these measures:

10-15-20-25-30-35-40-45-50-100-200-300-500

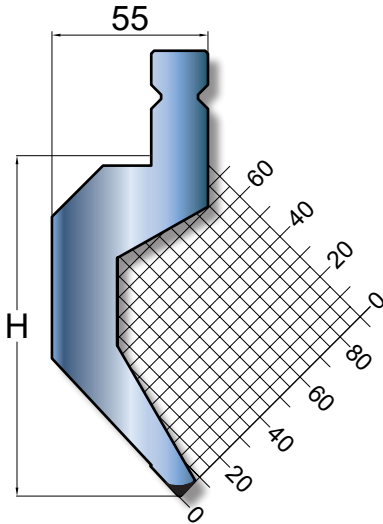
Single Horns





TR 200K

kN/m	α	Mt	R	H
800	86°	■	0.5	119.8
			1.0	120.0
			1.6	119.2
			2.0	119.2
			2.3	119.0
			2.5	119.0
			3.0	118.7
			3.2	118.6
			4.0	118.3
			6.0	117.3

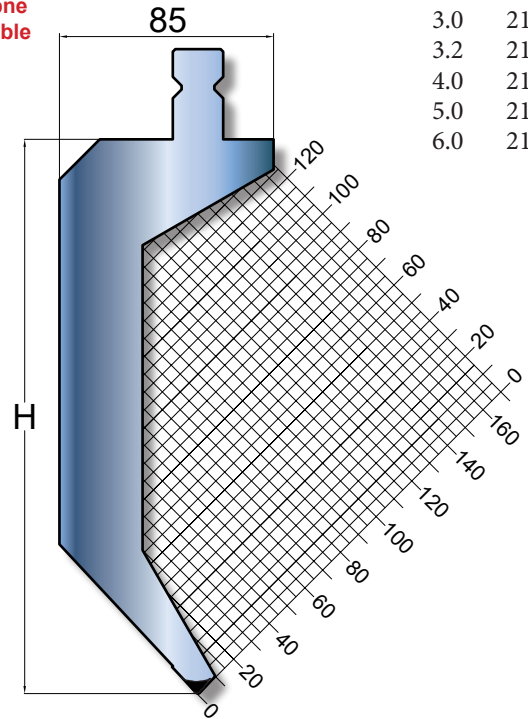


TR 200S

kN/m	α	Mt	R	H
800	86°	■	0.5	219.8
			1.0	220.0
			1.6	219.2
			2.0	219.2
			2.3	219.0
			2.5	218.7
			3.0	218.5
			3.2	218.5
			4.0	218.3
			5.0	217.8
			6.0	217.5

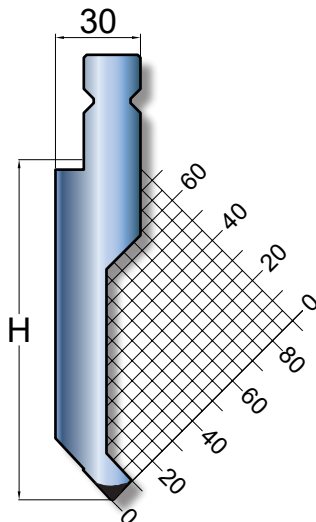
"var B" sect. is made with:

- block 550 mm
- 200 mm
- 300 mm
- Niedostępne
- Not available
- 500 mm



TR 201K

kN/m	α	Mt	R	H
800	86°	■	0.5	119.8
			1.0	120.0
			1.6	119.4
			2.0	119.2
			2.3	119.0
			2.5	119.0
			3.0	118.8
			3.2	118.6
			4.0	118.2

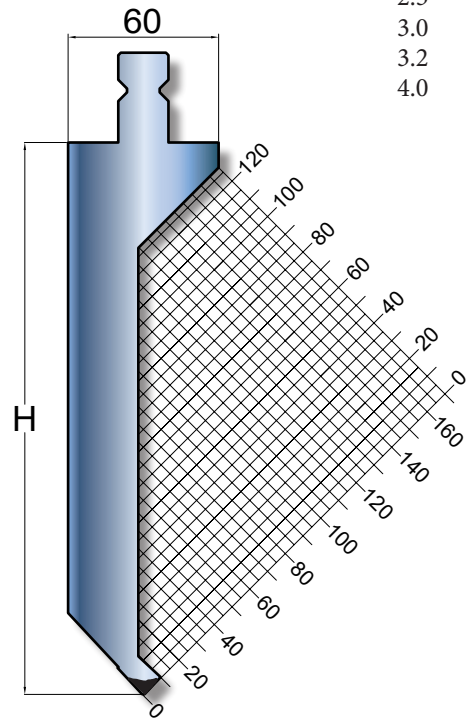


TR 201S

kN/m	α	Mt	R	H
800	86°	■	0.5	219.8
			1.0	220.0
			1.6	219.4
			2.0	219.2
			2.3	219.0
			2.5	218.7
			3.0	218.8
			3.2	218.6
			4.0	218.3

"var B" sect. is made with:

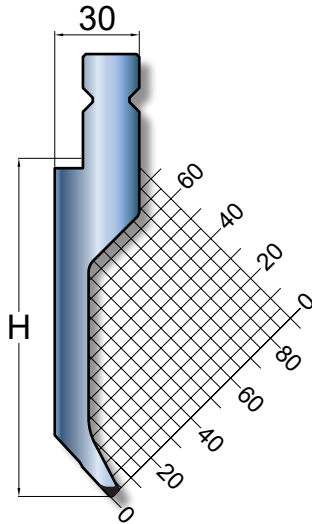
- block 550 mm
- 200 mm
- 300 mm
- Niedostępne
- Not available
- 500 mm





TR 204K

kN/m	α	Mt	R	H
400	86°	■	1.0	120.0



TR 300S

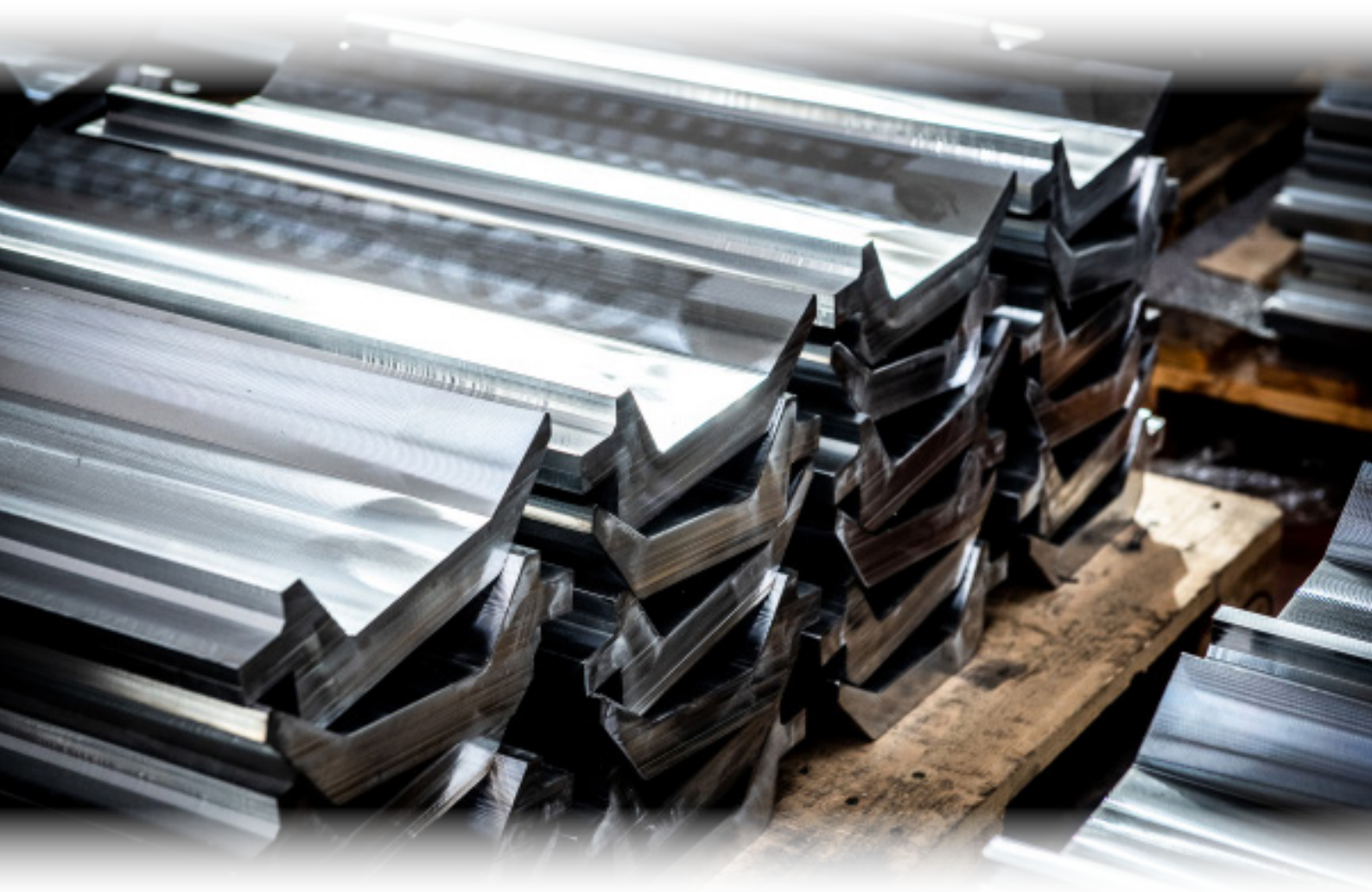
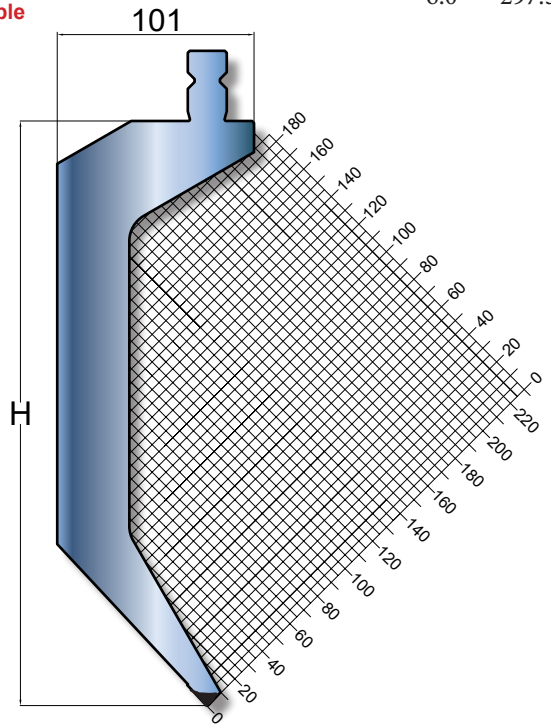
kN/m	α	Mt	R	H
800	86°	■	1.0	300.0
			2.0	299.2
			3.0	298.5
			4.0	298.3
			5.0	297.8
			6.0	297.5

"var B" sect. is made with:

- block 550 mm
- 200 mm

Niedostępe
Not available

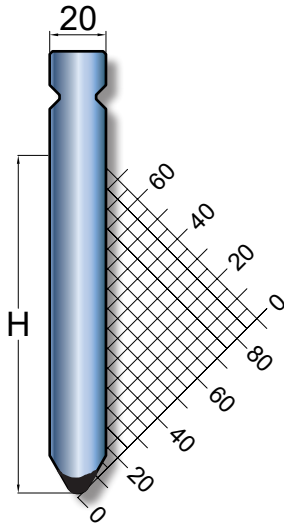
- 500 mm
- 300 mm
- 20 mm
- 15 mm
- 10 mm





TR 203K

kN/m	α	Mt	R	H
1800	60°	■	2.00	119.8
			2.50	119.8
			3.00	119.8
			4.00	120.0
			4.70	119.1
			5.00	118.8
			6.00	117.6
			6.35	117.2
			8.00	120.0
			10.00	120.0

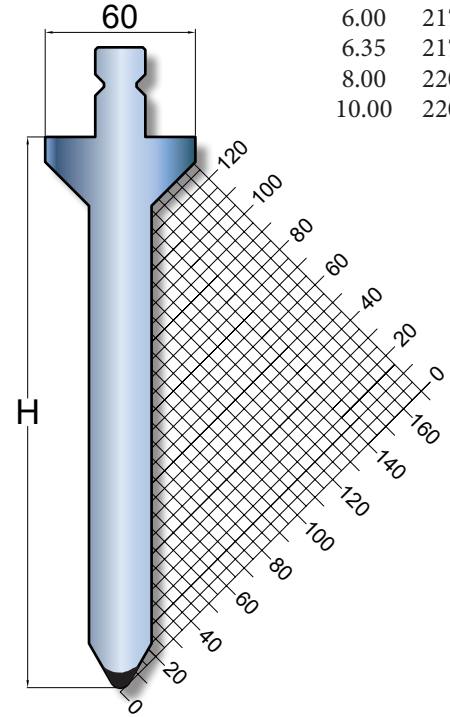


TR 203S

kN/m	α	Mt	R	H
2500	60°	■	2.00	219.8
			2.50	219.8
			3.00	219.8
			4.00	220.0
			4.70	219.0
			5.00	218.6
			6.00	217.6
			6.35	217.2
			8.00	220.0
			10.00	220.0

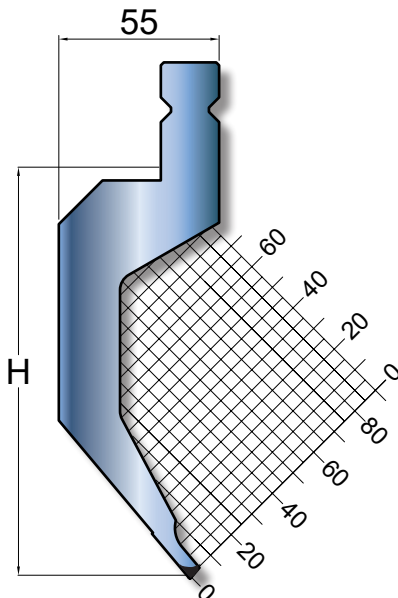
"var B" sect. is made with:

- block 550 mm
- 200 mm
- 300 mm
- Niedostępne**
- Not available**
- 500 mm



TR 280K

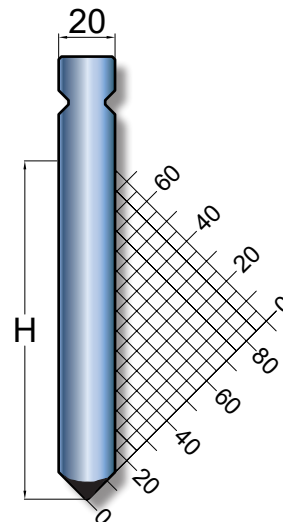
kN/m	α	Mt	R	H
400	80°	■	0.5	140.0



TR 211K

kN/m	Mt	α	R	H
1800	■	89.66°	0.2	119.8
		90.00°	0.5	119.8
		89.66°	1.0	120.0

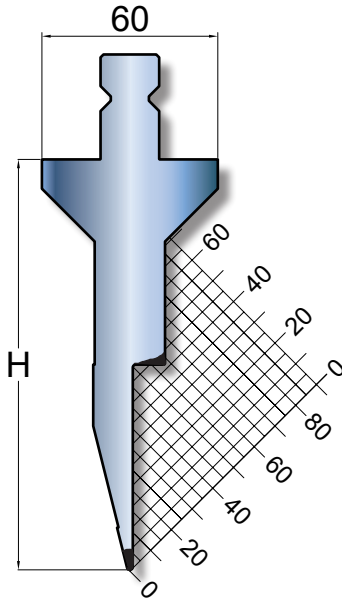
- Niedostępne**
- Not available**
- 20 mm
- 15 mm
- 10 mm





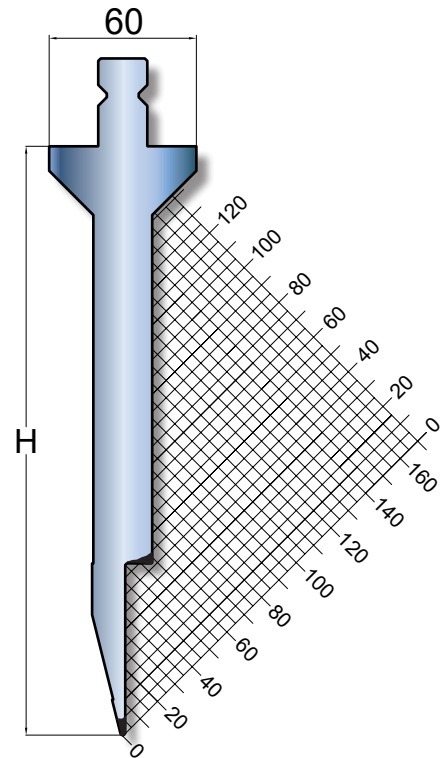
TR 210K

kN/m	α	Mt	R	H
400	14°	■	0.5	139.8
			1.0	140.0



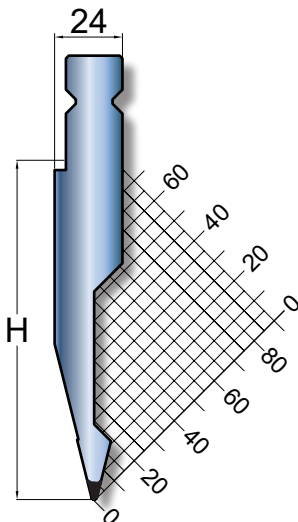
TR 210S

kN/m	α	Mt	R	H
400	14°	■	0.5	239.8
			1.0	240.0



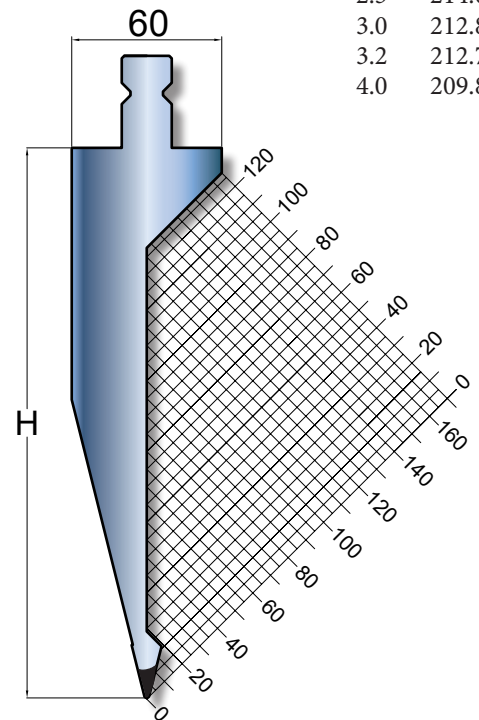
TR 202K

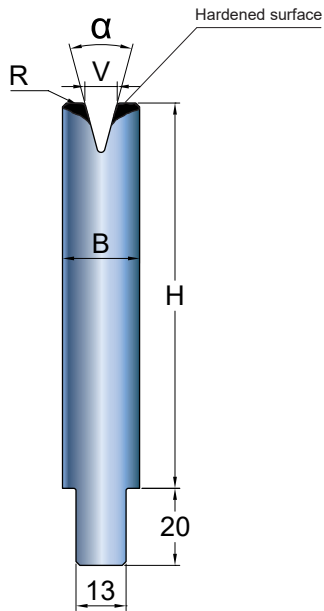
kN/m	α	Mt	R	H
600	28°	■	0.5	119.8
			1.0	120.0
			1.6	117.2
			2.0	116.0
			2.3	115.1
			2.5	114.4
			3.0	112.8
			3.2	112.7
			4.0	109.8



TR 202S

kN/m	α	Mt	R	H
600	28°	■	0.5	219.8
			1.0	220.0
			1.6	217.8
			2.0	216.0
			2.3	215.6
			2.5	214.0
			3.0	212.8
			3.2	212.7
			4.0	209.8





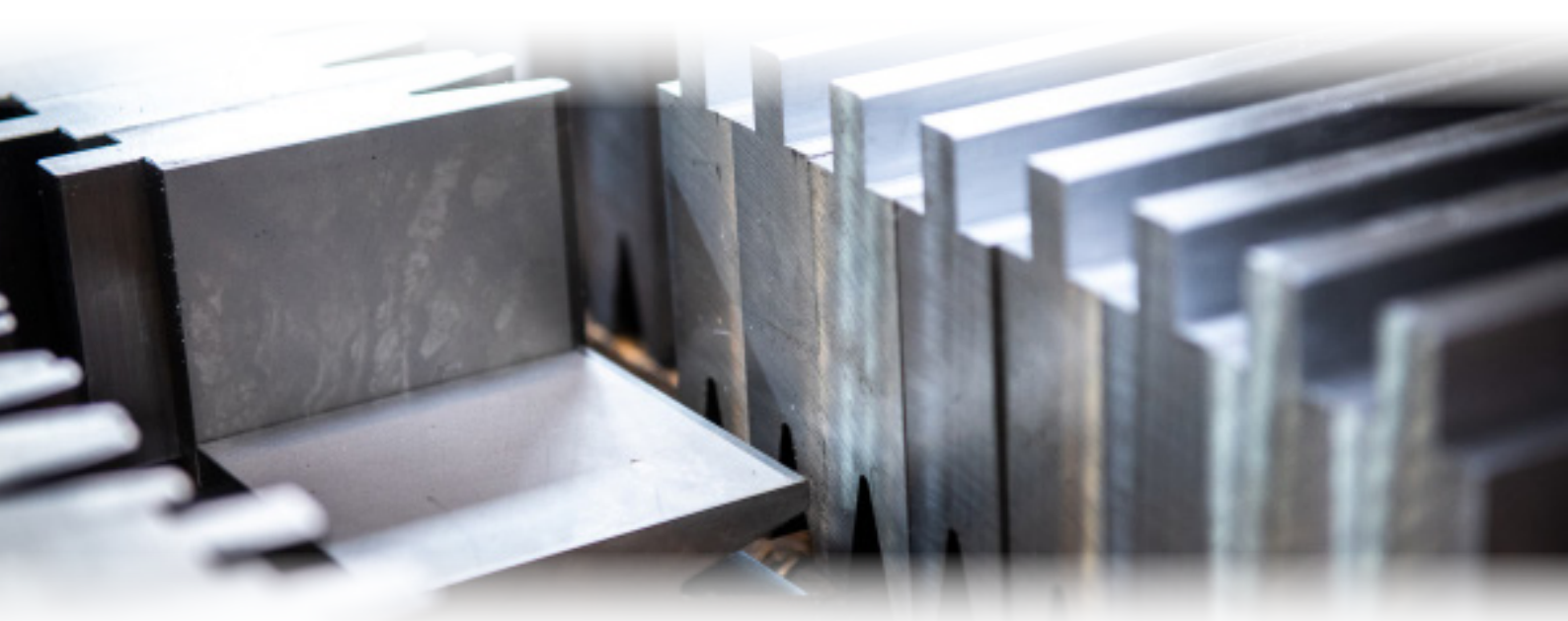
UWAGA / NOTE

W tych rozmiarach dostępne są pełne długości:

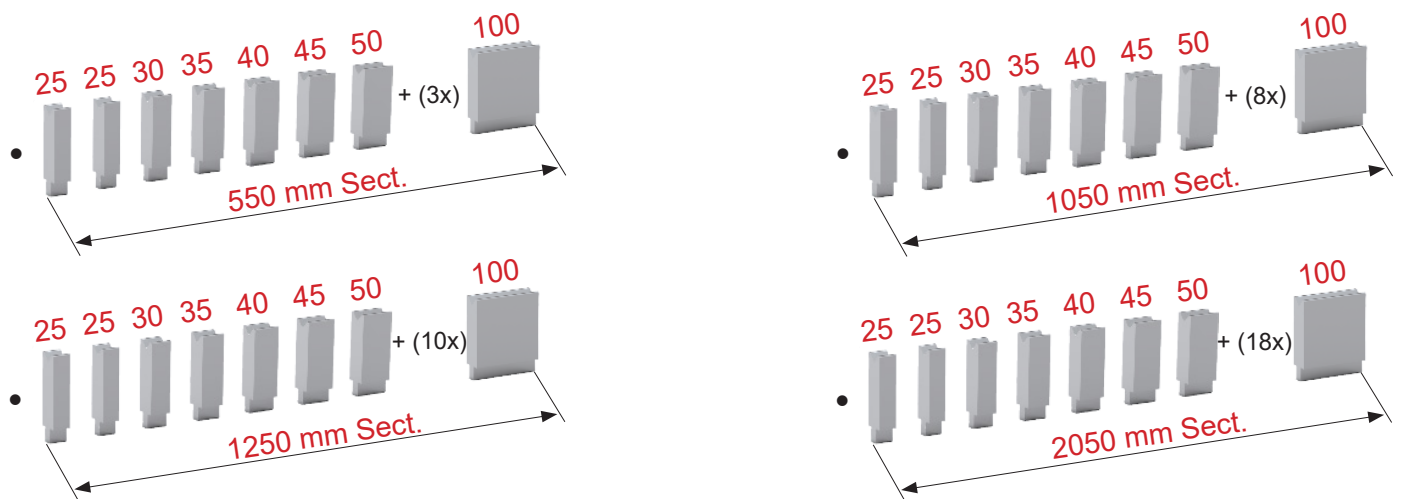
Full lengths are available in these measures:

10-15-20-25-30-35-40-45-50-100-200-300-500

Standard clamp

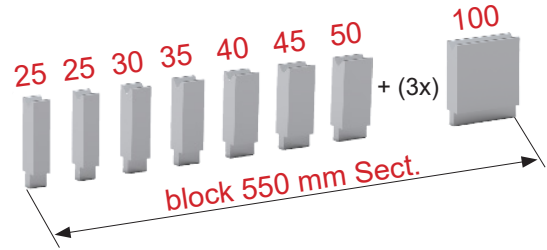
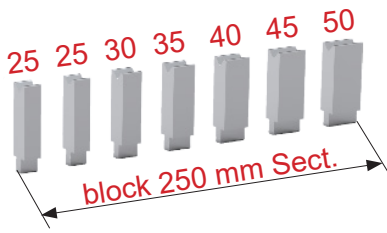


Sekcja standardowa wersja "A"
Standard Sectioning "A" Version

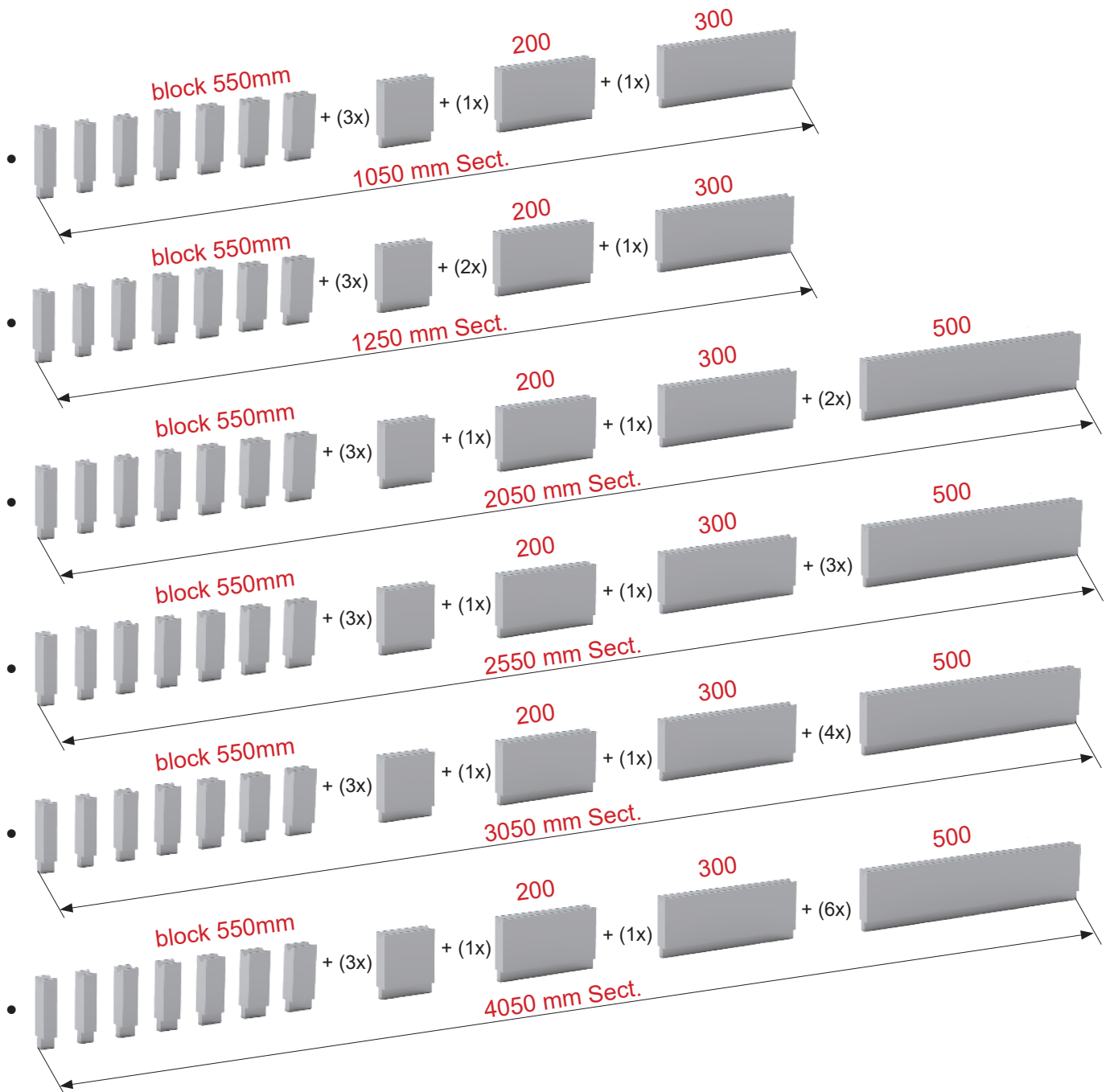




**Standardowe bloki
Standard Blocks**

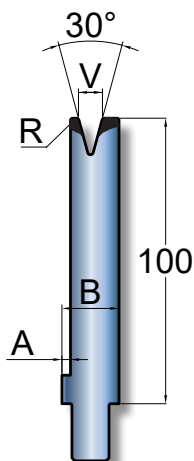


**Sekcja standardowa wersja "B"
Standard Sectioning "B" Version**



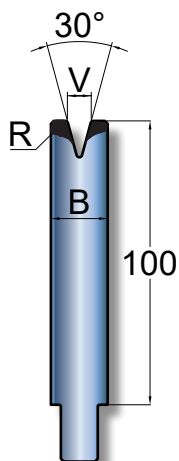


30° H=100 "S"



KOD	V	R	A	B	kN/m	Mt
TR V430R06	4	0.6	5.0	20.0	150	■
TR V530R06	5	0.6	5.0	20.0	150	■
TR V530R2	5	2.0	4.0	20.0	200	■
TR V630R06S	6	0.6	4.0	20.0	170	■
TR V830R1S	8	1.0	3.0	20.0	200	■
TR V1030R1S	10	1.0	2.0	20.0	200	■
TR V1230R1S	12	1.0	3.5	21.5	250	■

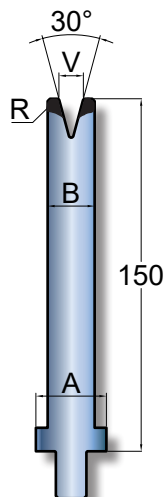
30° H=100



KOD	V	R	A	B	kN/m	Mt
TR V630R06	6	0.6	-	20.0	400	■
TR V630R3	6	3.0	-	20.0	400	■
TR V830R1	8	1.0	-	20.0	400	■
TR V830R3	8	3.0	-	20.0	400	■
TR V1030R1	10	1.0	-	20.0	400	■
TR V1030R3	10	3.0	-	20.0	400	■
TR V1230R1	12	1.0	-	25.0	400	■
TR V1230R3	12	3.0	-	25.0	400	■
TR V1630R16	16	1.6	-	30.0	500	■
TR V1630R3	16	3.0	-	30.0	500	■
TR V2030R2	20	2.0	-	35.0	600	■
TR V2430R25	25	2.5	-	40.0	650	■
TR V3030R3	30	3.0	-	55.0	900	■
TR V4030R5	40	5.0	-	60.0	900	■
TR V5030R5	50	5.0	-	75.0	1200	■

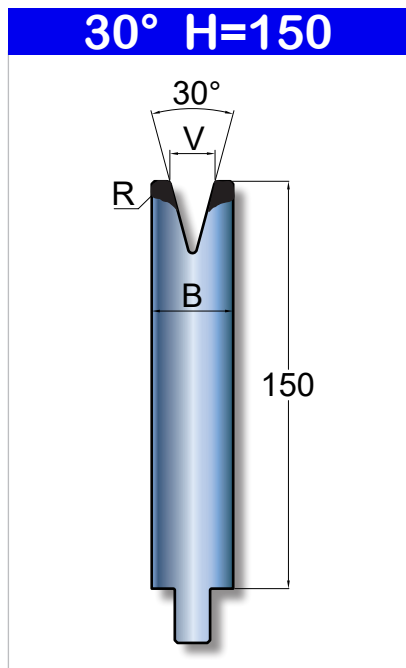
Per TR V2430R24 - TR V3030R3 - TR V4030R5 - TR V5030R5 **NIE są dostępne w standardzie**: For TR V2430R24 - TR V3030R3 - TR V4030R5 - TR V5030R5 **NOT** available as standard: 20 mm - 15 mm - 10 mm

30° H=150 "S"



KOD	V	R	A	B	kN/m	Mt
TR V630R06H150	6	0.6	30	20.0	400	■
TR V830R1H150	8	1.0	30	20.0	400	■
TR V1030R1H150	10	1.0	30	20.0	400	■

Per TR V630R06H150 - TR V830R1H150 - TR V1030R1H150 **NIE są dostępne w standardzie**: For TR V630R06H150 - TR V830R1H150 - TR V1030R1H150 **NOT** available as standard: 20 mm - 15 mm - 10 mm

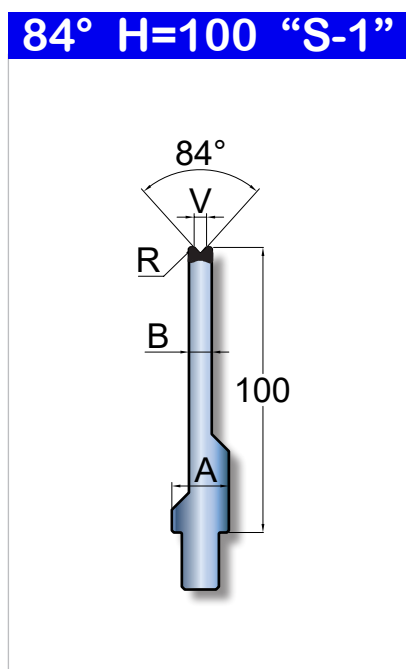


KOD	V	R	A	B	kN/m	Mt
TR V1230R1H150	12	1.0	-	25.0	400	■
TR V1630R16H150	16	1.6	-	30.0	500	■
TR V2030R2H150	20	2.0	-	35.0	600	■
TR V2430R25H150	24	2.5	-	40.0	650	■

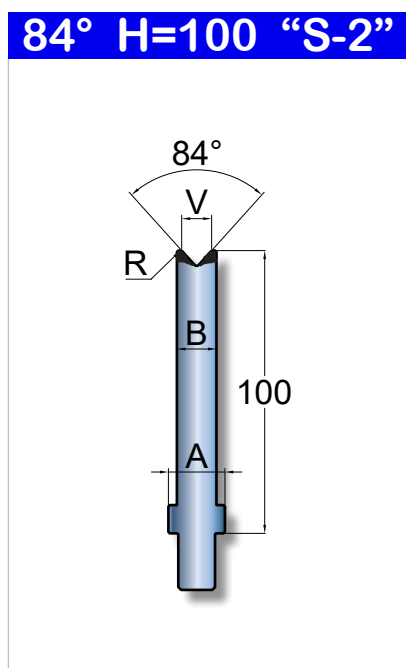
Per TR V1230R1H150 - TR V1630R16H150 - TR V2030R2H150 - TR V2430R25H150 **NIE są dostępne w standardzie:**

For TR V1230R1H150 - TR V1630R16H150 - TR V2030R2H150 - TR V2430R25H150 **NOT** available as standard:

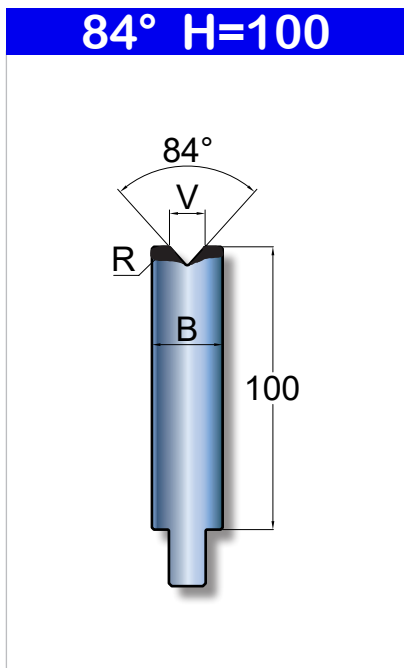
20 mm - 15 mm - 10 mm



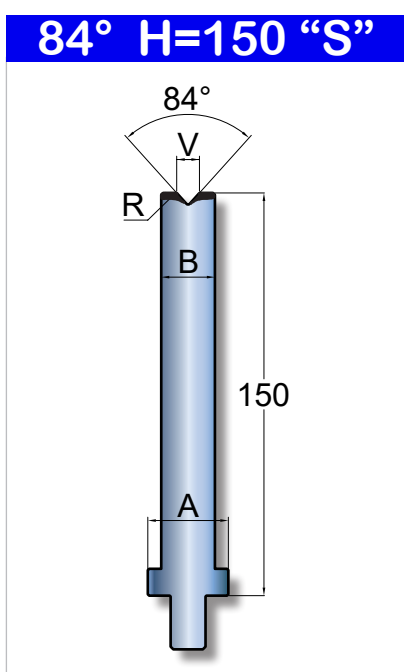
KOD	V	R	A	B	kN/m	Mt
TR V484R06	4	0.6	20	8.0	250	■
TR V584R06	5	0.6	20	8.0	250	■



KOD	V	R	A	B	kN/m	Mt
TR V684R06S	6	0.6	20	10.0	250	■
TR V884R08S	8	0.8	20	12.0	350	■
TR V1084R1S	10	1.0	20	14.0	400	■
TR V1284R1S	12	1.0	20	16.0	400	■
TR V1484R16S	14	1.6	25	20.0	500	■



KOD	V	R	A	B	kN/m	Mt
TR V684R06	6	0.6	-	20.0	400	■
TR V884R08	8	0.8	-	20.0	400	■
TR V1084R1	10	1.0	-	20.0	500	■
TR V1284R1	12	1.0	-	25.0	500	■
TR V1684R16	16	1.6	-	30.0	700	■
TR V2084R2	20	2.0	-	30.0	700	■

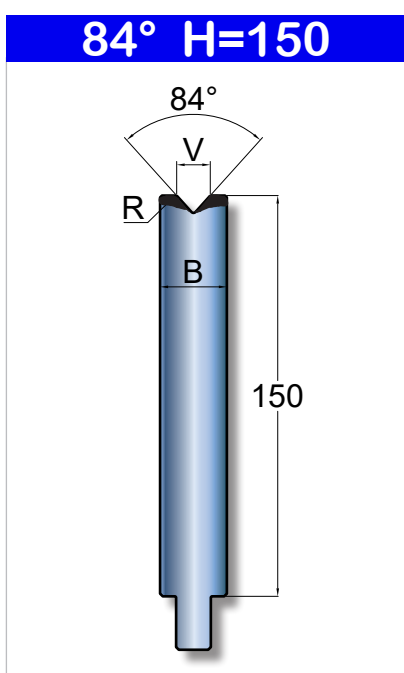


KOD	V	R	A	B	kN/m	Mt
TR V684R06H150	6	0.6	30	20.0	400	■
TR V884R08H150	8	0.8	30	20.0	400	■
TR V1084R1H150	10	1.0	30	20.0	500	■

Dla TR V684R06H150 - TR V884R08H150 - TR V1084R1H150 **NIE są dostępne**

w standardzie:

For TR V684R06H150 - TR V884R08H150 - TR V1084R1H150 **NOT** available as standard:
20 mm - 15 mm - 10 mm

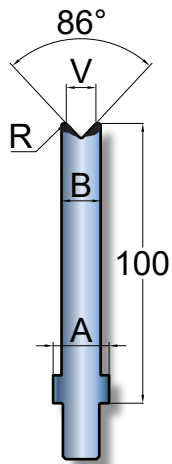


KOD	V	R	A	B	kN/m	Mt
TR V1284R1H150	12	1.0	-	25.0	500	■
TR V1684R16H150	16	1.6	-	30.0	700	■
TR V2084R2H150	20	2.0	-	30.0	700	■

Dla TR V1284R1H150 - TR V1684R16H150 - TR V2084R2H150 **NIE są dostępne**

w standardzie:

For TR V1284R1H150 - TR V1684R16H150 - TR V2084R2H150 **NOT** available as standard:
20 mm - 15 mm - 10 mm

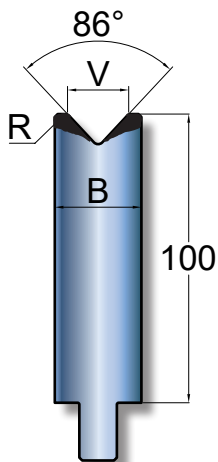
**86° H=100 "S"**

KOD	V	R	A	B	kN/m	Mt
TR V686R06S	6	0.6	20	10.0	250	■
TR V886R08S	8	0.8	20	12.0	350	■
TR V1086R1S	10	1.0	20	14.0	400	■
TR V1286R1S	12	1.0	20	16.0	400	■

Dla TR V686R06S - TR V886R08S - TR V1086R1S - TR V1286R1S

NIE są dostępne w standardzie:

For TR V686R06S - TR V886R08S - TR V1086R1S - TR V1286R1S **NOT** available as standard:
1050 Sect - 20 mm - 15 mm - 10 mm

86° H=100

KOD	V	R	A	B	kN/m	Mt
TR V686R06	6	0.6	-	20.0	400	■
TR V886R08	8	0.8	-	20.0	400	■
TR V1086R1	10	1.0	-	20.0	500	■
TR V1286R1	12	1.0	-	25.0	500	■
TR V1686R16	16	1.6	-	30.0	700	■
TR V2086R2	20	2.0	-	30.0	700	■
TR V2486R25	24	2.5	-	35.0	1000	■
TR V3286R3	32	3.0	-	45.0	1000	■
TR V4086R3	40	3.0	-	55.0	1200	■
TR V5086R3	50	3.0	-	75.0	1500	■

NIE są dostępne w standardzie:

For ALL 86° H=100 models are **NOT** available as standard:

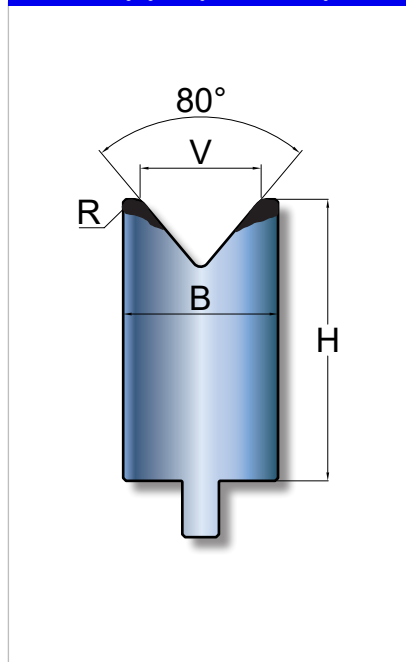
1050 Sect - 20 mm - 15 mm - 10 mm

For TR V5086R3 is **NOT** available as standard (Sectioning are made with 200-300 mm pieces)





80° H=100÷120



KOD	V	R	H	B	kN/m	Mt
TR V2480R25	24	2.5	100	35.0	700	■
TR V3080R5	30	5.0	100	45.0	900	■
TR V4080R5	40	5.0	100	55.0	1200	■
TR V5080R5	50	5.0	100	65.0	1500	■
TR V6080R5	60	5.0	100	75.0	1500	■
TR V7080R5	70	5.0	100	85.0	1500	■
TR V8080R5	80	5.0	100	100.0	1500	■
TR V9080R8	90	8.0	120	110.0	1500	■
TR V10080R8	100	8.0	120	110.0	1500	■

Per TR V2480R25 - TR V3080R5 - TR V4080R5 - TR V5080R5 **NIE** są dostępne w standardzie:
 For TR V2480R25 - TR V3080R5 - TR V4080R5 - TR V5080R5 are **NOT** available as standard:

20 mm - 15 mm - 10 mm

Per TR 6080R5 - TR 7080R5 - TR 8080R5 **NIE** są dostępne w standardzie:

For TR 6080R5 - TR 7080R5 - TR 8080R5 are **NOT** available as standard:

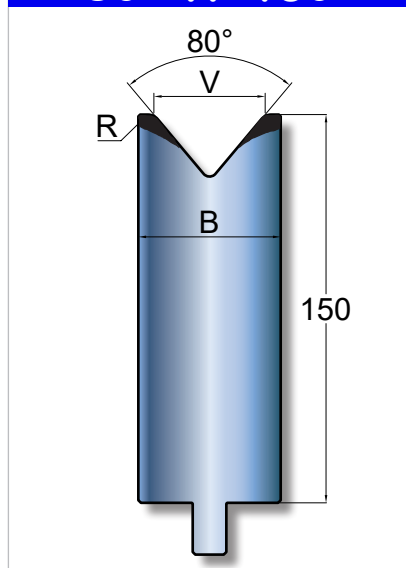
500 mm - 20 mm - 15 mm - 10 mm (Sectioning are made with 200-300 mm)

Per TR 9080R8 - TR 10080R8 **NIE** są dostępne w standardzie:

For TR 9080R8 - TR 10080R8 are **NOT** available as standard:

500 mm - 300 mm - 20 mm - 15 mm - 10 mm (Sectioning are made with 200mm)

80° H=150



KOD	V	R	A	B	kN/m	Mt
TR V2480R25H150	24	2.5	-	35.0	700	■
TR V3080R5H150	30	5.0	-	45.0	900	■
TR V4080R5H150	40	5.0	-	55.0	1200	■
TR V5080R5H150	50	5.0	-	65.0	1500	■

Per TR V2480R25H150 **NON** sono disponibili come standard:

For TR V2480R25H150 are **NOT** available as standard:

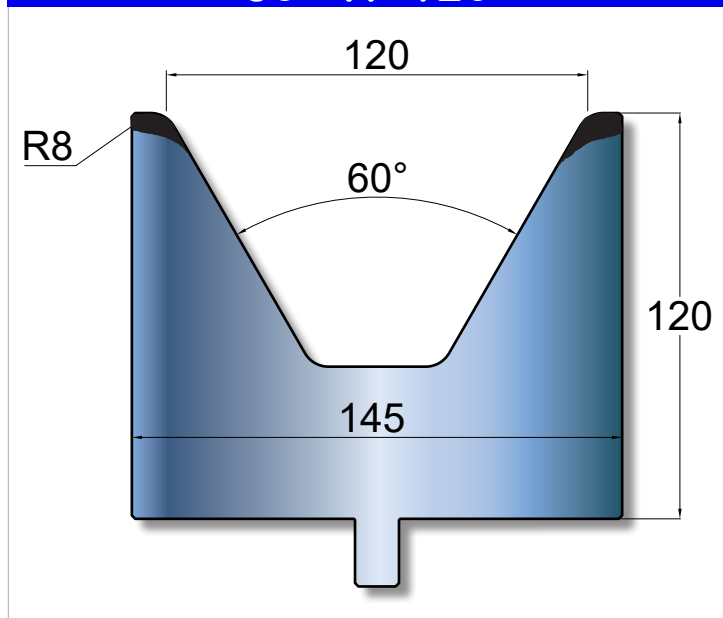
20 mm - 15 mm - 10 mm

Per TR 3080R5H150 - TR V4080R5H150 - TR V5080R5H150 **NON** sono disponibili come standard:

For TR 3080R5H150 - TR V4080R5H150 - TR V5080R5H150 are **NOT** available as standard:

500 mm - 20 mm - 15 mm - 10 mm (Sectioning are made with 200-300 mm)

60° H=120



KOD	V	R	kN/m	Mt
TR V12060R8	120	8.0	1500	■

Per TR V12060R8 sono disponibili come stanard **SOLO**:

For TR V12060R8 are available as standard **ONLY**:

200 mm - 100 mm



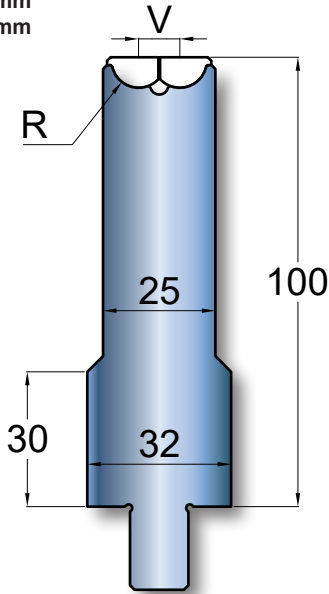
TR RB200

kN/m	Mt	R	V
1000	■	6.0	9.2

Grubość materiału / Sheet Thickness:
0.5 mm - 2 mm

Dostępne długości
Lengths available

- 50 mm
- 100 mm
- 200 mm
- 300 mm
- 500 mm



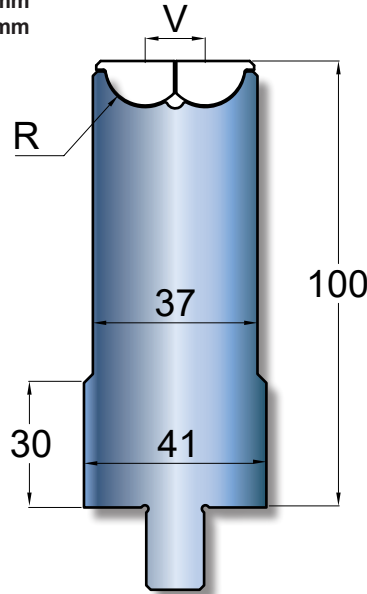
TR RB300

kN/m	Mt	R	V
1300	■	9.0	12.5

Grubość materiału / Sheet Thickness:
1 mm - 3 mm

Dostępne długości
Lengths available

- 50 mm
- 100 mm
- 200 mm
- 300 mm
- 500 mm



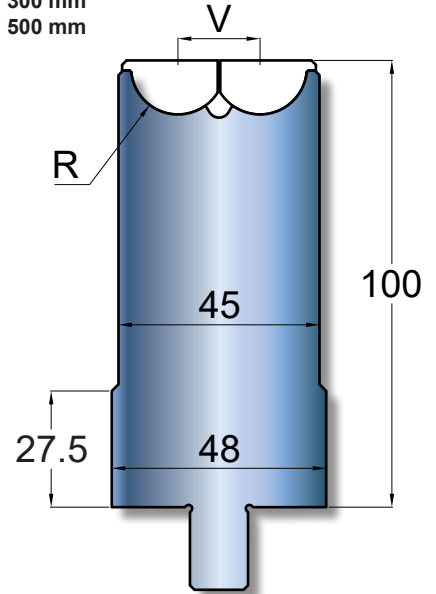
TR RB400

kN/m	Mt	R	V
1500	■	10.5	18.38

Grubość materiału / Sheet Thickness:
1 mm - 4 mm

Dostępne długości
Lengths available

- 50 mm
- 100 mm
- 200 mm
- 300 mm
- 500 mm



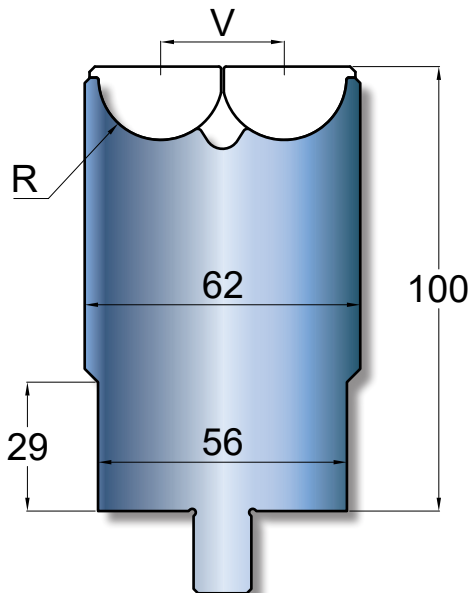
TR RB500

kN/m	Mt	R	V
1700	■	14.0	27.8

Grubość materiału / Sheet Thickness:
2 mm - 5 mm

Dostępne długości
Lengths available

- 50 mm
- 100 mm
- 200 mm
- 300 mm
- 500 mm



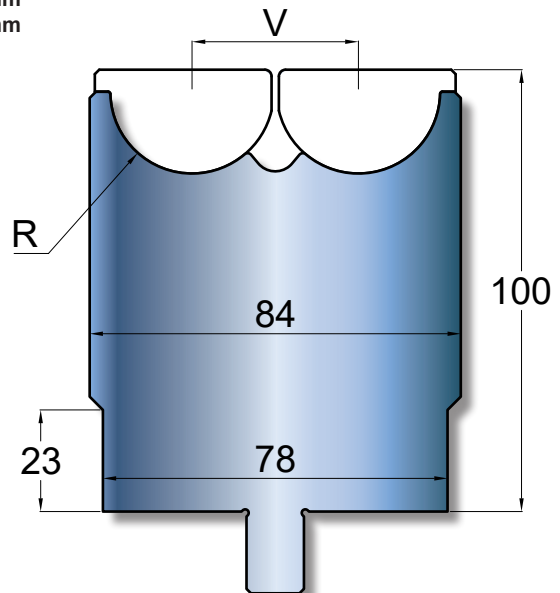
TR RB600

kN/m	Mt	R	V
2000	■	18.5	37.7

Grubość materiału / Sheet Thickness:
3 mm - 6 mm

Dostępne długości
Lengths available

- 50 mm
- 100 mm
- 200 mm
- 300 mm
- 500 mm





WKŁADKI I UCHWYTY NYLONOWE

ZALETY:

- Pozwalają uniknąć śladów podczas gięcia
- Zalecane do gięcia aluminium, stali nierdzewnej i powierzchni lakierowanych.
- Szybka i łatwa wymiana.

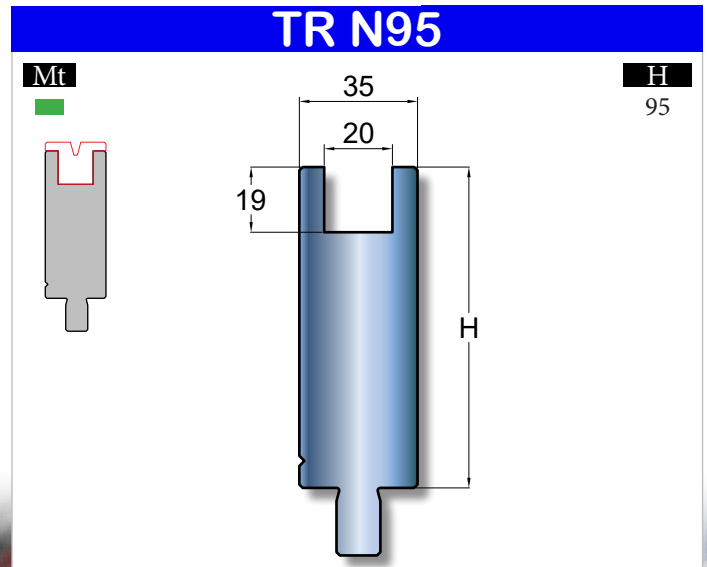
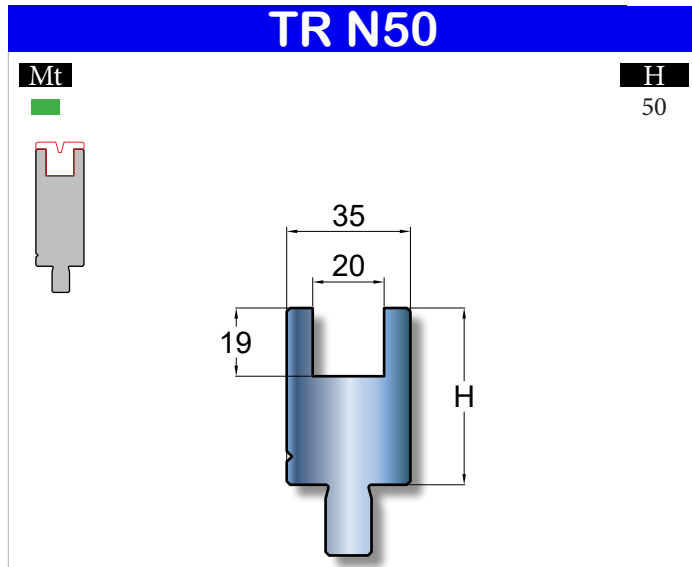
NYLON INSERTS AND HOLDERS

ADVANTAGES:

- They avoid marks during the bending
- Recommended for bending aluminium, stainless steel and painted surfaces.
- Fast and easy change.

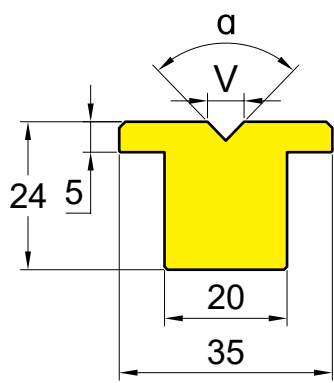


Dostępne długości:
Lengths available: 415 mm - 835 mm



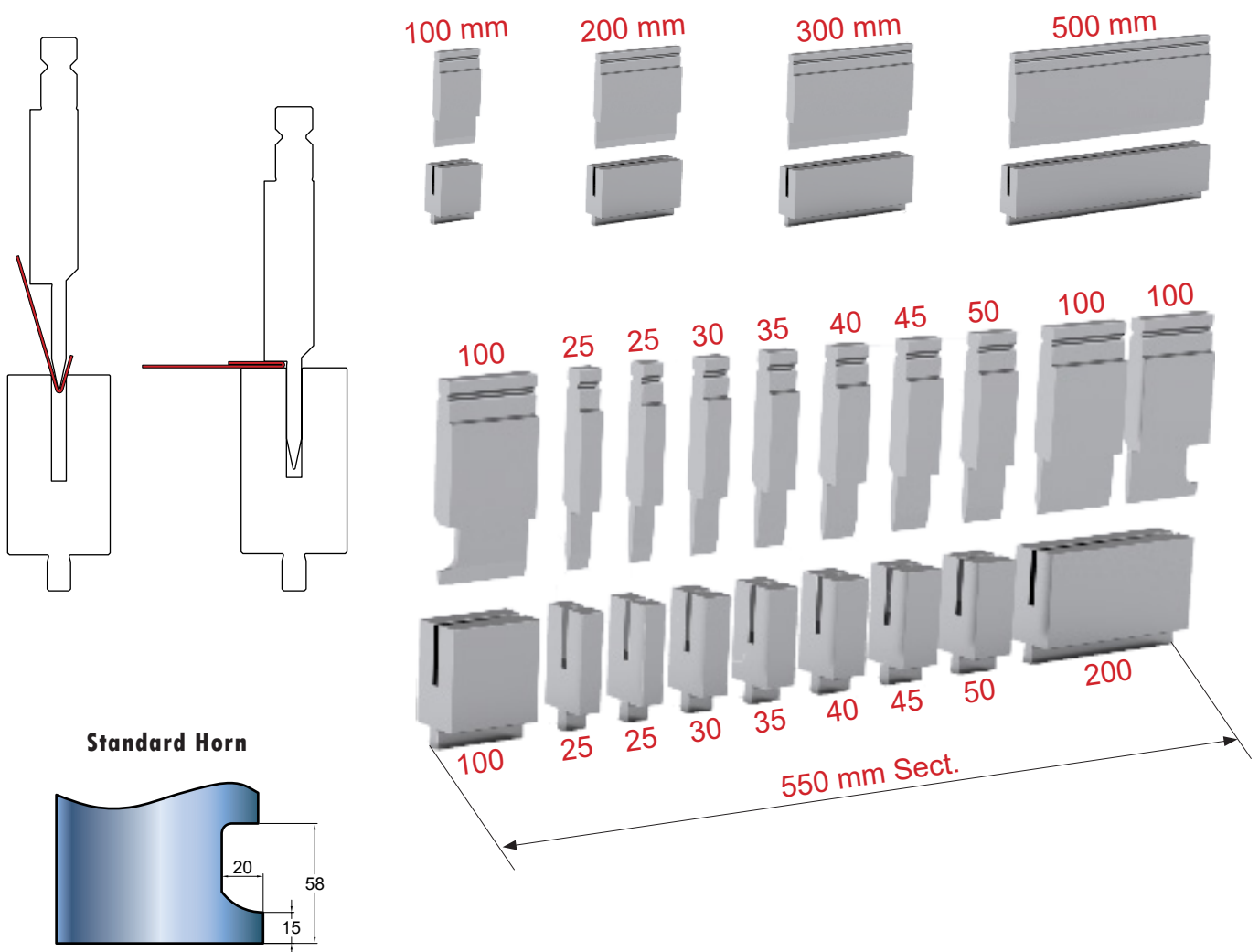
Inserts for TR N50 - TR N95

kN/m	KOD	α	V
200	AMM 306	30°	6
	AMM 308	30°	8
	AMM 310	30°	10
	AMM 406	45°	6
	AMM 408	45°	8
	AMM 410	45°	10
	AMM 412	45°	12
	AMM 606	60°	6
	AMM 608	60°	8
	AMM 610	60°	10
	AMM 612	60°	12
	AMM 616	60°	16





Standardowe długości - Standard Lengths



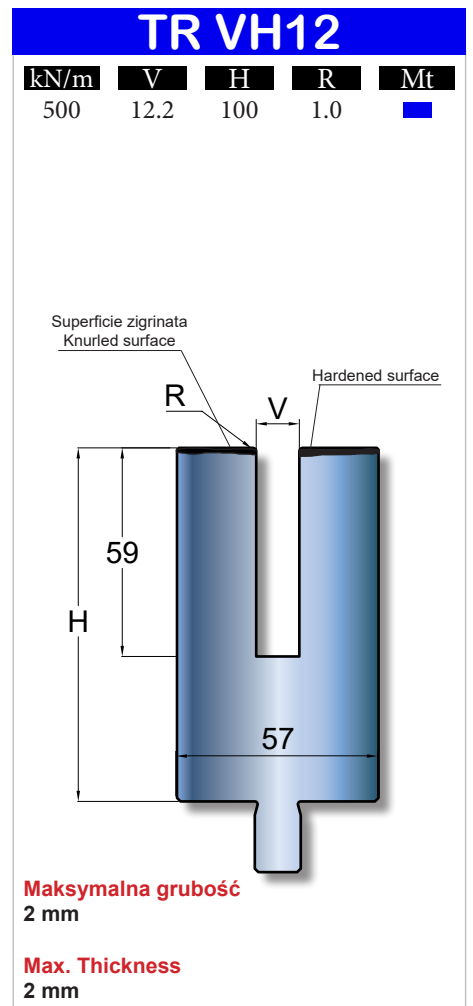
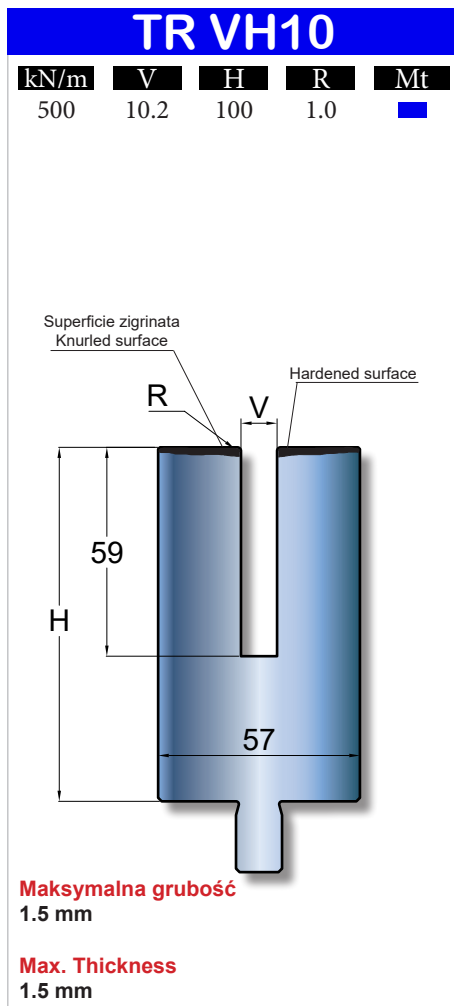
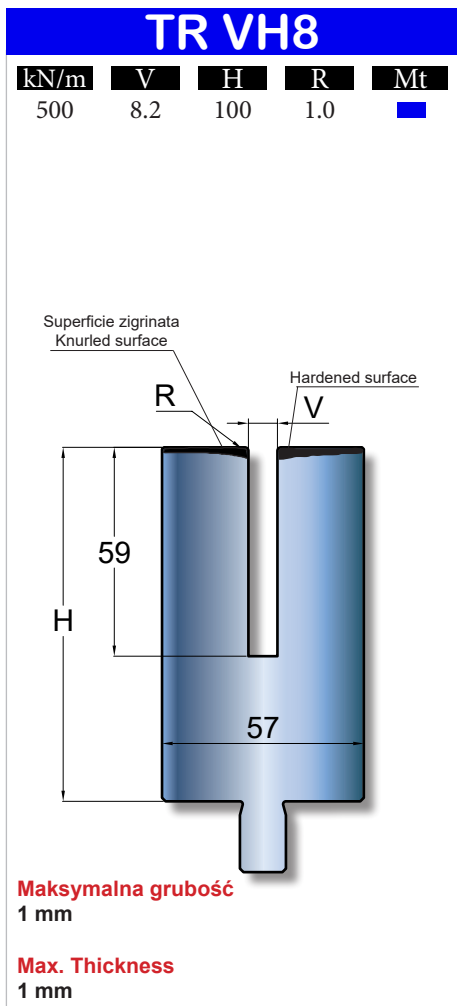
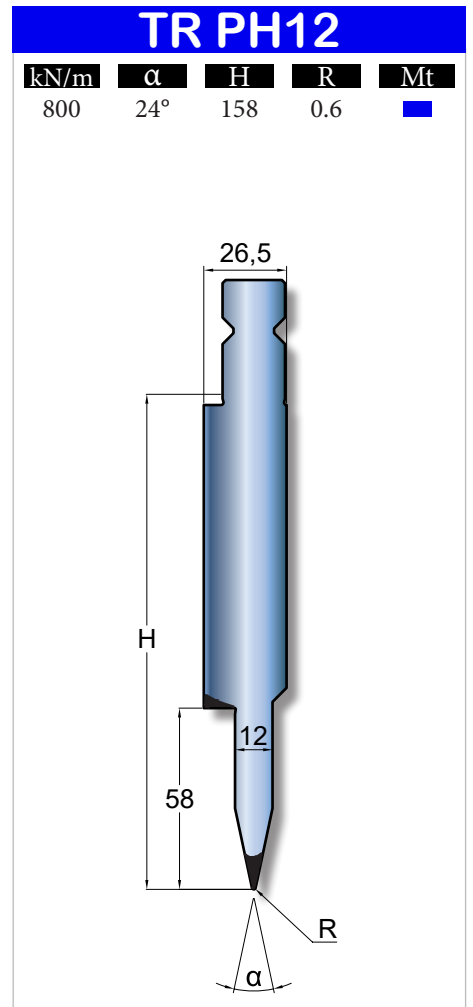
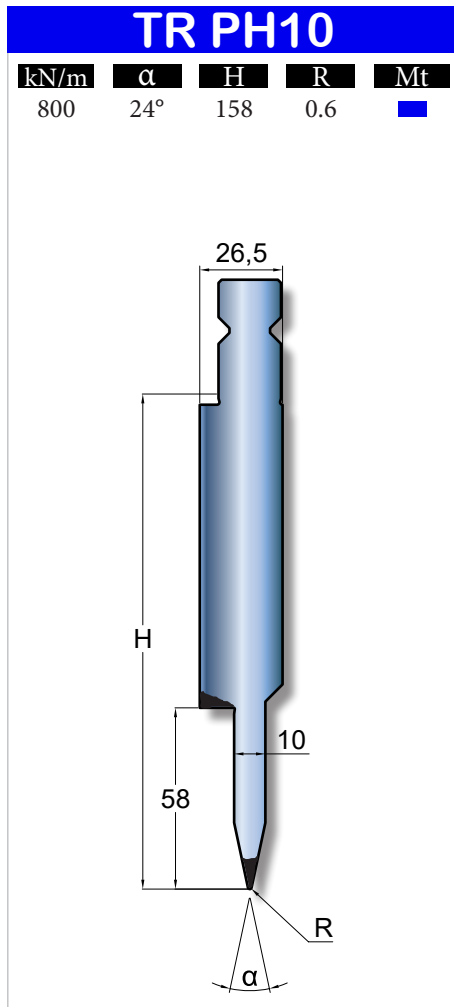
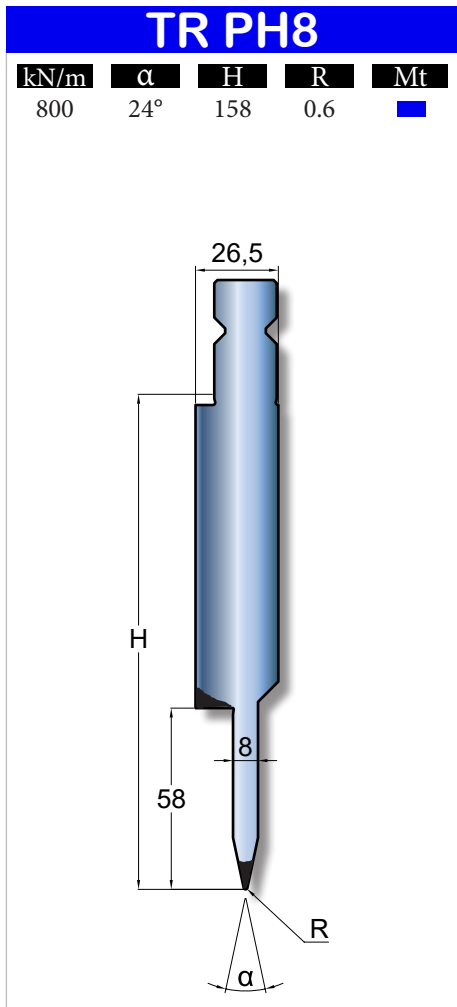
Max. obciążenie krawędzi wynosi 50% maksymalnego obciążenia stempla.
The horns' max load is 50% of the max load of the punch.

$\sigma \approx 700 \text{ N/mm}^2$

S [mm]	F [kN/m]	D [mm]	F [kN/m]	2S [mm]
0.60	90	3.0	230	1.2
0.80	120	3.0	320	1.6
1.00	150	3.5	400	2.0
1.25	170	3.5	500	2.5
1.50	220	4.6	630	3.0
2.00	300	5.5	800	4.0
2.50	550	6.5	900	5.0
3.00	700	8.0	1000	6.0

$\sigma \approx 700 \text{ N/mm}^2$

S [mm]	F [kN/m]	D [mm]	F [kN/m]	2S [mm]
0.60	150	3.0	350	1.2
0.80	200	3.0	500	1.6
1.00	250	3.5	600	2.0
1.25	260	3.5	800	2.5
1.50	380	4.6	950	3.0
2.00	500	5.5	1300	4.0





Gięcie z mniejszym przesunięciem narzędzia

Narzędzia (FWZ, ZDL, MST) mogą być stosowane tylko w połączeniu z niektórymi prasami, ponieważ użycie tych narzędzi wymaga mniejszego przesunięcia narzędzia.

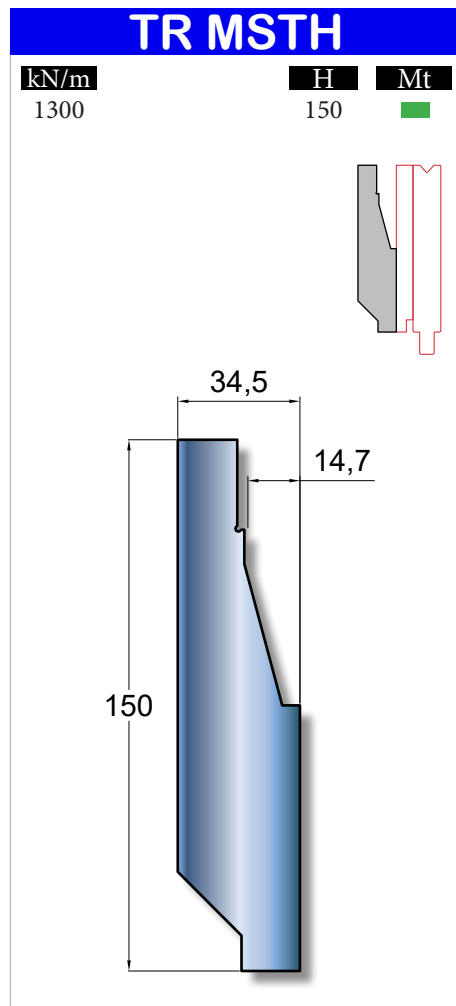
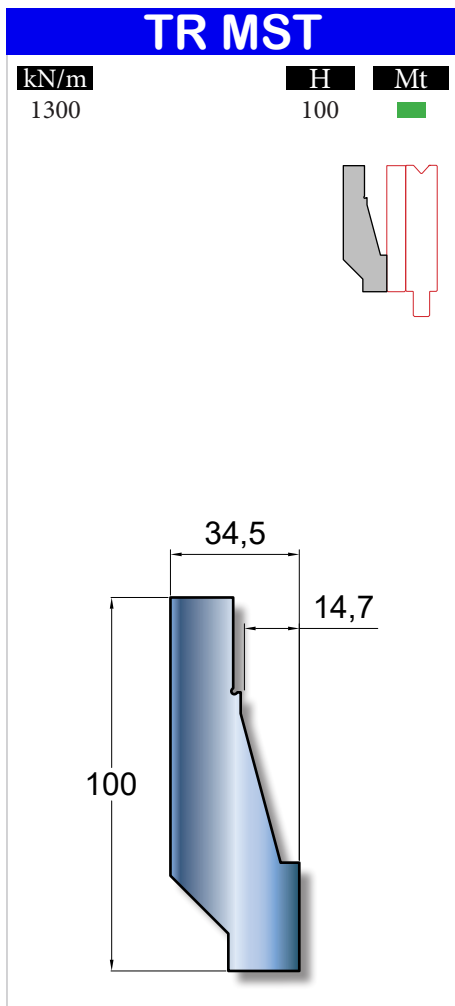
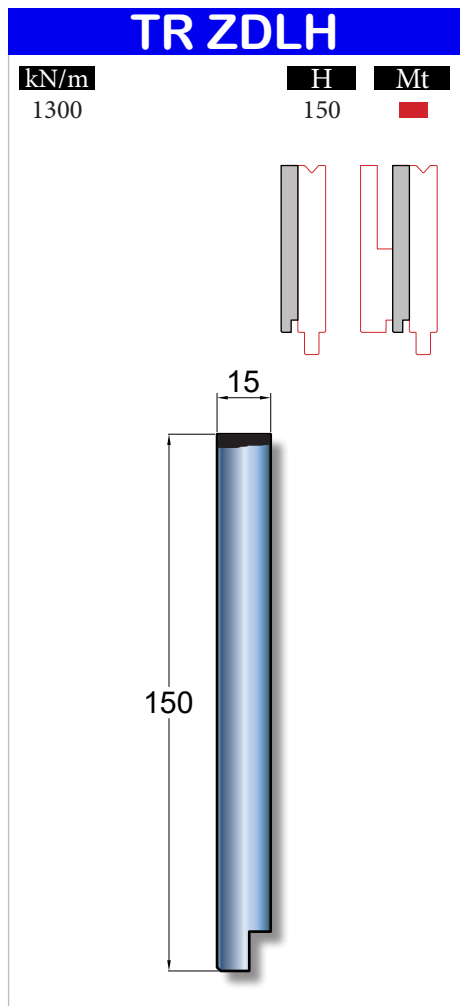
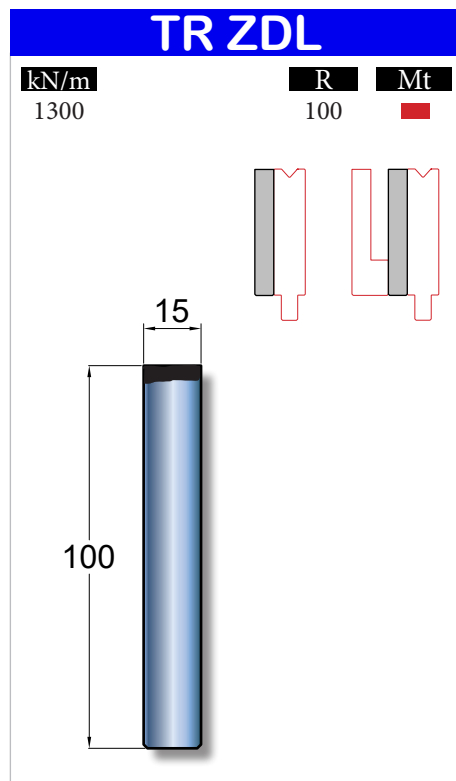
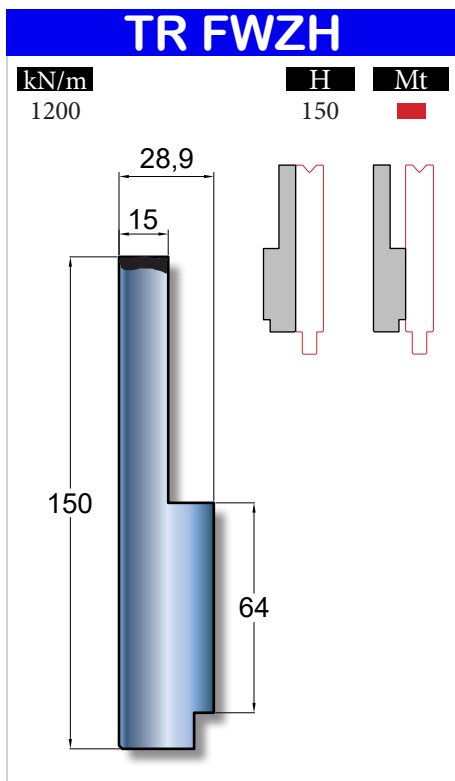
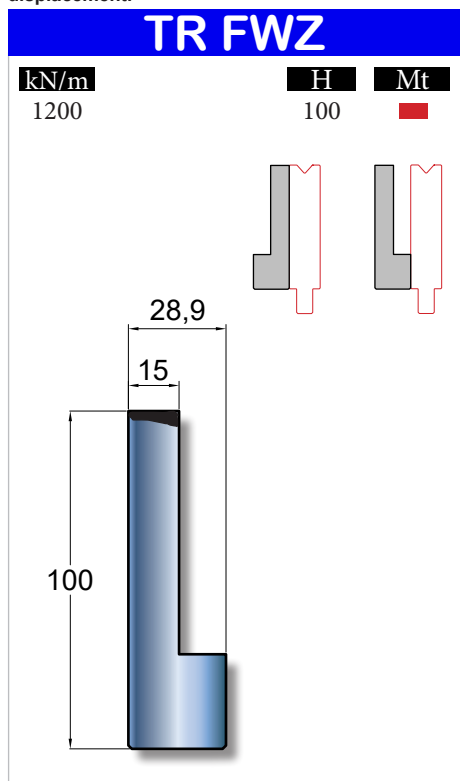
Folding with lower tool displacement

The tools (FWZ, ZDL, MST) can only be used in combination with some press brakes, because the insert of these tools requires lower tool displacement.

DOSTĘPNE W TEJ SAMEJ DŁUGOŚCI STR. 48 - 49

AVAILABLE IN THE SAME LENGTHS OF PAG.48 - 49

Niedostępne w standardzie 20 mm - 15 mm - 10 mm





OPRÓCZ MODELU TR K57
DOSTĘPNE W ROZMIARACH NA STRONACH 46-47

EXEPT MODEL TR K57
AVAILABLE IN THE SAME LENGTHS OF PAG. 46-47



TR 209S

kN/m	Mt		H
2500	■		120

Niedostępne
Not available
20 mm
15 mm
10 mm

rif. lungh. PAG 42 - 43
ref. lenght PAG 42 - 43

TR K80

kN/m	Mt		H
1000	■		80

Niedostępne
Not available
20 mm
15 mm
10 mm

rif. lungh. PAG 42 - 43
ref. lenght PAG 42 - 43

TR K130

kN/m	Mt		H
1000	■		130

Niedostępne
Not available
20 mm
15 mm
10 mm

rif. lungh. PAG 42 - 43
ref. lenght PAG 42 - 43

TR K57

kN/m	Mt		H
1000	■		57

Dostępne długości
Lengths available
100 mm
200 mm
300 mm
500 mm
550 mm sect.

550 mm Sect.



Blades for TR 209S

KOD	Mt	α	R	H
TR 32028	■	28°	0.3	100
kN/m		28°	1.0	100
1000		28°	1.6	100
		28°	2.0	100
		28°	3.0	100
		28°	4.0	100
		28°	5.0	100
		-	6.0	100
		90°	0.2	100
		90°	0.5	100
		90°	1.0	100
		90°	1.5	100

12

H

α

R

Niedostępne
Not available
20 mm
15 mm
10 mm

rif. lungh. PAG 42 - 43
ref. lenght PAG 42 - 43

Rogi na zamówienie
Horns on request

Blades for TR K80 / TR K130

KOD	Mt	α	R	H
TR 390	■	28°	0.5	90
kN/m				
400				

6

H

α

R

Niedostępne
Not available
20 mm
15 mm
10 mm

rif. lungh. PAG 42 - 43
ref. lenght PAG 42 - 43

Rogi na zamówienie
Horns on request

KOD	Mt	α	R	H
TR 320F	■	28°	0.3	100
kN/m		28°	1.0	100
1000		28°	1.6	100
		28°	2.0	100
		28°	3.0	100
		28°	4.0	100
		28°	5.0	100
		-	6.0	100

13,5

H

α

R

Niedostępne
Not available
20 mm
15 mm
10 mm

rif. lungh. PAG 42 - 43
ref. lenght PAG 42 - 43

Rogi na zamówienie
Horns on request

KOD	Mt	α	R	H
TR 391	■	80°	0.5	90
kN/m				
400				

H

α

R

Niedostępne
Not available
20 mm
15 mm
10 mm

rif. lungh. PAG 42 - 43
ref. lenght PAG 42 - 43

Rogi na zamówienie
Horns on request

Blades for TR K80

KOD	Mt	α	R	H
TR 390C	■	90°	0.5	90
kN/m				
800				

H

α

R

Niedostępne
Not available
20 mm
15 mm
10 mm

rif. lungh. PAG 42 - 43
ref. lenght PAG 42 - 43

Rogi na zamówienie
Horns on request

Blades for TR K57

kN/m	KOD	α	R	H	Mt
1000	TR 776	86°	1.0	100	■
	TR 774	84°	1.0	100	■
	TR 769	28°	6.0	100	■
	TR 768	28°	5.0	100	■
	TR 767	28°	4.0	100	■
	TR 766	28°	3.0	100	■
	TR 765	28°	2.0	100	■
	TR 763	28°	1.0	100	■
	TR 761	28°	0.5	100	■

KOD	Mt	α	R	H
TR 391C	■	90°	0.5	90
kN/m				
800				

H

α

R

Niedostępne
Not available
20 mm
15 mm
10 mm

rif. lungh. PAG 42 - 43
ref. lenght PAG 42 - 43

Rogi na zamówienie
Horns on request

12

H

α

R

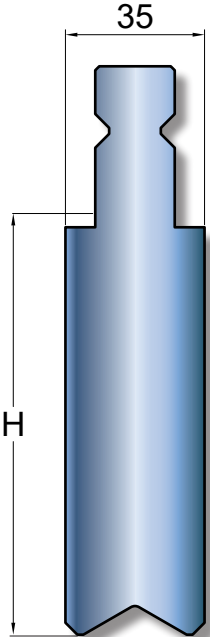
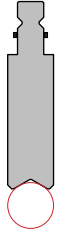
Dostępne długości
Lengths available
100 mm
200 mm
300 mm
500 mm
550 mm Sect.

Rogi w zestawie
Horns included



TR 308K

kN/m	α	Mt	R	H
1300	-		-	106

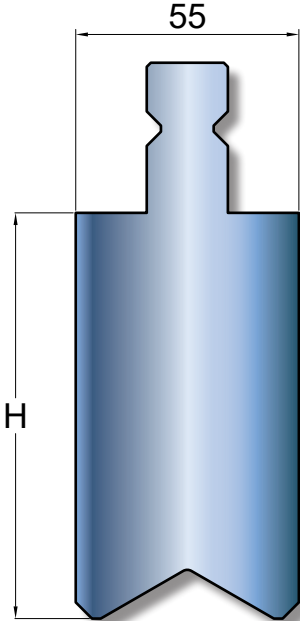
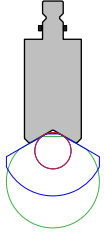
Niedostępne
Not available

20 mm
15 mm
10 mm

rif. lungh. PAG 42 - 43
ref. lenght PAG 42 - 43

TR 308S

kN/m	α	Mt	R	H
1500	-		-	100

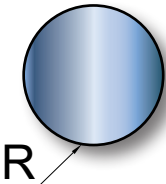
Niedostępne
Not available

20 mm
15 mm
10 mm

rif. lungh. PAG 42 - 43
ref. lenght PAG 42 - 43

Rounds for TR 308K

KOD	Mt	kN/m	R
TR RB		1300	10.0
		1300	12.5
		1500	15.0
		1500	17.5
		1500	20.0
		1500	25.0



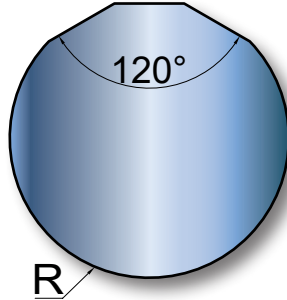
Niedostępne
Not available

20 mm
15 mm
10 mm

rif. lungh. PAG 42 - 43
ref. lenght PAG 42 - 43

Rounds for TR 308S

KOD	Mt	kN/m	R
TR RB		1500	45.0



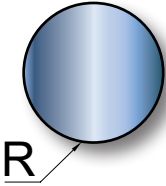
Niedostępne
Not available

20 mm
15 mm
10 mm

rif. lungh. PAG 42 - 43
ref. lenght PAG 42 - 43

Rounds for TR 308S

KOD	Mt	kN/m	R
TR RB		1500	15.0
		1500	17.5
		1500	20.0
		1500	25.0
		1500	30.0
		1500	35.0
		1500	40.0



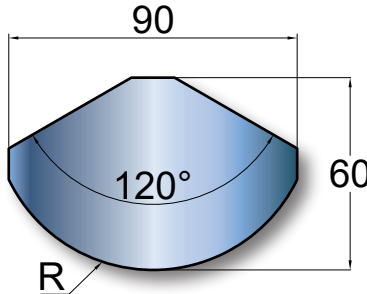
Niedostępne
Not available

20 mm
15 mm
10 mm

rif. lungh. PAG 42 - 43
ref. lenght PAG 42 - 43

Rounds for TR 308S

KOD	Mt	kN/m	R
TR RB		1500	50.0



Niedostępne
Not available

20 mm
15 mm
10 mm

rif. lungh. PAG 42 - 43
ref. lenght PAG 42 - 43



TR 314K

kN/m 800 **H** 160 **Mt** ■

Dostępne długości
Lengths available
412 mm
830 mm

TR 316K

kN/m 800 **H** 103 **Mt** ■

Dostępne długości
Lengths available
412 mm
830 mm

TR 318S

kN/m 800 **H** 220 **Mt** ■

Dostępne długości
Lengths available
412 mm
830 mm

Rounds for TR 314K - TR 316K - TR 318S

Mt ■ ■

KOD	R	A
AM 1300	7.0	11.5
AM 1301	7.5	11.5
AM 1302	8.0	13.0
AM 1303	9.0	16.0
AM 1304	10.0	16.0
AM 1305	11.0	16.0
AM 1306	11.5	19.0
AM 1307	12.0	20.0

UWAGA / NOTE
Kod dla wersji 42CrMo4 azotowanej zawiera literę "H"
(np. AMH 1300).

The code for the version 42CrMo4 nitrided contains an
"H" (ex: AMH 1300).

Długość Lengths
415 mm
835 mm

Mt ■ ■

KOD	R	A	B
AM 1308	12.5	16.0	21.0
AM 1309	13.0	17.0	23.0
AM 1310	14.0	19.0	25.0
AM 1311	15.0	20.0	27.0
AM 1312	16.0	21.0	28.0
AM 1313	17.0	21.5	31.5
AM 1314	17.5	22.0	32.0
AM 1315	19.0	25.0	32.0
AM 1316	20.0	24.0	34.0
AM 1317	22.5	25.0	33.0
AM 1318	25.0	29.0	39.0
AM 1319	27.5	34.0	44.0
AM 1320	30.0	34.0	44.0
AM 1321	35.0	45.0	55.0
AM 1322	40.0	45.0	55.0
AM 1323	45.0	50.0	60.0
AM 1324	50.0	54.0	64.0

Mt ■

KOD	A	B
AM 1325	17	22

Długość Lengths
415 mm
835 mm

UWAGA / NOTE
Kod dla wersji 42CrMo4 azotowanej zawiera literę
"H" (np. AMH 1300).

The code for the version 42CrMo4 nitrided contains
an "H" (ex: AMH 1300).

Długość Lengths
415 mm
835 mm



TR MDFXH60

kN/m **Mt**
1500 ■

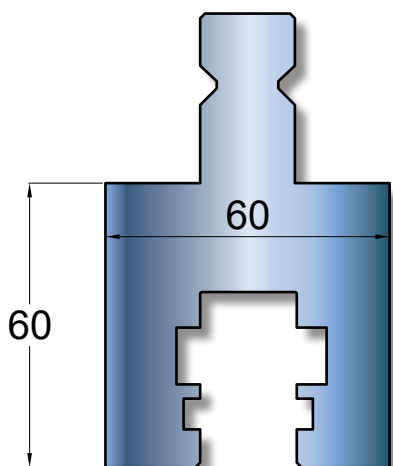
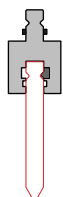
H
60

PRZEDŁUŻENIE - EXTENSION

Dostępne tylko Sekc. "B" (max dł. 100 mm)
Available only Sect. "B" (max length 100 mm)
(rif sect. "B" PAG. 42)

Niedostępne
Not available

- 500 mm
- 300 mm
- 200 mm
- 20 mm
- 15 mm
- 10 mm



TR MDFXH80

kN/m **Mt**
1500 ■

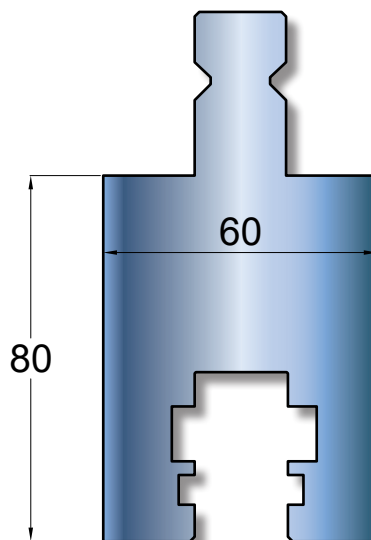
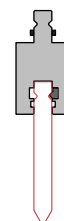
H
80

PRZEDŁUŻENIE - EXTENSION

Dostępne tylko Sekc. "B" (max dł. 100 mm)
Available only Sect. "B" (max length 100 mm)
(rif sect. "B" PAG. 42)

Niedostępne
Not available

- 500 mm
- 300 mm
- 200 mm
- 20 mm
- 15 mm
- 10 mm



TR MDFXH100

kN/m **Mt**
1500 ■

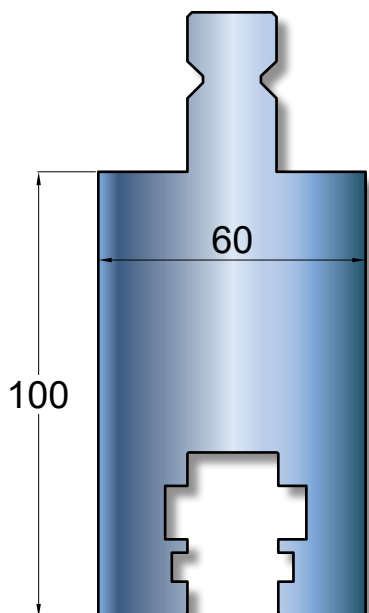
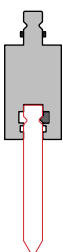
H
100

PRZEDŁUŻENIE - EXTENSION

Dostępne tylko Sekc. "B" (max dł. 100 mm)
Available only Sect. "B" (max length 100 mm)
(rif sect. "B" PAG. 42)

Niedostępne
Not available

- 500 mm
- 300 mm
- 200 mm
- 20 mm
- 15 mm
- 10 mm



TR MDFXH150

kN/m **Mt**
1500 ■

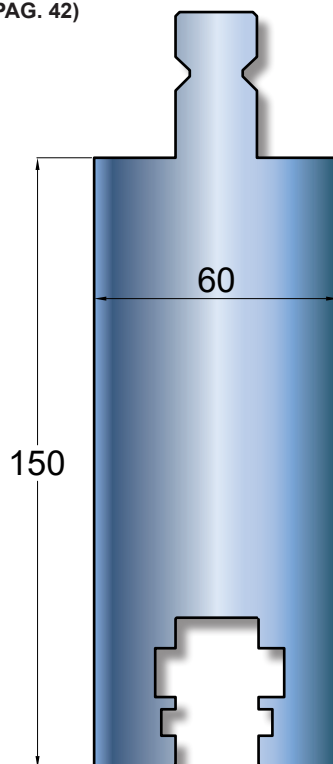
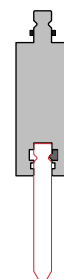
H
150

PRZEDŁUŻENIE - EXTENSION

Dostępne tylko Sekc. "B" (max dł. 100 mm)
Available only Sect. "B" (max length 100 mm)
(rif sect. "B" PAG. 42)

Niedostępne
Not available

- 500 mm
- 300 mm
- 200 mm
- 20 mm
- 15 mm
- 10 mm





TR MDFXH200

kN/m	Mt		H
1000	■		200

PRZEDŁUŻENIE - EXTENSION
 Dostępne tylko Sekc. "B" (max dł. 100 mm)
 Available only Sect. "B" (max length 100 mm)
 (rif sect. "B" PAG. 42)

Niedostępne
Not available
 500 mm
 300 mm
 200 mm
 20 mm
 15 mm
 10 mm

TR MDFXH220

kN/m	Mt		H
900	■		220

PRZEDŁUŻENIE - EXTENSION

Dostępne długości
Length available
 200 mm

TR MDFXV

kN/m	Mt		H
1000	■		50

UCHWYT MATRYCY - DIE HOLDER

Dostępne długości
Length available
 500 mm

TR MDFXVL

kN/m	Mt		H
1000	■		50

UCHWYT MATRYCY - DIE HOLDER

Dostępne długości
Length available
 500 mm



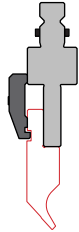
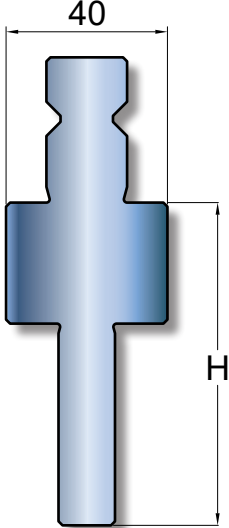
TR AM80

kN/m 1000	Mt ■	H 80
---------------------	----------------	----------------

TRUMPF / AMADA ADAPTER

Dostępne długości
Length available
150 mm

NIE ZAWIERA docisków!
Clamp plates NOT included

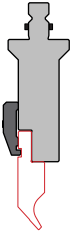
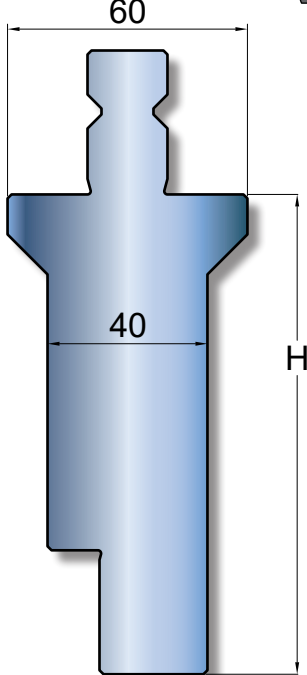
TR AM120

kN/m 1000	Mt ■	H 120
---------------------	----------------	-----------------

TRUMPF / AMADA ADAPTER

Dostępne długości
Length available
150 mm

NIE ZAWIERA docisków!
Clamp plates NOT included

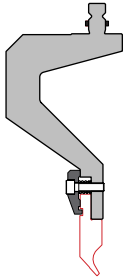
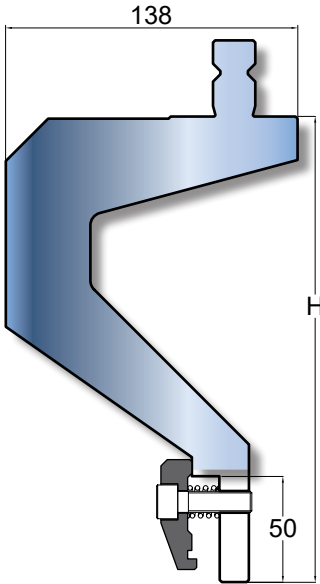
TR AM220

kN/m 900	Mt ■	H 220
--------------------	----------------	-----------------

TRUMPF / AMADA ADAPTER

Dostępne długości
Length available
200 mm

NIE ZAWIERA docisków!
Clamp plates NOT included

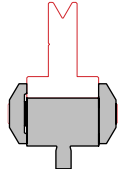
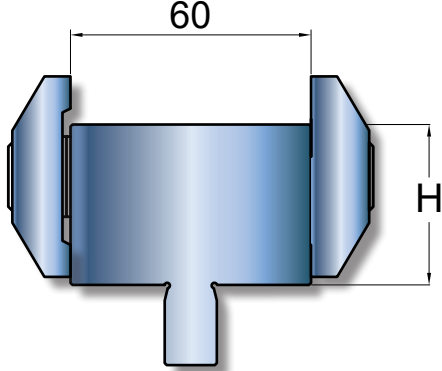
TR AMV40

kN/m 1000	Mt ■	H 40
---------------------	----------------	----------------

TRUMPF / AMADA ADAPTER

Dostępne długości
Length available
415 mm
835 mm

NIE ZAWIERA docisków!
Clamp plates NOT included



TR K90

kN/m	Mt	H
1500	■	90

Niedostępne
Not available
20 mm
15 mm
10 mm

rif. lungh. PAG 42 - 43
ref. lenght PAG 42 - 43

TR S190

kN/m	Mt	H
1500	■	190

Niedostępne
Not available
20 mm
15 mm
10 mm

rif. lungh. PAG 42 - 43
ref. lenght PAG 42 - 43

TR EV70

kN/m	Mt	H
1200	■	70

Niedostępne
Not available
20 mm
15 mm
10 mm

rif. lungh. PAG 42 - 43
ref. lenght PAG 42 - 43

TR EV70M

kN/m	Mt	H
1200	■	70

Niedostępne
Not available
20 mm
15 mm
10 mm

rif. lungh. PAG 42 - 43
ref. lenght PAG 42 - 43

TR ZE90

kN/m	α	Mt	R	Z	H
1200	90°	■	0.8	4	30
			0.8	6	30
			0.8	8	30
			0.8	10	30

Niedostępne
Not available
20 mm
15 mm
10 mm

rif. lungh. PAG 42 - 43
ref. lenght PAG 42 - 43

TR INF180

kN/m	Mt	
1300	■	

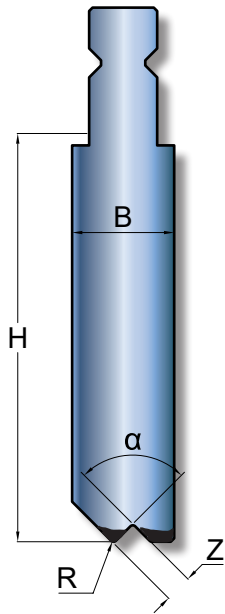
Niedostępne
Not available
20 mm
15 mm
10 mm

rif. lungh. PAG 42 - 43
ref. lenght PAG 42 - 43



TR ZK90

kN/m	α	Mt	Z	R	B	H
1200	90°	■	4	0.6	20	120
			6	0.6	20	120
			8	1.0	30	120
			10	1.0	30	120

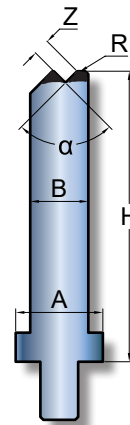


Niedostępne
Not available
20 mm
15 mm
10 mm

ref. lungh. PAG 42 - 43
ref. lenght PAG 42 - 43

TR VZ90

kN/m	α	Mt	Z	R	H	A	B
1200	90°	■	4	0.6	100	30	20
			6	0.6	100	30	20

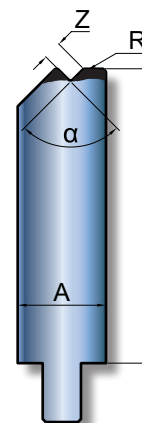


Niedostępne
Not available
20 mm
15 mm
10 mm

ref. lungh. PAG 42 - 43
ref. lenght PAG 42 - 43

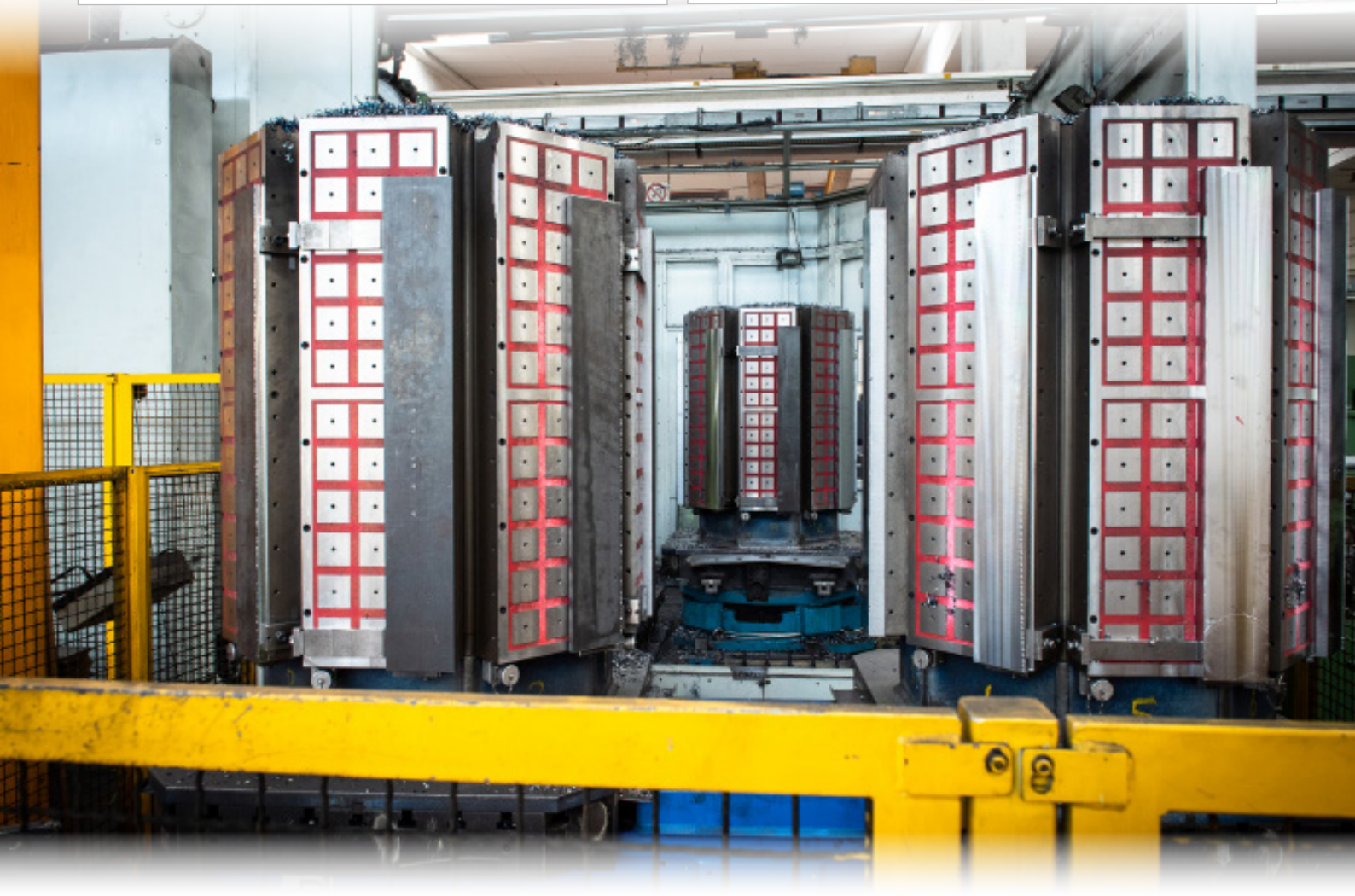
TR VZ90

kN/m	α	Mt	Z	R	H	A
1200	90°	■	8	1.0	100	30
			10	1.0	100	30



Niedostępne
Not available
20 mm
15 mm
10 mm

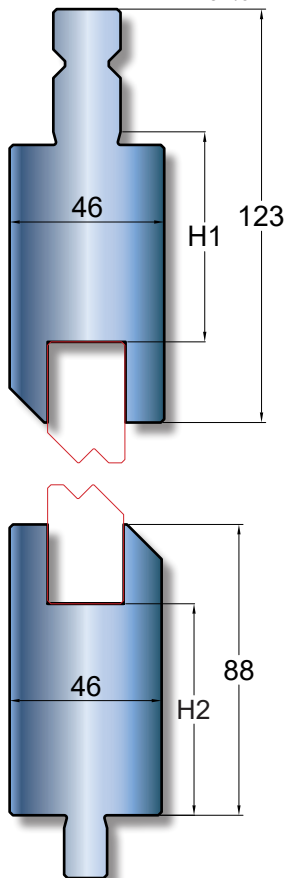
ref. lungh. PAG 42 - 43
ref. lenght PAG 42 - 43





TR ZK62

kN/m	H1	H2	Mt
1000	62.0	90.0	■

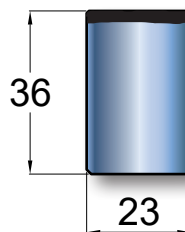


Dostępne długości
Lengths available

415 mm
835 mm

Inserts for TR ZK62

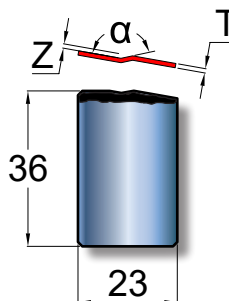
kN/m	Mt	KOD
1000	■	AM 4500



Dostępne długości
Lengths available

415 mm
835 mm

kN/m	Mt	KOD	Z	α	R	T
1000	■	AM 4510	1.0	160°	0.5	1.0
		AM 4515	1.5	160°	0.5	1.2
		AM 4520	2.0	150°	0.5	1.5
		AM 4525	2.5	140°	0.5	1.5



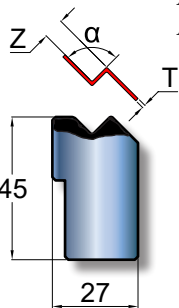
Dostępne długości
Lengths available

415 mm
835 mm

T = Max Grubość
T = Max Thickness

Inserts for TR ZK62

kN/m	Mt	KOD	Z	α	R	T
1000	■	AM 4585	8.5	90°	0.8	2.0
		AM 4590	9.0	90°	0.8	2.0
		AM 4610	10.0	90°	0.8	2.0
		AM 4611	11.0	90°	1.0	2.0
		AM 4612	12.0	90°	1.0	2.0

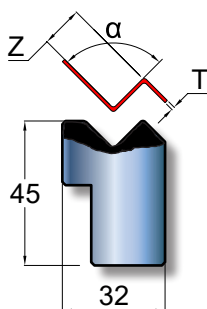


Dostępne długości
Lengths available

415 mm
835 mm

T = Max Grubość
T = Max Thickness

kN/m	Mt	KOD	Z	α	R	T
1000	■	AM 4613	13.0	90°	1.0	2.5
		AM 4614	14.0	90°	1.0	2.5
		AM 4615	15.0	90°	1.0	3.0



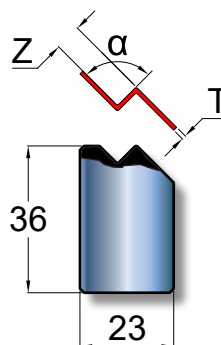
Dostępne długości
Lengths available

415 mm
835 mm

T = Max Grubość
T = Max Thickness

Inserts for TR ZK62

kN/m	Mt	KOD	Z	α	R	T
1000	■	AM 4511	1.0	90°	0.3	0.5
		AM 4516	1.5	90°	0.3	0.5
		AM 4521	2.0	90°	0.5	0.8
		AM 4526	2.5	90°	0.5	1.0
		AM 4530	3.0	90°	0.5	1.0
		AM 4535	3.5	90°	0.5	1.2
		AM 4540	4.0	90°	0.5	1.2
		AM 4545	4.5	90°	0.5	1.5
		AM 4550	5.0	90°	0.5	1.5
		AM 4555	5.5	90°	0.5	1.5
		AM 4560	6.0	90°	0.5	1.5
		AM 4565	6.5	90°	0.5	1.5
		AM 4570	7.0	90°	0.5	1.5
		AM 4575	7.5	90°	0.5	1.6
		AM 4580	8.0	90°	0.5	1.6



Dostępne długości
Lengths available

415 mm
835 mm

T = Max Grubość
T = Max Thickness



LEGENDA
LEGEND

L=Max Długość stampi
L=Max length tools

N=N° Max stampi
N=N° Max tools

W=Peso
W=WAGA / WEIGHT

Altri colori su richiesta

Other colours on request



TR 4652

L	N	W
1100 mm	55	450 Kg



TR 4653

L	N	W
1100 mm	30	300 Kg

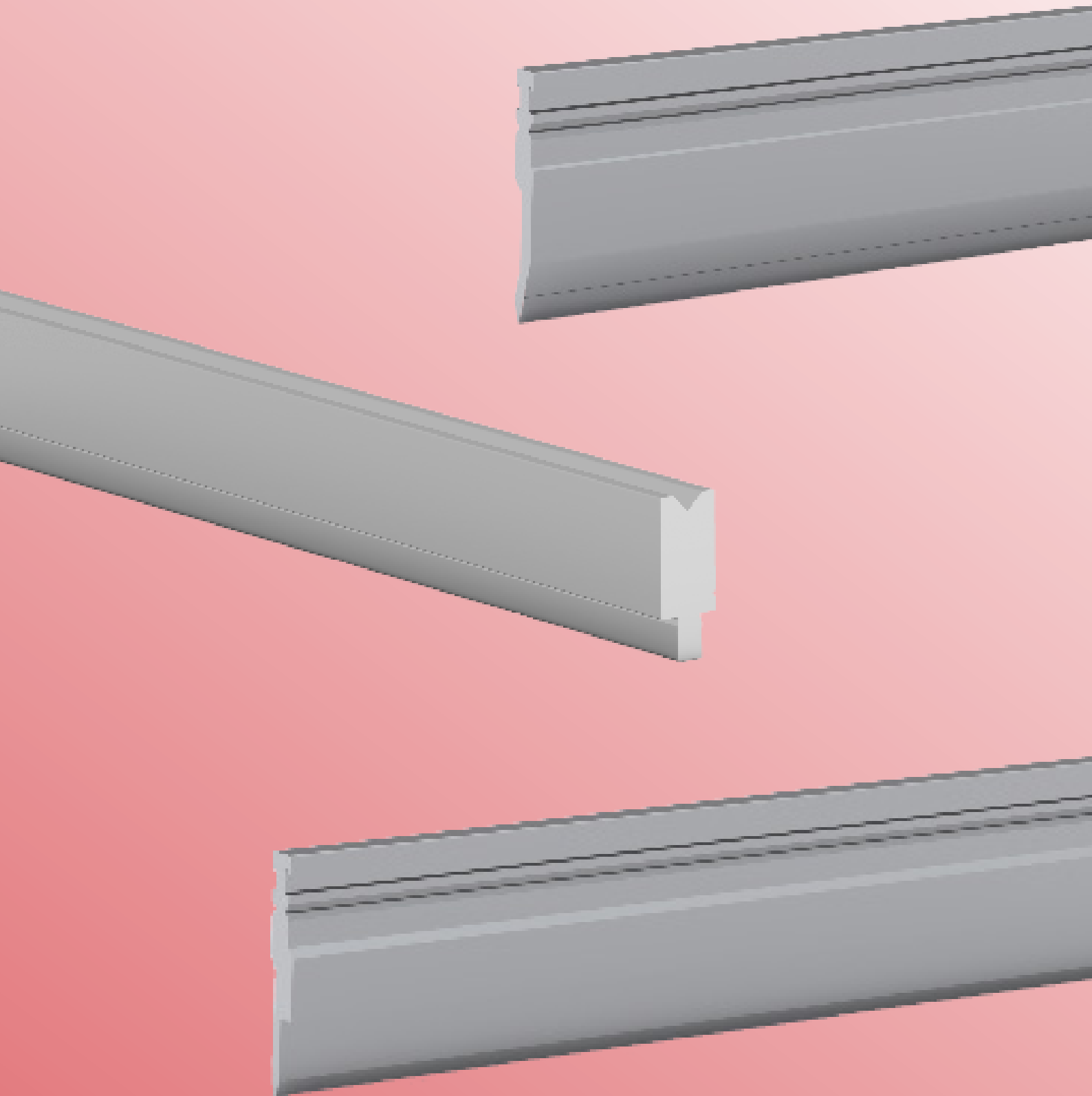


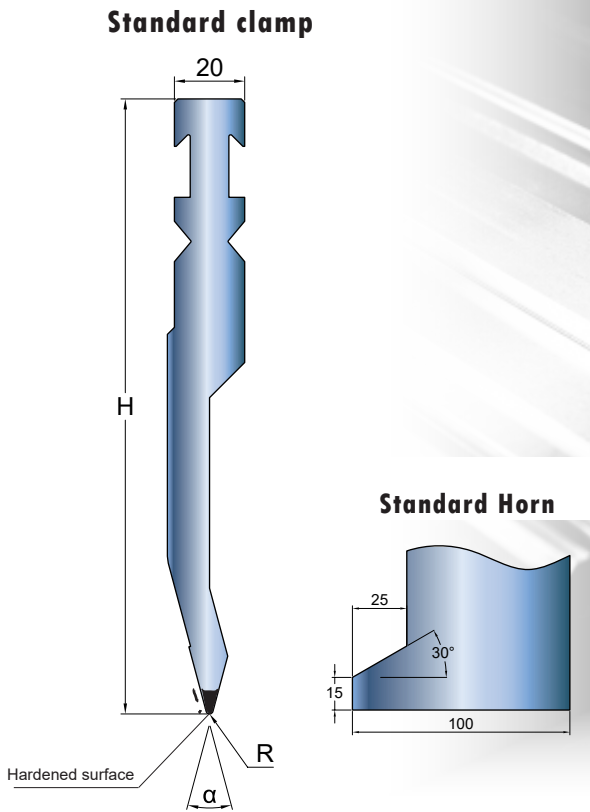
Szafki na narzędzia są kompatybilne również z liniami:
BYSTRONIC - LVD - WILA

These tools cabinets are compatible also with lines:
BYSTRONIC - LVD - WILA

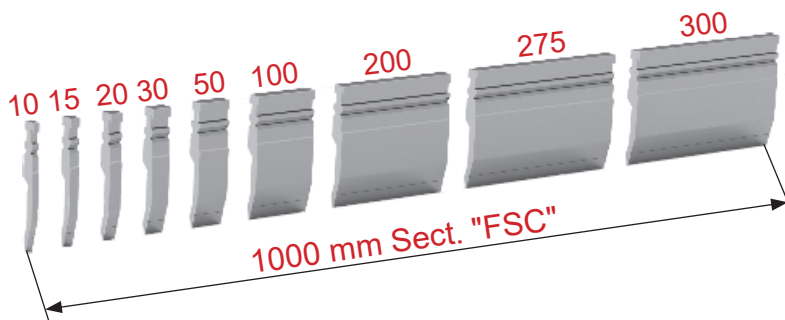
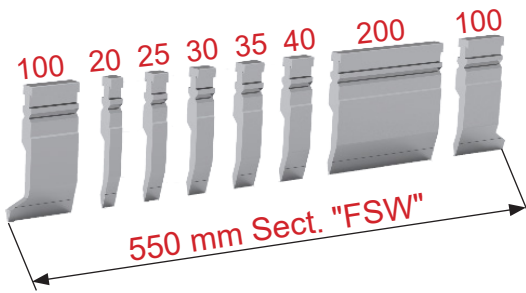
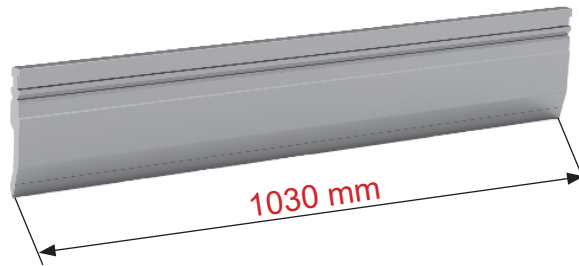
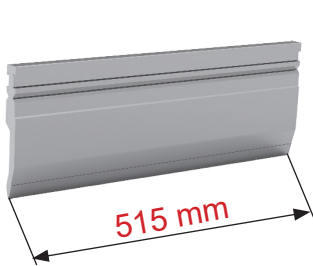


BYSTRONIC STYLE





Standardowe długości - Standard lengths



UWAGA / NOTE

Przekrój 1100mm FSL dostępny na zamówienie:

1100mm FSL sectioning available on request:

10 - 15 - 20 - 30 - 50 - 100 - 200 - 300 - 375

Dostępne długości na zamówienie

10 - 15 - 20 - 25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50 - 55 - 60 - 65 - 70 - 75 - 80 - 90 - 95 - 100 - 200 - 275 - 300

On request are available these lengths

10 - 15 - 20 - 25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50 - 55 - 60 - 65 - 70 - 75 - 80 - 90 - 95 - 100 - 200 - 275 - 300

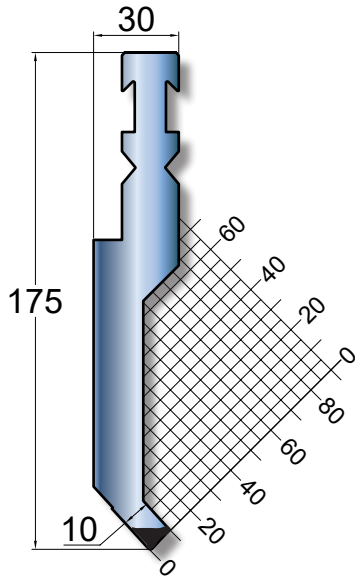
** / Horns available individually

The horns' max load is 50% of the max load of the punch.



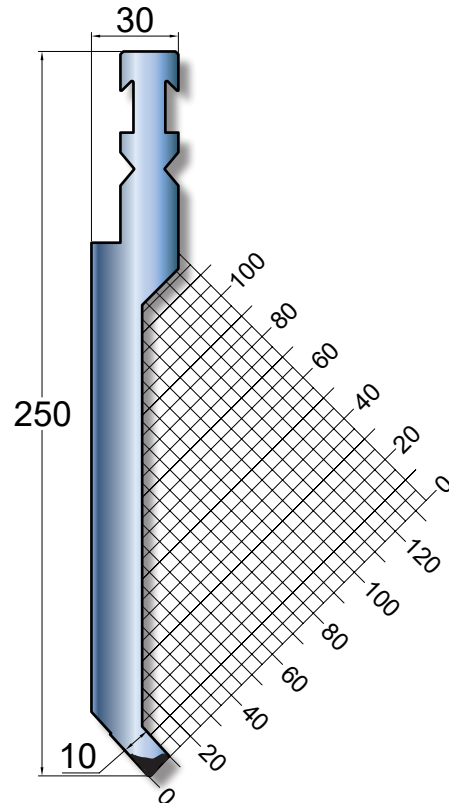
BE P2RFA

kN/m	α	Mt	R	H
1000	85°	■	1.0	175



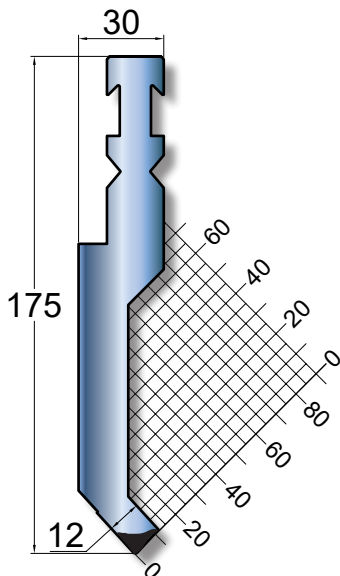
BE P2RFA250

kN/m	α	Mt	R	H
1000	85°	■	1.0	250



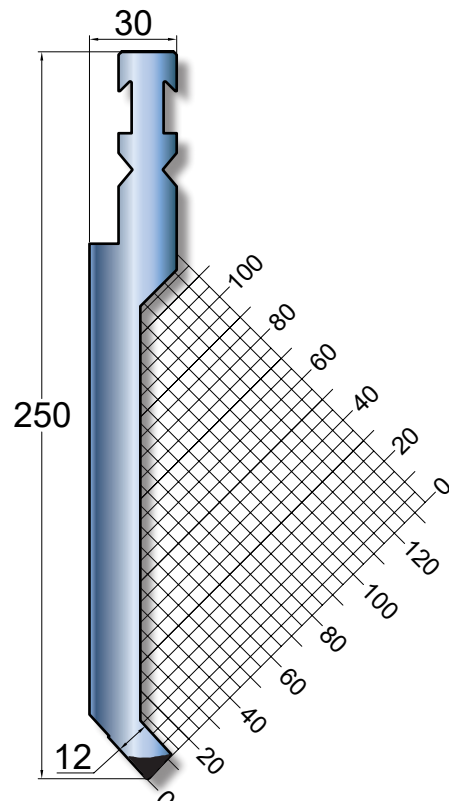
BE P3RFA

kN/m	α	Mt	R	H
1300	85°	■	1.0	175



BE P3RFA250

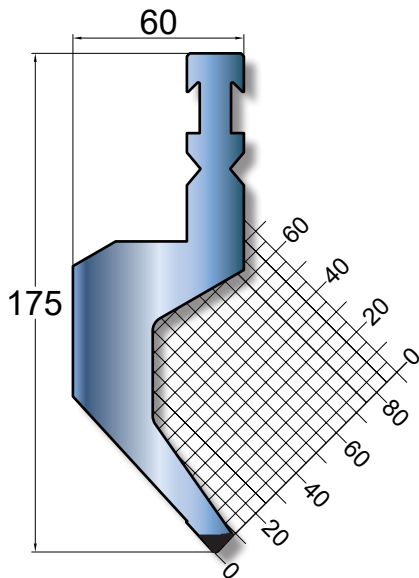
kN/m	α	Mt	R	H
1300	85°	■	1.0	250





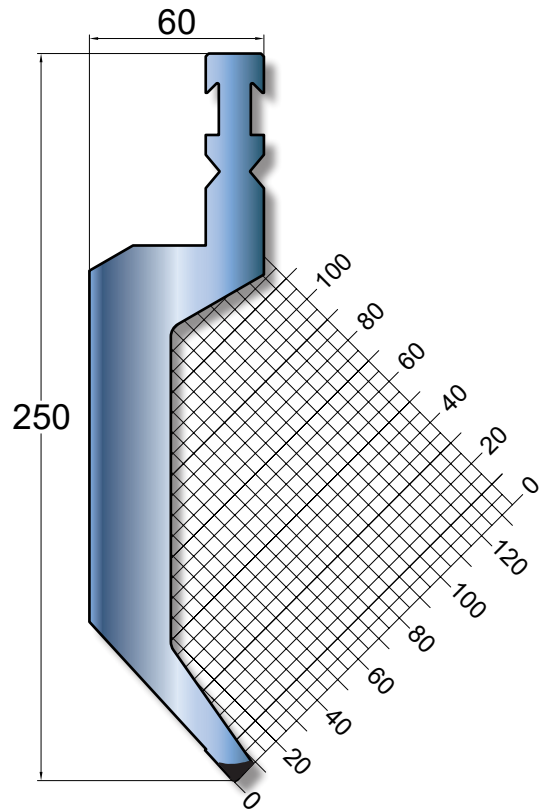
BE P4RFA

kN/m	α	Mt	R	H
600	85°	■	1.0	175
			1.5	175



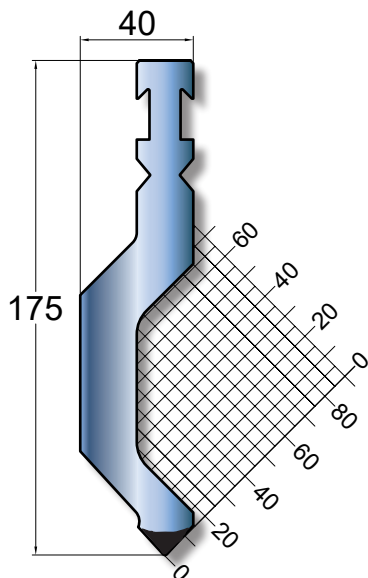
BE P4RFA250

kN/m	α	Mt	R	H
600	85°	■	1.0	250
			1.5	250



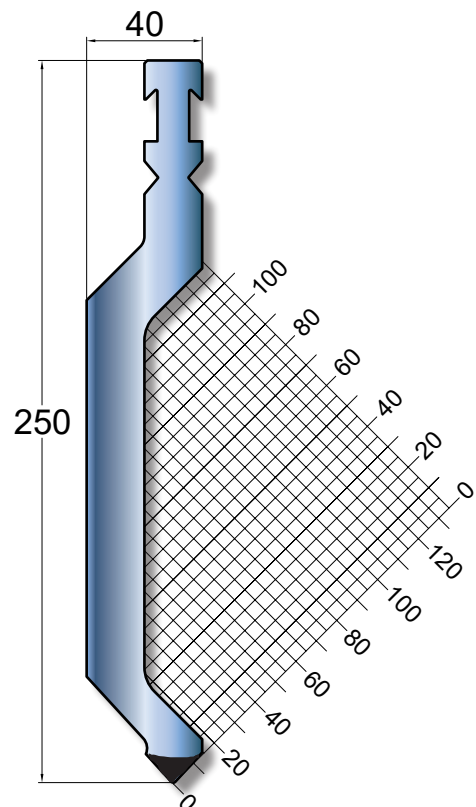
BE P8RFA

kN/m	α	Mt	R	H
1000	85°	■	1.0	175



BE P8RFA250

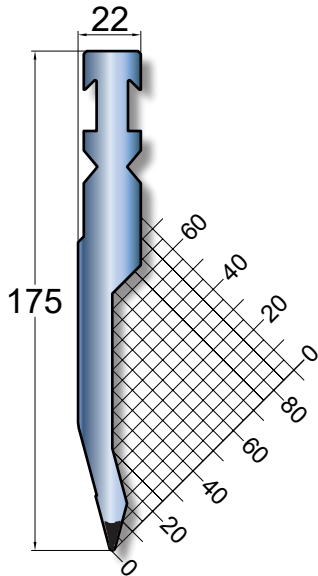
kN/m	α	Mt	R	H
1000	85°	■	1.0	250





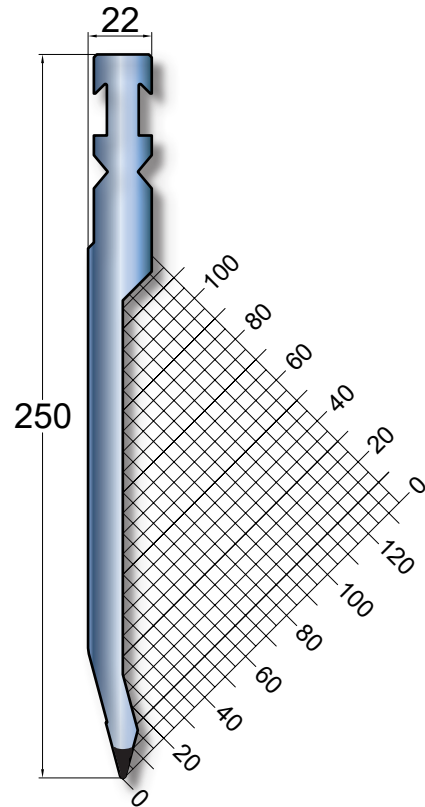
BE P5RFA

kN/m	α	Mt	R	H
1000	30°	■	1.0	175



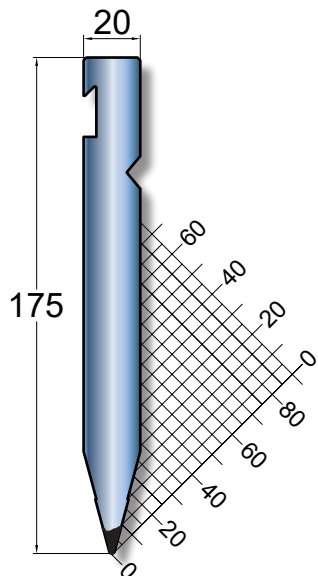
BE P5RFA250

kN/m	α	Mt	R	H
750	30°	■	1.0	250



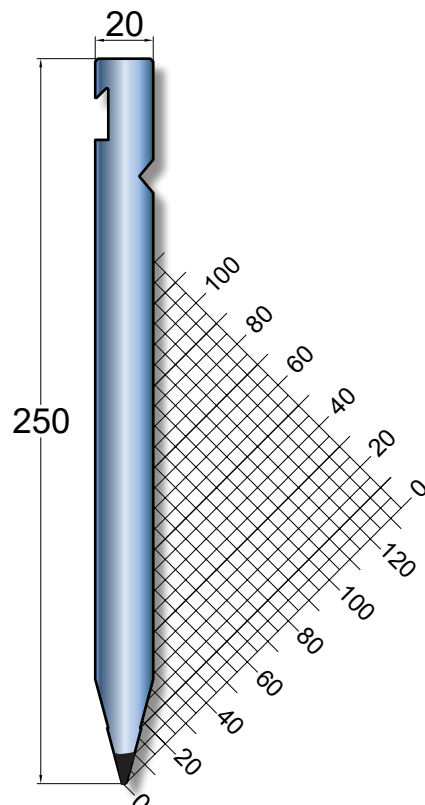
BE P6RFA

kN/m	α	Mt	R	H
1500	30°	■	1.0	175



BE P6RFA250

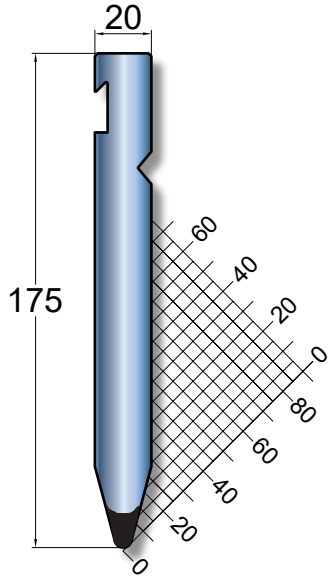
kN/m	α	Mt	R	H
1500	30°	■	1.0	250





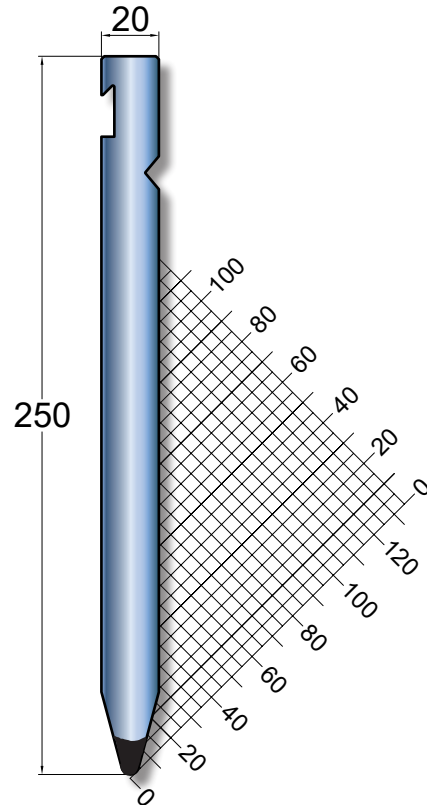
BE P7RFA

kN/m	α	Mt	R	H
1600	30°	■	3.0	175



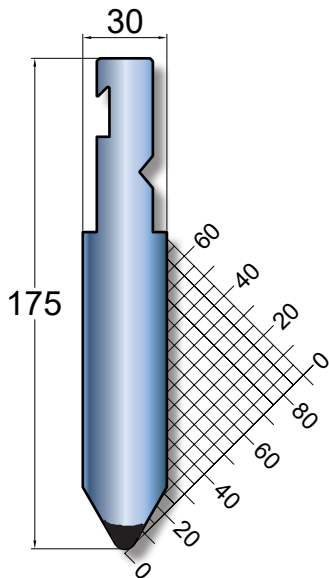
BE P7RFA250

kN/m	α	Mt	R	H
1600	30°	■	3.0	250



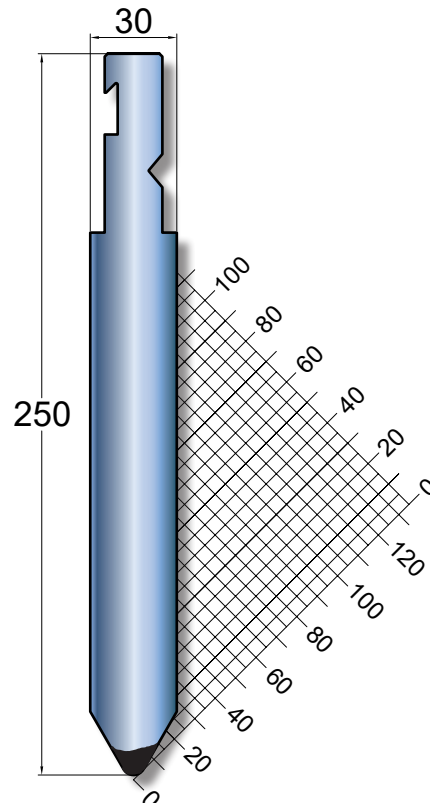
BE P9RFA

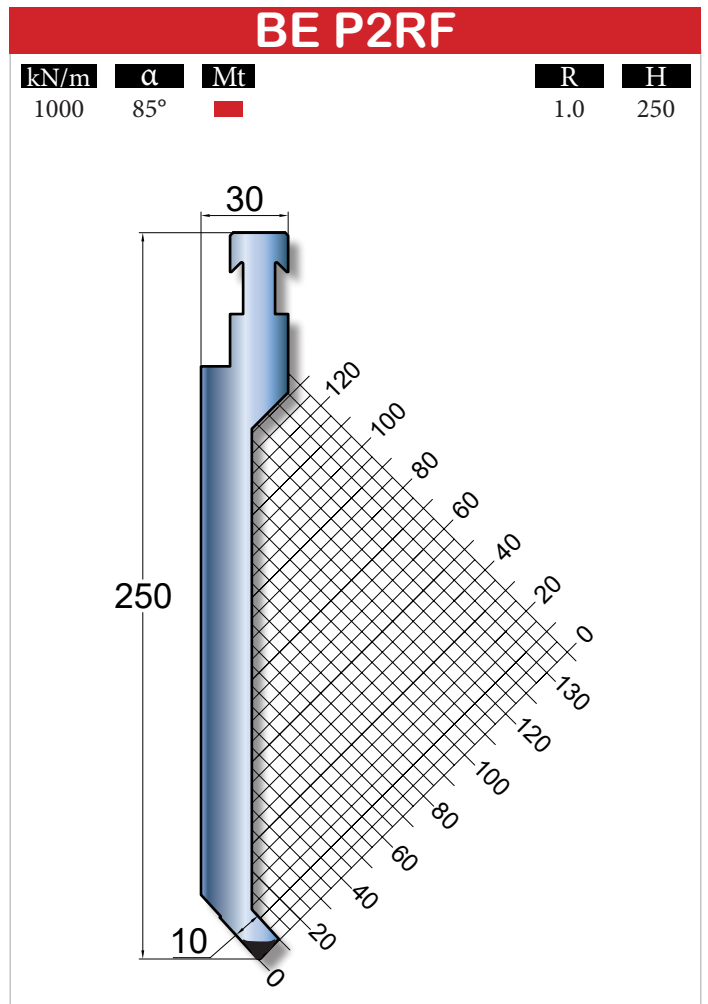
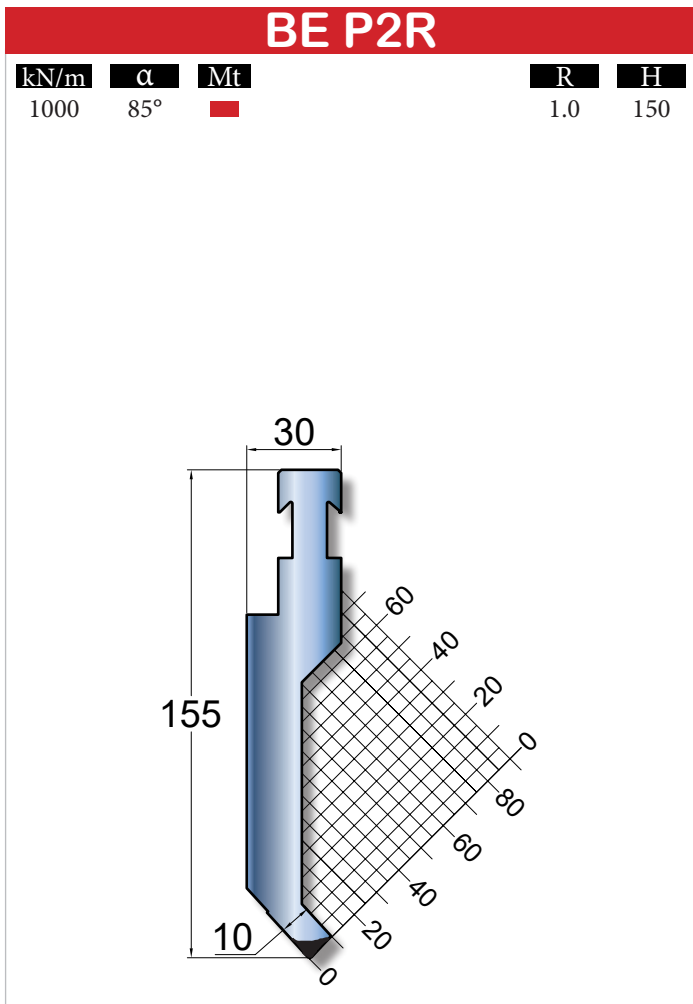
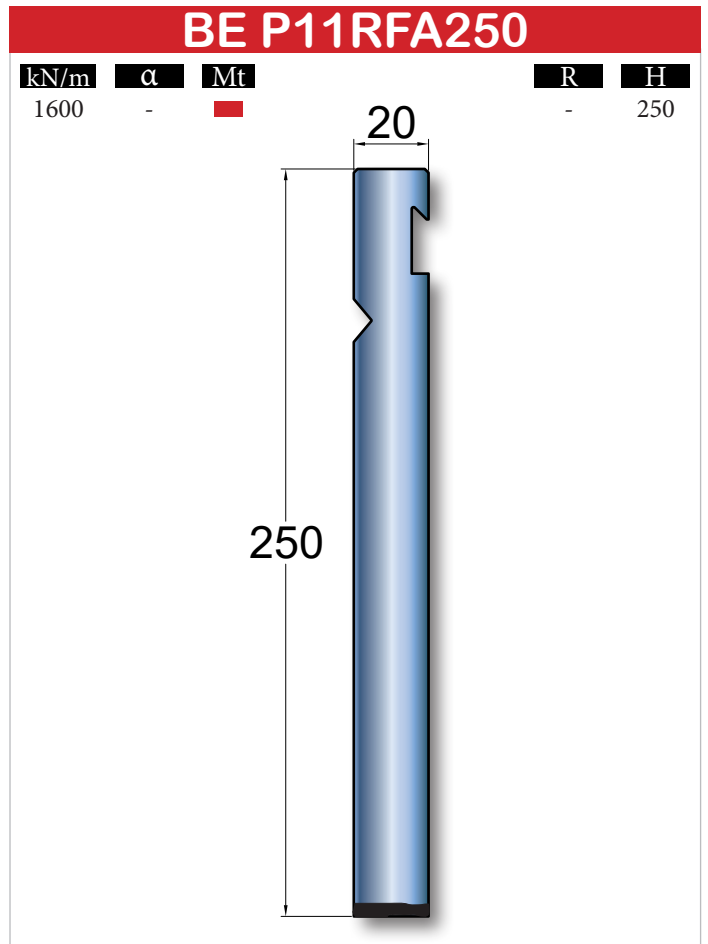
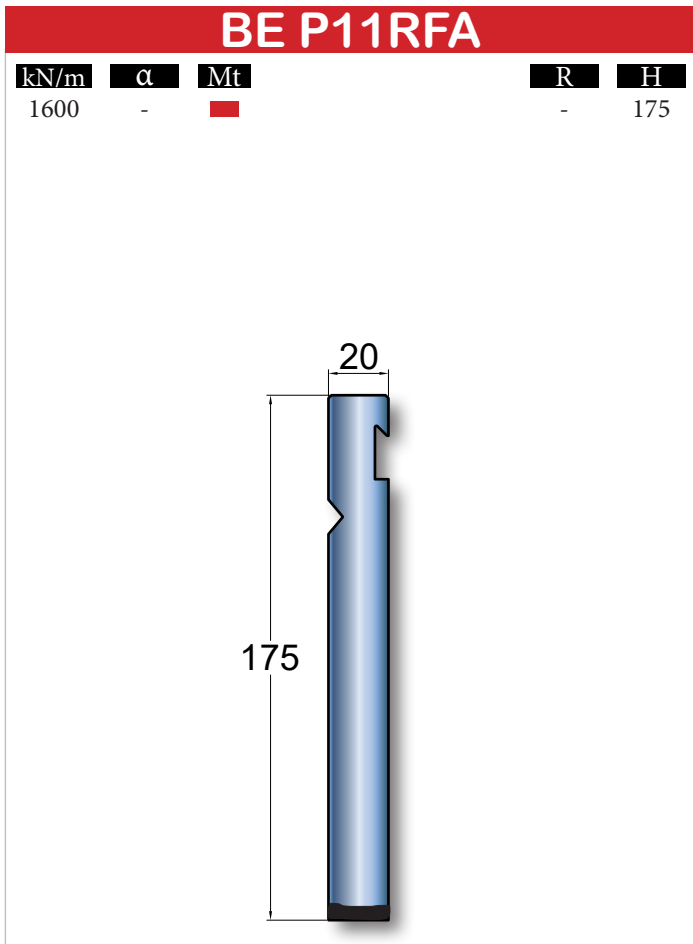
kN/m	α	Mt	R	H
1600	60°	■	4.0	175



BE P9RFA250

kN/m	α	Mt	R	H
1600	60°	■	4.0	250

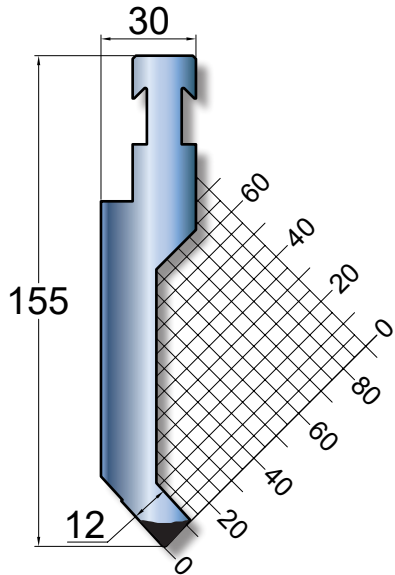






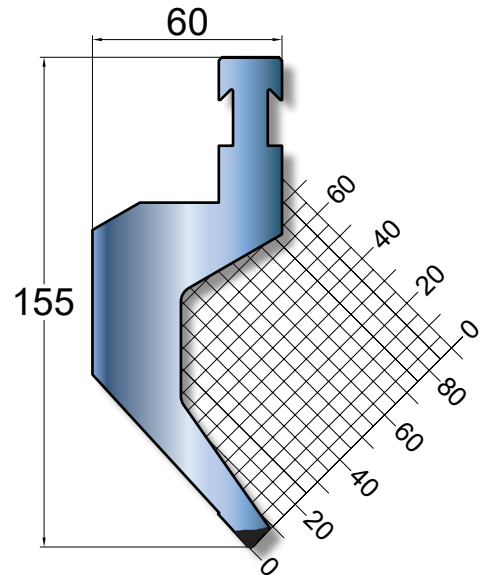
BE P3R

kN/m	α	Mt	R	H
1300	85°	■	1.0	155



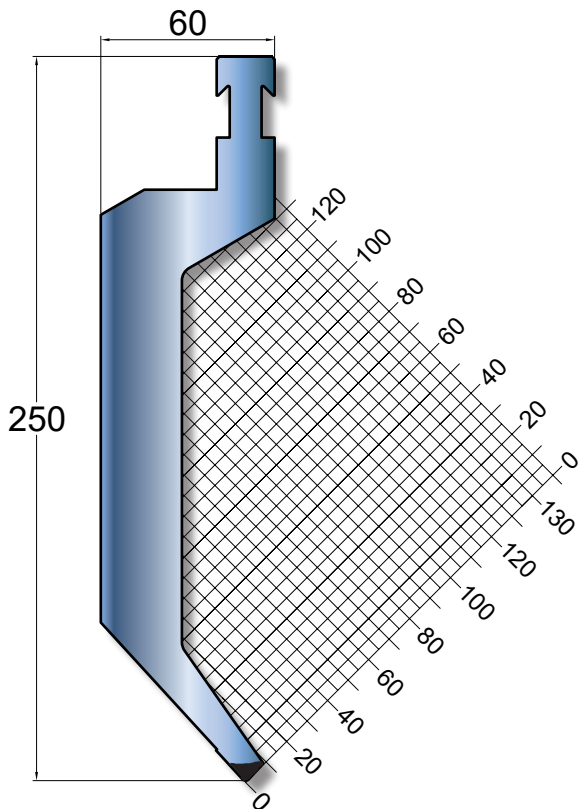
BE P4R

kN/m	α	Mt	R	H
600	85°	■	1.0	155
			1.5	155



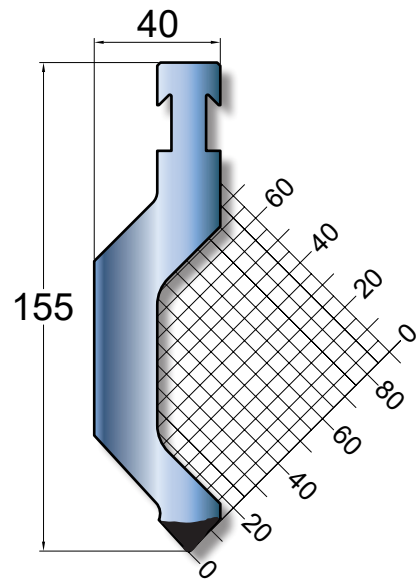
BE P4RF

kN/m	α	Mt	R	H
700	85°	■	1.0	250
			1.5	250



BE P8R

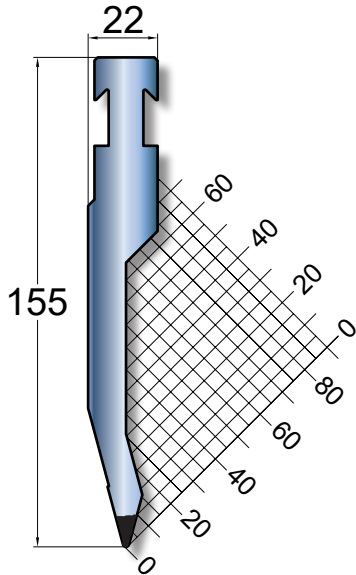
kN/m	α	Mt	R	H
1000	85°	■	1.0	155





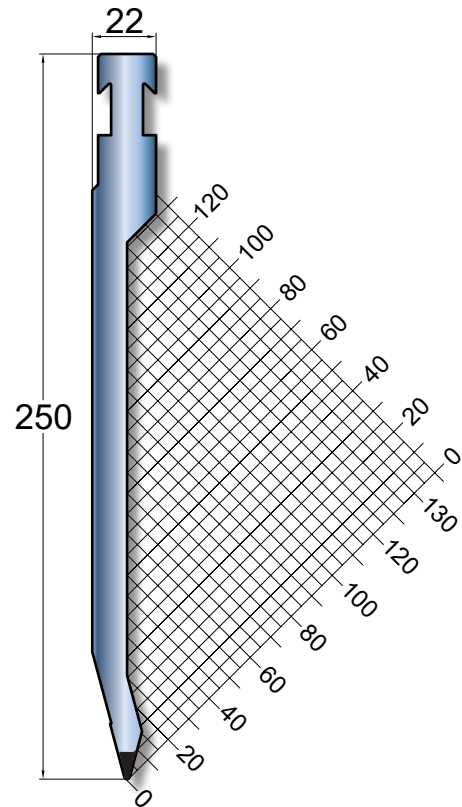
BE P5R

kN/m	α	Mt	R	H
1000	30°	■	1.0	155



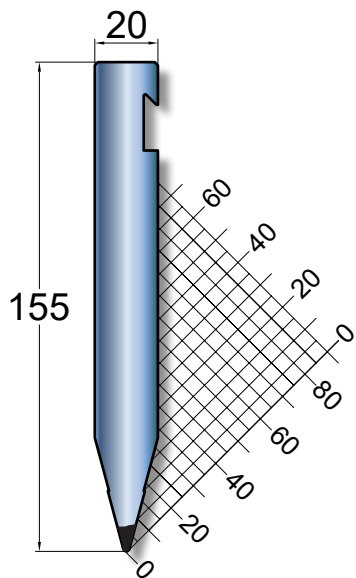
BE P5RFA

kN/m	α	Mt	R	H
750	30°	■	1.0	250



BE P6R

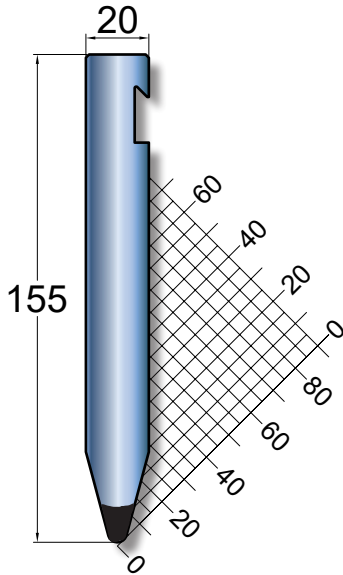
kN/m	α	Mt	R	H
1500	30°	■	1.0	155





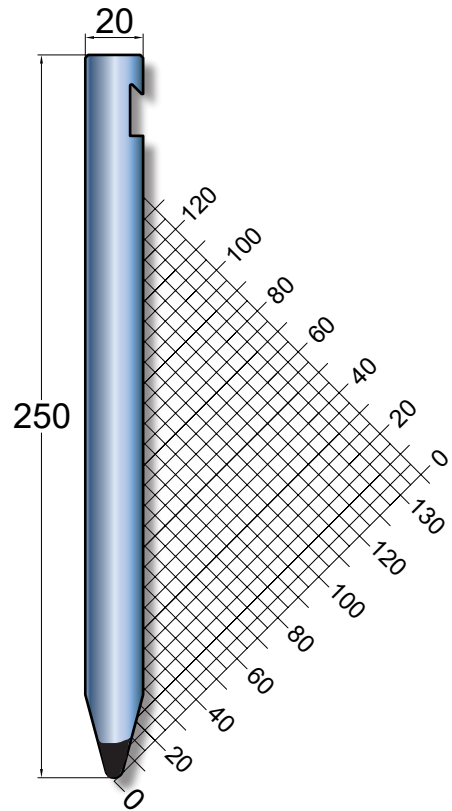
BE P7R

kN/m	α	Mt	R	H
1600	30°	■	3.0	155



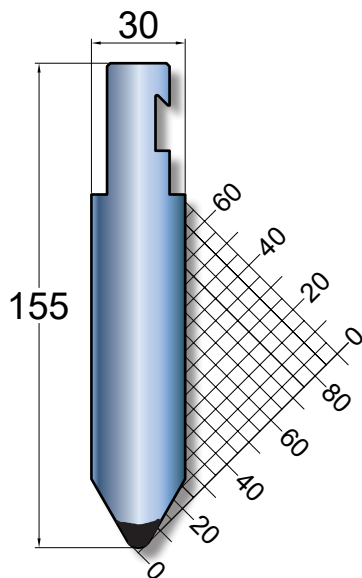
BE P7RFA

kN/m	α	Mt	R	H
1600	30°	■	3.0	250



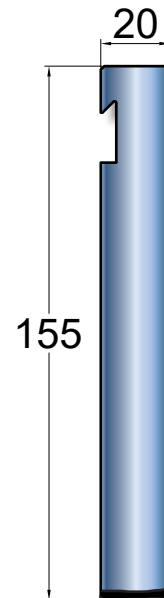
BE P9R

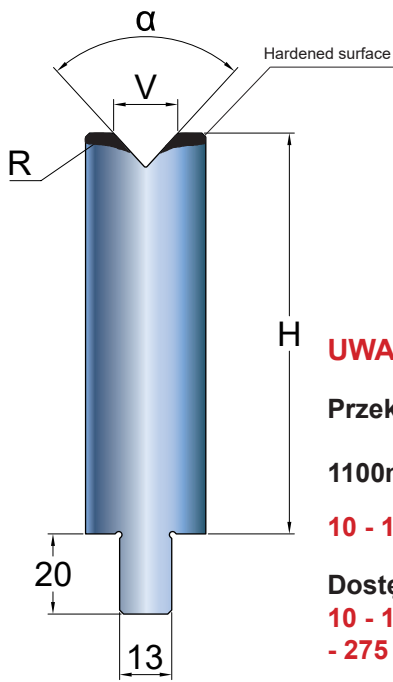
kN/m	α	Mt	R	H
1600	60°	■	4.0	155



BE P11R

kN/m	α	Mt	R	H
1600	-	■	-	155





UWAGA / NOTE

Przekrój 1100mm FSL dostępny na zamówienie:

1100mm FSL sectioning available on request:

10 - 15 - 20 - 30 - 50 - 100 - 200 - 300 - 375

Dostępne długości na zamówienie

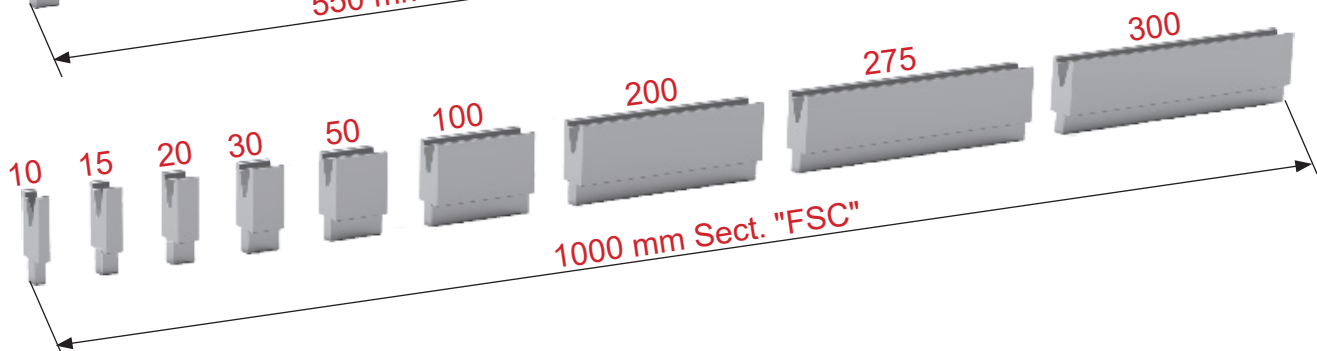
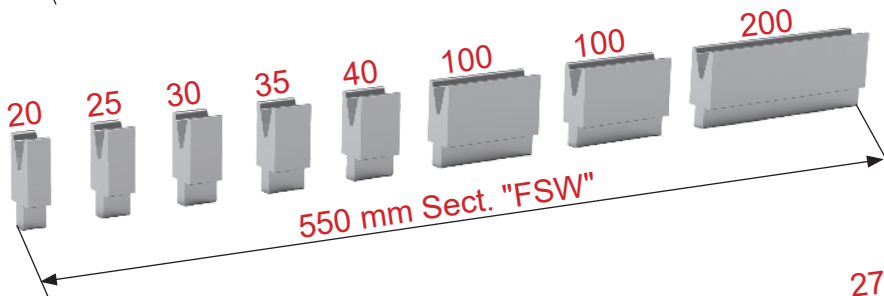
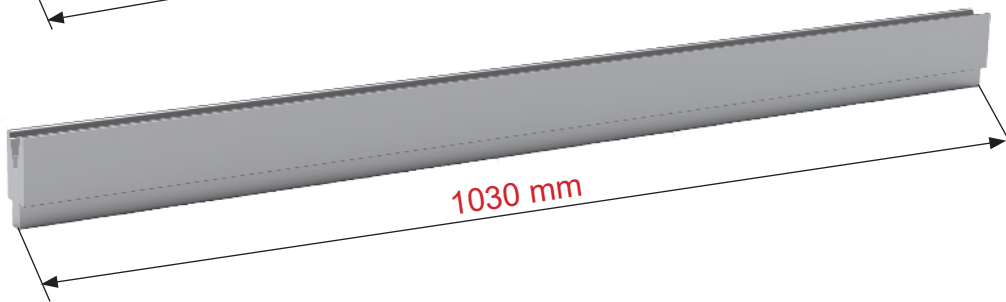
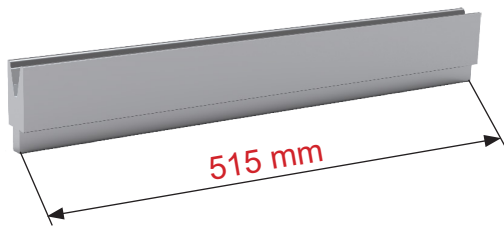
10 - 15 - 20 - 25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50 - 55 - 60 - 65 - 70 - 75 - 80 - 90 - 95 - 100 - 200 - 275 - 300

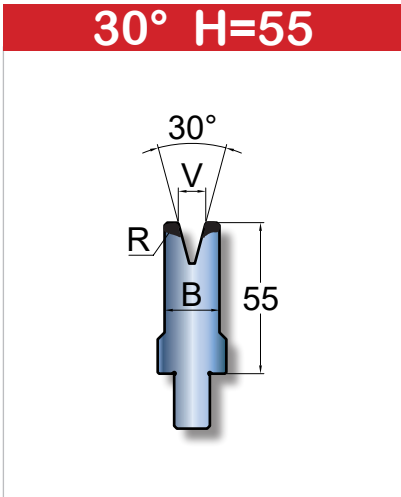
On request are available these lengths

10 - 15 - 20 - 25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50 - 55 - 60 - 65 - 70 - 75 - 80 - 90 - 95 - 100 - 200 - 275 - 300

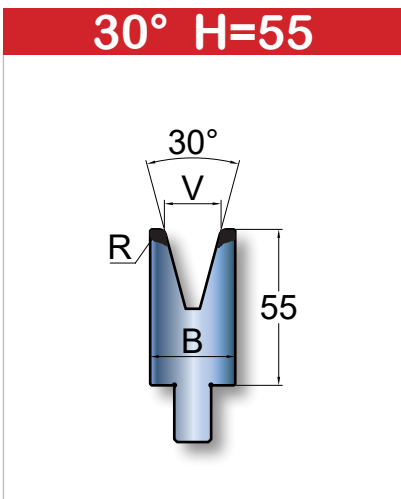
Standard clamp

Standardowe długości - Standard lengths

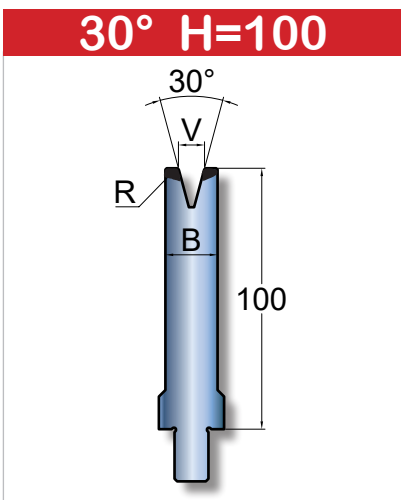




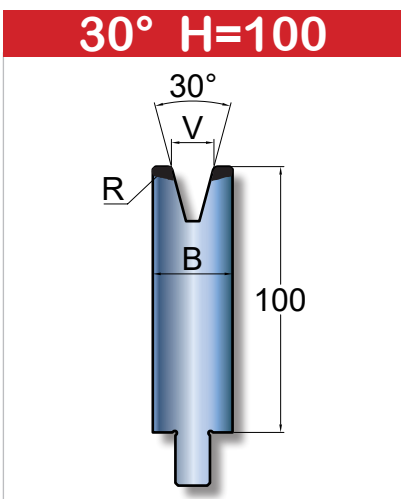
KOD	V	R	B	kN/m	Mt
BE M6	6	0.75	20	800	■
BE M8	8	1.00	20	1000	■
BE M10	10	1.00	20	700	■



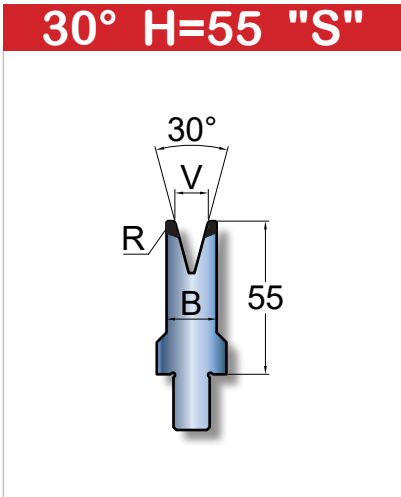
KOD	V	R	B	kN/m	Mt
BE M12	12	1.50	25	850	■
BE M16	16	2.00	30	1000	■
BE M20	20	2.50	30	600	■
BE M24	24	3.00	40	1100	■
BE M32	32	4.00	48	1100	■



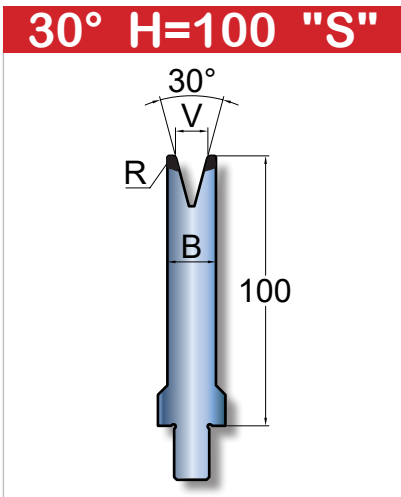
KOD	V	R	B	kN/m	Mt
BE M630H100	6	0.75	20	800	■
BE M830H100	8	1.00	20	1000	■
BE M1030H100	10	1.00	20	700	■



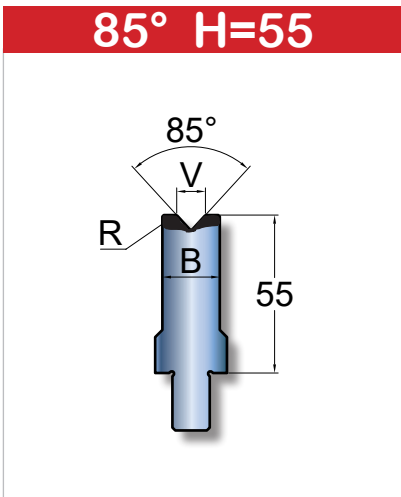
KOD	V	R	B	kN/m	Mt
BE M1230H100	12	1.50	25	900	■
BE M1630H100	16	2.00	30	1000	■
BE M2030H100	20	2.50	30	600	■
BE M2430H100	24	3.00	40	1100	■
BE M3230H100	32	4.00	48	1100	■



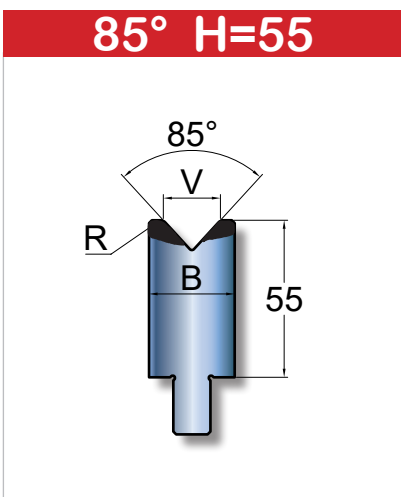
KOD	V	R	B	kN/m	Mt
BE M6S	6	0.75	12	400	■
BE M8S	8	1.00	14	400	■
BE M10S	10	1.00	16	350	■
BE M12S	12	1.50	18	350	■



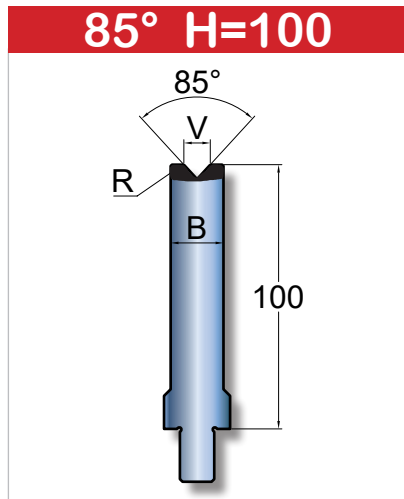
KOD	V	R	B	kN/m	Mt
BE M6S30H100	6	0.75	12	400	■
BE M8S30H100	8	1.00	14	400	■
BE M10S30H100	10	1.00	16	400	■
BE M12S30H100	12	1.50	18	350	■



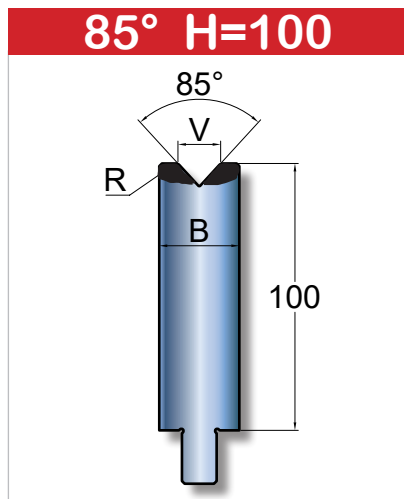
KOD	V	R	B	kN/m	Mt
BE M685	6	0.75	20	800	■
BE M885	8	0.75	20	850	■
BE M1085	10	1.00	20	800	■



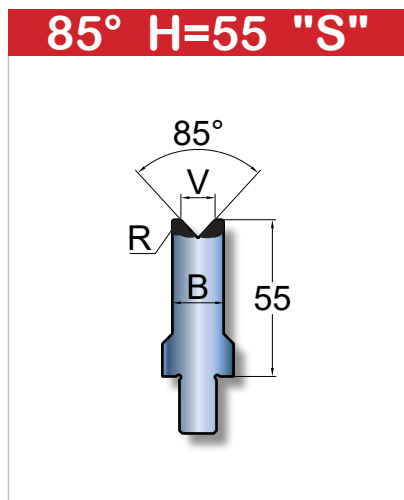
KOD	V	R	B	kN/m	Mt
BE M1285	12	1.50	25	900	■
BE M1685	16	2.00	30	1200	■
BE M2085	20	2.50	30	1400	■
BE M2485	24	3.00	40	1700	■



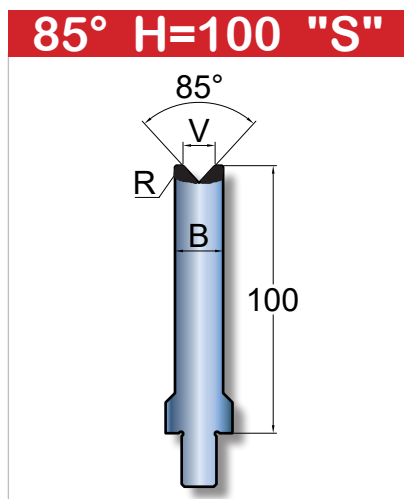
KOD	V	R	B	kN/m	Mt
BE M685H100	6	0.75	20	800	■
BE M885H100	8	0.75	20	850	■
BE M1085H100	10	1.00	20	800	■



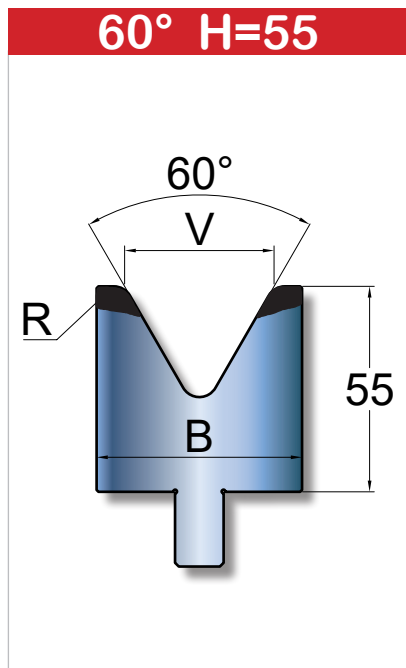
KOD	V	R	B	kN/m	Mt
BE M1285H100	12	1.50	25	900	■
BE M1685H100	16	2.00	30	1200	■
BE M2085H100	20	2.50	30	1400	■
BE M2485H100	24	3.00	40	1700	■
BE M3285H100	32	4.00	48	2400	■
BE M4085H100	40	5.00	55	2400	■
BE M5085H100	50	6.00	70	3000	■
BE M6085H100	60	7.00	80	2400	■



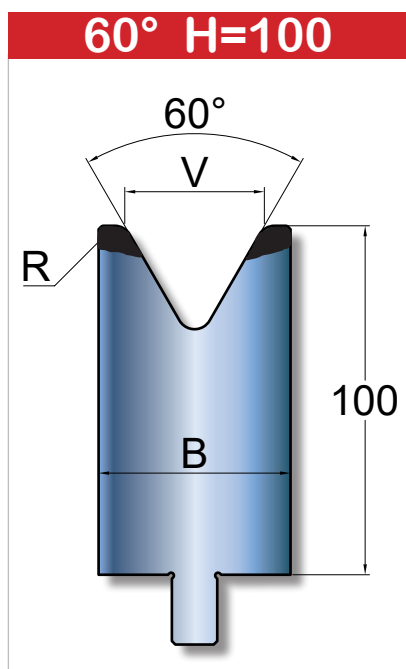
KOD	V	R	B	kN/m	Mt
BE M6S85	6	0.75	12	800	■
BE M8S85	8	0.75	14	800	■
BE M10S85	10	1.00	16	700	■
BE M12S85	12	1.50	18	900	■



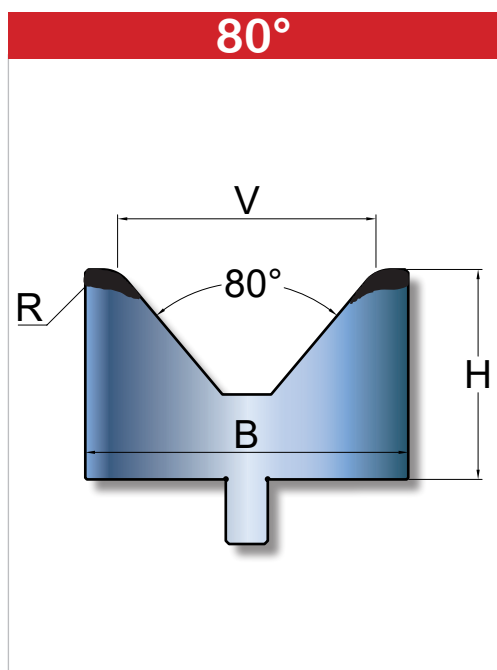
KOD	V	R	B	kN/m	Mt
BE M6S85H100	6	0.75	12	800	■
BE M8S85H100	8	0.75	14	800	■
BE M10S85H100	10	1.00	16	700	■
BE M12S85H100	12	1.50	18	900	■
BE M16S85H100	16	2.00	24	1000	■
BE M20S85H100	20	2.50	26	1100	■



KOD	V	R	B	kN/m	Mt
BE M4060	40	5.00	55	1800	■
BE M5060	50	5.00	70	1800	■
BE M6060	60	7.00	80	1600	■



KOD	V	R	B	kN/m	Mt
BE M4060H100	40	5.00	55	2000	■
BE M5060H100	50	5.00	70	2000	■
BE M6060H100	60	7.00	80	1600	■



KOD	V	R	H	B	kN/m	Mt
BE M8080H65	80	10.00	65	100	1600	■
BE M10080H85	100	12.00	85	125	2000	■
BE M12080H105	120	15.00	105	160	2400	■

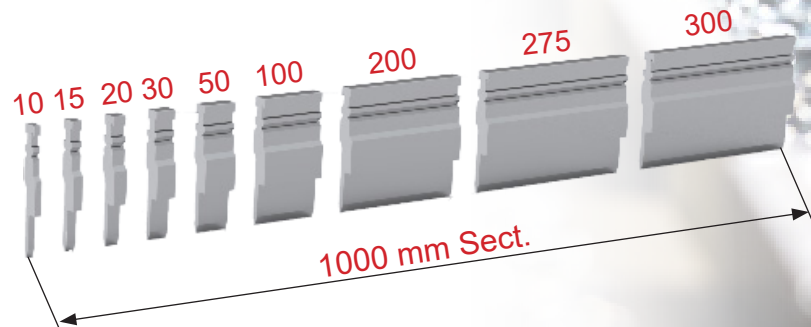
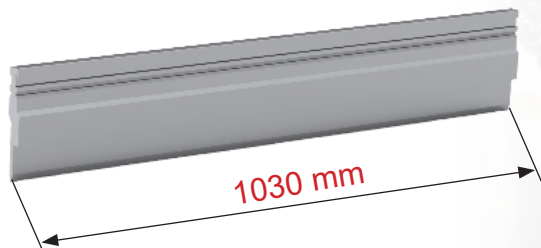
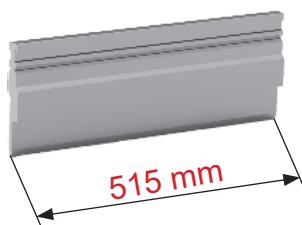
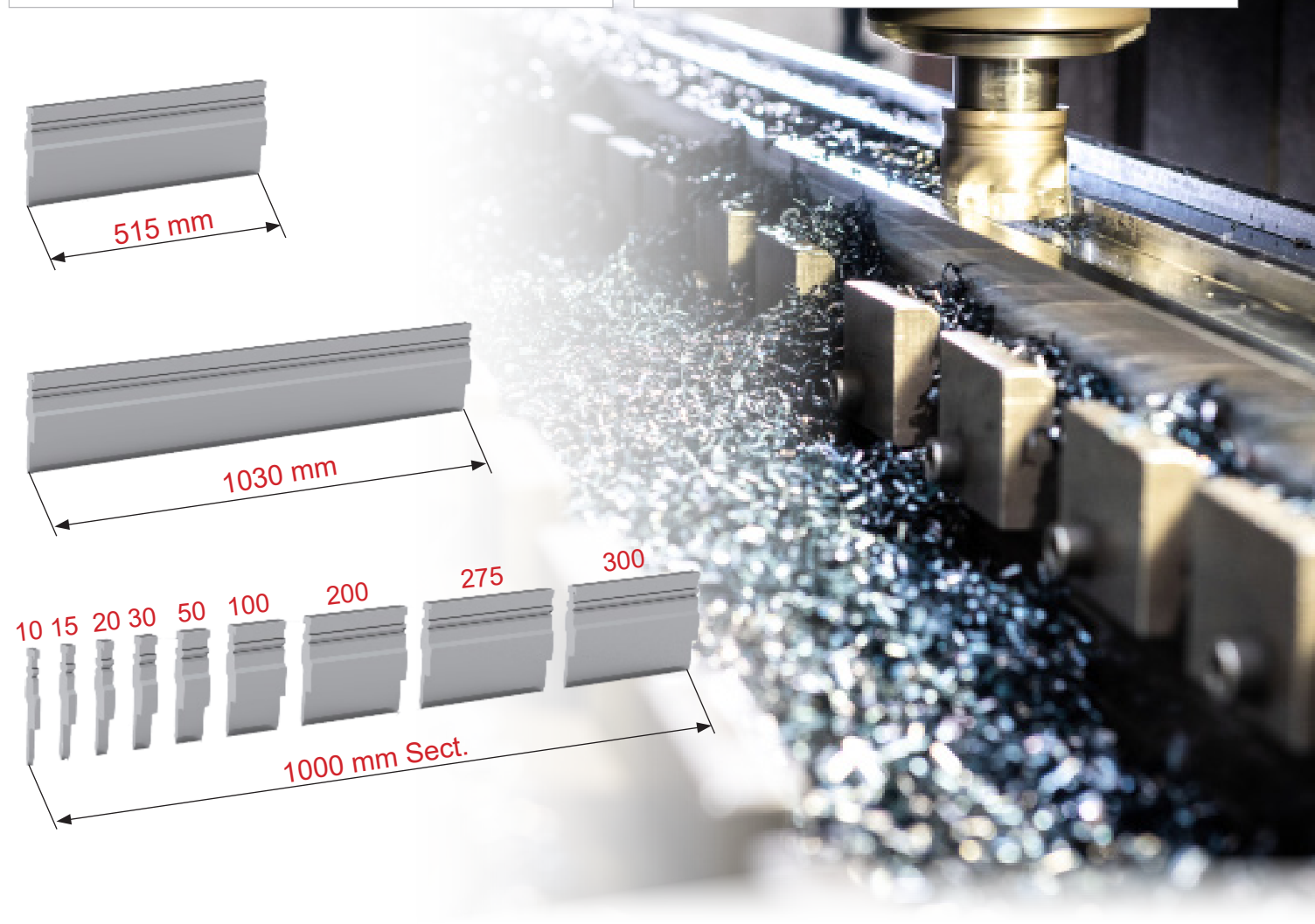


kN/m	α	R	Mt	KOD	B
1000	30°	1.0	■	BE P90006RFA	6
				BE P90008RFA	8
				BE P90010RFA	10
				BE P90012RFA	12

Dostępne również z zaciskami "R"

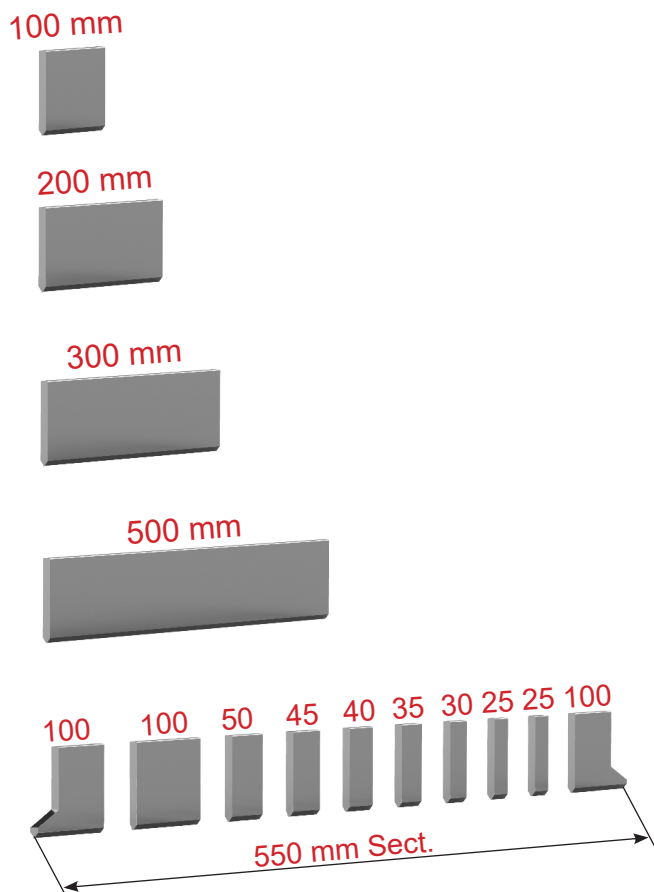
Available also with "R" clamp

kN/m	Mt	KOD	R	V
250	■	BE M90006	0.8	6
		BE M90008	0.8	8
		BE M90010	1.0	10
		BE M90012	1.2	12





Standardowe długości - Standard Lengths



BE PTS70

kN/m	Mt		H
1000	■		70

BE PTS95

kN/m	Mt		H
1000	■		95

Blades for BE PTS70 - BE PTS95

kN/m	KOD	α	R	H	Mt
1000	TR 776	86°	1.0	100	■
	TR 774	84°	1.0	100	■
	TR 769	28°	6.0	100	■
	TR 768	28°	5.0	100	■
	TR 767	28°	4.0	100	■
	TR 766	28°	3.0	100	■
	TR 765	28°	2.0	100	■
	TR 763	28°	1.0	100	■
	TR 761	28°	0.5	100	■

Dostępne długości
Lengths available

- 100 mm
- 200 mm
- 300 mm
- 500 mm
- 550 mm Sect.

Rogi w zestawie
Horns included



BE P10R

kN/m 1600	Mt ■	H 130
---------------------	---------------------------------------------------	-----------------

Dostępne długości
Lengths available
515 mm
1030 mm

BE P12R

kN/m 1600	Mt ■	H 110
---------------------	---------------------------------------------------	-----------------

Dostępne długości
Lengths available
515 mm
550 mm Sect.
1000 mm Sect.

Rounds for BE P10R

kN/m 1600	Mt ■ ■	KOD	Φ
---------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------	------------	----------

Dostępne długości
Lengths available
515 mm
1030 mm

BE PBD28	28
BE PBD30	30
BE PBD35	35
BE PBD40	40
BE PBD45	45
BE PBD50	50
BE PBD55	55
BE PBD60	60
BE PBD65	65
BE PBD70	70
BE PBD80	80

UWAGA / NOTE
Il codice per ordinare il modello 42CrMo4 contiene una "H" (es: BE PBD28H).

The code for the version 42CrMo4 contains an "H" (ex: BE PBD28H).

Rounds for BE P12R

kN/m 4000	Mt ■ ■	KOD	R
---------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------	------------	----------

Dostępne długości
Lengths available
515 mm
550 mm Sect.
1000 mm Sect.

BE P12R5	5
BE P12R6	6
BE P12R8	8
BE P12R10	10
BE P12R12	12
BE P12R15	15
BE P12R20	20

UWAGA / NOTE
Kod dla wersji 42CrMo4 zawiera literę "H" (np. BE P12R5H).

The code for the version 42CrMo4 contains an "H" (ex: BE P12R5H).

kN/m 4000	Mt ■ ■	KOD	R
---------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------	------------	----------

Dostępne długości
Lengths available
515 mm
550 mm Sect.
1000 mm Sect.

BE P12R25	25
BE P12R30	30
BE P12R35	35

UWAGA / NOTE
Kod dla wersji 42CrMo4 zawiera literę "H" (np. BE P12R25H).

The code for the version 42CrMo4 contains an "H" (ex: BE P12R25H).



BE P10RFA / P10RFA250

kN/m	Mt	KOD	H
1600	■	BE P10RFA	150
		BE P10RFA250	250

Dostępne długości
Lengths available

515 mm
1030 mm

BE P12RFA

kN/m	Mt	H
1600	■	130

Dostępne długości
Lengths available

515 mm
550 mm Sect.
1000 mm Sect.

Rounds for BE P10R

kN/m	Mt	KOD	Φ
1600	■	BE PBD28	28
	■	BE PBD30	30
		BE PBD35	35
		BE PBD40	40
		BE PBD45	45
		BE PBD50	50
		BE PBD55	55
		BE PBD60	60
		BE PBD65	65
		BE PBD70	70
		BE PBD80	80

Dostępne długości
Lengths available

515 mm
1030 mm

UWAGA / NOTE

Kod dla wersji 42CrMo4 zawiera literę "H" (np. BE PBD28H).

The code for the version 42CrMo4 contains an "H" (ex: BE PBD28H).

Rounds for BE P12R

kN/m	Mt	KOD	R
4000	■	BE P12R5	5
	■	BE P12R6	6
		BE P12R8	8
		BE P12R10	10
		BE P12R12	12
		BE P12R15	15
		BE P12R20	20

Dostępne długości
Lengths available

KOD	R
BE P12R5	5
BE P12R6	6
BE P12R8	8
BE P12R10	10
BE P12R12	12
BE P12R15	15
BE P12R20	20

UWAGA / NOTE

Kod dla wersji 42CrMo4 zawiera literę "H" (np. BE P12R5H).

The code for the version 42CrMo4 contains an "H" (ex: BE P12R5H).

kN/m	Mt	KOD	R
4000	■	BE P12R25	25
	■	BE P12R30	30
		BE P12R35	35

Dostępne długości
Lengths available

515 mm
550 mm Sect.
1000 mm Sect.

KOD	R
BE P12R25	25
BE P12R30	30
BE P12R35	35

UWAGA / NOTE

Kod dla wersji 42CrMo4 zawiera literę "H" (np. BE P12R25H).

The code for the version 42CrMo4 contains an "H" (ex: BE P12R25H).



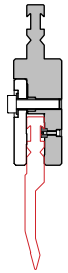
BE P30

kN/m 2000 Mt

KOD	H1	H2
BE P30RFA	125	184
BE P30RFA250	250	309

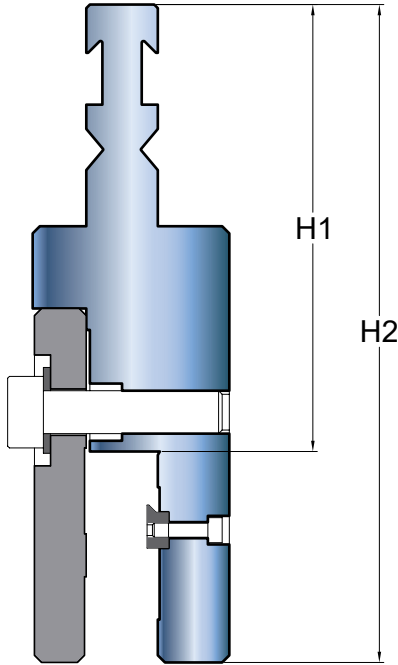
Also available whit "R" clamp

KOD	H1	H2
BE P30R	100	139



PRZEDŁUŻENIE
EXTENSION

Długość
Length
150 mm



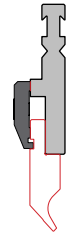
BE P25

kN/m 2000 Mt

KOD	H
BE P25RFA	130
BE P25RFA250	250

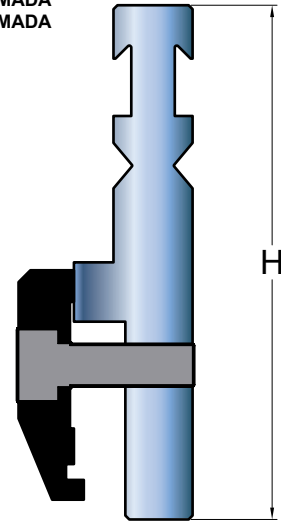
Also available whit "R" clamp

KOD	H
BE P25R	105



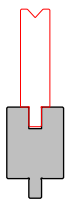
Adapter **BYSTRONIC** - AMADA
Adapter **BYSTRONIC** - AMADA

Długość
Length
150 mm



kN/m 2000 Mt

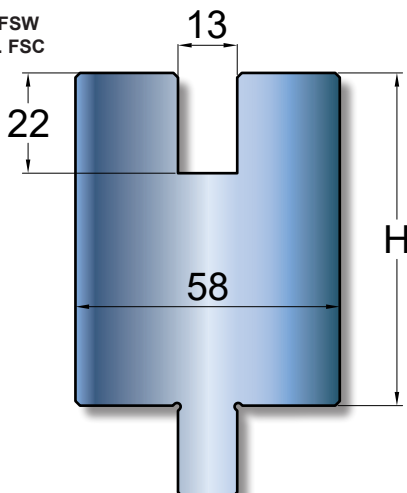
KOD	H
BE S245	45
BE S273	73
BE S2100	100



UCHWYT MATRYCY
DIE HOLDER

Długość
Length
515 mm
550 mm Sect. FSW
1000 mm Sect. FSC
1030 mm

Length ref.
Pag. 81





BE Z101R

kN/m	Mt	H1	H2
1000	■	101.0	64.0

Dostępne długości
Lengths available

415 mm
835 mm

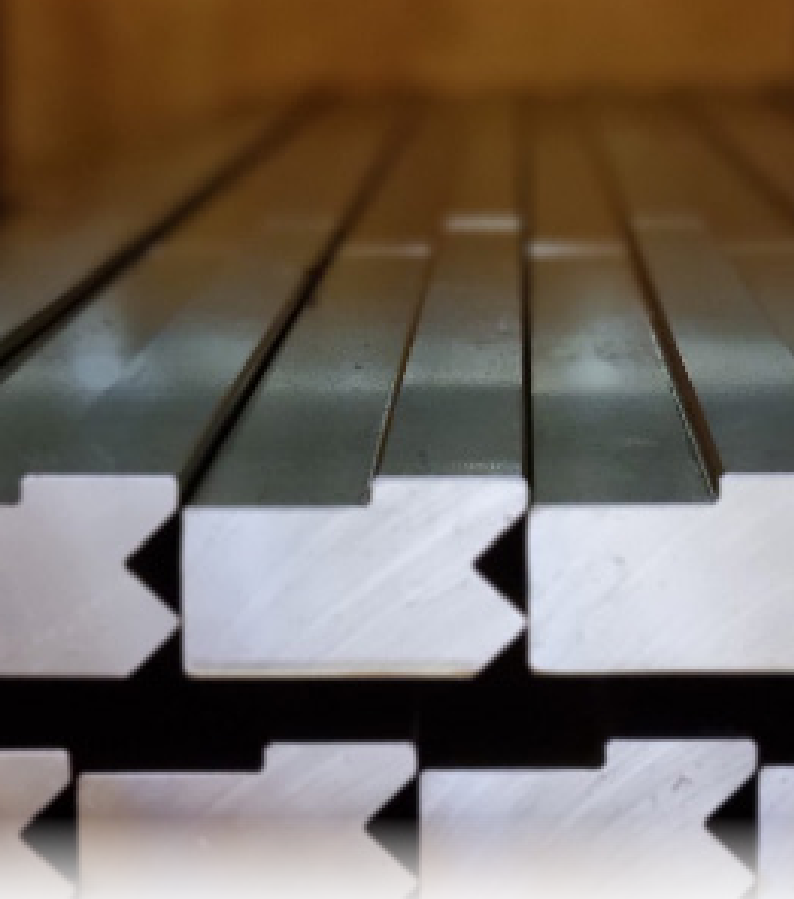
BE Z121RFA

kN/m	Mt	H1	H2
1000	■	121.0	64.0

Dostępne długości
Lengths available

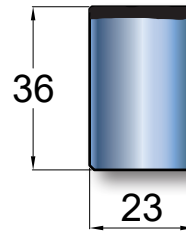
415 mm
835 mm





Inserts for BE Z101R - BE Z121RFA

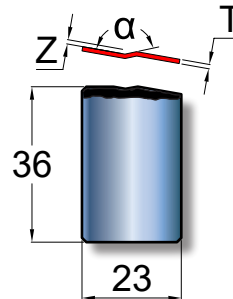
kN/m	Mt	KOD
1000	■	AM 4500



Dostępne długości
Lengths available

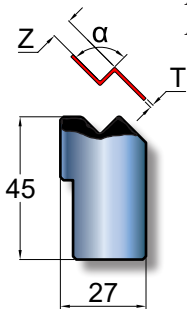
415 mm
835 mm

kN/m	Mt	KOD	Z	α	R	T
1000	■	AM 4510	1.0	160°	0.5	1.0
		AM 4515	1.5	160°	0.5	1.2
		AM 4520	2.0	150°	0.5	1.5
		AM 4525	2.5	140°	0.5	1.5



Inserts for BE Z101R - BE Z121RFA

kN/m	Mt	KOD	Z	α	R	T
1000	■	AM 4585	8.5	90°	0.8	2.0
		AM 4590	9.0	90°	0.8	2.0
		AM 4610	10.0	90°	0.8	2.0
		AM 4611	11.0	90°	1.0	2.0
		AM 4612	12.0	90°	1.0	2.0

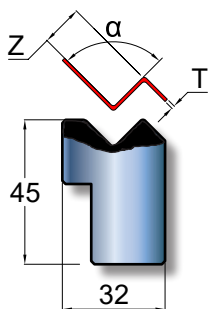


Dostępne długości
Lengths available

415 mm
835 mm

T = Max Grubość
T = Max Thickness

kN/m	Mt	KOD	Z	α	R	T
1000	■	AM 4613	13.0	90°	1.0	2.5
		AM 4614	14.0	90°	1.0	2.5
		AM 4615	15.0	90°	1.0	3.0



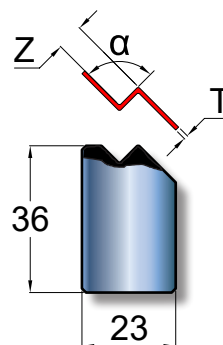
Dostępne długości
Lengths available

415 mm
835 mm

T = Max Grubość
T = Max Thickness

Inserts for BE Z101R - BE Z121RFA

kN/m	Mt	KOD	Z	α	R	T
1000	■	AM 4511	1.0	90°	0.3	0.5
		AM 4516	1.5	90°	0.3	0.5
		AM 4521	2.0	90°	0.5	0.8
		AM 4526	2.5	90°	0.5	1.0
		AM 4530	3.0	90°	0.5	1.0
		AM 4535	3.5	90°	0.5	1.2
		AM 4540	4.0	90°	0.5	1.2
		AM 4545	4.5	90°	0.5	1.5
		AM 4550	5.0	90°	0.5	1.5
		AM 4555	5.5	90°	0.5	1.5
		AM 4560	6.0	90°	0.5	1.5
		AM 4565	6.5	90°	0.5	1.5
		AM 4570	7.0	90°	0.5	1.5
		AM 4575	7.5	90°	0.5	1.6
		AM 4580	8.0	90°	0.5	1.6



Dostępne długości
Lengths available

415 mm
835 mm

T = Max Grubość
T = Max Thickness



LEGENDA
LEGEND

L=Max Długość stempla
L=Max length tools

N=N° Max pojemność
N=N° Max tools

W= Waga
W= Weight

Inne kolory na zamówienie
Other colours on request



TR 4652

L	N	W
1100 mm	55	450 Kg



TR 4653

L	N	W
1100 mm	30	300 Kg

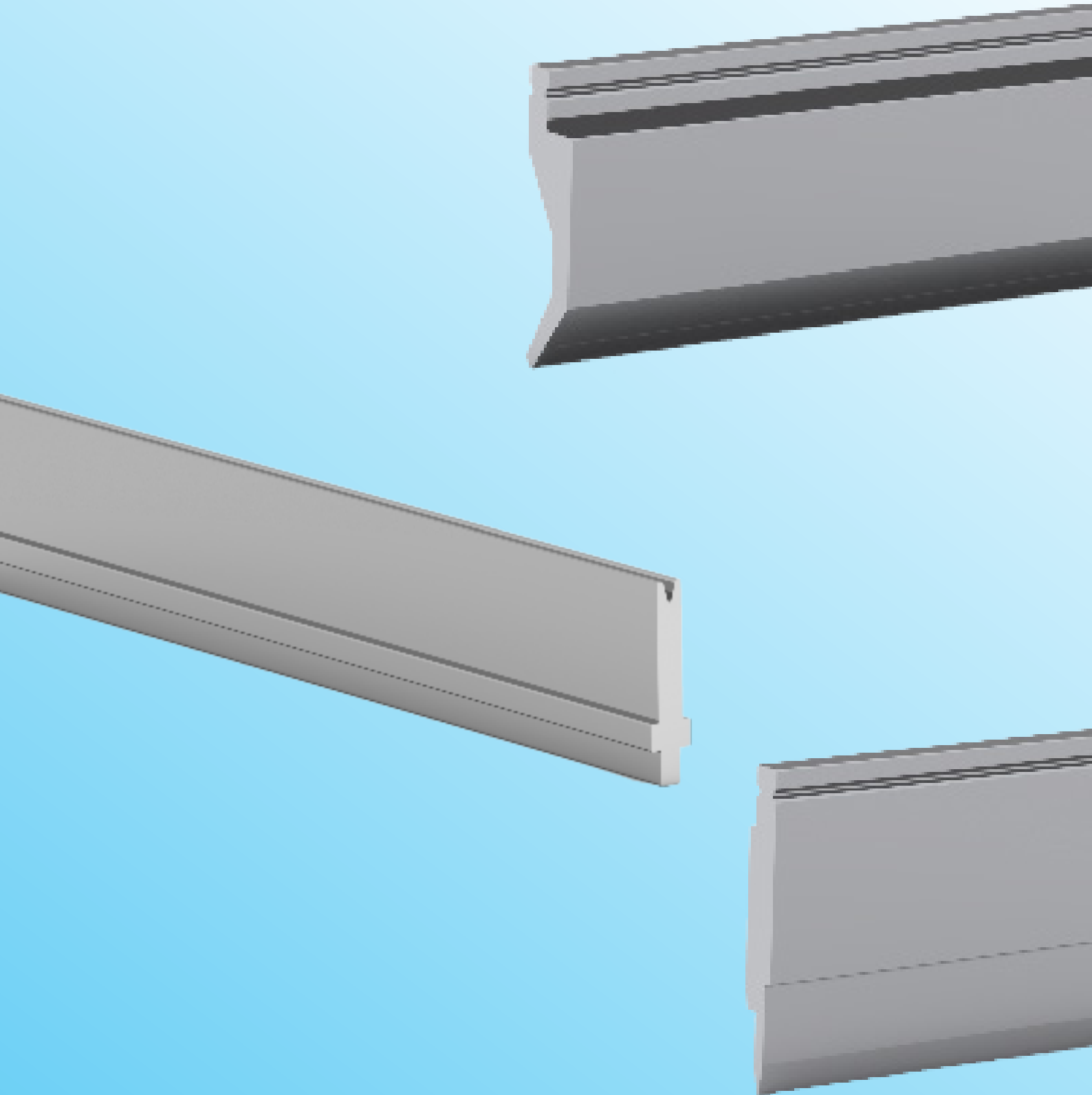


Szafki na narzędzia są kompatybilne również z liniami:
TRUMPF - LVD - WILA

These tools cabinets are compatible also with lines:
TRUMPF - LVD - WILA

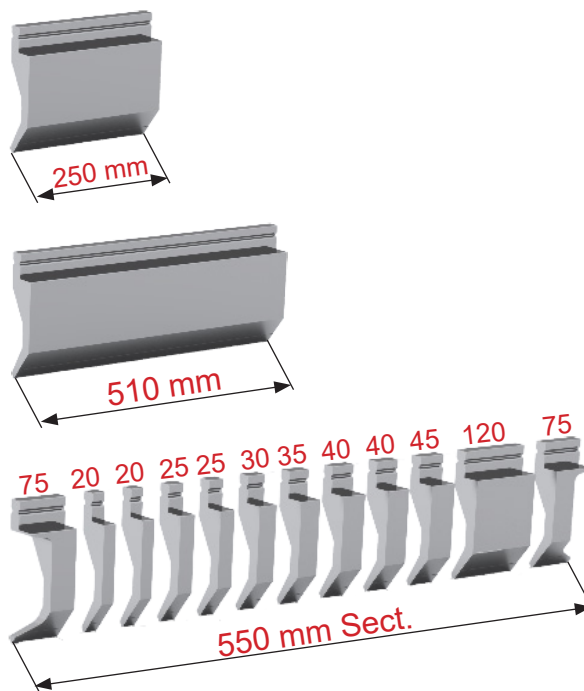
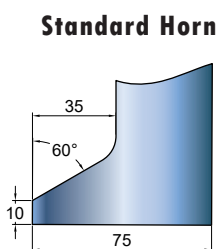
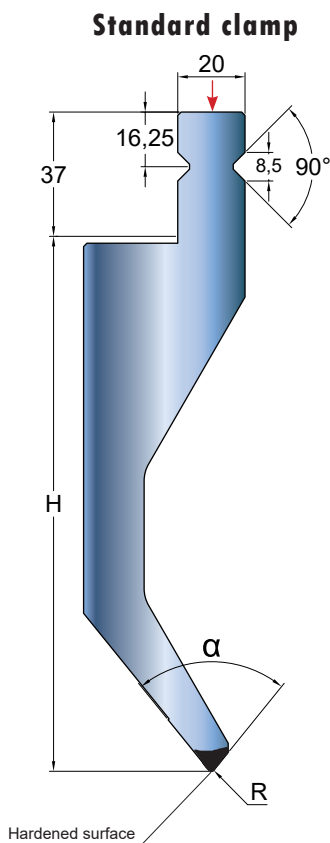


LVD STYLE





Standardowe długości - Standard Lengths



Max. obciążenie krawędzi wynosi 50% maksymalnego obciążenia stempla.
The horns' max load is 50% of the max load of the punch.

Typ mocowania - Clamping Type

WAGA / WEIGHT
>12,5 Kg



WAGA / WEIGHT
≤12,5 Kg



Mocowanie za pomocą **sworzni** do bocznego montażu i demontażu narzędzi

Zacisk z **bezpiecznym zatraskiem** do przedniego montażu i demontażu narzędzi

Clamping with **pins** for side installation and disinstallation of the tools

Clamping with **safety click** for front installation and disinstallation of the tools

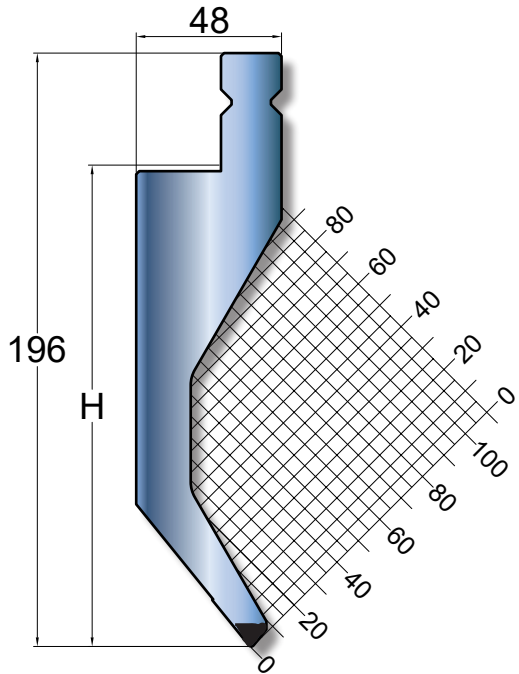
UWAGA / NOTE

W obu przypadkach dostępne części zamienne
In both cases, spare parts available



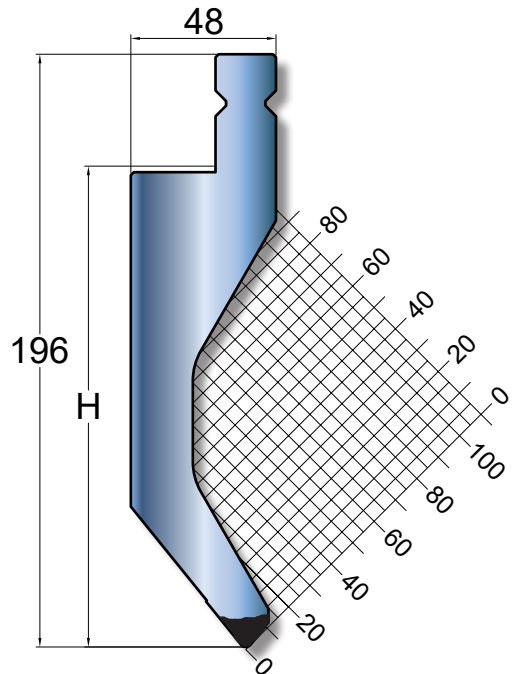
LVDTP00001

kN/m	α	Mt	R	H
400	78°	■	1.00	159



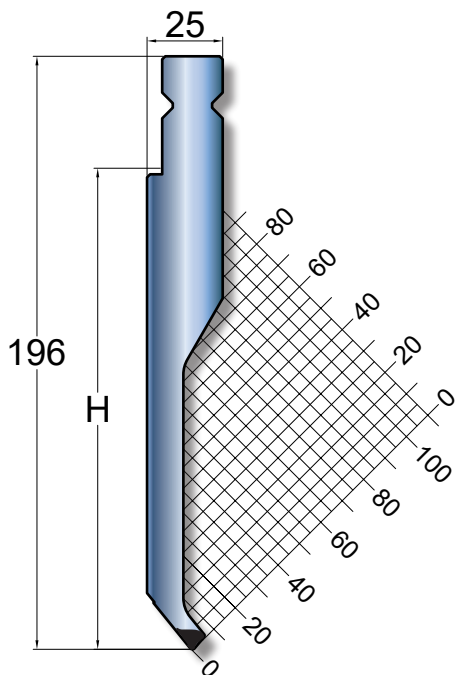
LVDTP00003

kN/m	α	Mt	R	H
750	78°	■	2.00	159



LVDTP00005

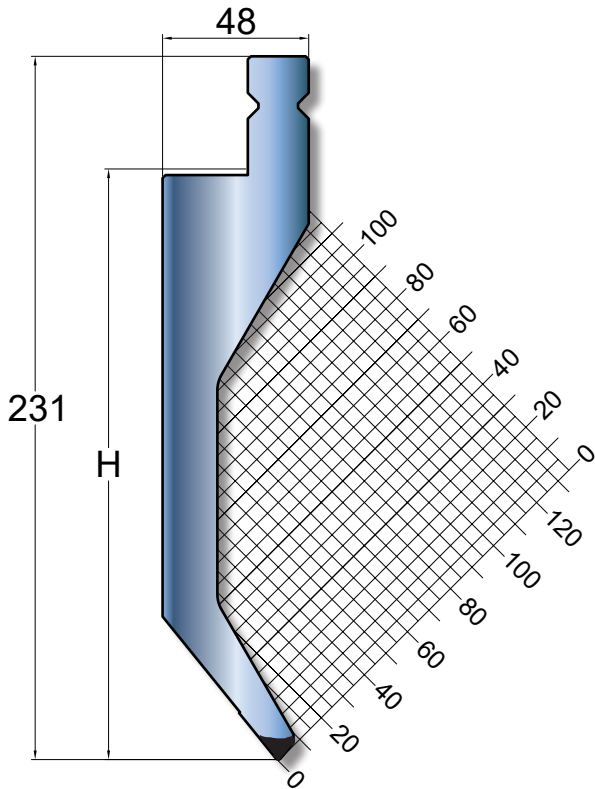
kN/m	α	Mt	R	H
400	78°	■	1.00	159





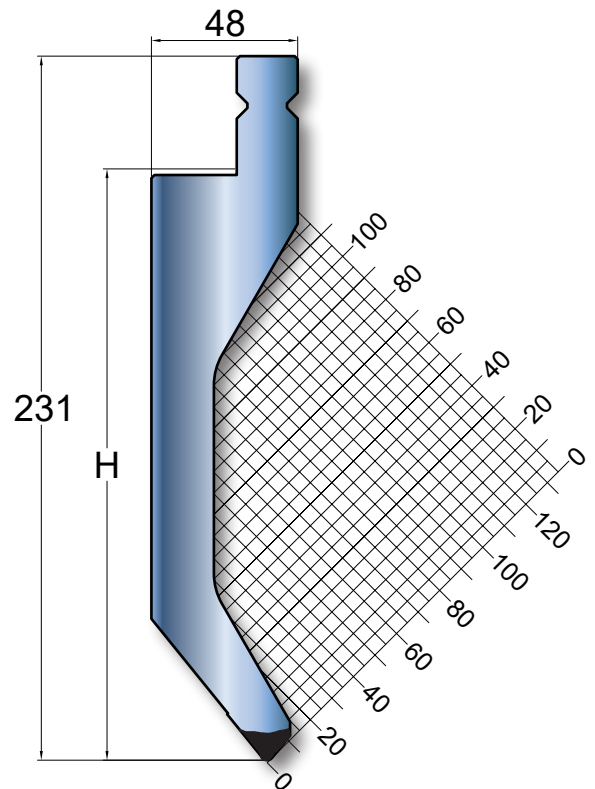
LVDTP00002

kN/m	α	Mt	R	H
400	78°	■	1.00	194



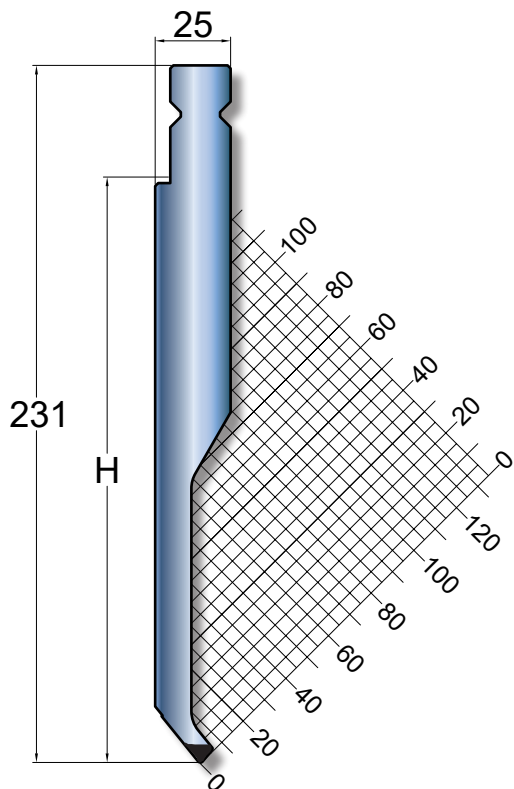
LVDTP00004

kN/m	α	Mt	R	H
750	78°	■	2.00	194



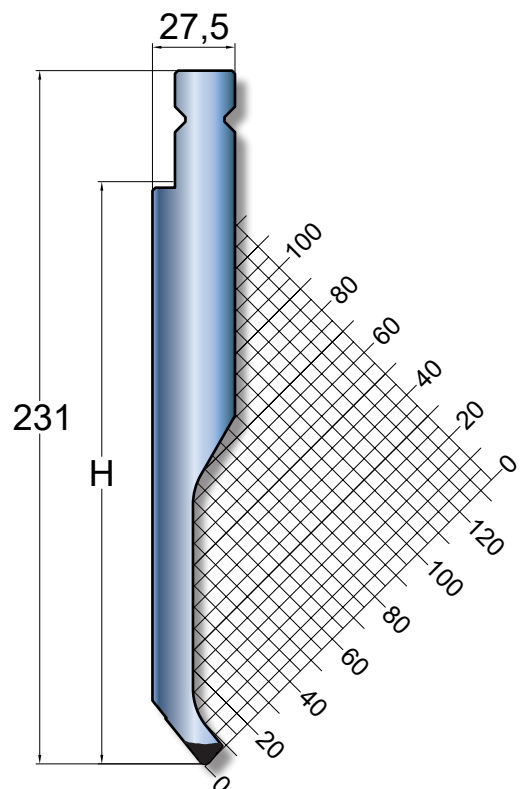
LVDTP00006

kN/m	α	Mt	R	H
400	78°	■	1.00	194



LVDTP00008

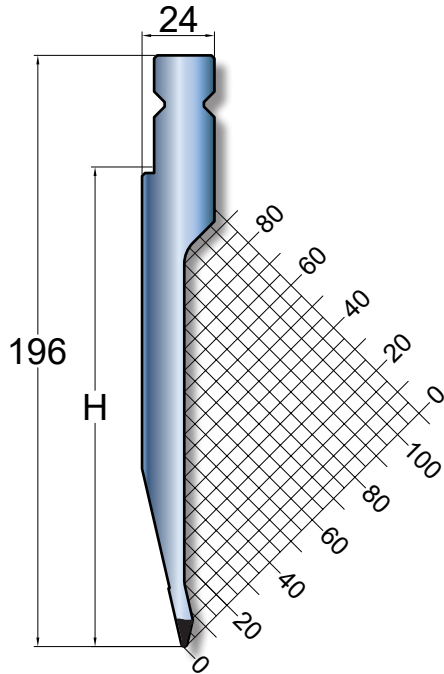
kN/m	α	Mt	R	H
680	78°	■	2.00	194





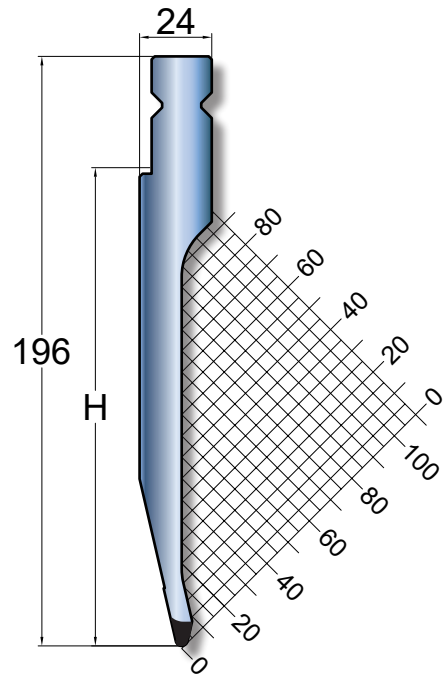
LVDTP0009

kN/m	α	Mt	R	H
400	26°	■	1.00	159



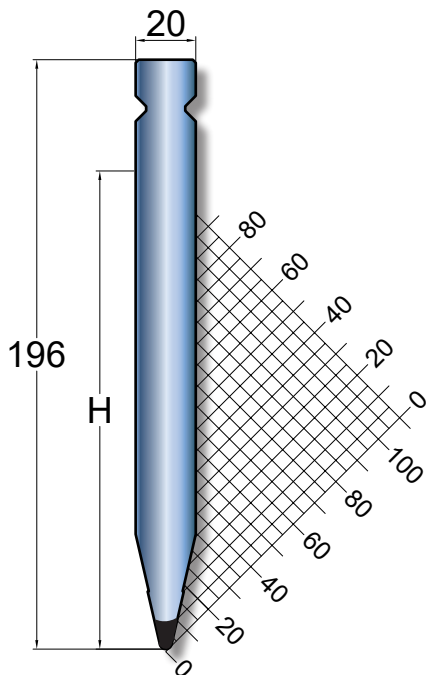
LVDTP00011

kN/m	α	Mt	R	H
600	26°	■	2.00	159



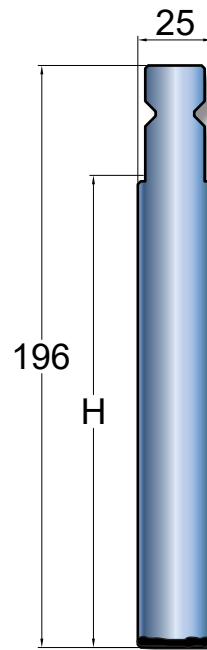
LVDTP00013

kN/m	α	Mt	R	H
800	26°	■	2.00	159.00



LVDTP00015

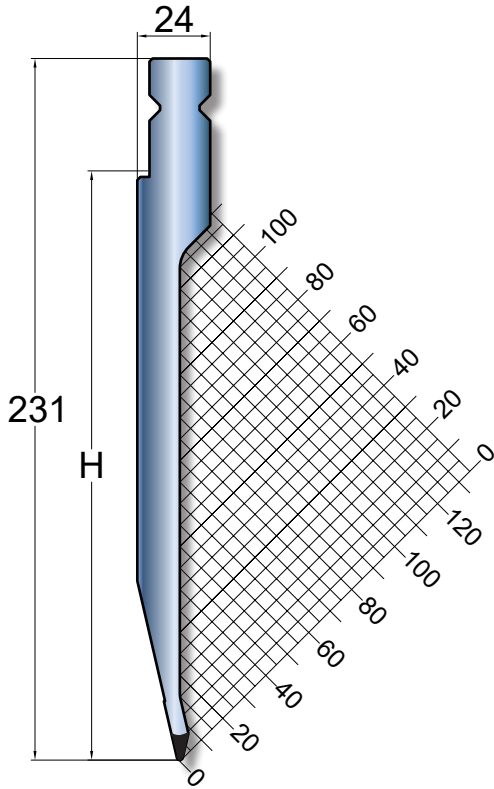
kN/m	α	Mt	R	H
1000	-	■	-	159





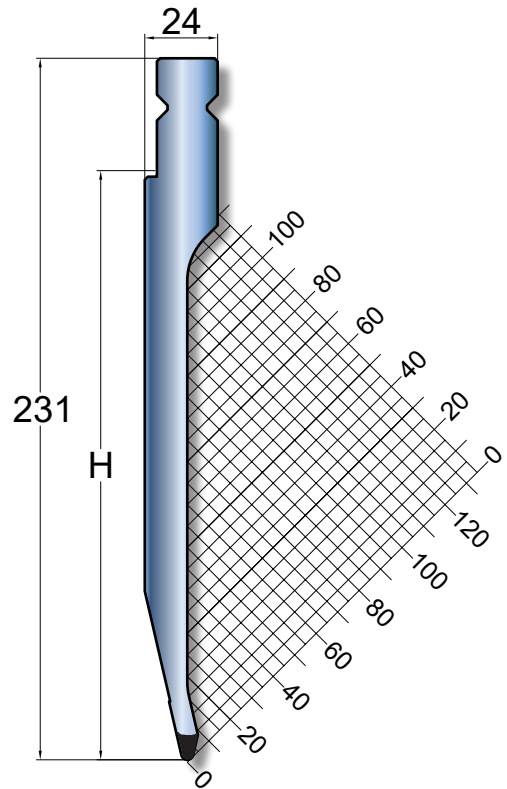
LVDTP00010

kN/m	α	Mt	R	H
400	26°	■	1.00	194



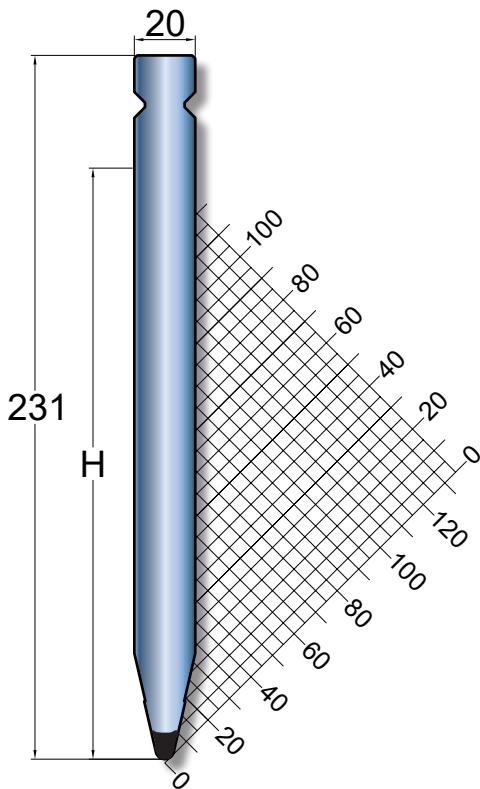
LVDTP00052

kN/m	α	Mt	R	H
600	26°	■	2.00	194



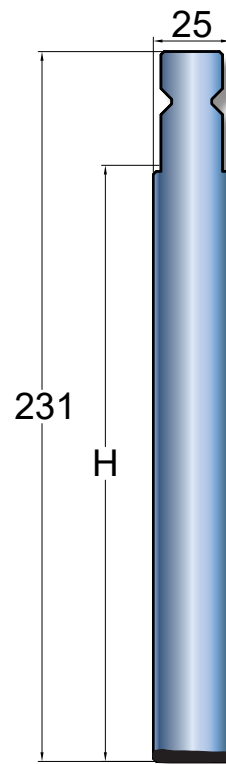
LVDTP00014

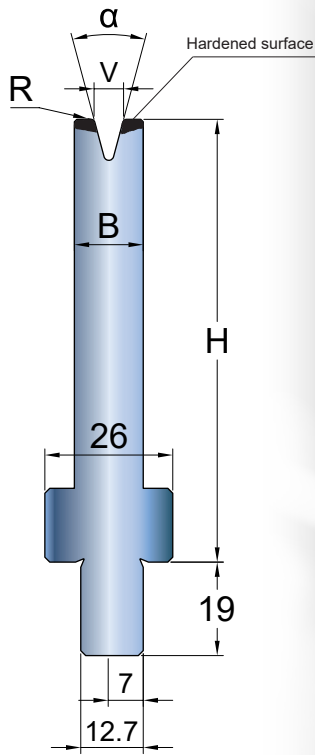
kN/m	α	Mt	R	H
1200	26°	■	3.00	194



LVDTP00016

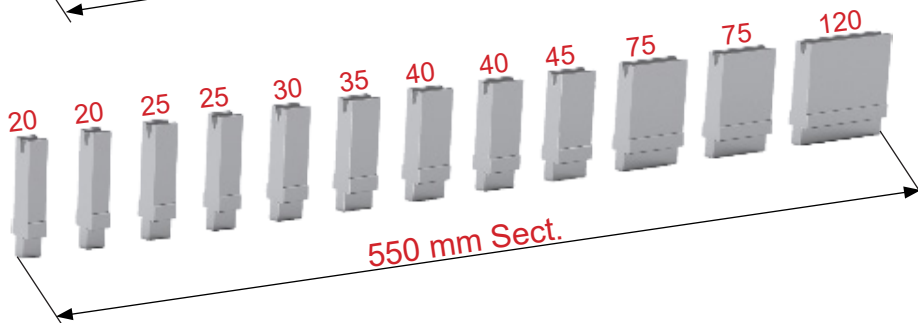
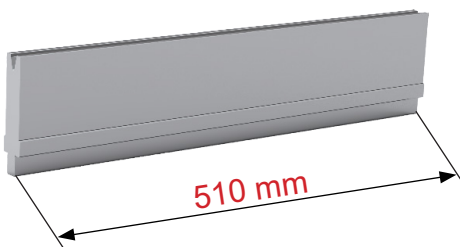
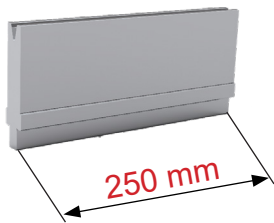
kN/m	α	Mt	R	H
2000	-	■	-	194

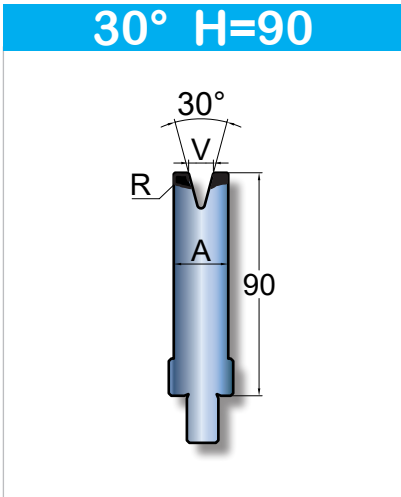




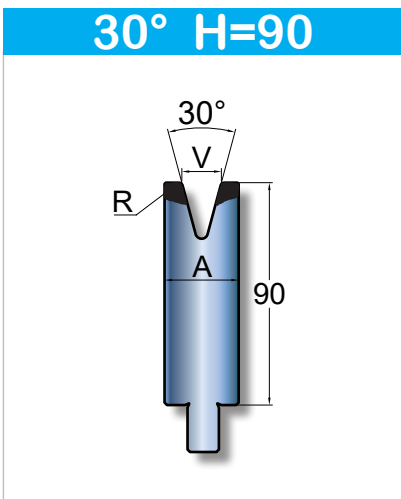
Standard clamp

Standardowe długości - Standard Lengths

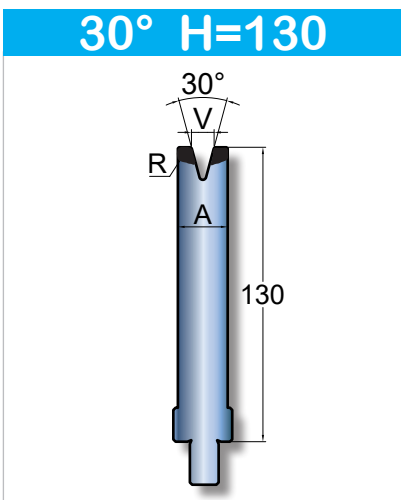




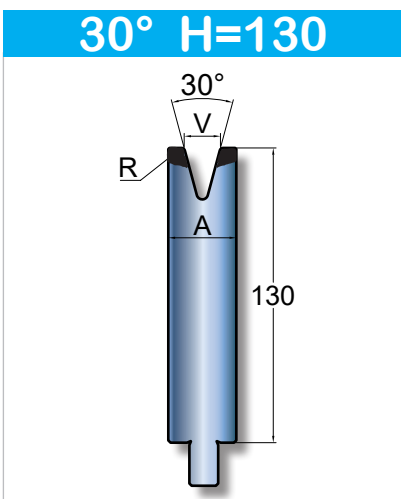
KOD	V	R	A	kN/m	Mt
LVDTP00077	6	0.8	14	250	■
LVDTP00081	8	0.8	16	260	■
LVDTP00085	10	1.0	22	360	■



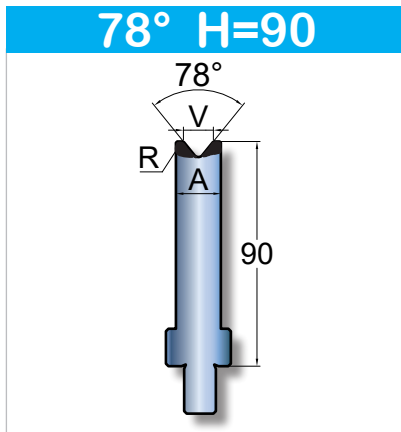
KOD	V	R	A	kN/m	Mt
LVDTP00089	12	1.2	26	460	■
LVDTP00097	16	1.6	30	510	■
LVDTP00105	20	2.0	40	680	■
LVDTP00109	24	2.4	46	930	■
LVDTP00113	30	3.0	56	1100	■
LVDTP00125	40	4.0	75	1400	■
LVDTP00131	50	4.0	90	1350	■



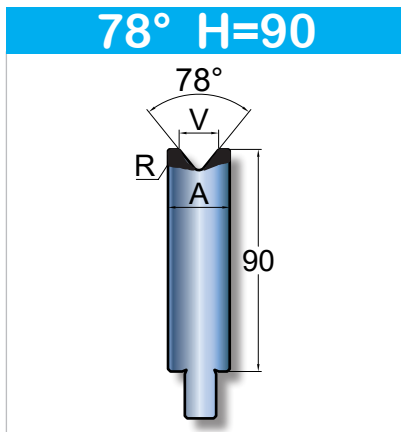
KOD	V	R	A	kN/m	Mt
LVDTP00078	6	0.8	14	250	■
LVDTP00082	8	0.8	16	160	■
LVDTP00086	10	1.0	22	360	■



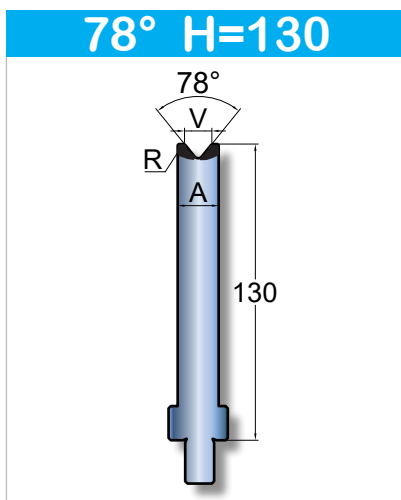
KOD	V	R	A	kN/m	Mt
LVDTP00090	12	1.2	26	460	■
LVDTP00098	16	1.6	30	510	■
LVDTP00106	20	2.0	40	680	■
LVDTP00110	24	2.4	46	930	■
LVDTP00114	30	3.0	56	1100	■
LVDTP00126	40	4.0	75	1400	■
LVDTP00132	50	4.0	90	1700	■
LVDTP00137	60	5.0	95	1550	■



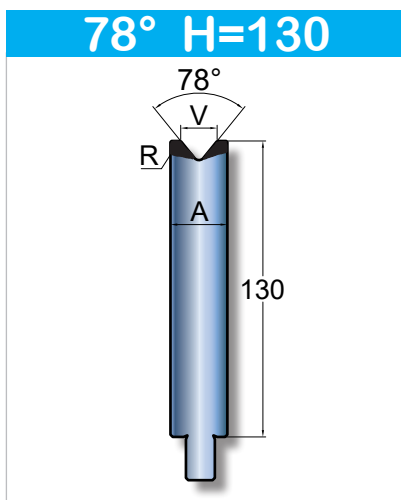
KOD	V	R	A	kN/m	Mt
LVDTP00079	6	0.8	10	280	■
LVDTP00083	8	0.8	12	320	■
LVDTP00087	10	1.0	14	360	■
LVDTP00091	12	1.2	18	500	■



KOD	V	R	A	kN/m	Mt
LVDTP00099	16	1.6	25	700	■
LVDTP00107	20	2.0	30	750	■
LVDTP00111	24	2.4	32	910	■
LVDTP00117	30	3.0	40	1150	■
LVDTP00129	40	4.0	50	1350	■
LVDTP00135	50	4.0	65	1800	■
LVDTP00140	60	5.0	75	2000	■
LVDTP00148	80	6.0	95	2300	■



KOD	V	R	A	kN/m	Mt
LVDTP00080	6	0.8	10	280	■
LVDTP00084	8	0.8	12	320	■
LVDTP00088	10	1.0	14	360	■
LVDTP00092	12	1.2	18	500	■



KOD	V	R	A	kN/m	Mt
LVDTP00100	16	1.6	25	700	■
LVDTP00108	20	2.0	30	750	■
LVDTP00112	24	2.4	32	910	■
LVDTP00118	30	3.0	40	1150	■
LVDTP00130	40	4.0	50	1350	■
LVDTP00136	50	4.0	65	1800	■
LVDTP00141	60	5.0	75	2000	■
LVDTP00149	80	6.0	95	2300	■
LVDTP00156	100	6.0	125	3400	■
LVDTP00158	120	8.0	140	2700	■



WKŁADKI I UCHWYTY NYLONOWE

ZALETY:

- Pozwalają uniknąć śladów podczas gięcia
- Zalecane do gięcia aluminium, stali nierdzewnej i powierzchni lakierowanych.
- Szybka i łatwa wymiana.

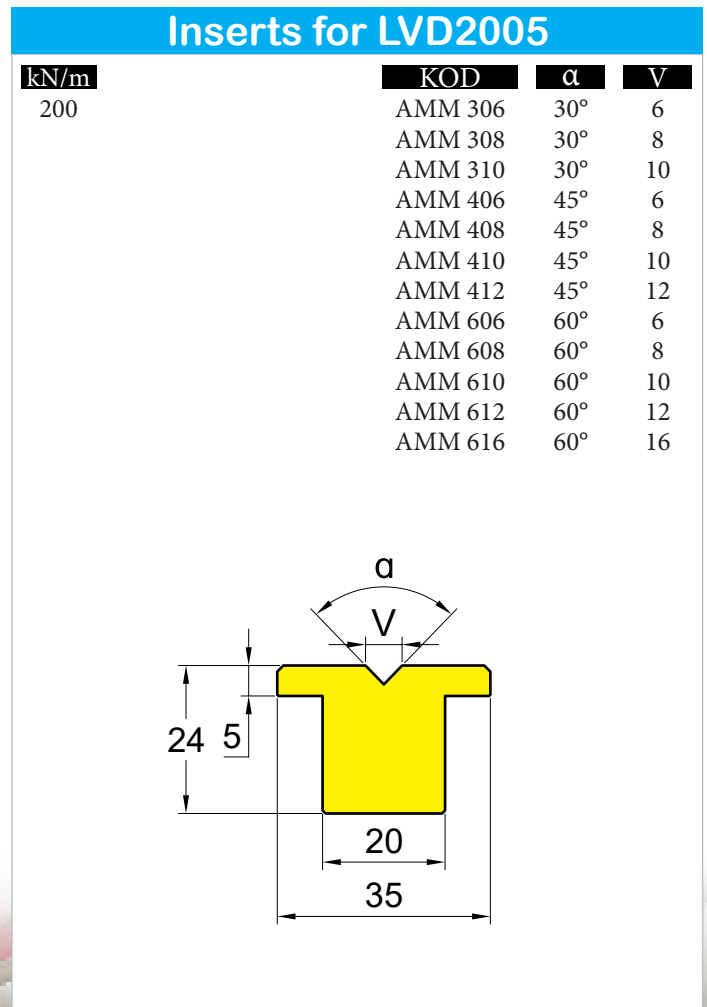
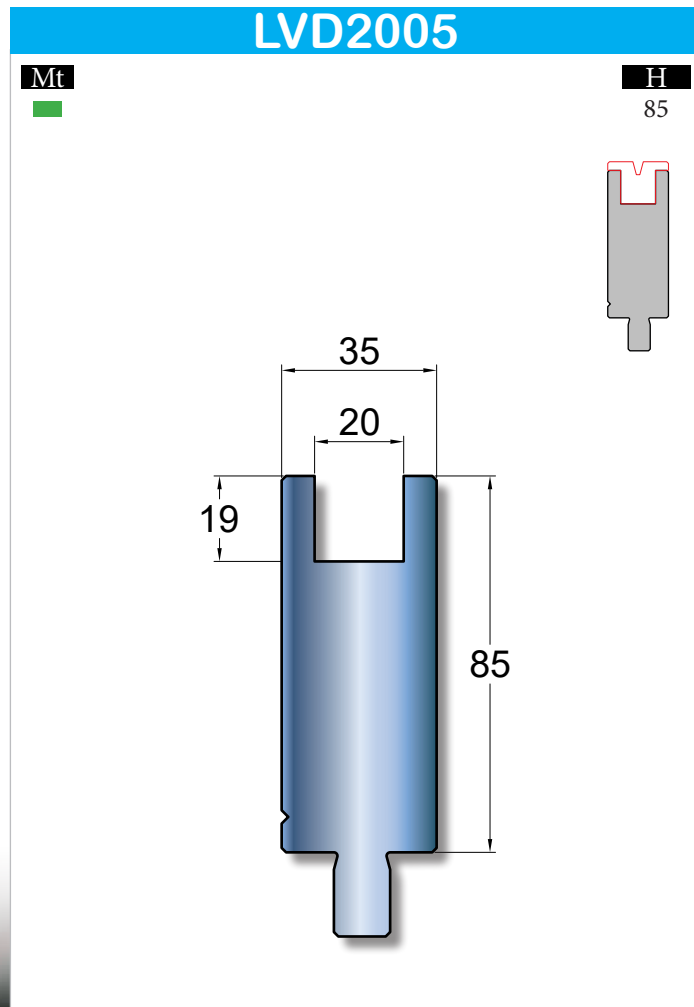
NYLON INSERTS AND HOLDERS

ADVANTAGES

- They avoid marks during the bending
- Recommended for bending aluminium, stainless steel and painted surfaces.
- Fast and easy change.

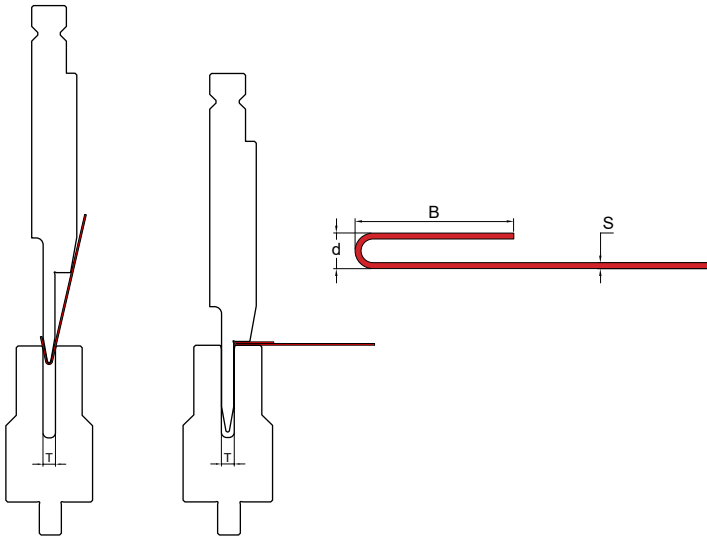
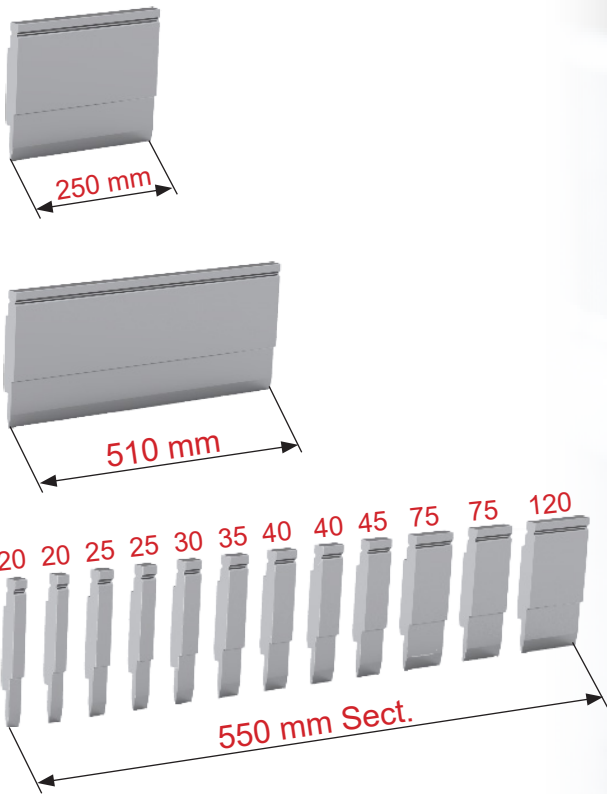


Dostępne długości
Lengths available: 415 mm - 835 mm





Standardowe długości - Standard Lengths



T [mm]	$\sigma = 450 \text{ N/mm}^2$		$\sigma = 600 \text{ N/mm}^2$	
	S [mm]	Bmin [mm]	S [mm]	Bmin [mm]
8	0.6	10.7	0.6	11.4
	0.8	10.2	0.8	10.5
	1.0	9.7	1.0	9.8
	1.2	9.2	-	-
10	1.0	14.0	1.0	14.4
	1.2	13.5	1.2	13.7
	1.5	13.0	-	-
12	1.2	15.5	1.2	16.0
	1.5	14.8	1.5	15.0
	2.0	14.0	-	-

$\sigma = 600 \text{ N/mm}^2$					
S [mm]	0.6	0.8	1.0	1.2	1.5
F [kN/m]	d [mm]				
200	2.2				
300	1.6	2.2	3.2	4.5	
400	1.2	1.9	2.8	4.1	5.5
500		1.6	2.4	3.6	4.7
600			2.1	3.2	4.3
700				2.9	3.9
800				2.6	3.6
900					3.4
1000					3.1

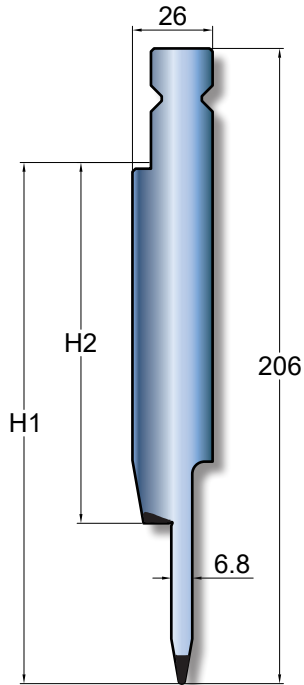
$\sigma = 450 \text{ N/mm}^2$						
S [mm]	0.6	0.8	1.0	1.2	1.5	2.0
F [kN/m]	d [mm]					
100	1.8	2.7	2.7			
200	1.3	2.2	2.2	3.2	4.6	6.4
300		1.7	1.7	2.8	4.1	5.8
400				2.5	3.5	5.3
500					3.2	4.8
600					3.0	4.4
700						4.2
800						4.0



kN/m **α** **R** **Mt**
 400 20° 1.0 ■

KOD **H1** **H2**
 LVDTP00017 169 117

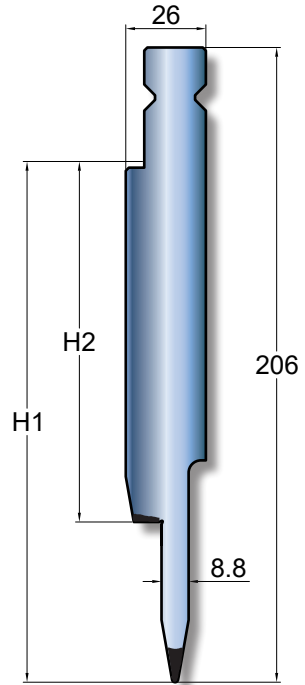
KOD **H1** **H2**
 LVDTP00020 214 162



kN/m **α** **R** **Mt**
 400 20° 1.0 ■

KOD **H1** **H2**
 LVDTP00018 169 117

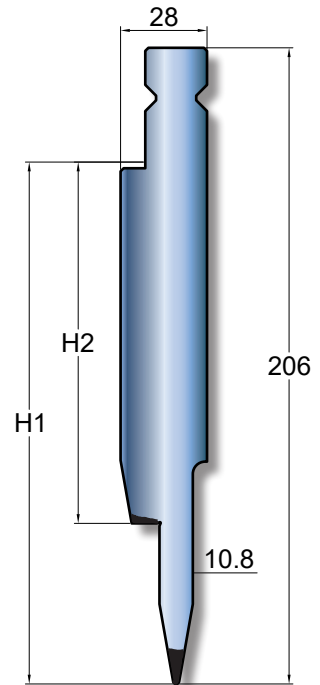
KOD **H1** **H2**
 LVDTP00021 214 162



kN/m **α** **R** **Mt**
 400 20° 1.0 ■

KOD **H1** **H2**
 LVDTP00019 169 117

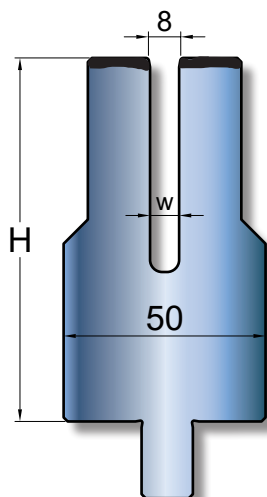
KOD **H1** **H2**
 LVDTP00022 214 162



kN/m **W** **R** **Mt**
 360 7.2 0.8 ■

KOD **H**
 LVDTP00189 90.0

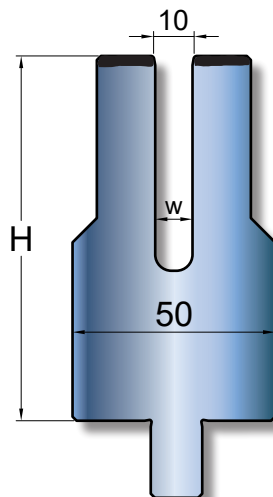
KOD **H**
 LVDTP00192 130.0



kN/m **W** **R** **Mt**
 300 9.2 1.0 ■

KOD **H**
 LVDTP00190 90.0

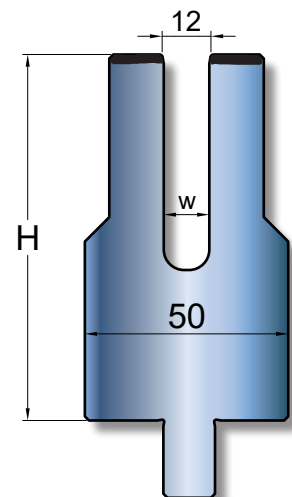
KOD **H**
 LVDTP00193 130.0



kN/m **W** **R** **Mt**
 210 11.2 1.2 ■

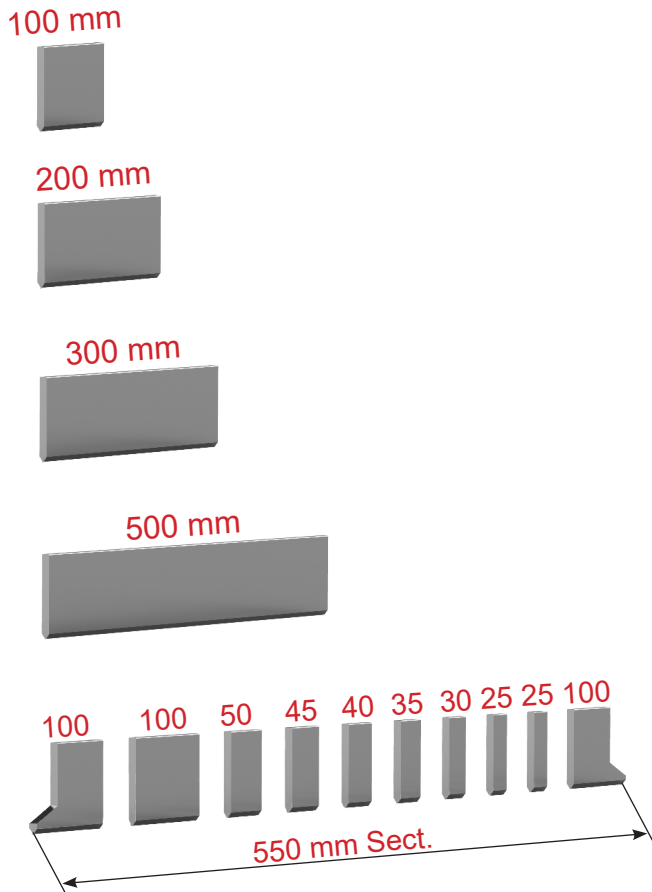
KOD **H**
 LVDTP00191 90.0

KOD **H**
 LVDTP00194 130.0





Standardowe długości - Standard Lengths

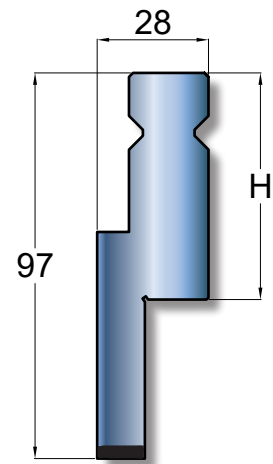
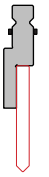


TR K57

kN/m 1000 Mt

H 57

Dostępne długości
Lengths available
100 mm
200 mm
300 mm
500 mm
550 mm sect.

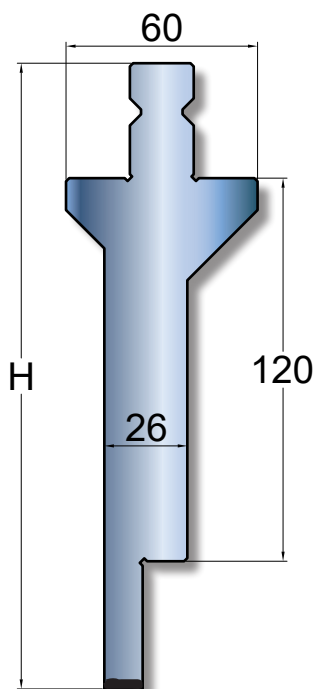
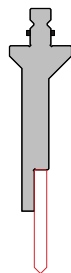


TR K120

kN/m 1000 Mt

H 196.0

Dostępne długości
Lengths available
100 mm
200 mm
300 mm
500 mm
550 mm sect.

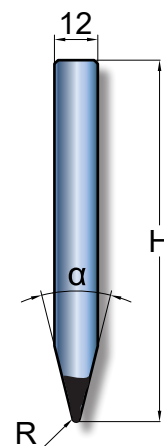


Blades for TR K57 - TR K120

kN/m	KOD	α	R	H	Mt
1000	TR 776	86°	1.0	100	■
	TR 774	84°	1.0	100	■
	TR 769	28°	6.0	100	■
	TR 768	28°	5.0	100	■
	TR 767	28°	4.0	100	■
	TR 766	28°	3.0	100	■
	TR 765	28°	2.0	100	■
	TR 763	28°	1.0	100	■
	TR 761	28°	0.5	100	■

Dostępne długości
Lengths available
100 mm
200 mm
300 mm
500 mm
550 mm Sect.

Rogi w zestawie
Horns included

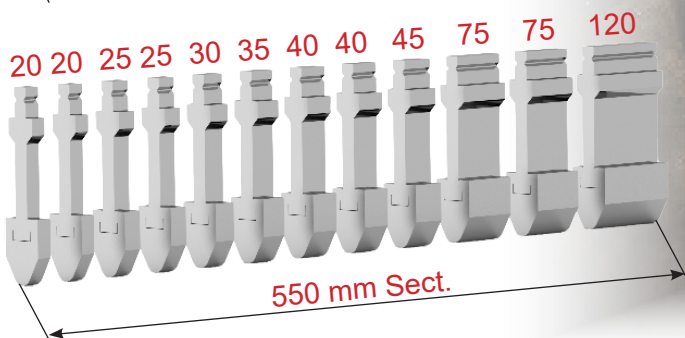
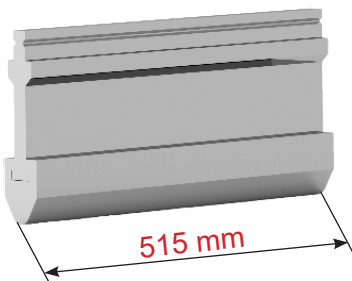
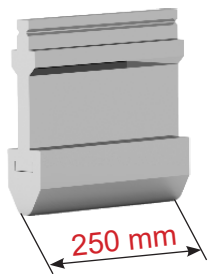




kN/m	Mt	KOD	H
2000	■	LVDTP00201	107
KOD	H	LVDTP00202	142

KOD	R	kN/m	Mt
LVDTP00205	5	2000	■
LVDTP00206	6	2400	■
LVDTP00207	8	3000	■
LVDTP00208	10	3000	■
LVDTP00209	12	3000	■
LVDTP00210	15	3000	■
LVDTP00211	20	3000	■
LVDTP00212	25	3000	■
LVDTP00213	30	3000	■
LVDTP00214	35	3000	■
LVDTP00215	40	3000	■
LVDTP00216	50	3000	■

Standardowe długości - Standard Lengths





TR 314K

kN/m 800 **H** 160 **Mt** ■

Dostępne długości
Lengths available
412 mm
830 mm

TR 316K

kN/m 800 **H** 103 **Mt** ■

Dostępne długości
Lengths available
412 mm
830 mm

TR 318S

kN/m 800 **H** 220 **Mt** ■

Dostępne długości
Lengths available
412 mm
830 mm

Rounds for TR 314K - TR 316K - TR 318S

Mt	KOD	R	A
■	AM 1300	7.0	11.5
■	AM 1301	7.5	11.5
	AM 1302	8.0	13.0
	AM 1303	9.0	16.0
	AM 1304	10.0	16.0
	AM 1305	11.0	16.0
	AM 1306	11.5	19.0
	AM 1307	12.0	20.0

UWAGA / NOTE

Kod dla wersji 42CrMo4 zawiera literę "H" (np. AMH 1300).

The code for the version 42CrMo4 nitrided contains an "H" (ex: AMH 1300).

Długość Lengths
415 mm
835 mm

Mt	KOD	R	A	B
■	AM 1308	12.5	16.0	21.0
■	AM 1309	13.0	17.0	23.0
	AM 1310	14.0	19.0	25.0
	AM 1311	15.0	20.0	27.0
	AM 1312	16.0	21.0	28.0
	AM 1313	17.0	21.5	31.5
	AM 1314	17.5	22.0	32.0
	AM 1315	19.0	25.0	32.0
	AM 1316	20.0	24.0	34.0
	AM 1317	22.5	25.0	33.0
	AM 1318	25.0	29.0	39.0
	AM 1319	27.5	34.0	44.0
	AM 1320	30.0	34.0	44.0
	AM 1321	35.0	45.0	55.0
	AM 1322	40.0	45.0	55.0
	AM 1323	45.0	50.0	60.0
	AM 1324	50.0	54.0	64.0

UWAGA / NOTE

Kod dla wersji 42CrMo4 zawiera literę "H" (np. AMH 1300).

The code for the version 42CrMo4 nitrided contains an "H" (ex: AMH 1300).

Długość Lengths
415 mm
835 mm

Mt	KOD	A	B
■	AM 1325	17	22

Długość Lengths
415 mm
835 mm



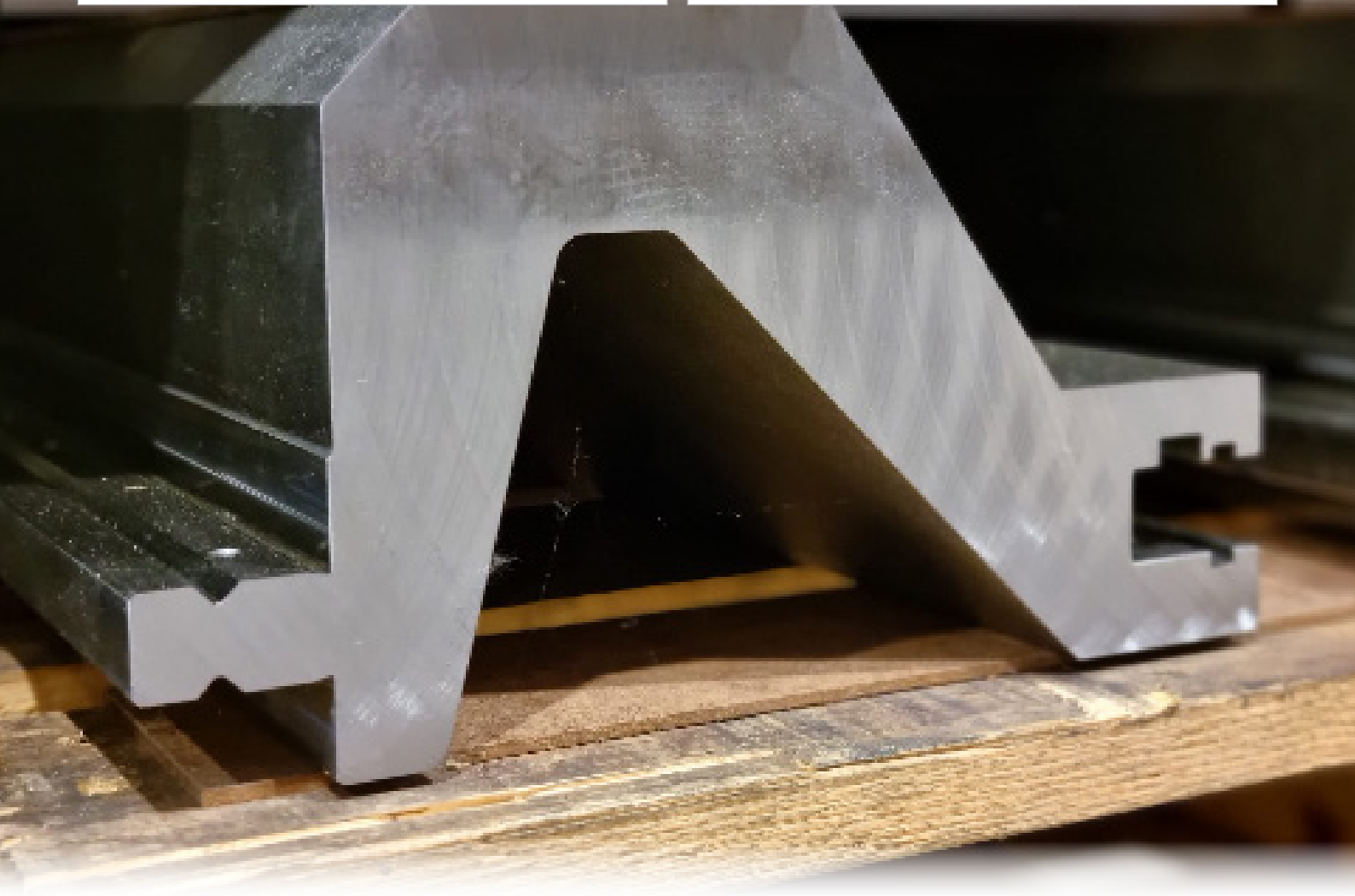
kN/m	Mt	KOD	L	H
1000	■	LVD 5410	150	100
PRZEDŁUŻENIE - EXTENSION		LVD 5415	50	100
		LVD 5440	150	150
		LVD 5445	50	150

TR MDFXH220

kN/m	Mt	H
900	■	220


PRZEDŁUŻENIE - EXTENSION

Dostępne długości
Length available
200 mm





TR AM80

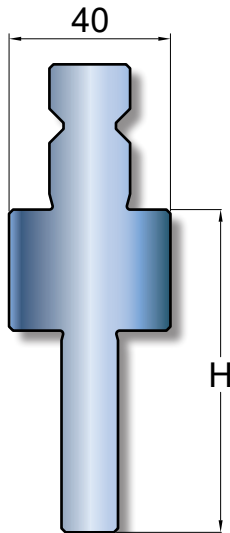
kN/m 1000 **Mt** 

H 80


TRUMPF / AMADA ADAPTER

Dostępne długości
Length available
150 mm

NIE ZAWIERA docisków!
Clamp plates NOT included



TR AM120

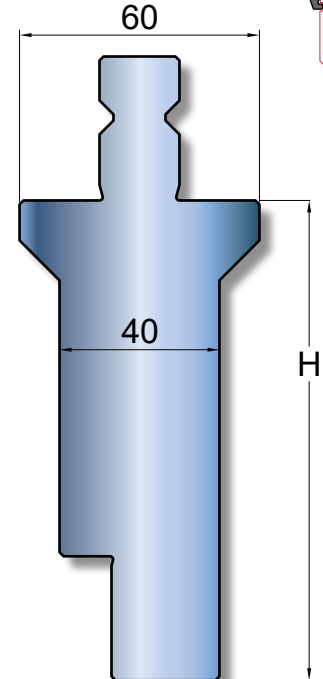
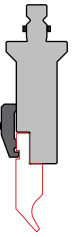
kN/m 1000 **Mt** 

H 120


TRUMPF / AMADA ADAPTER

Dostępne długości
Length available
150 mm

NIE ZAWIERA docisków!
Clamp plates NOT included



TR AM220

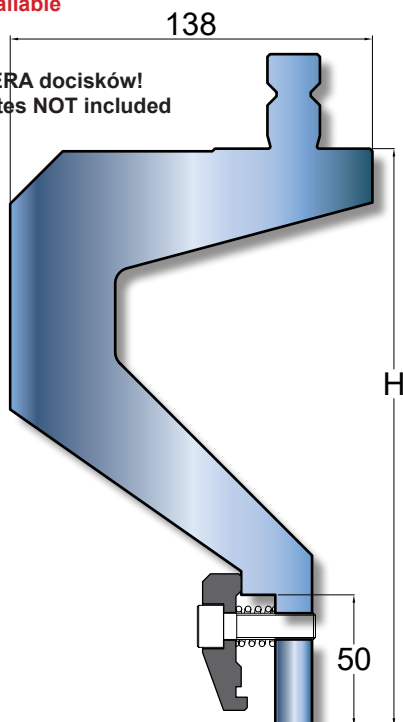
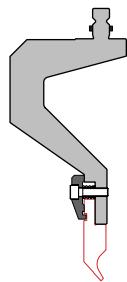
kN/m 900 **Mt** 

H 220


TRUMPF / AMADA ADAPTER

Dostępne długości
Length available
200 mm

NIE ZAWIERA docisków!
Clamp plates NOT included



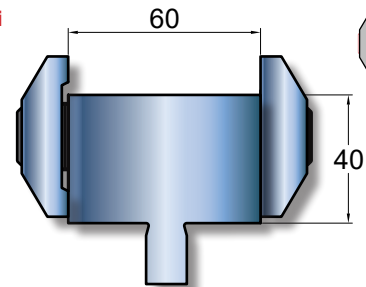
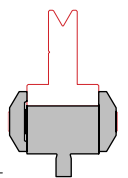
LVD 6930

kN/m 1000 **Mt** 


H 40

LVD / AMADA ADATTATORE
LVD / AMADA ADAPTER

Dostępne długości
Length available
415 mm
835 mm



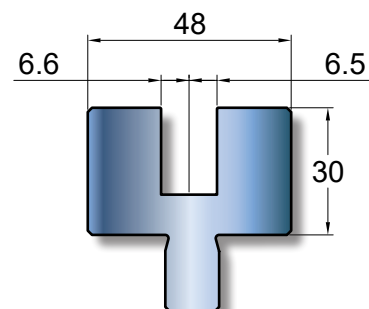
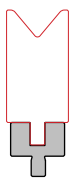
LVD 6935

kN/m 1000 **Mt** 

H 30.0

LVD / WILA - BYSTRONIC ADATTATORE
LVD / WILA - BYSTRONIC ADAPTER

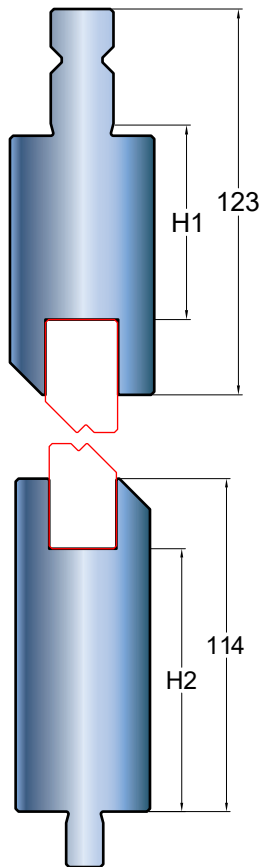
Dostępne długości
Length available
50 mm
100 mm
200 mm
300 mm
500 mm
1000 mm





LVD 6060

kN/m	H1	H2	Mt
1000	62	90	■

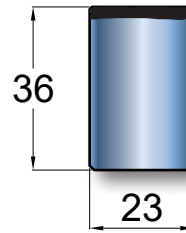


Dostępne długości
Lengths available

415 mm
835 mm

Inserts for LVD 6060

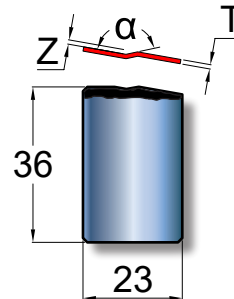
kN/m	Mt	KOD
1000	■	AM 4500



Dostępne długości
Lengths available

415 mm
835 mm

kN/m	Mt	KOD	Z	α	R	T
1000	■	AM 4510	1.0	160°	0.5	1.0
		AM 4515	1.5	160°	0.5	1.2
		AM 4520	2.0	150°	0.5	1.5
		AM 4525	2.5	140°	0.5	1.5



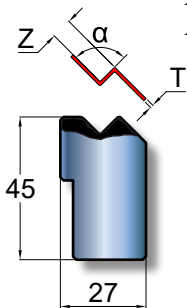
Dostępne długości
Lengths available

415 mm
835 mm

T = Max Grubość
T = Max Thickness

Inserts for LVD 6060

kN/m	Mt	KOD	Z	α	R	T
1000	■	AM 4585	8.5	90°	0.8	2.0
		AM 4590	9.0	90°	0.8	2.0
		AM 4610	10.0	90°	0.8	2.0
		AM 4611	11.0	90°	1.0	2.0
		AM 4612	12.0	90°	1.0	2.0

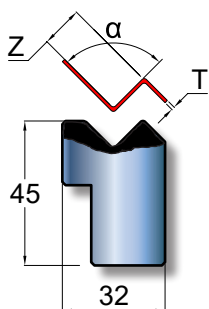


Dostępne długości
Lengths available

415 mm
835 mm

T = Max Grubość
T = Max Thickness

kN/m	Mt	KOD	Z	α	R	T
1000	■	AM 4613	13.0	90°	1.0	2.5
		AM 4614	14.0	90°	1.0	2.5
		AM 4615	15.0	90°	1.0	3.0



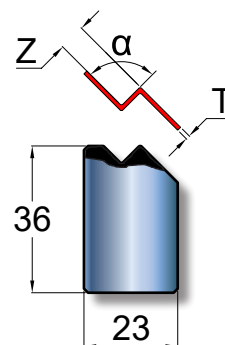
Dostępne długości
Lengths available

415 mm
835 mm

T = Max Grubość
T = Max Thickness

Inserts for LVD 6060

kN/m	Mt	KOD	Z	α	R	T
1000	■	AM 4511	1.0	90°	0.3	0.5
		AM 4516	1.5	90°	0.3	0.5
		AM 4521	2.0	90°	0.5	0.8
		AM 4526	2.5	90°	0.5	1.0
		AM 4530	3.0	90°	0.5	1.0
		AM 4535	3.5	90°	0.5	1.2
		AM 4540	4.0	90°	0.5	1.2
		AM 4545	4.5	90°	0.5	1.5
		AM 4550	5.0	90°	0.5	1.5
		AM 4555	5.5	90°	0.5	1.5
		AM 4560	6.0	90°	0.5	1.5
		AM 4565	6.5	90°	0.5	1.5
		AM 4570	7.0	90°	0.5	1.5
		AM 4575	7.5	90°	0.5	1.6
		AM 4580	8.0	90°	0.5	1.6



Dostępne długości
Lengths available

415 mm
835 mm

T = Max Grubość
T = Max Thickness



**LEGENDA
LEGEND**

**L=Max Długość stempla
L=Max length tools**

**N=N° Max pojemność
N=N° Max tools**

**W= Waga
W= Weight**

**Inne kolory na
zamówienie
Other colours on
request**



TR 4652

L	N	W
1100 mm	55	450 Kg

TR 4653

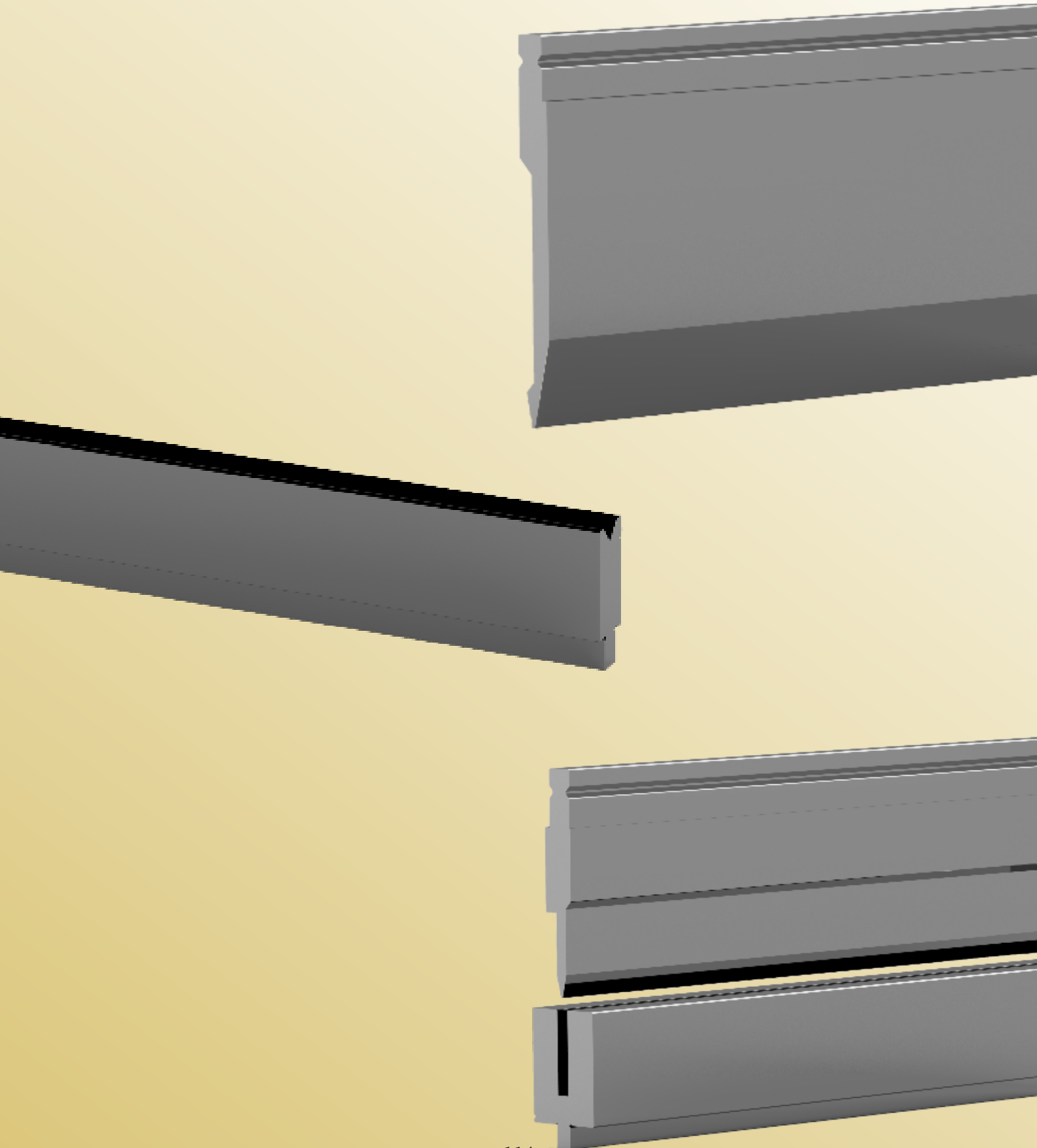
L	N	W
1100 mm	30	300 Kg

**Szafki na narzędzia są kompatybilne również z liniami:
TRUMPF - BYSTRONIC - WILA**

**These tools cabinets are compatible also with lines:
TRUMPF - BYSTRONIC - WILA**

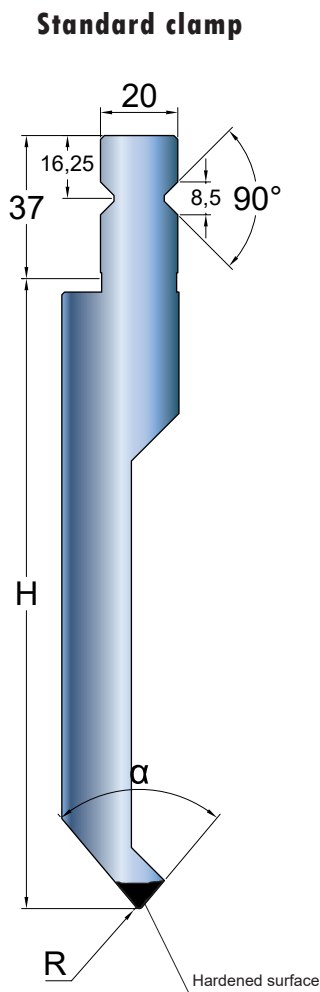


WILA STYLE

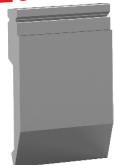




Standardowe długości - Standard Lengths



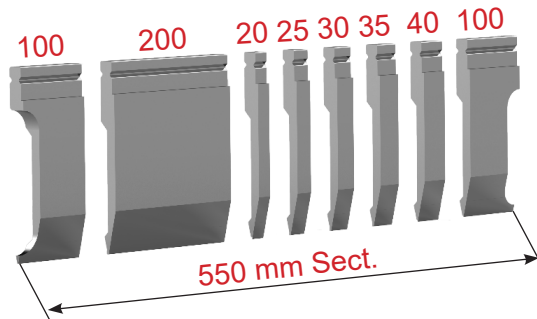
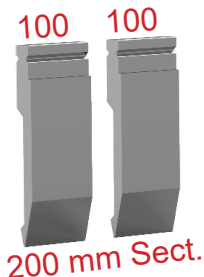
200 mm



255 mm

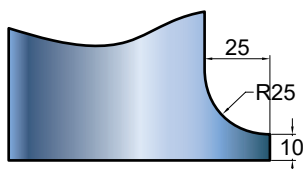


515 mm



Horns available separately

Standard Horn



Max. obciążenie krawędzi wynosi 50% maksymalnego obciążenia stempla.
The horns' max load is 50% of the max load of the punch.

Typ mocowania - Clamping Type

WAGA / WEIGHT
>12,5 Kg



WAGA / WEIGHT
≤12,5 Kg



Mocowanie za pomocą **sworzni** do bocznego montażu i demontażu narzędzi

Zacisk z **bezpiecznym zatrzaskiem** do przedniego montażu i demontażu narzędzi

Clamping with **pins** for side installation and disinstallation of the tools

Clamping with **safety click** for front installation and disinstallation of the tools

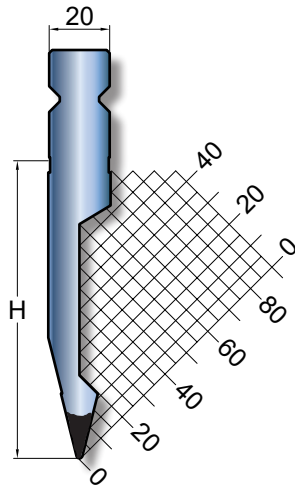
UWAGA / NOTE

W obu przypadkach dostępne części zamienne
In both cases, spare parts available



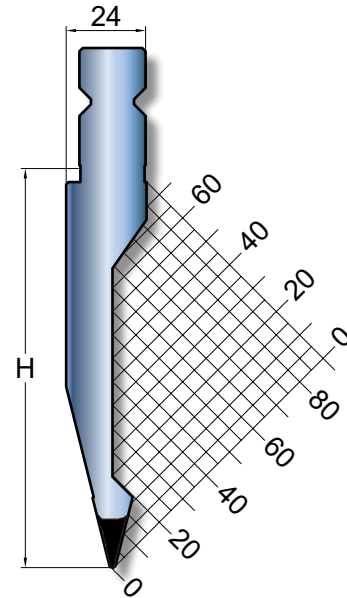
FTP 001

kN/m	α	Mt	R	H
1000	28°	■	1.00	98



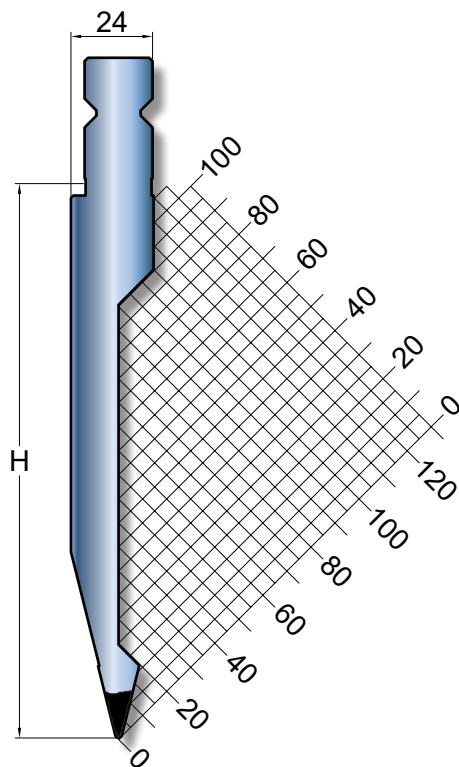
FTP 011

kN/m	α	Mt	R	H
1000	28°	■	1.00	120



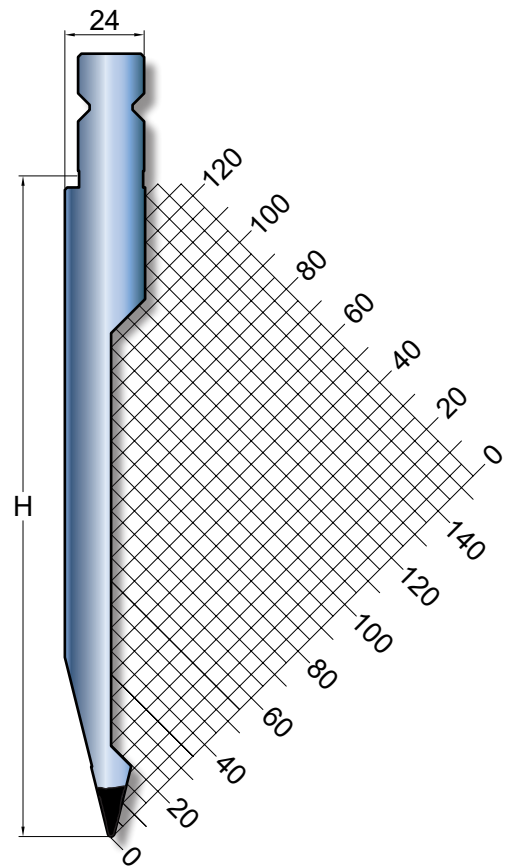
FTP 021

kN/m	α	Mt	R	H
700	28°	■	1.00	163



FTP 031

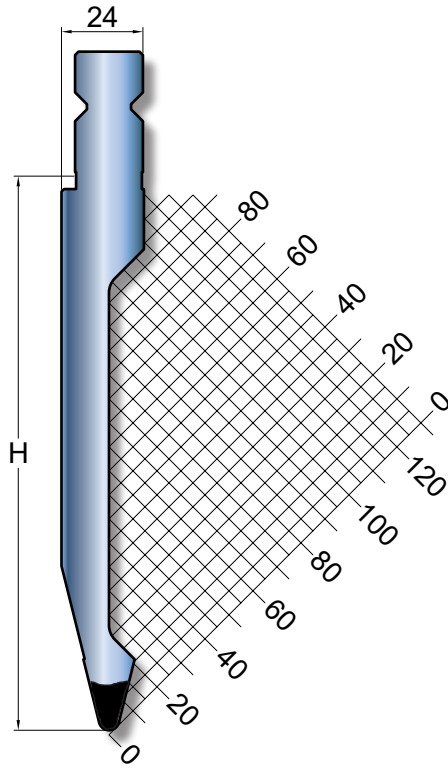
kN/m	α	Mt	R	H
600	28°	■	1.00	200





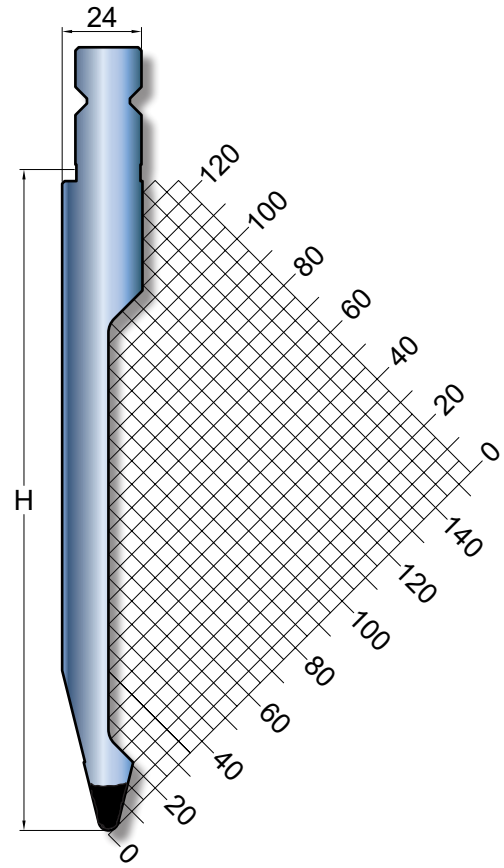
FTP 221

kN/m	α	Mt	R	H
1000	28°	■	3.00	163



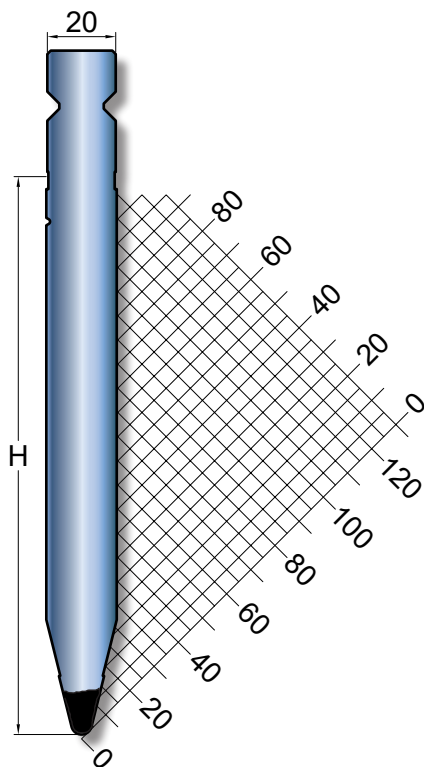
FTP 231

kN/m	α	Mt	R	H
1000	28°	■	3.00	200



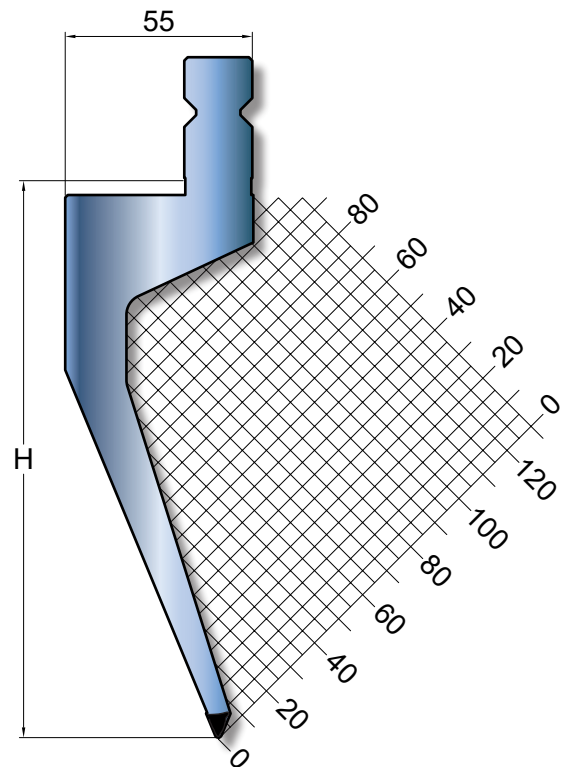
FTP 029

kN/m	α	Mt	R	H
1600	28°	■	3.00	163



FTP 226

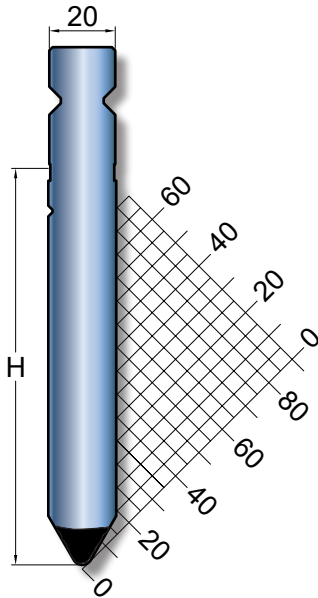
kN/m	α	Mt	R	H
400	45°	■	1.00	163



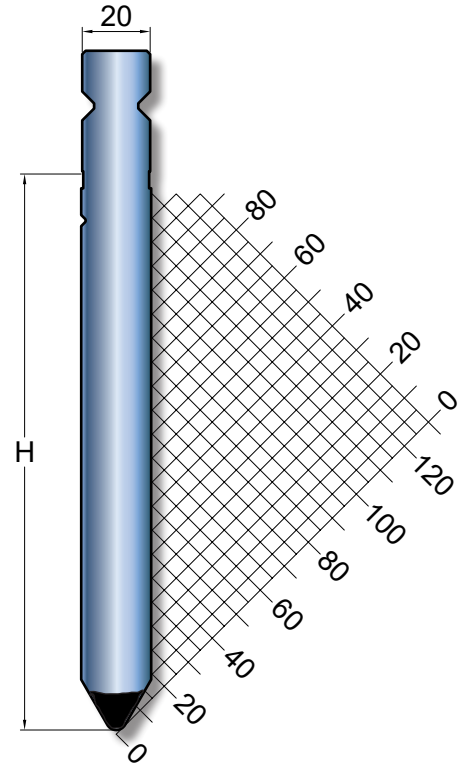


FTP 014

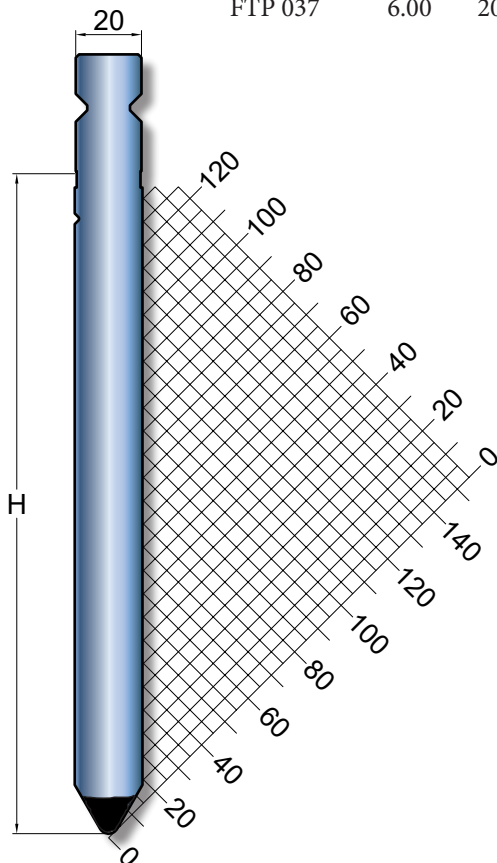
kN/m	α	Mt	R	H
1600	60°	■	3.00	120



kN/m	α	Mt	KOD	R	H
1600	60°	■	FTP 024	3.00	163
			FTP 222	6.00	163



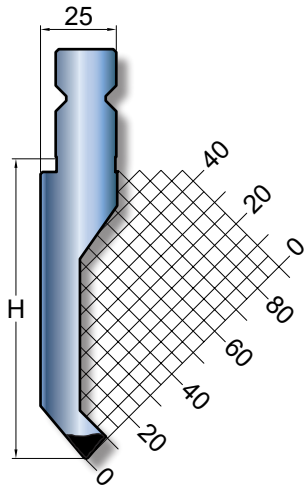
kN/m	α	Mt	KOD	R	H
1600	60°	■	FTP 034	3.00	200
			FTP 037	6.00	200





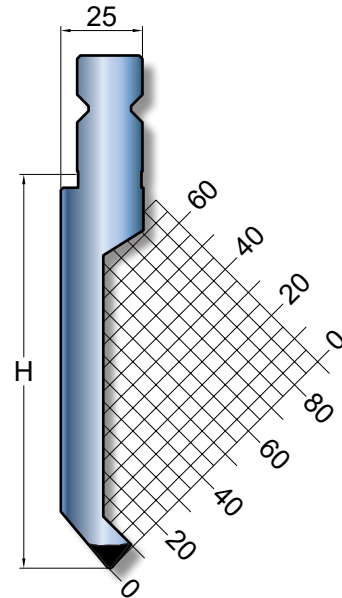
FTP 002

kN/m	α	Mt	R	H
1000	80°	■	1.00	98



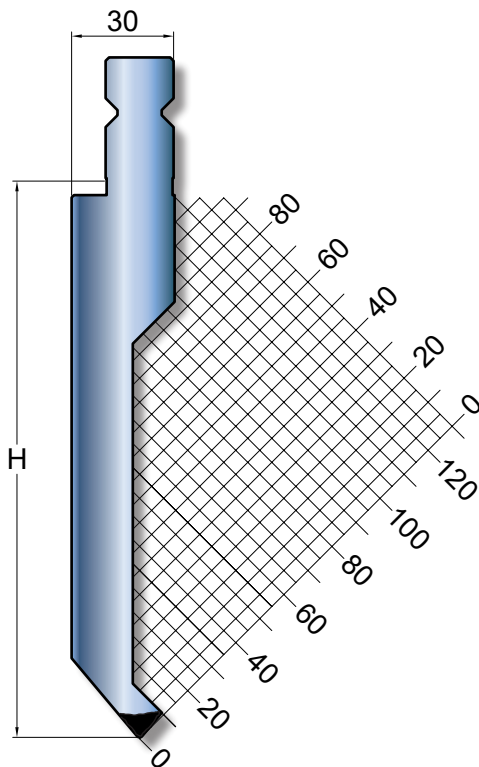
FTP 012

kN/m	α	Mt	R	H
1000	80°	■	1.00	120



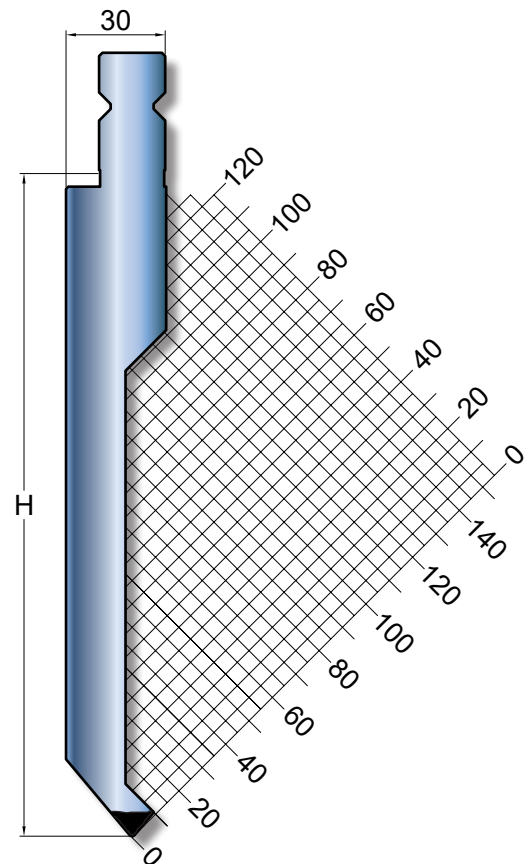
FTP 022

kN/m	α	Mt	R	H
800	80°	■	1.00	163



FTP 032

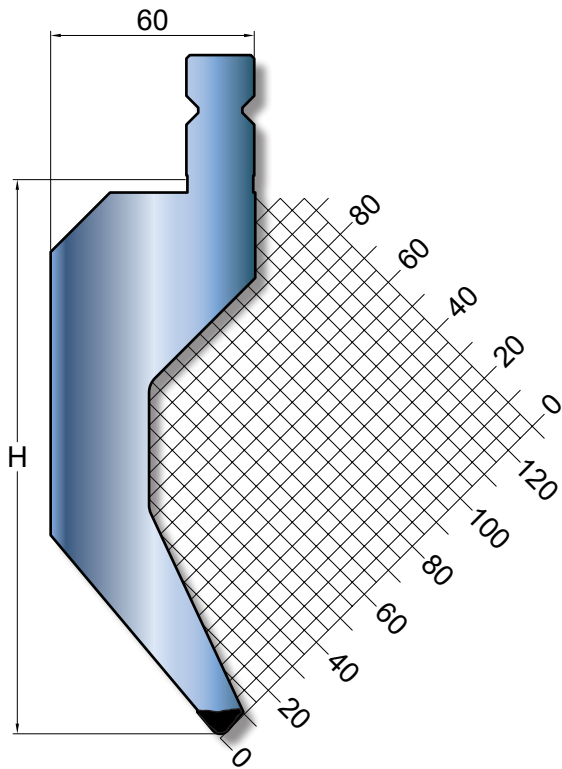
kN/m	α	Mt	R	H
800	80°	■	1.00	200





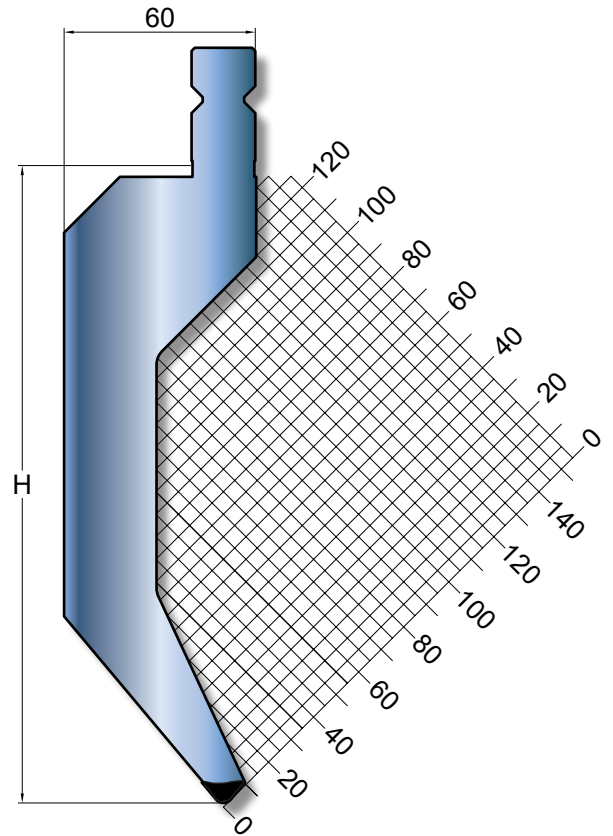
FTP 225

kN/m	α	Mt	R	H
900	80°	■	3.00	163



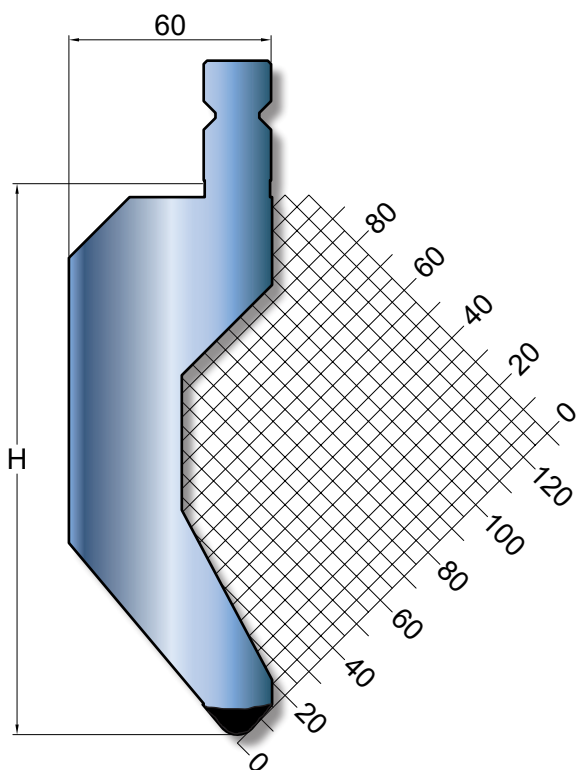
FTP 233

kN/m	α	Mt	R	H
900	80°	■	3.00	200



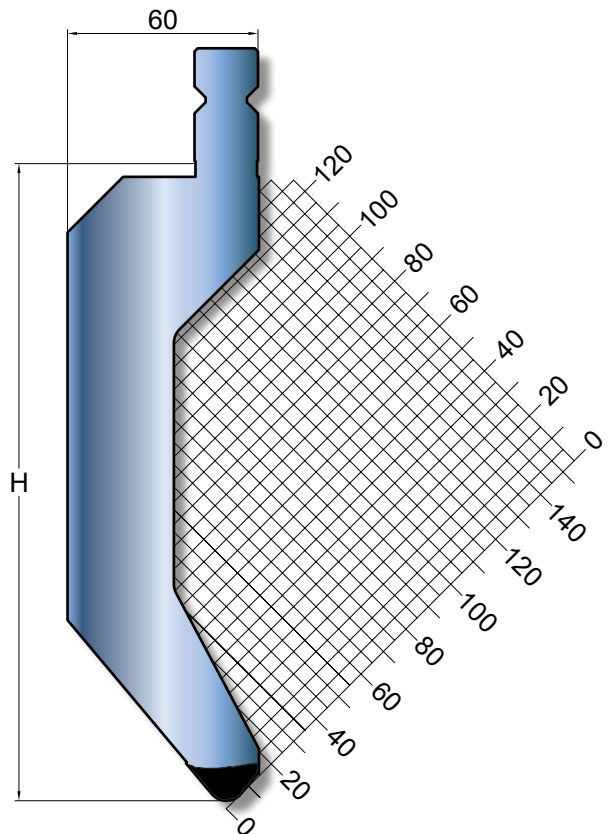
FTP 025

kN/m	α	Mt	R	H
1300	80°	■	6.00	163



FTP 235

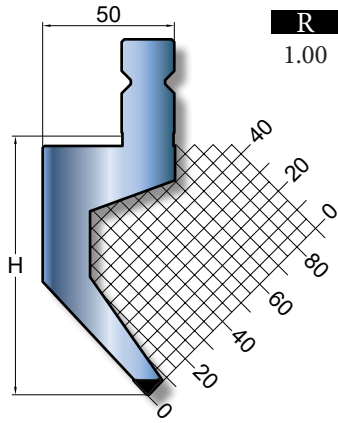
kN/m	α	Mt	R	H
1300	80°	■	6.00	200





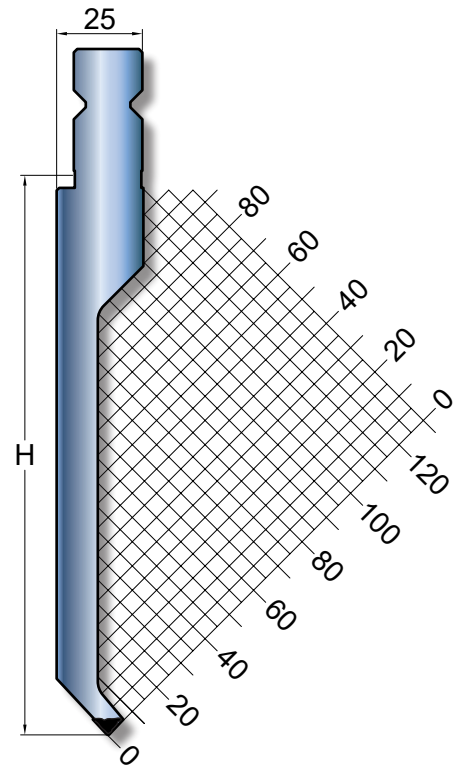
FTP 003

kN/m	α	Mt	R	H
650	86°	■	1.00	98



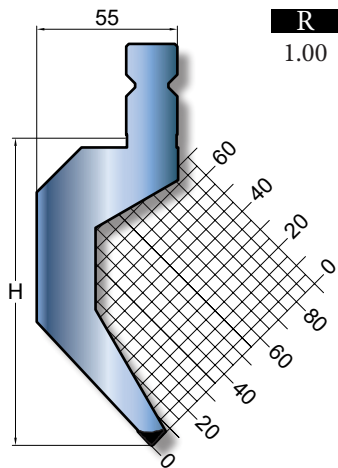
FTP 224

kN/m	α	Mt	R	H
450	86°	■	0.60	163



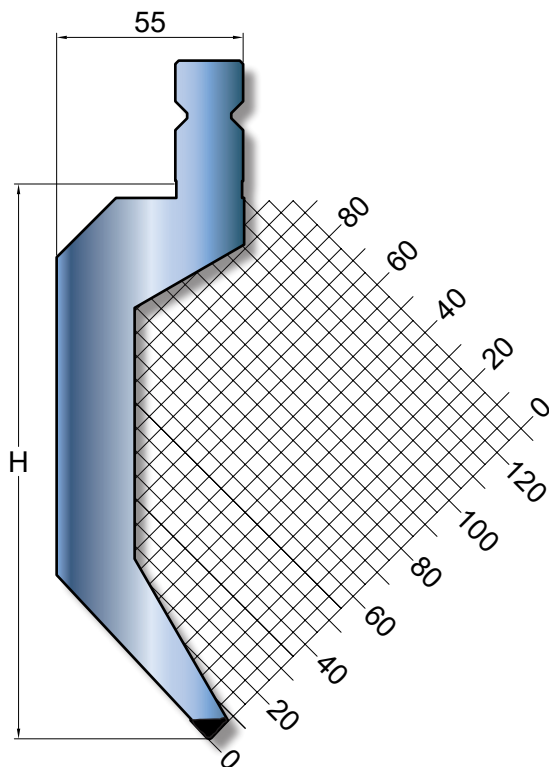
FTP 013

kN/m	α	Mt	R	H
650	86°	■	1.00	120



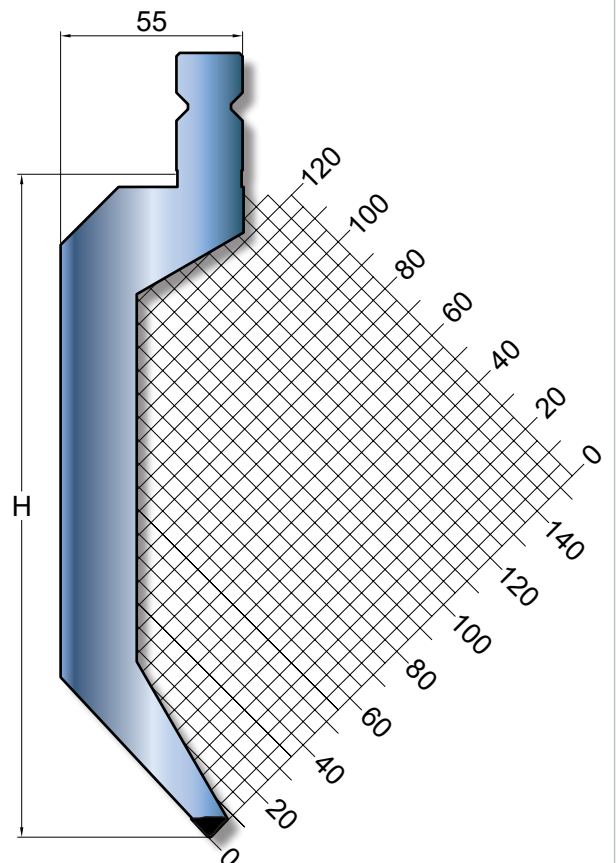
FTP 023

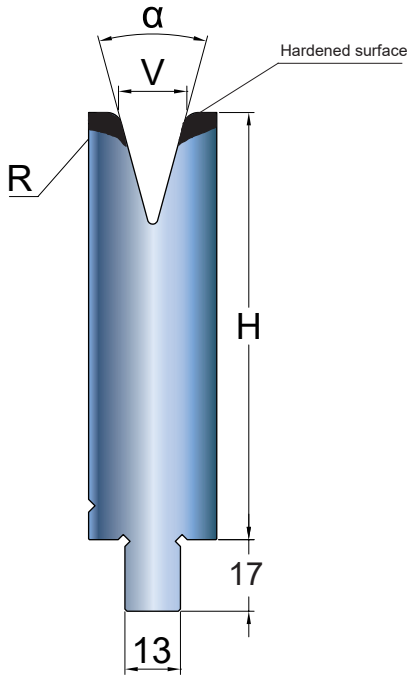
kN/m	α	Mt	R	H
650	86°	■	1.00	163



FTP 033

kN/m	α	Mt	R	H
500	86°	■	1.00	200



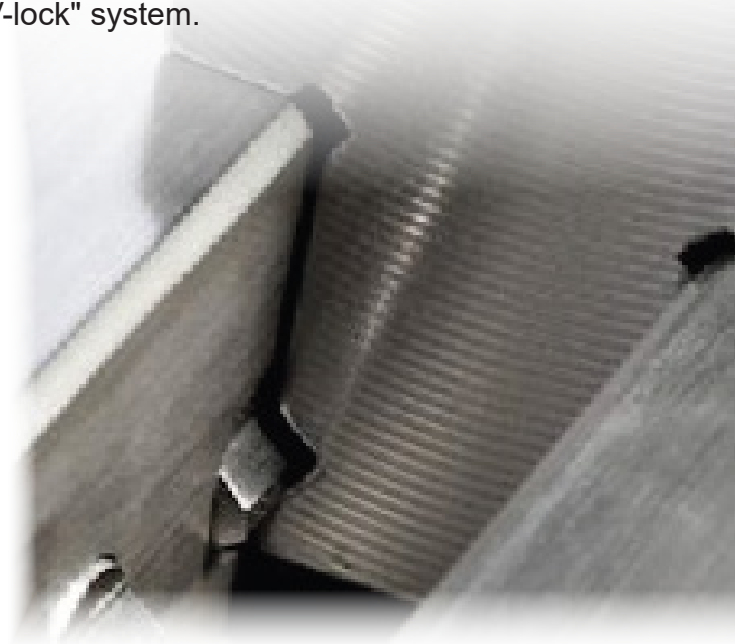
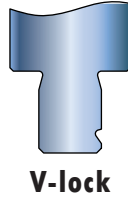


Standard clamp

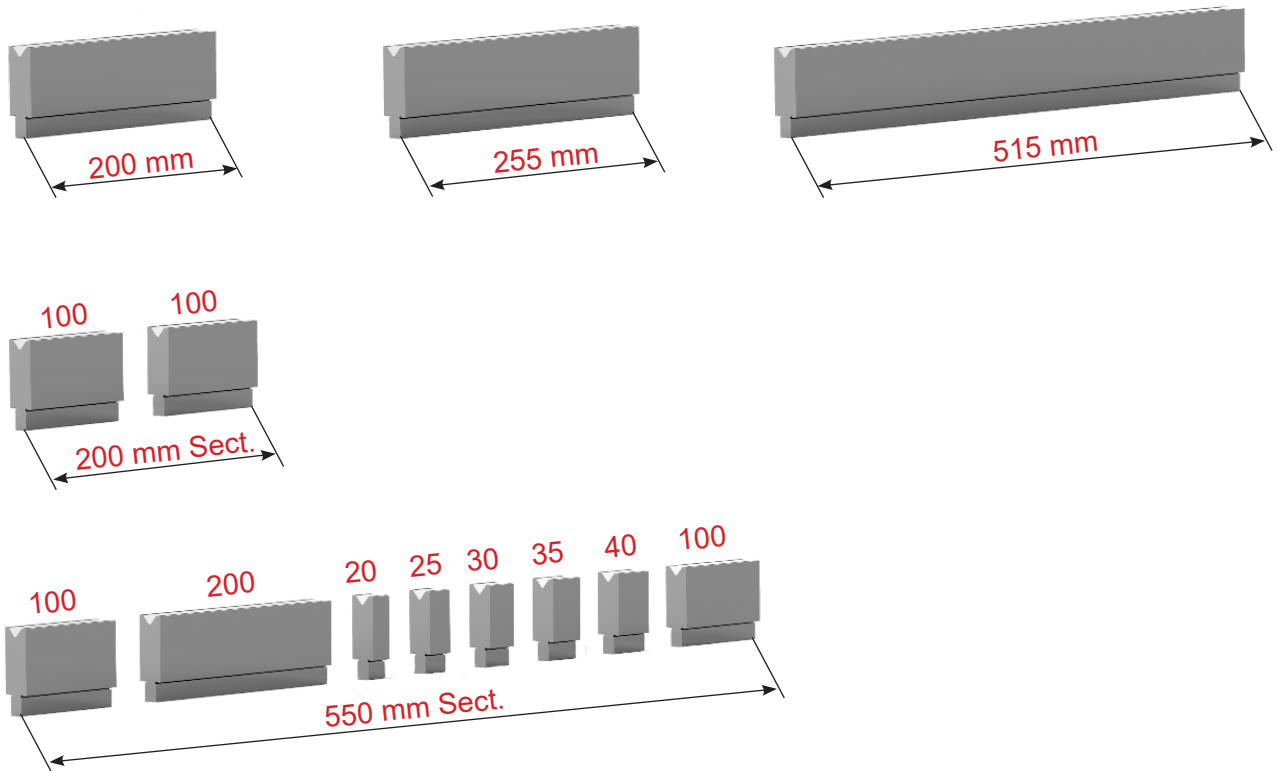
UWAGA / NOTE

Na życzenie możemy wykonać mocowanie matryc z nowym systemem "V-lock".

On request, we can produce the dies' clamping with the new "V-lock" system.

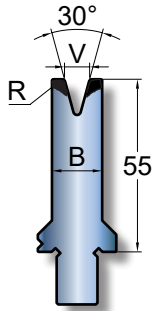


Standardowe długości - Standard Lengths



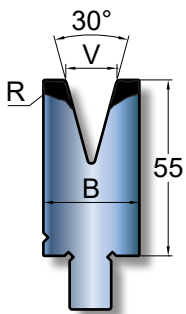


30° H=55



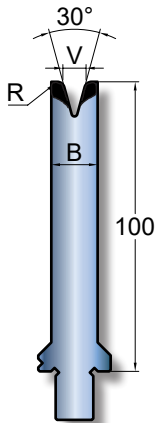
KOD	V	R	B	kN/m	Mt
FLD 061	6	1.00	16	800	■
FLD 051	8	1.00	16	800	■
FLD 062	10	1.00	20	800	■
FLD 052	12	1.00	20	800	■

30° H=55



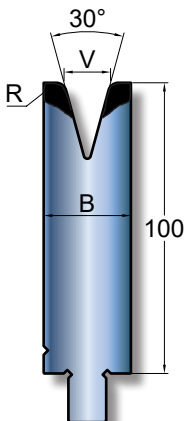
KOD	V	R	B	kN/m	Mt
FLD 053	16	1.50	30	800	■
FLD 063	20	2.00	35	800	■
FLD 054	24	2.50	40	800	■

30° H=100



KOD	V	R	B	kN/m	Mt
FLD 361	6	2.00	16	800	■
FLD 351	8	2.50	16	800	■
FLD 362	10	2.50	20	800	■
FLD 352	12	3.00	20	800	■

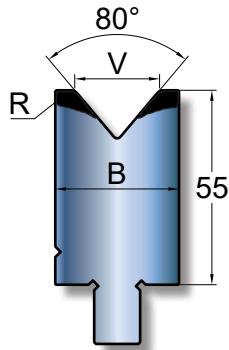
30° H=100



KOD	V	R	B	kN/m	Mt
FLD 353	16	3.50	30	800	■
FLD 363	20	4.00	35	800	■
FLD 354	24	5.00	40	800	■
FLD 330	50	10.00	80	1500	■



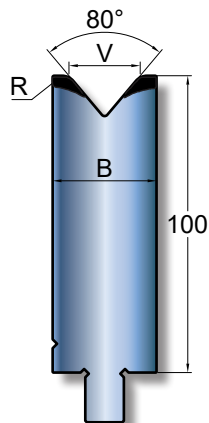
80° H=55



KOD	V	R	B	kN/m	Mt
FLD 013	24	2.50	35	1250	■
FLD 014	30	3.00	40	1250	■
FLD 015	40	4.00	50	1250	■
FLD 035	50	5.00	75	1500	■
FLD 017	80	8.00	100	1500	■
FLD 018	100	10.00	125	1500	■

Per *FLD 017 - FLD 018* **NIE** są dostępne w standardzie:
 For *FLD 017 FLD 018* **NOT** available as standard:
 200 mm - 550 mm Sect.

80° H=100



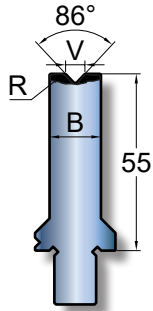
KOD	V	R	B	kN/m	Mt
FLD 313	24	5.00	35	1250	■
FLD 324	30	6.00	40	1250	■
FLD 325	40	8.00	55	1250	■
FLD 326	50	10.00	65	1500	■
FLD 317	80	16.00	105	1500	■
FLD 318	100	20.00	130	1500	■

Per *FLD 317 - FLD 318* **NIE** są dostępne w standardzie:
 For *FLD 317 FLD 318* **NOT** available as standard:
 200 mm - 550 mm Sect.



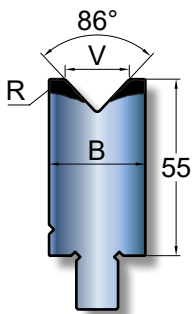


86° H=55



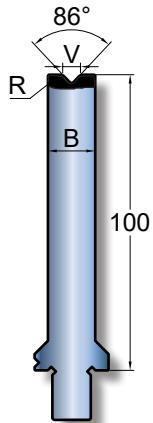
KOD	V	R	B	kN/m	Mt
FLD 024	4	0.50	10	450	■
FLD 021	6	1.00	16	1200	■
FLD 010	8	1.00	16	1200	■
FLD 022	10	1.00	20	1200	■
FLD 011	12	1.00	20	1200	■

86° H=55



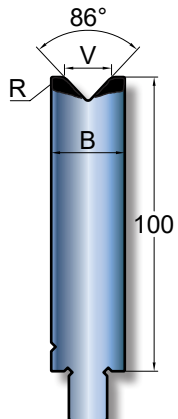
KOD	V	R	B	kN/m	Mt
FLD 012	16	1.50	25	1200	■
FLD 023	20	2.00	30	1200	■

86° H=100



KOD	V	R	B	kN/m	Mt
FLD 336	4	0.80	10	450	■
FLD 321	6	2.00	16	1200	■
FLD 310	8	2.50	16	1200	■
FLD 322	10	2.50	20	1200	■
FLD 311	12	3.00	20	1200	■

86° H=100



KOD	V	R	B	kN/m	Mt
FLD 312	16	3.50	25	1200	■
FLD 323	20	4.00	30	1200	■



WKŁADKI I UCHWYTY NYLONOWE

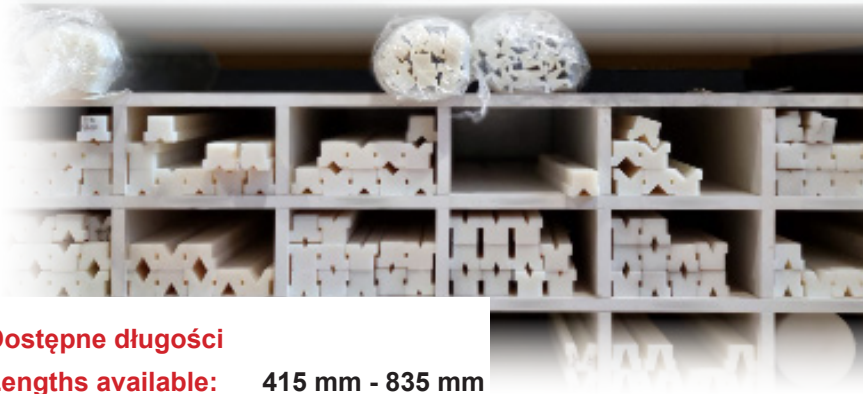
ZALETY:

- Pozwalają uniknąć śladów podczas gięcia
- Zalecane do gięcia aluminium, stali nierdzewnej i powierzchni lakierowanych.
- Szybka i łatwa wymiana.

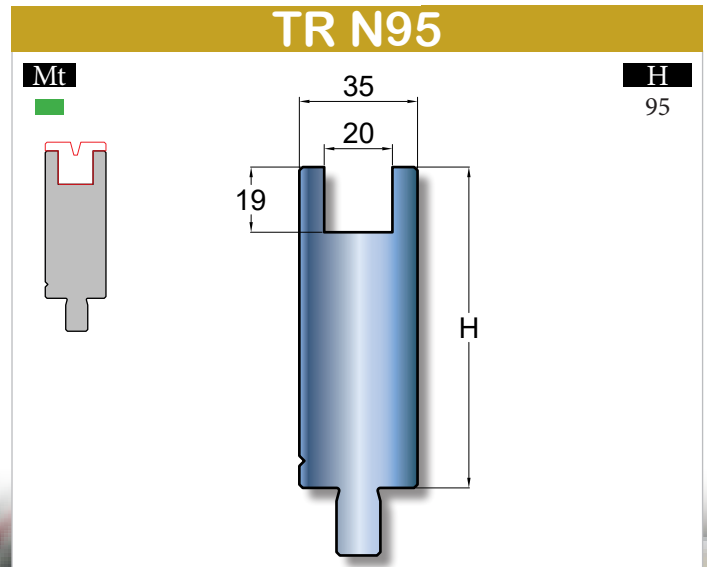
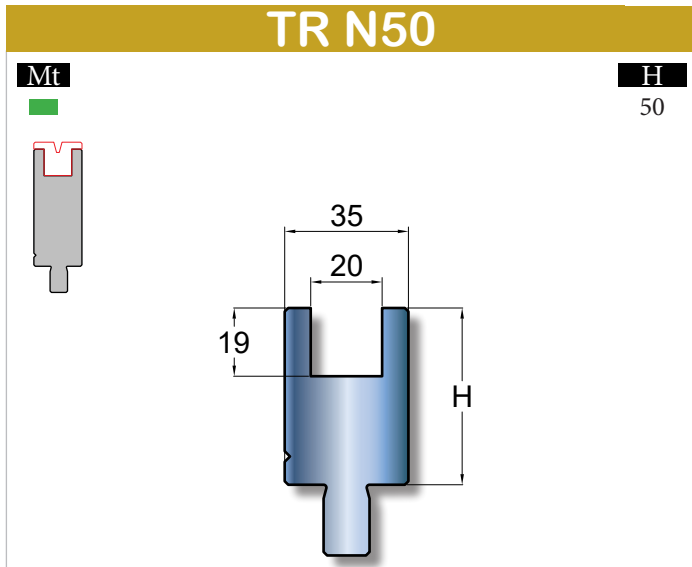
NYLON INSERTS AND HOLDERS

ADVANTAGES

- They avoid marks during the bending
- Recommended for bending aluminium, stainless steel and painted surfaces.
- Fast and easy change.

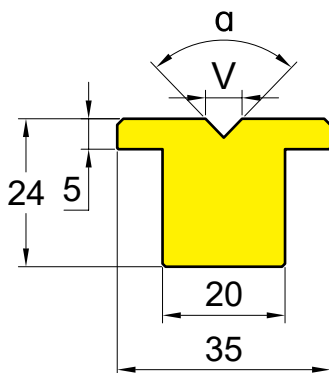


Dostępne długości
Lengths available: 415 mm - 835 mm



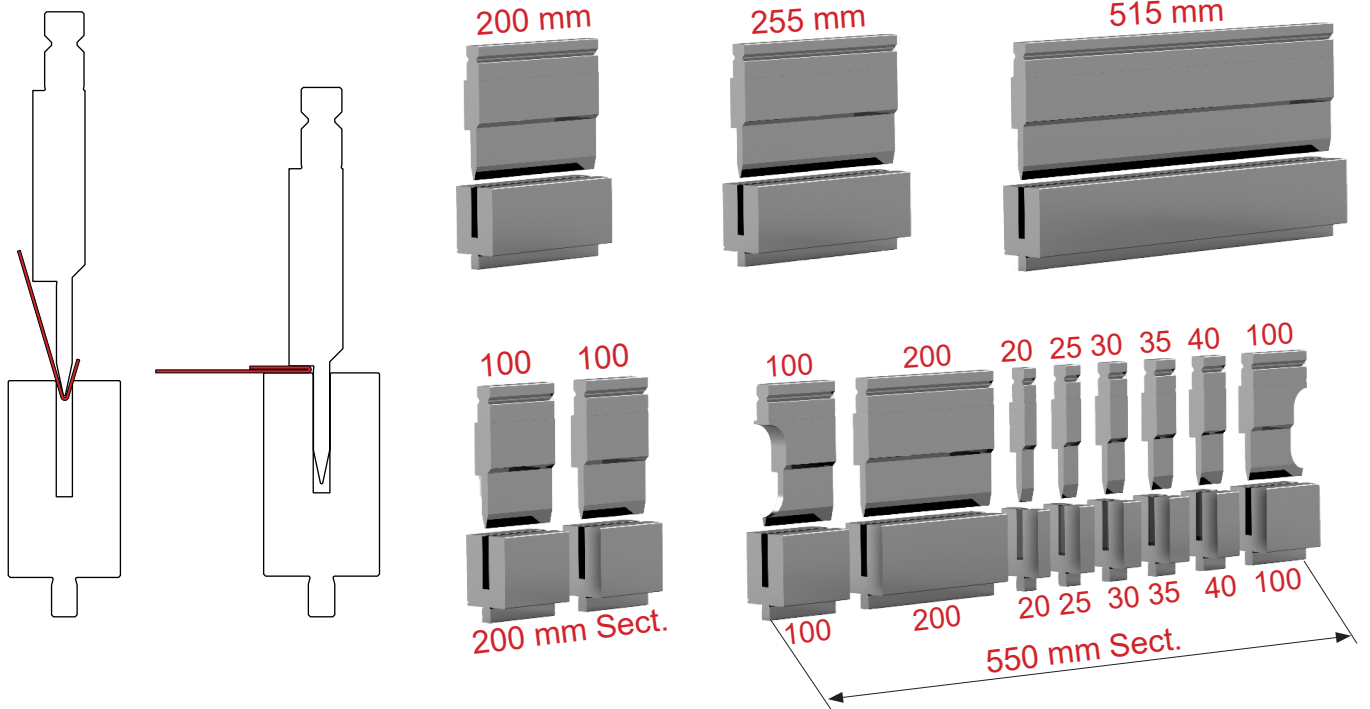
Inserts for TR N50 - TR N95

kN/m	KOD	α	V
200	AMM 306	30°	6
	AMM 308	30°	8
	AMM 310	30°	10
	AMM 406	45°	6
	AMM 408	45°	8
	AMM 410	45°	10
	AMM 412	45°	12
	AMM 606	60°	6
	AMM 608	60°	8
	AMM 610	60°	10
	AMM 612	60°	12
	AMM 616	60°	16

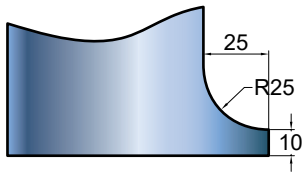




Standardowe długości - Standard Lengths



Standard Horn



Horns available separately

Max. obciążenie krawędzi wynosi 50% maksymalnego obciążenia stempla.
The horns' max load is 50% of the max load of the punch.

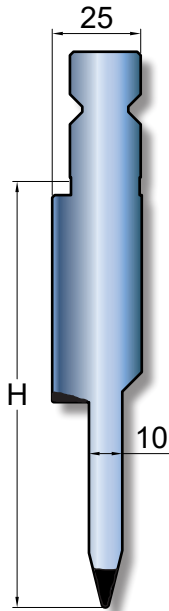
$\sigma \approx 700 \text{ N/mm}^2$				
S [mm]	F [kN/m]	D [mm]	F [kN/m]	2S [mm]
0.60	90	3.0	230	1.2
0.80	120	3.0	320	1.6
1.00	150	3.5	400	2.0
1.25	170	3.5	500	2.5
1.50	220	4.6	630	3.0
2.00	300	5.5	800	4.0
2.50	550	6.5	900	5.0
3.00	700	8.0	1000	6.0

$\sigma \approx 700 \text{ N/mm}^2$				
S [mm]	F [kN/m]	D [mm]	F [kN/m]	2S [mm]
0.60	150	3.0	350	1.2
0.80	200	3.0	500	1.6
1.00	250	3.5	600	2.0
1.25	260	3.5	800	2.5
1.50	380	4.6	950	3.0
2.00	500	5.5	1300	4.0



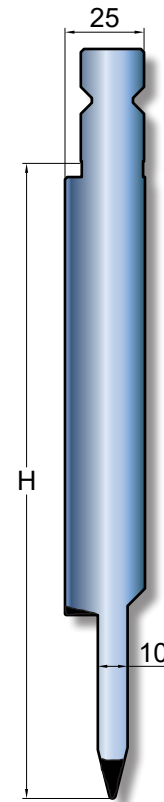
FTP 051

kN/m	α	Mt	R	H
1000	28°	■	1.00	120



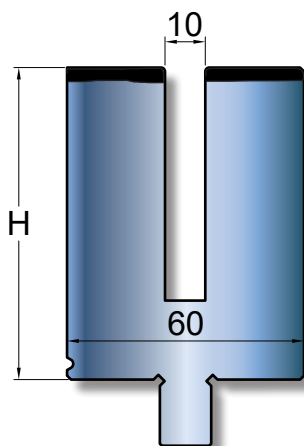
FTP 053

kN/m	α	Mt	R	H
1000	28°	■	1.00	200



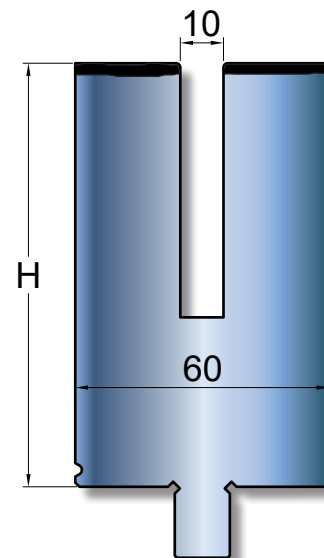
FLD 083

kN/m	Mt	V	R	H
1000	■	10	1.00	79



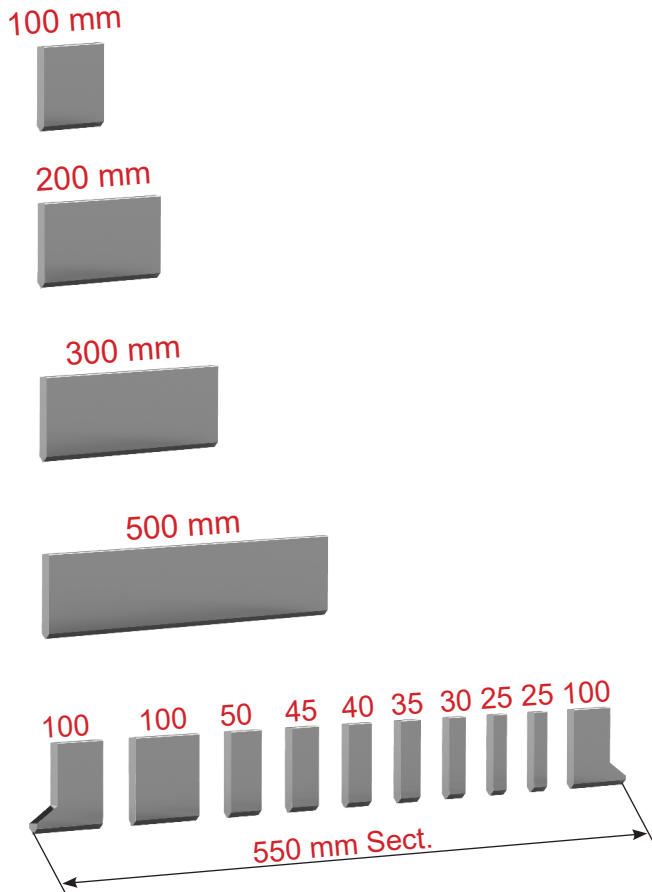
FLD 381

kN/m	Mt	V	R	H
1000	■	10	1.00	100





Standardowe długości - Standard Lengths

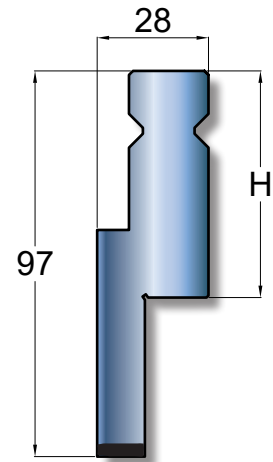
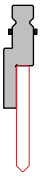


TR K57

kN/m 1000 Mt

H 57

Dostępne długości
Lengths available
100 mm
200 mm
300 mm
500 mm
550 mm sect.

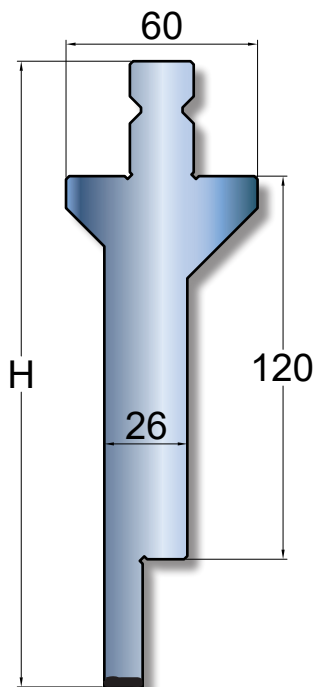
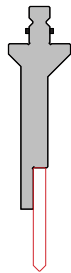


TR K120

kN/m 1000 Mt

H 196.0

Dostępne długości
Lengths available
100 mm
200 mm
300 mm
500 mm
550 mm sect.

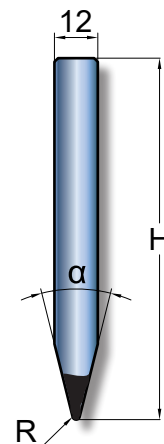


Blades for TR K57 - TR K120

kN/m	KOD	α	R	H	Mt
1000	TR 776	86°	1.0	100	■
	TR 774	84°	1.0	100	■
	TR 769	28°	6.0	100	■
	TR 768	28°	5.0	100	■
	TR 767	28°	4.0	100	■
	TR 766	28°	3.0	100	■
	TR 765	28°	2.0	100	■
	TR 763	28°	1.0	100	■
	TR 761	28°	0.5	100	■

Dostępne długości
Lengths available
100 mm
200 mm
300 mm
500 mm
550 mm Sect.

Rogi w zestawie
Horns included





FTP 004

kN/m	H	Mt
1600	88	■

Dostępne długości
Lengths available
515 mm

FTP 024

kN/m	H	Mt
1600	163	■

Dostępne długości
Lengths available
515 mm

FTP 124

kN/m	H	Mt
2500	163	■

Dostępne długości
Lengths available
515 mm

Rounds for FTP 004 - FTP 024 - FTP 124

kN/m	Mt	KOD	R	H
1750	■	FLR 070	7.0	11.5
1000	■	FLR 075	7.5	11.5
		FLR 080	8.0	13.0
		FLR 090	9.0	16.0
		FLR 100	10.0	16.0

UWAGA / NOTE

Kod dla wersji 42CrMo4 zawiera literę "H" (np. FLRH 070).

The code for the version 42CrMo4 hardened contains an "H" (ex: FLRH 070).

Długość Lengths
515 mm

kN/m	Mt	KOD	R	A
2250	■	FLR 125	12.5	16.0
1000	■	FLR 150	15.0	20.0
		FLR 175	17.5	22.0
		FLR 200	20.0	24.0

UWAGA / NOTE

Kod dla wersji 42CrMo4 zawiera literę "H" (np. FLRH 125).

The code for the version 42CrMo4 hardened contains an "H" (ex: FLRH 125).

Długość Lengths
515 mm

kN/m	Mt	KOD	R	A
2500	■	FLR 250	25.0	29.0
1000	■	FLR 300	30.0	34.0
		FLR 400	40.0	45.0
		FLR 500	50.0	54.0

UWAGA / NOTE

Kod dla wersji 42CrMo4 zawiera literę "H" (np. FLRH 250).

The code for the version 42CrMo4 hardened contains an "H" (ex: FLRH 250).

Długość Lengths
515 mm

kN/m	Mt	KOD	B	A
1000	■	FLR 900	22	17
1000	■			

UWAGA / NOTE

Kod dla wersji 42CrMo4 zawiera literę "H" (np. FLRH 900).

The code for the version 42CrMo4 hardened contains an "H" (ex: FLRH 900).

Długość Lengths
515 mm



TR 314K

kN/m 800 **H** 160 **Mt** ■

Dostępne długości
Lengths available
412 mm
830 mm

TR 316K

kN/m 800 **H** 103 **Mt** ■

Dostępne długości
Lengths available
412 mm
830 mm

TR 318S

kN/m 800 **H** 220 **Mt** ■

Dostępne długości
Lengths available
412 mm
830 mm

Rounds for TR 314K - TR 316K - TR 318S

Mt	KOD	R	A
■	AM 1300	7.0	11.5
■	AM 1301	7.5	11.5
	AM 1302	8.0	13.0
	AM 1303	9.0	16.0
	AM 1304	10.0	16.0
	AM 1305	11.0	16.0
	AM 1306	11.5	19.0
	AM 1307	12.0	20.0

UWAGA / NOTE

Kod dla wersji 42CrMo4 zawiera literę "H" (np. AMH 1300).

The code for the version 42CrMo4 nitrided contains an "H" (ex: AMH 1300).

Długość Lengths
415 mm
835 mm

Mt	KOD	R	A	B
■	AM 1308	12.5	16.0	21.0
■	AM 1309	13.0	17.0	23.0
	AM 1310	14.0	19.0	25.0
	AM 1311	15.0	20.0	27.0
	AM 1312	16.0	21.0	28.0
	AM 1313	17.0	21.5	31.5
	AM 1314	17.5	22.0	32.0
	AM 1315	19.0	25.0	32.0
	AM 1316	20.0	24.0	34.0
	AM 1317	22.5	25.0	33.0
	AM 1318	25.0	29.0	39.0
	AM 1319	27.5	34.0	44.0
	AM 1320	30.0	34.0	44.0
	AM 1321	35.0	45.0	55.0
	AM 1322	40.0	45.0	55.0
	AM 1323	45.0	50.0	60.0
	AM 1324	50.0	54.0	64.0

UWAGA / NOTE

Kod dla wersji 42CrMo4 zawiera literę "H" (np. AMH 1300).

The code for the version 42CrMo4 nitrided contains an "H" (ex: AMH 1300).

Długość Lengths
415 mm
835 mm

Mt	KOD	A	B
■	AM 1325	17	22

Długość Lengths
415 mm
835 mm



kN/m	Mt	KOD	L	H
1000	■	LVD 5410	150	100
PRZEDŁUŻENIE - EXTENSION		LVD 5415	50	100
		LVD 5440	150	150
		LVD 5445	50	150

TR MDFXH220

kN/m	Mt	H
900	■	220

PRZEDŁUŻENIE - EXTENSION

Dostępne długości
Length available
200 mm

TR MDFXV

kN/m	Mt	H
1000	■	50

UCHWYT MATRYCY - DIE HOLDER

Dostępne długości
Length available
500 mm

TR MDFXVL

kN/m	Mt	H
1000	■	50

UCHWYT MATRYCY - DIE HOLDER

Dostępne długości
Length available
500 mm



TR AM80

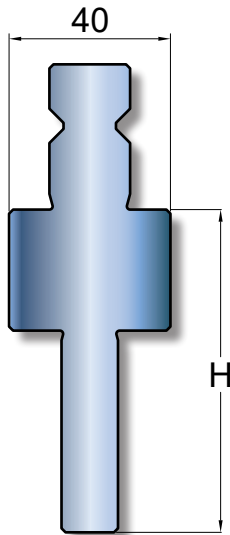
kN/m **Mt**
1000 ■

H
80

WILA / AMADA ADATTATORE
WILA / AMADA ADAPTER

Dostępne długości
Length available
150 mm

NIE ZAWIERA docisków!
Clamp plates NOT included



TR AM120

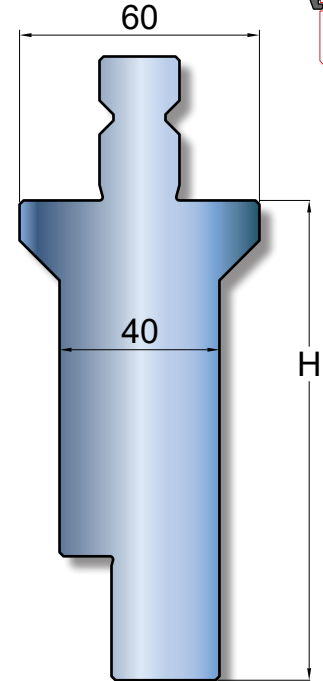
kN/m **Mt**
1000 ■

H
120

WILA / AMADA ADATTATORE
WILA / AMADA ADAPTER

Dostępne długości
Length available
150 mm

NIE ZAWIERA docisków!
Clamp plates NOT included



TR AM220

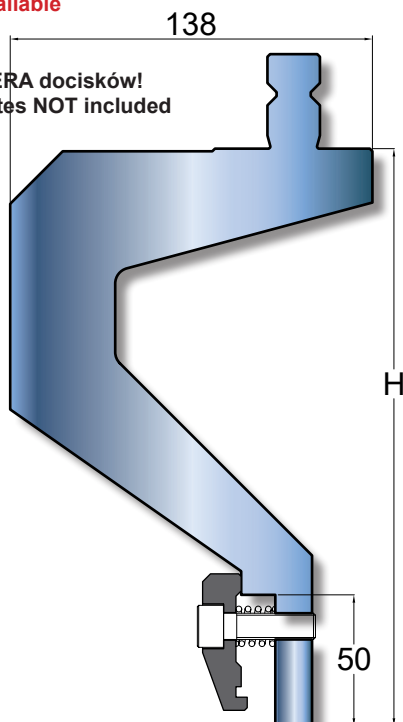
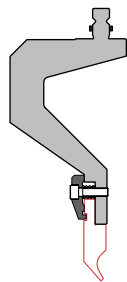
kN/m **Mt**
900 ■

H
220

WILA / AMADA ADATTATORE
WILA / AMADA ADAPTER

Dostępne długości
Length available
200 mm

NIE ZAWIERA docisków!
Clamp plates NOT included



TR AMV40

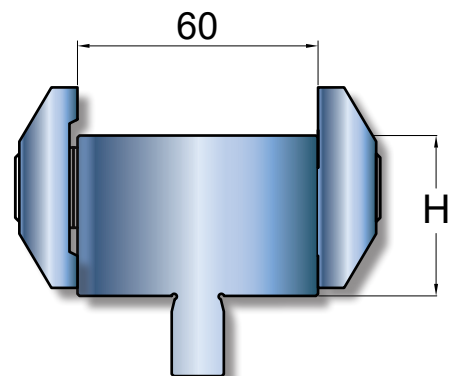
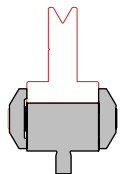
kN/m **Mt**
1000 ■

H
40

WILA / AMADA ADATTATORE
WILA / AMADA ADAPTER

Dostępne długości
Length available
415 mm
835 mm

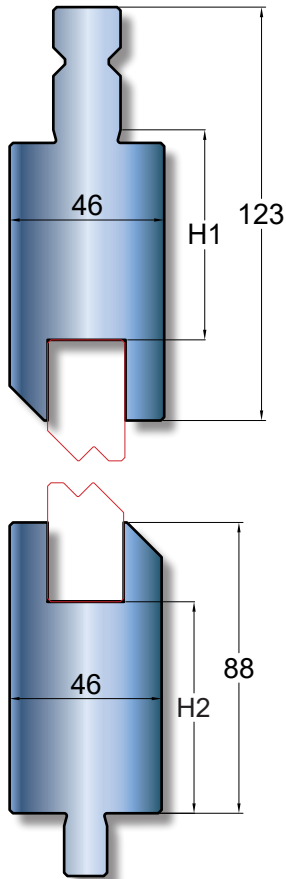
NIE ZAWIERA docisków!
Clamp plates NOT included





TR ZK62

kN/m	H1	H2	Mt
1000	62.0	90.0	■

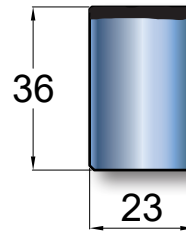


Dostępne długości
Lengths available

415 mm
835 mm

Inserts for TR ZK62

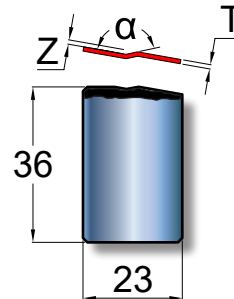
kN/m	Mt	KOD
1000	■	AM 4500



Dostępne długości
Lengths available

415 mm
835 mm

kN/m	Mt	KOD	Z	α	R	T
1000	■	AM 4510	1.0	160°	0.5	1.0
		AM 4515	1.5	160°	0.5	1.2
		AM 4520	2.0	150°	0.5	1.5
		AM 4525	2.5	140°	0.5	1.5



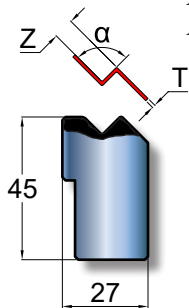
Dostępne długości
Lengths available

415 mm
835 mm

T = Max Grubość
T = Max Thickness

Inserts for TR ZK62

kN/m	Mt	KOD	Z	α	R	T
1000	■	AM 4585	8.5	90°	0.8	2.0
		AM 4590	9.0	90°	0.8	2.0
		AM 4610	10.0	90°	0.8	2.0
		AM 4611	11.0	90°	1.0	2.0
		AM 4612	12.0	90°	1.0	2.0

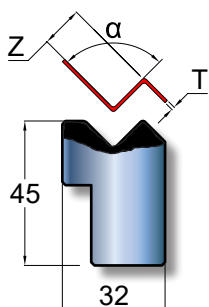


Dostępne długości
Lengths available

415 mm
835 mm

T = Max Grubość
T = Max Thickness

kN/m	Mt	KOD	Z	α	R	T
1000	■	AM 4613	13.0	90°	1.0	2.5
		AM 4614	14.0	90°	1.0	2.5
		AM 4615	15.0	90°	1.0	3.0



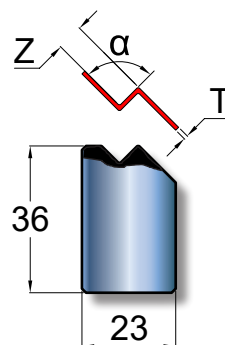
Dostępne długości
Lengths available

415 mm
835 mm

T = Max Grubość
T = Max Thickness

Inserts for TR ZK62

kN/m	Mt	KOD	Z	α	R	T
1000	■	AM 4511	1.0	90°	0.3	0.5
		AM 4516	1.5	90°	0.3	0.5
		AM 4521	2.0	90°	0.5	0.8
		AM 4526	2.5	90°	0.5	1.0
		AM 4530	3.0	90°	0.5	1.0
		AM 4535	3.5	90°	0.5	1.2
		AM 4540	4.0	90°	0.5	1.2
		AM 4545	4.5	90°	0.5	1.5
		AM 4550	5.0	90°	0.5	1.5
		AM 4555	5.5	90°	0.5	1.5
		AM 4560	6.0	90°	0.5	1.5
		AM 4565	6.5	90°	0.5	1.5
		AM 4570	7.0	90°	0.5	1.5
		AM 4575	7.5	90°	0.5	1.6
		AM 4580	8.0	90°	0.5	1.6



Dostępne długości
Lengths available

415 mm
835 mm

T = Max Grubość
T = Max Thickness



LEGENDA
LEGEND

L=Max długość stempla
L=Max length tools

N=N° Max pojemność
N=N° Max tools

W= Waga
W= Weight

Inne kolory na zamówienie
Other colours on request



TR 4652

L	N	W
1100 mm	55	450 Kg



TR 4653

L	N	W
1100 mm	30	300 Kg



Szafki na narzędzia są kompatybilne również z liniami:
TRUMPF - BYSTRONIC - LVD

These tools cabinets are compatible also with lines:
TRUMPF - BYSTRONIC - LVD



AKCESORIA DO WSZYSTKICH PRAS KRAWĘDZIOWYCH & NARZĘDZIA SPECJALNE

ACCESSORIES FOR ALL PRESS BRAKES & SPECIAL TOOLS





Tabela gięcia
Bending chart

KOD	S	T
AP 4810	0.8	1 - 3 mm
AP 4815	0.3	0.2 - 1 mm
AP 4820	0.5	0.5 - 1.5 mm
AP 4830	0.5	0.5 - 1.5 mm
AP 4835	1.5	2 - 4 mm
AP 4840	0.5	0.5 - 1.5 mm
AP 4845	2.0	3 - 6 mm

LEGENDA
LEGEND



L = Szerokość - Width
S = Grubość folii - Film thickness
T = Grubość materiału (mm) - Metal sheet thickness (mm)

BROWN COVER FILM

L S
100 0.5



Długość
Length
30 m

AP 4810

L S
95 0.8



Długość
Length
33 m

AP 4815

L S
95 0.3



Długość
Length
33 m

AP 4820

L S
95 0.5



Długość
Length
33 m

AP 4830

L S
35 0.5



Długość
Length
33 m

AP 4835

L S
200 1.5



Długość
Length
15 m

AP 4840

L S
150 0.5



Długość
Length
33 m

AP 4845

L S
250 2

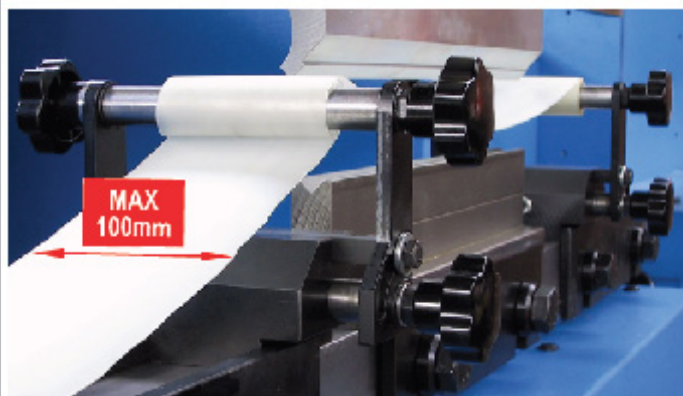
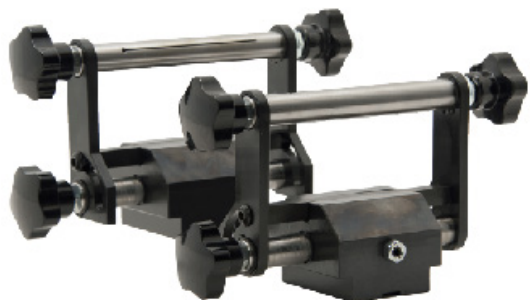


Długość
Length
10 m



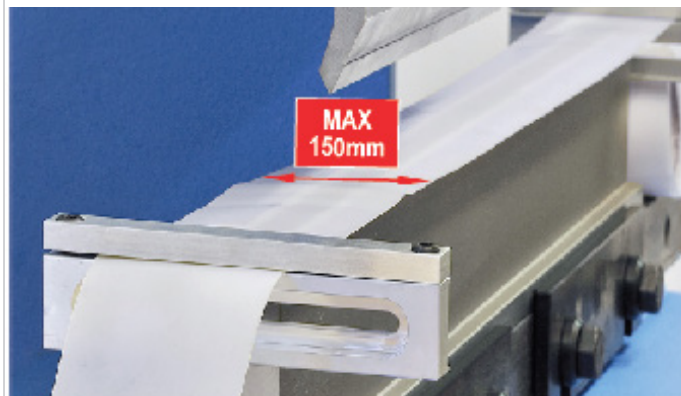
TP 4800

System Standardowy - Standard System



TP 4850

System Magnetyczny - Magnetic System



Akcesoria do gięcia / Accessories for all press brakes

AC 4740



Zderzak boczny lewostronny 0° - 90°
Magnetyczne mocowanie na przedniej części matrycy.
Magnetic squaring arm 0° - 90° (left)

AC 4745



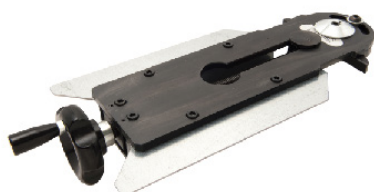
Zderzak boczny prawostronny 0° - 90°
Magnetyczne mocowanie na przedniej części matrycy.
Magnetic squaring arm 0° - 90° (right)

AC 4660



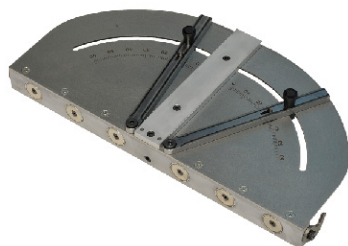
Zderzak boczny lewo i prawostronny 90°
Mocowanie na matrycy dzięki nastawianemu zaciskowi.
Not adjustable squaring arm 90°

AC 4700



Zderzak boczny lewo- i prawostronny 60° - 120°
Mocowanie na matrycy dzięki nastawianemu zaciskowi.
Adjustable squaring arm 60° - 120°

AC 4750



Zderzak boczny lewo i prawostronny 30° - 90°
Magnetyczne mocowanie na przedniej części matrycy.
Magnetic squaring arm 30° - 90°

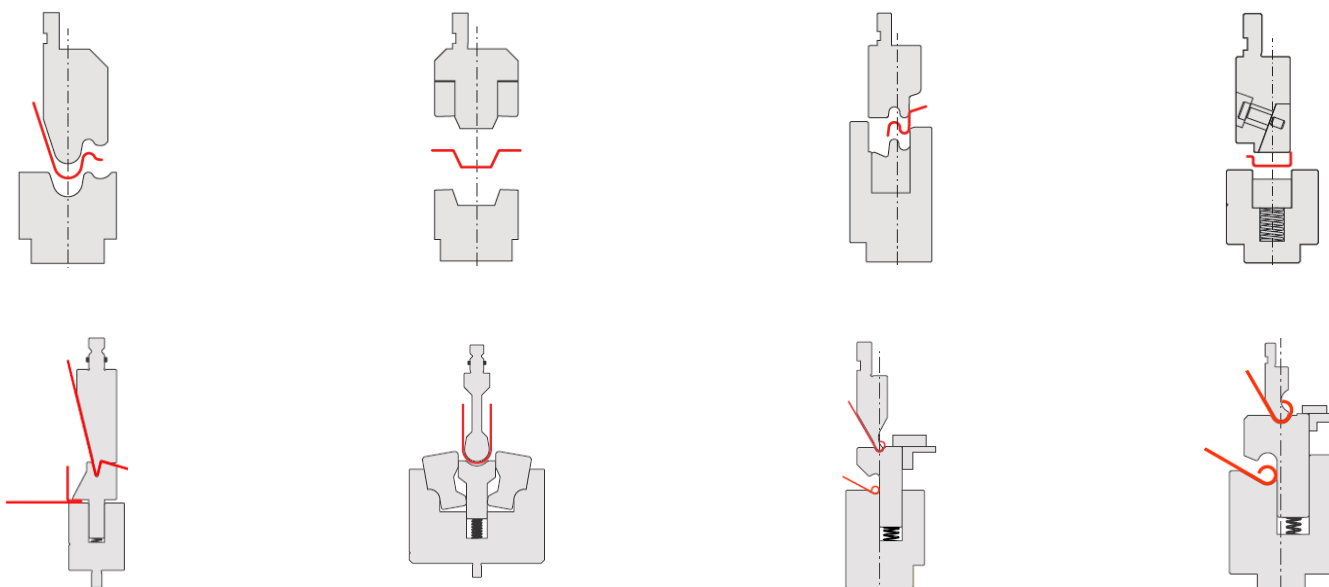




DZIĘKI WYSOCE WYSPECJALIZOWANEMU DZIAŁOWI TECHNICZNEMU, FIRMA LIMIT SRL JEST W STANIE DOSTARCZYĆ SPECJALNE NARZĘDZIA DO KAŻDEGO RODZAJU PRASY KRAWĘDZIOWEJ. PO STARANNEJ FAZIE WYKONALNOŚCI I REALIZACJI PROFILU WYMAGANEGO PRZEZ KLIENTA, NARZĘDZIE JEST PRODUKOWANE Z WYSOKIEJ JAKOŚCI STALI PODDANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ, ABY ZAGWARANTOWAĆ PRAWIDŁOWE DZIAŁANIE PODCZAS FAZY ROBOCZEJ. CZTERDZIESTOLETNI DOŚWIADCZENIE POZWALA NA OGRANICZENIE MOŻLIWOŚCI DOSTARCZANIA MONOLITYCZNYCH NARZĘDZI SPECJALNYCH, NARZĘDZI SPECJALNYCH Z REGULOWANYMI WKŁADKAMI, NARZĘDZI SPECJALNYCH Z OPRAWKĄ, NARZĘDZI SPECJALNYCH Z WKŁADKAMI I OPRAWKĄ, NARZĘDZI SPECJALNYCH DO OBSZYWANIA, NARZĘDZI SPECJALNYCH Z MECHANIZMEM KRZYWKOWYM, NARZĘDZI SPECJALNYCH DO ZAWIASÓW O MAŁYCH, ŚREDNICH I DUŻYCH ROZMIARACH.

PONADTO NA ŻYCZENIE MOŻLIWE JEST DOSTARCZENIE NARZĘDZI TYPU:

- AJIAL
- KOLEJNY
- AMERYKAŃSKI
- HÄMMERLE
- EHT
- NEWTON
- WEINBRENNER



THANKS TO ITS HIGHLY SPECIALIZED TECHNICAL DEPARTMENT, IS ABLE TO PROVIDE SPECIAL TOOLS FOR EVERY TYPE OF PRESS BRAKE. AFTER A CAREFUL PHASE OF FEASIBILITY AND REALIZATION OF THE PROFILE REQUIRED BY THE COSTUMER, THE TOOL IS PRODUCED USING HIGH QUALITY HEAT-TREATED STEELS TO GUARANTEE CORRECT OPERATION DURING THE WORKING PHASE.

THE FOURTY-YEARS EXPERIENCE ALLOWS OF BEING ABLE TO SUPPLY MONOLOTHIC SPECIAL TOOLS, SPECIAL TOOLING WITH ADJUSTABLE INSERTS SPECIAL TOOLING WITH COUNTERHOLDER, SPECIAL TOOLING WITH INSERTS AND COUNTERHOLDER, SPECIAL HEMMING TOOLS, SPECIAL TOOLING WITH CAM MECHANISM, SPECIAL HINGE TOOLS OF SMALL, MEDIUM AND BIG SIZE.

FURTHERMORE, ON REQUEST IT IS POSSIBLE TO PROVIDE TOOLS Typ / Type

- AJIAL
- COLLY
- AMERICAN
- HÄMMERLE
- EHT
- NEWTON
- WEINBRENNER



LIMIT

LIMIT srl

Via Edison Volta, 25/A
4125 Parma - Italia

WYŁĄCZNY DYSTRYBUTOR:



02-594 Warszawa, ul. Bruna 9/61

✉ office@br-tech.com.pl

☎ 501 699 942 / 884 953 555

www.br-tech.com.pl