

assfalg
OBRÓBKA SKRAWANIEM

● MASZYNY PROWADZONE RĘCZNIE

● OBRÓBKA WIBROŚCIERNA

● MASZYNY STACJONARNE

assfalg
MASZYNY

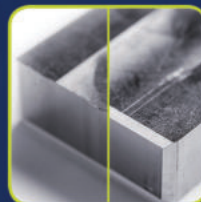
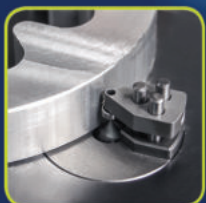
assfalg
MAGNESY

● MASZYNY MOBILNE I
STACJONARNE

Gratowarki

Maszyny prowadzone ręcznie, mobilne i stacjonarne

Maszyny Assfalg do frezowania, gratowania
fazowania i zaokrąglania krawędzi
oraz do przygotowywania spoin spawalniczych



As do Metalu

MAGNESY MASZYNY OBRÓBKA SKRAWANIEM

Maszyny Assfalg w użyciu



Mango II | Uchwyt uniwersalny A | GLO-BURR

Gratowarka ręczna

Wysokiej klasy i jakości gratowarki ręczne są ulubionym narzędziem kompaktowym przy codziennej obróbce. Dzięki nim można gratować otwory, szczeliny i krawędzie. Do różnych zastosowań dostępne są odmienne ostrza. Ostrza obrotowe dopasowują się do konturu przedmiotu obrabianego.

Z prowadzeniem ręcznym



Krawędzie prostoliniowe



Kontury



GLO-BURR



Uchwyt uniwersalny A - zestaw E



Mango II

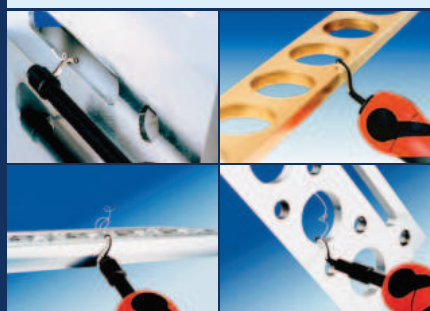
Ostrze (B, C lub E) + Uchwyt ostrza (Typ B, Typ C lub Typ E) + Uchwyt (Mango II lub uniwersalny uchwyt A)



Pozostałe akcesoria znajdą Państwo w naszym **katalogu akcesoriów**.

Zastosowanie

- ▶ Gratowanie stalowych przedmiotów obrabianych, ze stali nierdzewnej, aluminiowych, mosiężnych oraz z tworzyw sztucznych
- ▶ Gratowanie krawędzi prostoliniowych i konturów



Cechy charakterystyczne

- ☑ Lekkie i poręczne wykonanie
- ☑ Łatwa obsługa
- ☑ Ostrza z powłoką lub bez

Opcje

- ☑ Różne uchwyty
- ☑ Różne mocowania ostrzy
- ☑ Różne ostrza

Zakres dostawy

- ☑ Dostawa na sztuki lub w kompletach

Dane techniczne

	Mango II ☑	Uchwyt uniwersalny A ☑	GLO-BURR ☑
Uchwyt ostrza	B, C, E	B, C, E	-
Ostrze	B, C, E	B, C, E	E
Maks. szerokość fazy	1 mm	1 mm	1 mm
Waga	0,08 kg	0,08 kg	0,02 kg
Nr artykułu	61111	63	63258
	Uchwyt	Uchwyt ostrza	Ostrze
Set E (Nr artykułu 87)	Uchwyt uniwersalny A	E	E100 + E200 + E300-
Set B (Nr artykułu 84)	Uchwyt uniwersalny A	B	B10 + B20

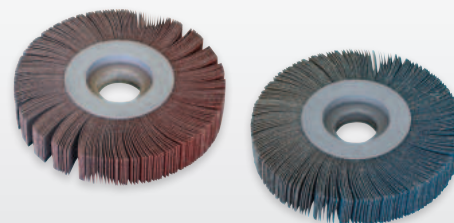
BKE 550

Gratowarka do blachy

Kompaktowa gratowarka do blachy jest przystosowana do gratowania prostoliniowych krawędzi blachy - górnej i dolnej krawędzi w jednym przejściu.



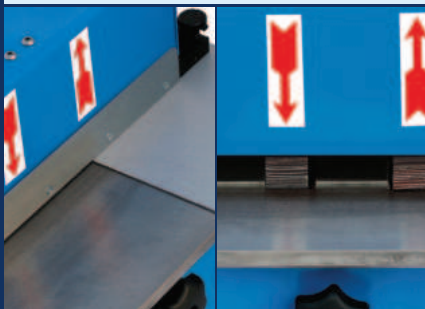
BKE 550



Pozostałe akcesoria znajdują Państwo w naszym **katalogu akcesoriów**.

Zastosowanie

- ▶ Gratowanie prostoliniowych krawędzi blachy po obu stronach w jednym przejściu
- ▶ Możliwe zastosowanie do małych arkuszy blachy w pracy poziomej i dużych arkuszy w pracy pionowej
- ▶ Uniwersalna, do wszystkich materiałów o grubości od 1 do 5 mm



Cechy charakterystyczne

- ⌚ Stabilna, mobilna konstrukcja z blachy z odciążeniem
- ⌚ Ściernice tarczowe regulowane pokrętką ręczną
- ⌚ Szyna ograniczająca do regulacji grubości blachy
- ⌚ Łatwa obsługa
- ⌚ Regulacja prędkości obrotowej

Opcje

- ⌚ Lamelowe tarcze szlifierskie do stali lub stali nierdzewnej o różnych wielkościach ziarna
- ⌚ Odciąg pyłu

Zakres dostawy

- ⌚ Ogranicznik wzdłużny
- ⌚ 2 szt. lamelowej tarczy szlifierskiej
- ⌚ Króciec odciągowy
- ⌚ Instrukcja obsługi

Dane techniczne

BKE 550

Silnik	0,2 kW 1 400 + 2 800 obr./min
Wielkość stołu	550 x 160 mm
Moc	400 V, 50 Hz
Maks. szerokość fazy	1 mm
Grubość blachy	1–5 mm
Wymiary (dł.xszer.xwys.)	550 x 380 x 400 mm
Waga	38 kg
Nr artykułu	45373

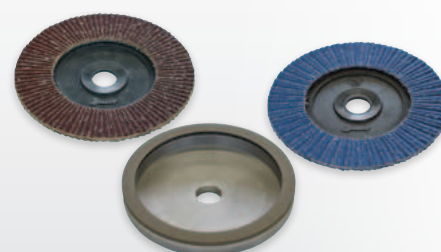
AF 165

Gratowarka ze ściernicą

Ich specjalnością jest usuwanie zadziorów po cięciu piłą i zgrubnych zadziorów, dzięki czemu przedmioty mogą być dalej obrabiane i są bezpieczne w obchodzeniu się z nimi. Szybkie i ekonomiczne szlifowanie krawędzi uzyskuje się za pomocą wytrzymałych ściernic lamelowych, borazonowych (CBN) lub diamentowych.



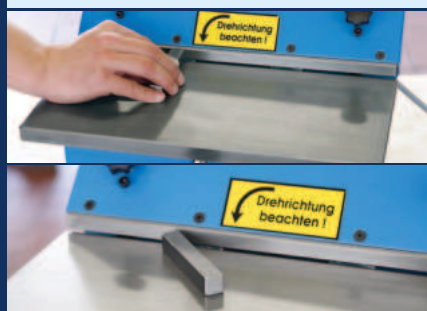
AF 165



Pozostałe akcesoria znajdą Państwo w naszym **katalogu akcesoriów**.

Zastosowanie

- ▶ Minimalna grubość przedmiotu obrabianego wynosi 3 mm
- ▶ Nadaje się do stali, aluminium, miedzi, mosiądzu, plastiku, od plastiku miękkiego do szkła akrylowego, drewna i wielu innych.
- ▶ Do stali hartowanych - ściernice borazonowe (CBN)
- ▶ Do węglików spiekanych - ściernice diamentowe



Cechy charakterystyczne

- ✔ Prosta obsługa
- ✔ Nieskomplikowana wymiana narzędzi
- ✔ Bezstopniowe ustawianie kątów skosu
- ✔ Hartowane szyny prowadzące
- ✔ Czyste miejsce pracy dzięki możliwemu odciągowi

Opcje

- ✔ Powiększenie stołu
- ✔ Odciąg pyłu
- ✔ Ściernice lamelowe do stali lub stali nierdzewnej o różnych wielkościach ziarna
- ✔ Ściernice borazonowe (CBN) i diamentowe

Zakres dostawy

- ✔ Ściernica lamelowa ze specjalnym spoiwem
- ✔ Króciec odciągowy
- ✔ Instrukcja obsługi

Dane techniczne

AF 165

Silnik	0,37 kW 2 800 obr./min
Wielkość stołu	180 x 370 mm
Moc	400 V, 50/60 Hz
Maks. szerokość fazy	1 mm
Ściernica lamelowa	ø 165 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	370 x 520 x 320 mm
Masa	25 kg
Nr artykułu	19281

KSM 125 | KSM 130

Szlifierka do krawędzi prostoliniowych

Szlifierki te są odpowiednie do precyzyjnego gratowywania i fazowania krawędzi prostoliniowych na twardych materiałach. Są one dostępne z urządzeniem do szlifowania na mokro lub z odciąganiem pyłu.



KSM 130



Pozostałe akcesoria znajdują Państwo w naszym **katalogu akcesoriów**.

Zastosowanie

- ▶ **Hartowane i twarde materiały o twardości pomiędzy 40-65 HRC**



Cechy charakterystyczne

- ☑ Stabilna konstrukcja ze śrubą regulacyjną ściernicy
- ☑ Chłodzenie wodą ściernicy i przedmiotu obrabianego
- ☑ Pryzmat V z mikrometryczną regulacją kąta fazowania
- ☑ Osiowa regulacja ustawienia ściernicy
- ☑ Stabilna, stożkowa ściernica 2-strefowa do wydajnego zbierania materiału

Opcje

- ☑ Mobilne podwozie
- ☑ Odciąg pyłu (tylko w przypadku KSM 125)

Zakres dostawy

- ☑ Akcesoria standardowe
- ☑ Ściernica
- ☑ Instrukcja obsługi
- ☑ Króciec odciągowy (tylko w przypadku KSM 125)
- ☑ Wanna wodna i pompa (tylko w przypadku KSM 130)

Dane techniczne

	KSM 125 ☑	KSM 130 ☑
Silnik	0,75 kW 2 890 obr./min	0,75 kW 2 890 obr./min
Moc	400 V, 50/60 Hz	400 V, 50/60 Hz
Vc	700 - 1100 m/min	700 - 1100 m/min
maks. szerokość fazy	5 mm	5 mm
Ściernica stożkowa	ø min. 80 mm, maks. 125 mm	ø min. 80 mm, maks. 125 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	640 x 300 x 400 mm	700 x 650 x 400 mm
Waga	85 kg	85 kg
Nr artykułu	15990	60715

Speedy Prisma 210-PSL

Gratowarka z przesuwanymi szynami

Te gratowarki te są prostymi i stabilnymi maszynami stołowymi z przyrządowymi saniami przesuwanymi do racjonalnej i precyzyjnej obróbki krawędzi wzdłużnych na małych i na najmniejszych detalach.



Speedy Prisma 210-PSL

Stacjonarna



Krawędzie prostoliniowe



Pozostałe akcesoria znajdują Państwo w naszym **katalogu akcesoriów**.

Zastosowanie

- ▶ Fazowanie bez zadziorów małych precyzyjnych elementów o grubości od 1 mm
- ▶ Frezy wykonane z węglików spiekanych do wszystkich niehartowanych przedmiotów przeznaczonych do obróbki
- ▶ Borazonowa (CBN) ściernica trzpieniowa do stali hartowanej
- ▶ Diamentowa ściernica do węglików spiekanych i szkła



Cechy charakterystyczne

- ⌚ Precyzyjne fazowanie do 2 mm chroniące powierzchnię (brak zarysowań na przedmiocie obrabianym!)
- ⌚ Łatwa obsługa
- ⌚ Szybka wymiana narzędzi
- ⌚ Regulacja prędkości obrotowej do obróbki różnych materiałów
- ⌚ Łożyszkowane, przesuwane szyny do frezowania bez zgrzytów

Opcje

- ⌚ Króciec odciągowy
- ⌚ Odciąg

Zakres dostawy

- ⌚ Klucz imbusowy 2,5 mm
- ⌚ Frez kątowy krążkowy symetryczny
- ⌚ Instrukcja obsługi

Dane techniczne

	Speedy Prisma 210-PSL ⌚
Silnik	0,14 kW 10 000 – 30 000 obr./min
Moc	230 V, 50 Hz
Maks. szerokość fazy	2 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	320 × 200 × 180 mm
Waga	8,5 kg
Nr artykułu	46069

FS 5

Gratowarka z prowadnicą typu V

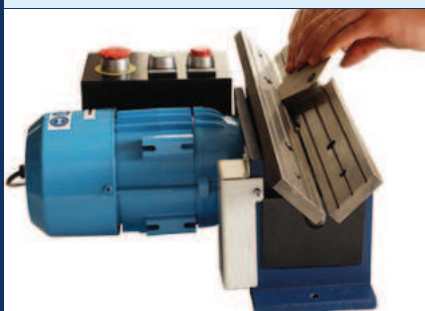
FS 5 jest stabilną i niezwykle ekonomiczną frezarką do krawędzi z głowicą skrawającą. Można szybko fazować proste krawędzie przedmiotu obrabianego w kształcie prostopadłościanu. Prowadnicę można odkręcić w celu wymiany płytek wieloostrowych.



Pozostałe akcesoria znajdują Państwo w naszym **katalogu akcesoriów**.

Zastosowanie

- ▶ Minimalna grubość przedmiotu obrabianego wynosi 3mm
- ▶ Czyste fazy, bez zadziorów w jednym cięciu
- ▶ Nadaje się do prawie wszystkich materiałów
- ▶ Cykl pracy ok. 30% /h



Cechy charakterystyczne

- ⌚ Łatwa obsługa
- ⌚ Stabilne szyny prowadzące
- ⌚ Szybka wymiana głowicy skrawającej i przestawnej płytki wieloostrowej

Zakres dostawy

- ⌚ Głowica frezarska uzbrojona w przestawne płytki wieloostrowe
- ⌚ Szuflada na wióry
- ⌚ Instrukcja obsługi

Dane techniczne

FS 5 ⌚

Silnik	0,37 kW 2 800 obr./min.
Moc	230 V, 50/60 Hz
Maks. szerokość fazy	3 mm
Ustawianie kąta	45 °
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	400 × 325 × 170 mm
Waga	19 kg
Nr artykułu	41408

ASO 850-K

Gratowarka z prowadnicą typu V do krawędzi prostoliniowych

Stabilna i prosta frezarka jest przeznaczona jest do gratowania i frezowania krawędzi małych i dużych przedmiotów o grubości od 2 mm. Dzięki zoptymalizowanemu współdziałaniu głowicy skrawającej i przestawnej płytki wieloostrowej, maszyna zapewnia bezproblemową, czystą i stałą wydajność fazowania do 3 mm × 45° w jednym przejściu obróbczym.



ASO 850-K z podwoziem

Stacjonarna



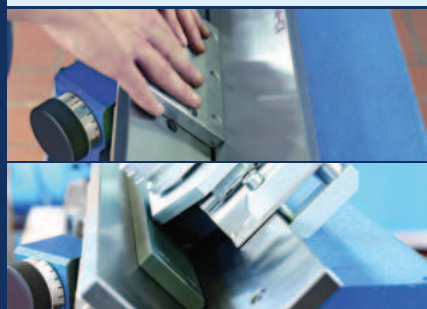
Krawędzie prostoliniowe



Pozostałe akcesoria znajdują Państwo w naszym **katalogu akcesoriów**.

Zastosowanie

- ▶ Dla atrakcyjnych wizualnie faz 45°
- ▶ Uniwersalna, do intensywnej pracy ciągłej
- ▶ Dłuższa żywotność narzędzi i wyższe bezpieczeństwo pracy dzięki automatycznemu posuwowi przedmiotów obrabianych



Cechy charakterystyczne

- ⌚ Zdefiniowana regulacja fazy za pomocą śruby mikrometrycznej
- ⌚ Bezwysiłkowe fazowanie dzięki niskiemu naciskowi przy skrawaniu
- ⌚ Stabilna konstrukcja z szufladą na wióry
- ⌚ Hartowane i szlifowane szyny prowadzące, odporne na ścieranie
- ⌚ Duży wybór przestawnych płytek wieloostrowych do różnych materiałów

Opcje

- ⌚ Mobilne podwozie
- ⌚ Automatyczne zasilanie
- ⌚ Ściernica korundowa lub borazonowa (CBN) do przedmiotów hartowanych
- ⌚ Bezstopniowa regulacja prędkości obrotowej 0 – 10 000 obr./min

Zakres dostawy

- ⌚ Klucz imbusowy 4 i 8 mm
- ⌚ Instrukcja obsługi

Dane techniczne

ASO 850-K

Silnik	0,75 kW 0 – 6 000 obr./min.
Moc	230 V, 50/60 Hz
Maks. szerokość fazy	5 mm
Ustawianie kąta	45°
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	640 × 450 × 540mm
Waga	57 kg
Nr artykułu	67273

Speedy Kontur 270-K | Speedy Kontur 270-KSL | Speedy Kontur 320-K | Speedy Kontur 320-KSL

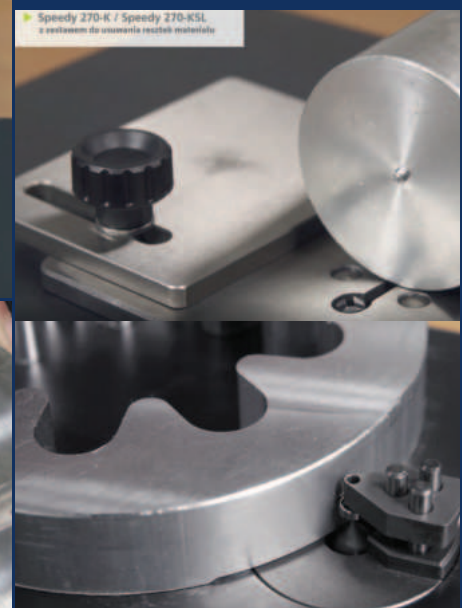
Gratowarka do konturów

Stacjonarne frezarki do krawędzi i konturów doskonale nadają się do obróbki elementów prostokątnych i okrągłych o płaskich konturach wewnętrznych i zewnętrznych. Są to kompaktowe i poręczne urządzenia stołowe, które idealnie nadają się do stosowania również obok maszyn CNC.



Zastosowanie

- ▶ Do precyzyjnego gratowania i fazowania krawędzi wewnętrznych i zewnętrznych na przedmiotach płaskich
- ▶ Nadają się do stali, stali hartowanej, aluminium, mosiądzu, miedzi, plastiku, od plastiku miękkiego do szkła akrylowego, drewna i wielu innych
- ▶ Przystosowana do pracy długotrwałej





Speedy Kontur 320-KSL
z ogranicznikiem

Pozostałe akcesoria znajdą Państwo
w naszym **katalogu akcesoriów**.

Zalety

- ▶ Idealne do fazowania do 1 mm x 45°
- ▶ Odpowiednie do obróbki małych i średnich przedmiotów
- ▶ Krótkie czasy przezbrojenia z maksymalną elastycznością
- ▶ Mocowanie w punkcie zerowym

Cechy charakterystyczne

- ☑ Łatwa obsługa
- ☑ Szybka wymiana narzędzia
- ☑ Regulacja prędkości (tylko w przypadku Speedy Kontur 270-KSL i Speedy Kontur 320-KSL)
- ☑ Kąt faz skosów można zmieniać przy pomocy frezów konturowych o różnych kątach wierzchołkowych

Opcje

- ☑ Prowadzący frez palcowy, frez promieniowy i fazujący z prowadzącym łożyskiem kulkowym
- ☑ Nasadka typu V do obróbki krawędzi prostoliniowych
- ☑ Zestaw do usuwania resztek materiału w celu frezowania przy odcinaniu środkowej resztki materiału po toczeniu czołowym maks. Ø 1,5 mm
- ☑ Króciec odciągowy
- ☑ Odciąg z automatyką załączania
- ☑ Wersja specjalna do obróbki stali nierdzewnej

Zakres dostawy

- ☑ Klucz imbusowy 2,5 mm
- ☑ Ogranicznik
- ☑ Frez z pełnego węgla spiekane go Ø 6, z wierzchołkiem ostrym
- ☑ Instrukcja obsługi
- ☑ Kabel do urządzeń nieemitujących ciepła
- ☑ Pierścień roboczy z otworem Ø 8 mm

Dane techniczne

	Speedy Kontur 270-K ☑	Speedy Kontur 270-KSL ☑	Speedy Kontur 320-K ☑	Speedy Kontur 320-KSL ☑
Silnik	0,14 kW 21 000 obr./min	0,14 kW 12.000-32.000 obr./min.	0,14 kW 21 000 obr./min	0,14 kW 12.000-32.000 obr./min.
Moc	230 V, 50 Hz	230 V, 25-75 Hz	230 V, 50 Hz	230 V, 25-75 Hz
Maks. szerokość fazy	2 mm	2 mm	2 mm	2 mm
Prowadzące łożysko kulkowe	min. Ø 3 mm	min. Ø 3 mm	min. Ø 3 mm	min. Ø 3 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	270 × 170 × 120 mm	270 × 170 × 130 mm	320 × 200 × 140 mm	320 × 200 × 140 mm
Waga	8,6 kg	9 kg	12 kg	13 kg
Nr artykułu	1011	1053	961	938

KKE 1 | KKE 2

Gratowarka do konturów

Krawędzie prostoliniowe, otwory, otwory podłużne i rowki są fazowane precyzyjnie, szybko i łatwo. Nasadka typu V do obróbki krawędzi prostoliniowych stanowi dopełnienie całego pakietu. Maszyny te są wielkim pomocnikiem za niewielką cenę.



Zakresy zastosowań

- ▶ Minimalna grubość przedmiotu obrabianego wynosi 1 mm
- ▶ Nadają się do stali, stali hartowanej, aluminium, mosiądzu, miedzi, plastiku, od plastiku miękkiego do szkła akrylowego, drewna i wielu innych
- ▶ Fazowanie lub zaokrąglanie konturów zewnętrznych i wewnętrznych
- ▶ Nie do pracy ciągłej, gdyż zastosowano silnik ze szczotkami grafitowymi i można eksploatować w systemie 50 % /h
- ▶ Odciąg tylko przy użyciu nasadki typu V





KKE 1 (bez nasadki)

Pozostałe akcesoria znajdują Państwo w naszym [katalogu akcesoriów](#).

Zalety

- ▶ Idealne do fazowania 2 mm x 45°
- ▶ Można fazować i zaokrągląć kontury wewnętrzne i zewnętrzne
- ▶ Dokładność wymiarowa dzięki prowadnicy na łożyska kulkowe lub linijce prowadzącej
- ▶ Brak śladów po drganiach obróbczych

Cechy

- ✔ Kompaktowe, poręczne urządzenie stołowe, do stosowania obok frezarki i tokarki CNC
- ✔ Precyzyjna regulacja wymiarów fazy
- ✔ Regulacja prędkości obrotowej do obróbki różnych materiałów
- ✔ Kąt faz skosów można zmieniać przy pomocy frezów konturowych o różnych kątach wierzchołkowych
- ✔ Szybka wymiana narzędzi

Opcje

- ✔ Nasadka pryzmatyczna do krawędzi prostoliniowych
- ✔ Palec prowadzący do stosowania spiczastych frezów konturowych
- ✔ Odciąg z automatyką załączania (tylko w przypadku KKE 2)

Zakres dostawy

- ✔ Ogranicznik, klucz nasadowy 17 mm, nakrętka, klucz imbusowy 3, zacisk \varnothing 6 mm
- ✔ Klucz płaski 14 mm
- ✔ Pierścień roboczy z otworem \varnothing 8 mm
- ✔ Pryzmat z krótcem odciągowym, pierścień roboczy z otworem \varnothing 12 mm, zacisk \varnothing 8 mm, klucz imbusowy 5 mm (tylko w przypadku KKE 2)
- ✔ Instrukcja obsługi

Dane techniczne

	KKE 1	KKE 2
Silnik	0,6 kW 8 000 – 24 000 obr./min	0,6 kW 8 000 – 24 000 obr./min
Moc	230 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz
Maks. szerokość fazy	3 mm	3 mm
Prowadzące łożysko kulkowe	min. \varnothing 3 mm	min. \varnothing 3 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	300 x 250 x 320 mm	300 x 250 x 360 mm
Waga	21,3 kg	24,2 kg
Nr artykułu	22129	29642



KKE 2 (z nasadką typu V)

ASO 600-ASL

Gratowarka do konturów

Mała, kompaktowa gratowarka frezuje lub zaokrągla krawędzie dokładnie, bezpiecznie i z łatwością. Pozostawia fazy i promienie bez śladów po drganiach obróbczych na obrabianych przedmiotach prostokątnych i okrągłych wykonanych z różnych materiałów. Jej uniwersalność czyni ją wyjątkowym.



Zakresy zastosowań

- ▶ Minimalna grubość przedmiotu obrabianego wynosi 1 mm
- ▶ Nadaje się do stali, stali hartowanej, aluminium, miedzi, mosiądzu, plastiku, od plastiku miękkiego do szkła akrylowego, drewna i wielu innych
- ▶ Fazowanie lub zaokrąglanie konturów zewnętrznych i wewnętrznych
- ▶ Do pracy ciągłej





Zalety

- ▶ Silnik bezszczotkowy do pracy ciągłej
- ▶ Wymiana frezu w ciągu kilku sekund
- ▶ Mocowanie w punkcie zerowym
- ▶ Z króćcem odciągowym

ASO 600-ASL z ogranicznikiem



Pozostałe akcesoria znajdą Państwo w naszym katalogu akcesoriów.



Cechy charakterystyczne

- ✔ Kompaktowe, poręczne urządzenie stołowe, do stosowania obok frezarki i tokarki CNC
- ✔ Precyzyjna regulacja wymiarów fazy
- ✔ Kąt faz skosów można zmieniać przy pomocy frezów konturowych o różnych kątach wierzchołkowych
- ✔ Szybka wymiana narzędzi z mocowaniem w punkcie zerowym
- ✔ Stół ze stali hartowanej z króćcem odciągowym

Opcje

- ✔ Nasadka do krawędzi prostoliniowych
- ✔ Pierścien prowadzący do stosowania spiczastych frezów konturowych
- ✔ Odciąg z automatyką załączania
- ✔ Frezy specjalne na zamówienie

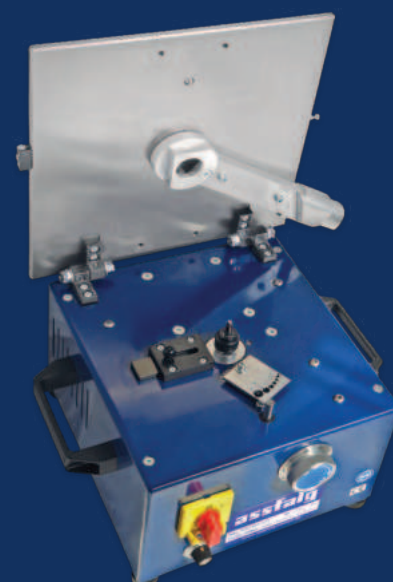
Zakres dostawy

- ✔ Ogranicznik
- ✔ Klucz płaski 17
- ✔ Pierścien z otworem $\varnothing 12$ mm
- ✔ Zacisk $\varnothing 6$ mm
- ✔ Nakrętka
- ✔ Instrukcja obsługi

Dane techniczne

ASO 600-ASL

Silnik	0,25 kW 9.000-21.000 obr./min
Moc	230 V, 50/60 Hz
Maks. szerokość fazy	3 mm
Prowadzące łożysko kulkowe	min. $\varnothing 3$ mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	280 x 300 x 205 mm
Waga	21,3 kg
Nr artykułu	68674



ASO 600-ASL

M1 Surfacer

Gratowarka ręczna

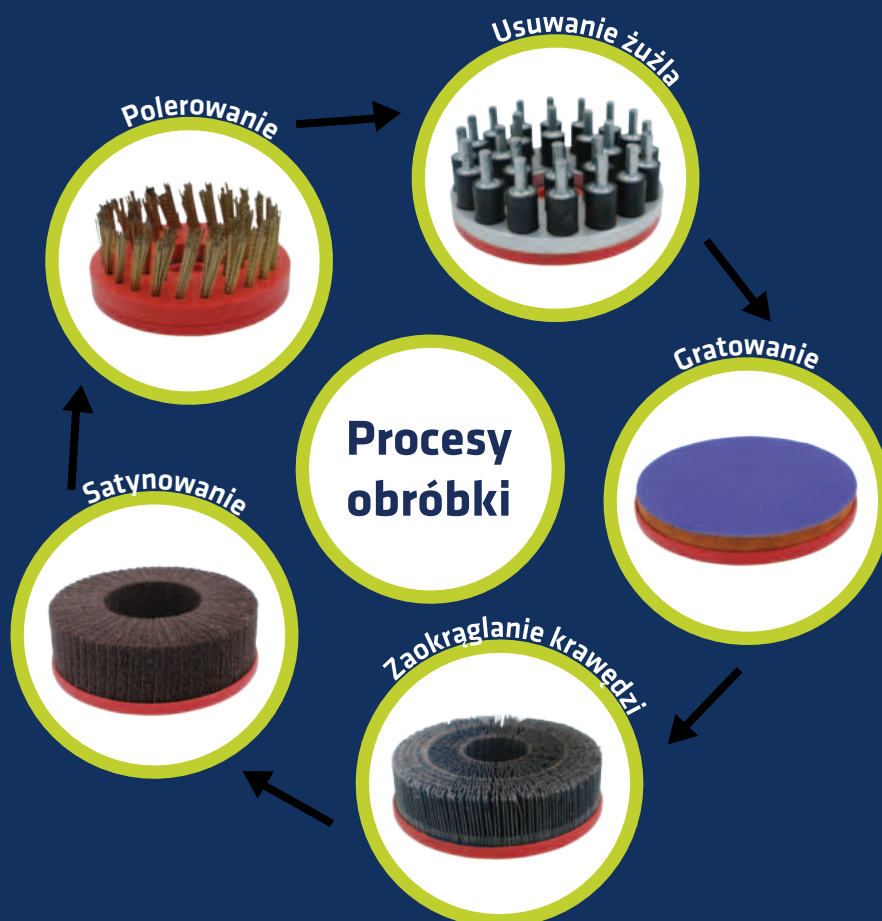
Gratowarka, przyjazna dla użytkownika maszyna do usuwania zadziorów, odpowiednia do różnych procesów obróbki, takich jak szlifowanie, gratowanie, zaokrąglanie krawędzi i polerowanie powierzchni metalowych.

Ramię obrotowe może obracać się o 180° i umożliwia jednoczesne zamontowanie dwóch ściernic obróbczych. Maszyna jest wyposażona w system próżniowy, który mocuje obrabiany detal do stołu.



Zastosowanie

- Szlifowanie, gratowanie, zaokrąglanie krawędzi i polerowanie detale ze stali nierdzewnej, stali, miedzi, mosiądzu i aluminium na przykład części obrabiane laserowo, tłoczone i wycinane plazmą





M1-Surfacer

Zalety

- ▶ W jednej maszynie możliwe są 5 procesy obróbki
- ▶ Jednoczesny montaż 2 ściernic obróbczych
- ▶ Można obrabiać wiele detali
- ▶ Ściernice oszczędzające czas, a także wymiana szczotek

Cechy charakterystyczne

- ☑ System mocowania próżniowego
- ☑ Można założyć 2 głowice szlifierskie jednocześnie
- ☑ Obracana głowica szlifierska 180°
- ☑ Łatwość w użyciu dzięki ręcznym i ergonomicznym uchwytom
- ☑ Wybór 5 narzędzi szlifierskich / dostępne szczotki garnkowe

Opcje

- ☑ Usuwanie żużla: Usuwanie gratów na powierzchni materiału.
- ☑ Gratowanie
- ☑ Zaokrąglanie krawędzi
- ☑ Satynowanie: Uszlachetnianie powierzchni
- ☑ Usuwanie warstwy tlenków
- ☑ Instalacja odciągowa

Zakres dostawy

- ☑ Instalacja odciągowa

Technische Daten

	M1 Surface ☑
Moc	400 V, 50/60 Hz
Grubość arkusza	3 - 200 mm
Min. wymiary arkusza	80 x 80 mm
Błat roboczy	1300 x 800 mm
Maks. Szerokość arkusza	800 mm
Maks. Długość arkusza	1500 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	1300 x 800 x 1750 mm
Waga	600 kg
Nr artykułu	75152

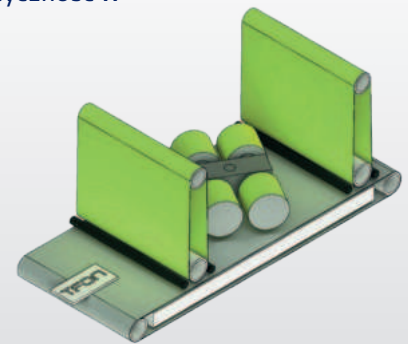
TF Surfacer

Przelotowa maszyna do gratowania

Nasze maszyny typu TF do gratowania i zaokrąglania krawędzi umożliwiają optymalną obróbkę powierzchni aż do perfekcyjnego wykończenia powierzchni w procesie szlifowania na sucho.

Przelotowe maszyny do gratowania są dostępne w 3 różnych szerokościach przelotu. Posiadają one różne zakresy wydajności, które mogą być zgodnie z zasadą modułową indywidualnie dostosowane i skonfigurowane do wymagań klienta.

Niezależnie od materiału można obrabiać zarówno małe, jak i wielkopowierzchniowe elementy lub przedmioty z blachy. Instalacje te wykazują tym samym najlepszą możliwą elastyczność w obróbce blach.



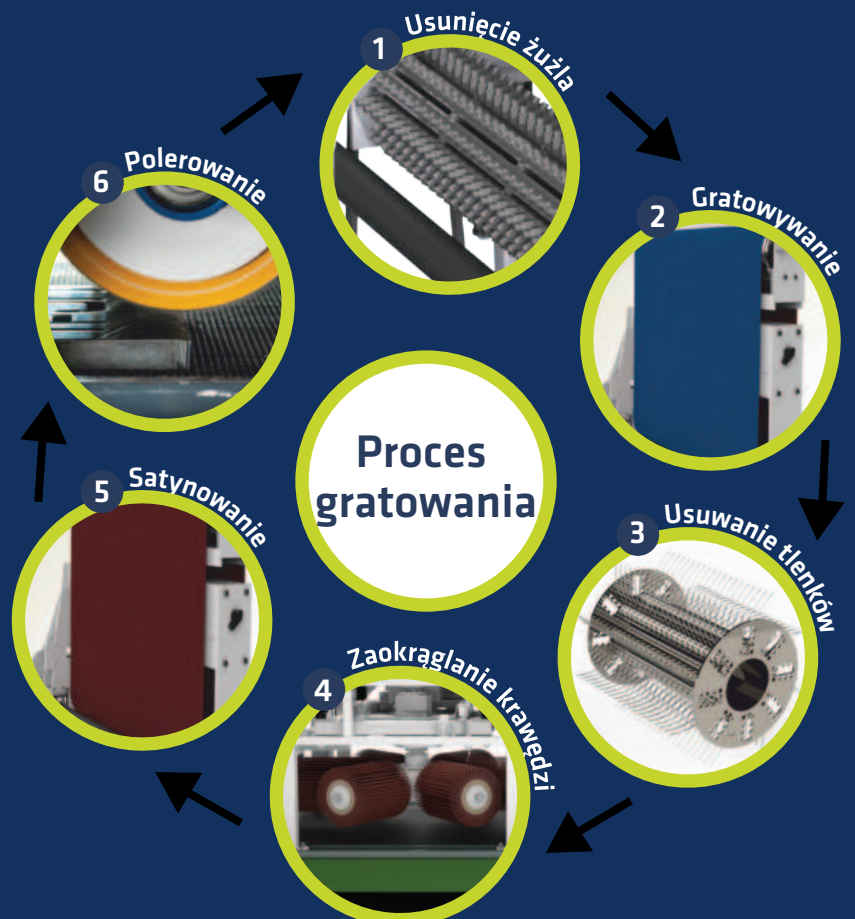
Zastosowanie

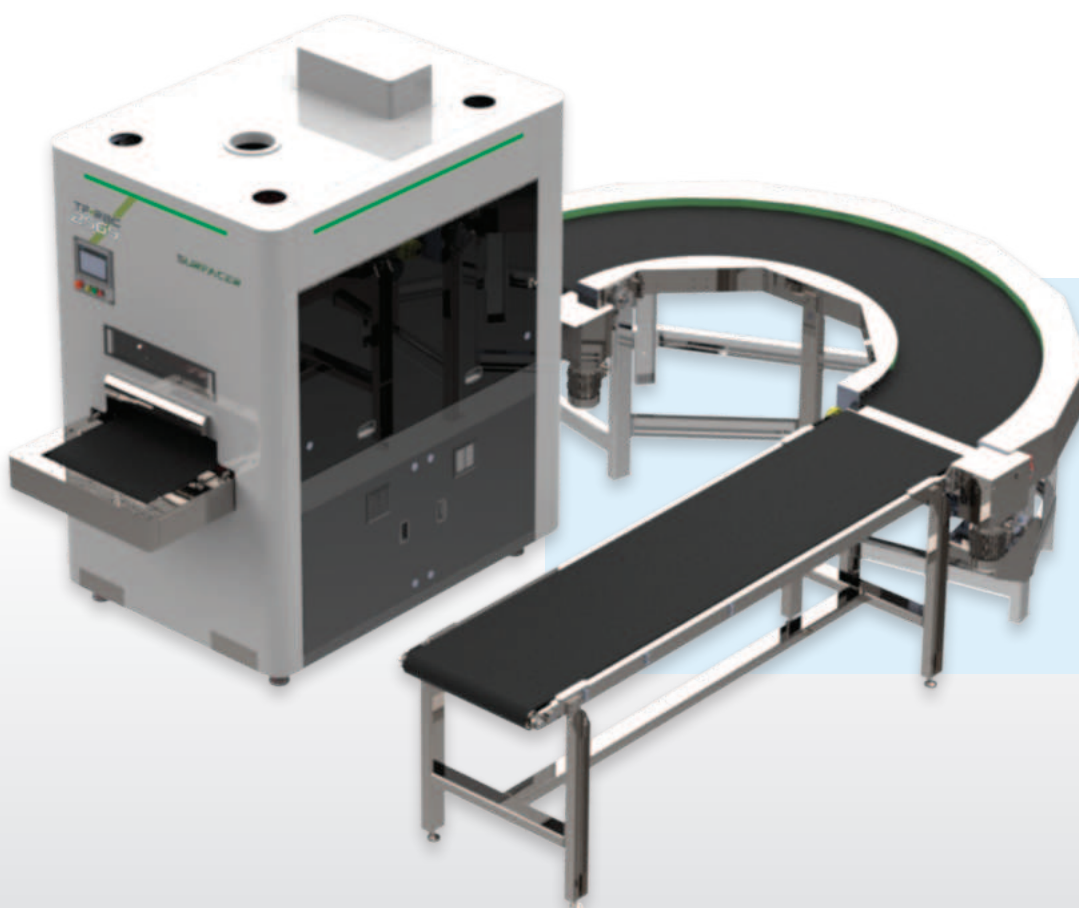
- ▶ Można je stosować do stali, stali nierdzewnej, aluminium i wszystkich powszechnie stosowanych materiałów
- ▶ Również dla małych elementów od 2 mm
- ▶ Jednolita obróbka wszystkich konturów wewnętrznych i zewnętrznych 360° ze wszystkich kierunków
- ▶ Do elementów wykrawanych, wycinanych laserem, plazmą lub strumieniem wody

Module

- 1 Moduł - Usunięcie żuźla
- 2 Moduł - Gratowywanie
- 3 Moduł - Usuwanie tlenków
- 4 Moduł - Zaokrąglanie krawędzi
- 5 Moduł - Satynowanie
- 6 Moduł - Polerowanie

*Moduły mogą być instalowane pojedynczo lub w kombinacji.





Zalety

- ▶ Różne spektrum wydajności dzięki indywidualnej adaptacyjnej zasadzie modułowej
- ▶ Usuwanie podniesionych gratów i odprysków
- ▶ Automatyczne prowadzenie obrabianego przedmiotu
- ▶ Możliwość obróbki różnych grubości materiału

Cechy charakterystyczne

- ✔ Elektropneumatyczna regulacja drgań
- ✔ Automatyczny laserowy pomiar grubości obrabianego elementu
- ✔ Czysto magnetyczne - magnetyczne i próżniowe - oraz czysto próżniowe systemy mocowania
- ✔ Operator maszyny instynktownie podąża za interfejsem użytkownika
- ✔ Posuw materiału odbywa się za pomocą przenośnika taśmowego

Opcje

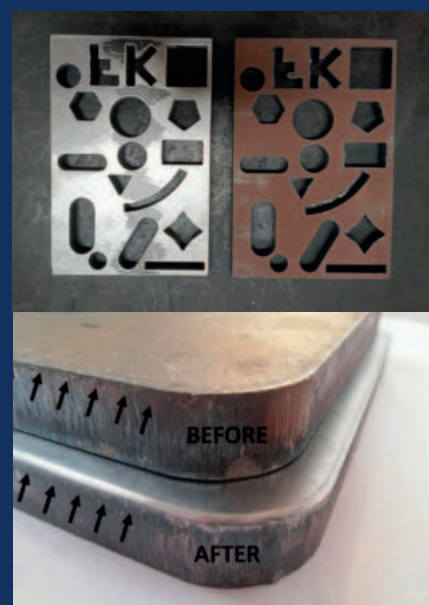
- ✔ Usuwanie żużla: Usuwanie ciężkiego żużla
- ✔ Gratowanie: Usuwanie gratów na powierzchni materiału.
- ✔ Usuwanie tlenków
- ✔ Zaokrąglanie krawędzi: Promień do 2 mm
- ✔ Satynowanie: Uszlachetnianie powierzchni
- ✔ Polerowanie: Dla gładkiej i błyszczącej powierzchni

Zakres dostawy

- ✔ Bieżnia rolkowa
- ✔ Instalacja odciągowa

Dane techniczne

	TF Surface
Moc	400 V, 50/60 Hz
Grubość materiału	0-120 mm
Max. szerokość materiału	650/1000/1300 mm
min. Wielkość elementu	50 x 50 mm
Prędkość przenoszenia	0,5-0,8 m/min
Nr artykułu	Auf Anfrage





CZY CHCĄ PAŃSTWO WIEDZIEĆ WIĘCEJ ?

Chętnie Państwu doradzimy.

Telefonicznie lub w trakcie osobistej wizyty.

➔ T +48 884 953 555

➔ T +48 501 699 942

grzegorz.rependa@br-tech.com.pl

piotr.bula@br-tech.com.pl



www.assfalg-metal.com

www.br-tech.com.pl

Assfalg GmbH

Buchstraße 149

73525 Schwäbisch Gmünd

Niemcy

assfalg